

Fribergs Verkstäder AB

Handbok för

Kokspis typ FKP



Original Svenska



1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING.....	2
2. SÄKERHETSINFORMATION.....	3
2.1. Allmänt.....	3
2.2. Varning.....	3
2.3. Avsedd användning.....	3
2.4. Transport och lagring.....	3
2.5. Placering.....	3
2.6. Elektrisk anslutning.....	3
2.7. Drift.....	3
2.8. Underhåll.....	3
3. MONTERINGSANVISNING.....	4
3.1. Monteringsanvisning FKP 10-80, FKPB 10-80, FKPH 10-80.....	4
3.2. Justeringsanvisning.....	4
3.3. Elinstallation.....	5
4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS.....	6
4.1. Allmän översikt.....	6
4.2. Allmän beskrivning.....	7
4.3. Ingångsättning av spisen.....	7
5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR.....	8
5.1. Uppstart.....	8
5.2. Avstängning.....	8
5.3. Rengöring/underhåll.....	9
6. SERVICEINSTRUKTIONER.....	10
7.1. FKP spis Std.....	11
7.2. FKP spis Marine 400V + Höj & Sänk.....	12
8. ELSCHEMAN.....	13
8.1. Elschema FKP10 Std 400V.....	13
8.2. Elschema FKP20 Std 400V.....	14
8.3. Elschema FKP40 Std 400V.....	15
8.4. Elschema FKP60 Std 400V.....	16
8.5. Elschema FKP40 Dubbel 400V "skolspis".....	17
8.8. Elschema FKPH El 40, 60, 80.....	18
9. TILLBEHÖR.....	19
10. TEKNISK FAKTA.....	21
10.1. Måttangivelser FKP.....	21
11.2. Mått tabell.....	22
11.3. Tekniska specifikationer.....	23
12. MILJÖDEKLARATION.....	24
12.1. Miljöbeskrivning.....	24
12.2. Materialspecifikation.....	24
13. DOKUMENTATION.....	25
13.1 ISO Dokument.....	25
13.2. CE/EG Dokument.....	26
13.3. CE/EG Dokument.....	27
14 EGNA ANTECKNINGAR.....	28

2. SÄKERHETSINFORMATION

2.1. Allmänt



FKP= Fribergs Kok Pall, FKPB= Bänkmodell, FKPH= Hög & Sänk

I denna dokumentations beskrivna utrustning är avsedd för framställning av livsmedel.

Det åligger användaren att införskaffa lämplig hanteringsutrustning för de livsmedel som skall hanteras i stekborden samt ordna tillräcklig arbetsbelysning och lämpligt utsug.

Det åligger användaren att känna till och följa gällande föreskrifter AFS 1999:6.

Endast kvalificerad personal som är förtrogen med utrustningen, p.g.a. sin utbildning, sina erfarenheter och kunskaper, skall installera eller utföra arbeten på eller med utrustningen.

Anläggningen skall bemannas samt arbete/matlagning utföras från framsida av spisen.

Gällande lagar och förordningar för undvikande av olyckor skall följas.

2.2. Varning



Under drift kan denna anläggning ha farliga strömförande delar samt heta ytor.

Vid t.ex. otillåtet borttagande av skyddsutrustningar eller borttagandet av klädselplåtar kan fara för svåra personskador uppstå.

Anläggningen är ansluten till starkström över 400V.

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Spisens plattor blir väldigt varma och där finns risker för brännskada.

Det åligger användaren att förvissa sig om att spisen står stabilt på golvet.

Det åligger användaren att förvissa sig om att eventuell hög och sänk funktion fungerar felfritt.

Rengöring av spisen skall ske med försiktighet då risk för brännskador kan uppstå.

Vatten får ej spolats direkt mot eller i elektrisk utrustning.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen.

2.3. Avsedd användning

Utrustningen är avsedd för beredning och framställning av livsmedel.

