

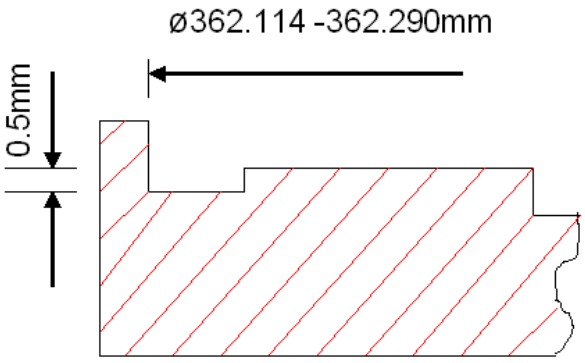
LuK Nr: 631 0261 09 – 310/310mm XGW6 & 310mm TDCA 45 x 50 x 18

Bulletin 988 2000 680

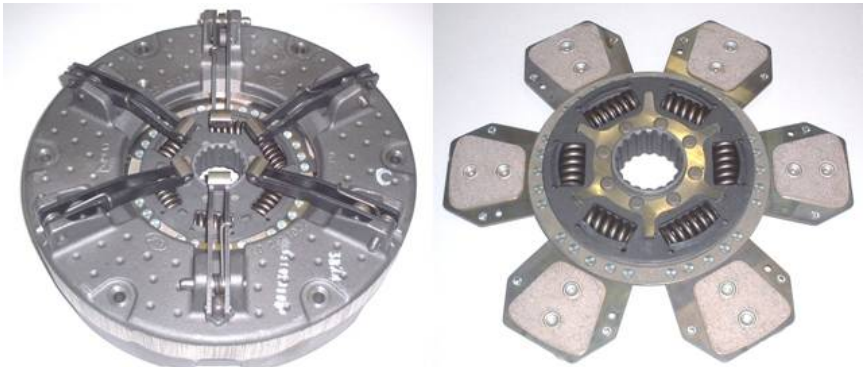
NEW HOLLAND FIAT**

Info:	**FLYWHEEL INFORMATION / SCHWUNGRADINFORMATION / INFORMATIONS SUR LE VOLANT-MOTEUR / INFORMACIÓN DEL VOLANTE / INFORMAZIONI VOLANO**
	The location recess of 0.5mm depth and external register diameter of 362.114 – 362.290mm must be restored when flywheel is machined.
	Kun vauhtipyörä koneistetaan, on varmistettava että 0,5 mm kohdistuskohta ja vauhtipyörän halkaisija 362.114–362.290 mm on koneistettu oikeaan mittaan (katso kuva).
	När svänghjulets yta har planats måset det säkerställas att inpassnings fördjupningen är 0,5 mm och svänghjulets diameter 362.114 – 362.290 mm stämmer (se bild).
LuK Repset:	**631 0261 09** = 231 0032 10 [331 0103 10] + 331 0103 10

**For model information please see LuK Catalogue / Die genaue Fahrzeugzuordnung entnehmen Sie bitte dem LuK-Katalog / Pour les informations le modèle veuillez consulter le catalogue LuK / Para obtener información sobre el modelo, rogamos consulte el catálogo de LuK / Per informazioni sul modello consultare il catalogo LuK



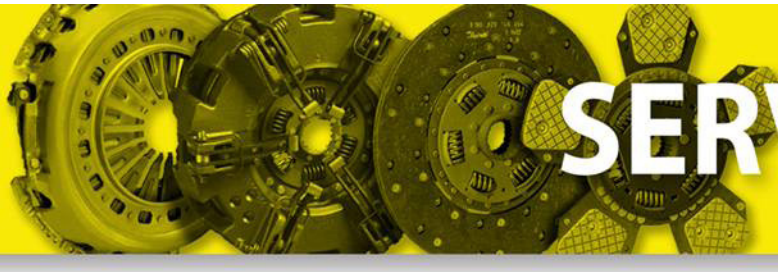
631 0261 09



Subject to technical changes
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket

Issue Level 4 – 14/07/2011

For further information:
Phone: +44 (0) 14 32 264 264*
Fax: +44 (0) 14 32 375 760
hfd-pm@schaeffler.com
www.Schaeffler-Aftermarket.com
* Calls from within the UK 08457 001100



SERVICE - INFO

LUK suosittelee, että vauhtipyörä koneistetaan aina kytkimen vaihdon yhteydessä

Vauhtipyörän kulutuspinta ja kytkimen painelevyn pinta on uutena tasainen valurautapinta (+/- 0,01 mm tasoeroilla). Kun kytkintä käytetään, valuraudan pinnan kulumisaste vaihtelee kytkimen eri osissa, mikä aiheuttaa huomattavaa epätasaisuutta ja usein myös syviä halkeamia. Painelevyn ja vauhtipyörän kulutuspinnan toistuva lämpeneminen ja sitä seuraava jäähtyminen, jota tapahtuu aina kun kytkin luistaa käytön aikana, aiheuttaa lisäksi sen, että vauhtipyörän pinta muuttuu kovaksi ja lasittuneeksi. Tällöin vauhtipyörän kulutuspinnan kitka heikkenee.



Vaikka käytetty vauhtipyörä näyttäisikin aivan tasaiselta, se kannattaa aina koneistaa ja tällä tavalla poistaa siitä kova pinta, jolloin saadaan taas hyvä kitka.



Vauhtipyörää koneistettaessa on huomioitava valmistajan antamat toleranssit. Lisäksi on tärkeää, että saman verran vähennetään myös vauhtipyörässä olevista asetelman kiinnityspinnoista.

Traktorin kytkimen levyihin käytettävä kitkamateriaali on suunniteltu kytkimen ja vauhtipyörän väliin puristettuna tarjoamaan riittävän pidon, jotta moottorin vääntövoima siirtyy voimansiirron kautta täyskuormitustilassa oleviin vetopyöriin traktorin ollessa paikoillaan. Tämä onnistuu vain, jos vauhtipyörän ja painelevyn pinnat ovat hyvässä kunnossa.

LuK Aftermarket Service UK Ltd.
Holme Lacy Road, Rotherwas
HR2 6LA Hereford · The United Kingdom
Phone: +44 1432 264264 · Fax +44 1432 275146
e-mail: LuK-AS.uk.pm@schaeffler.com
A Member of the Schaeffler Group