2.4. Transport och lagring

Utrustningen får ej skadas under transport och lagring.

Bör lagras i torrt utrymme med temperatur mellan 10-40 grader C

Spisen får ej beträddas och bör ej staplas under transport och lagring.

Vid flyttning se upp för vältrisk!



2.5. Placering

Vid placering och installation av spisen skall anvisningar i dokumentationen samt rekommenderat säkerhetsavstånd enl. EN349 (100 mm) till bakomliggande vägg/annan inredning beaktas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.6. Elektrisk anslutning

För anslutningsarbeten skall gällande föreskrifter för undvikande av olycksfall beaktas.

Det åligger installatören att installera säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Den elektriska installationen får endast utföras av behörig personal och utföras enligt gällande föreskrifter. Utöver detta skall anvisningarna i denna dokumentation följas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.7. Drift

Elektriska komponenter bör ej beröras omedelbart efter nät frånslag

Ändringar i funktionerna i form av omkopplingar är ej tillåtet.

Under drift skall alla klädselplåtar vara påmonterade.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen

2.8. Underhåll

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare eller fränkoppling av spänningen. Tillverkarens dokumentation skall följas.

Samtliga berörda skall ha läst igenom hela manualen, som SKALL sparas.

Innan spisen tas i bruk skall Justering och Funktionskontroll vara utförd

3. MONTERINGSANVISNING

3.1. Monteringsanvisning FKP 10-80, FKPB 10-80, FKPH 10-80

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. (Krediteras EJ)

Mindre spisar står vända upp och ner på pallen.
Vänd försiktigt upp dem åt rätt håll, och ställ spisen på plats.



**OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var
aktsam vid flyttning och installation.**

Spisarna står normalt löst på golvet.

Marina spisar SKALL bultas fast i golvet, detta görs i ställfötterna.

3.2. Justeringsanvisning

Placera ett vattenpass över gjutjärnsplattorna i framkant och kontrollera om spisen står rakt. För justering i vågrätt läge (höger- vänster) så justeras ställfötterna under benen. Dessa vrids medsols för höjning och motsols för sänkning.

Lägg sedan vattenpasset på endera ytterkanten på spisen. Kontrollera om det står rakt. Justera tills spisen står helt rakt.



Medsols för höjning och motsols för sänkning

3.3. Elinstallation

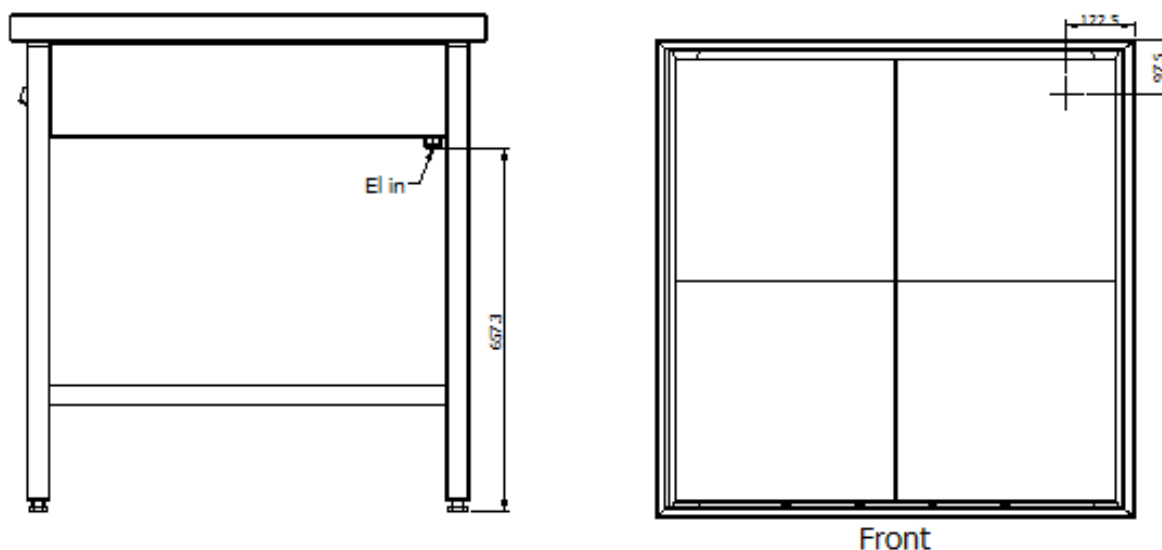


Den elektriska inkopplingen skall vara fackmässigt utförd av behörig elektriker.

Elinkopplingen är standard placerad innanför höger sidoplåt. Går att välja vänster sida som alternativ. För FKP spisar med 1-6 plattor sitter där en förskruvning på M20x1,5 och på 8 plattors spisar M25x1,5. Standard spis ansluts till 400V utan nolla, finns även för 230V 3 fas Norge.

För spisar med El-höj och sänk, så krävs 400V **med** nolla.
Antingen genom 3 fas matningen (är förkopplat för detta)
eller via separat dragen 230V som då får kopplas om på anslutningsplinten.
Rekommenderat är då att använda någon lämplig kopplingsdosa med plint. (medföljer ej)

Använd installationsmaterial av god kvalitet och minst dimensionerad efter våra specifikationer för anslutningskablar.

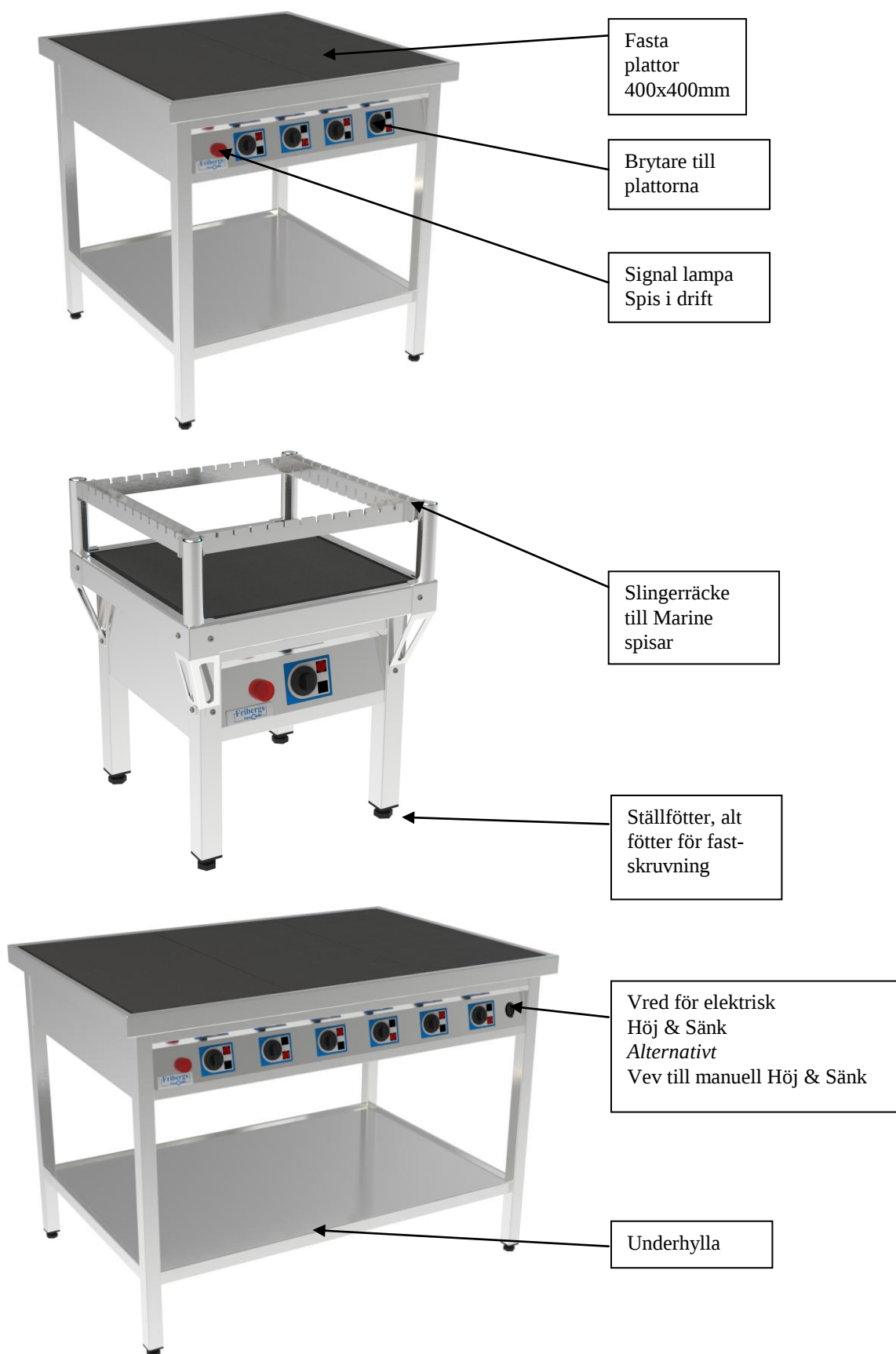


Rekommendationstabell för anslutningskabel

Antal plattor	Effekt	Säkring	Anslutningskabel
ST	Effekt (kW)	Säkring (A)	mm ² / max 4m lång
1	3,8	10	4x1,5mm ²
2	7,6	20	4x4mm ²
4	15,2	25	4x6mm ²
6	22,8	35	4x8mm ²
8	30,4	2x25	4x6mm ² (2st)

4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS

4.1. Allmän översikt



4.2. Allmän beskrivning

FKP spisen betjänas framifrån med manöverreglagen på framsidan.
 Finns även som ”skolspis” som kan betjänas hälften från var sida.
 Fribergs spisar är tillverkade för professionellt bruk, för användning i restauranger och storkök.
 De är avsedda för tillagning och värmning av mat och livsmedel.
 Spisarna är tillverkade i rostfritt stål med uppfällbara gjutjärnsplattor. IP 54 klassade.
 Spisarna finns med 1,2,4,6 och 8 plattor, regleras med brytare med 6 olika effektsteg.
 FKPH är ett tillval som är höj och sänkfunktion finns som manuell eller elektrisk.
 FKP20 finns även som FKP21, dvs. smal front, finns med olika valbara höjder.
 Fribergs rekommenderar bra belysning över arbetsplatsen samt god ventilation.
 Håll spisen rent för bästa hygien. Skador, repor och bucklor blir lätt bakteriehard så byt skadade delar så fort som möjligt. Spisarna tål inte att spolras av utan skall torkas med fuktig trasa. Plattorna kan rengöras med stålborste vid behov.
 Läs noga igenom dessa instruktioner före användning, för garantier se www.fribergs.se

4.3. Ingångsättning av spisen

Efter utförd installation, kontrollera att alla reglage är i avstängt läge.
 Rengör spisen från smuts och rester efter installationen. Kontrollera att den elektriska inkopplingen är korrekt utförd och att säkringar och säkerhetsbrytare är påslagna.
 Vid Höj & sänk kontrollera att funktionerna fungerar felfritt.
 Vrid sedan på första plattan på låg effekt och kontrollera att lampan för driften tänds, känn efter att det blir varmt.
 Slå av plattan för att se att de bryter och att kontrollampen släcks.
 Repetera på samtliga plattor för att säkerställa att alla fungerar.
 Vrid nu på full effekt på plattorna och kontrollera att spisen uppnår full värme.

Klart för användning.



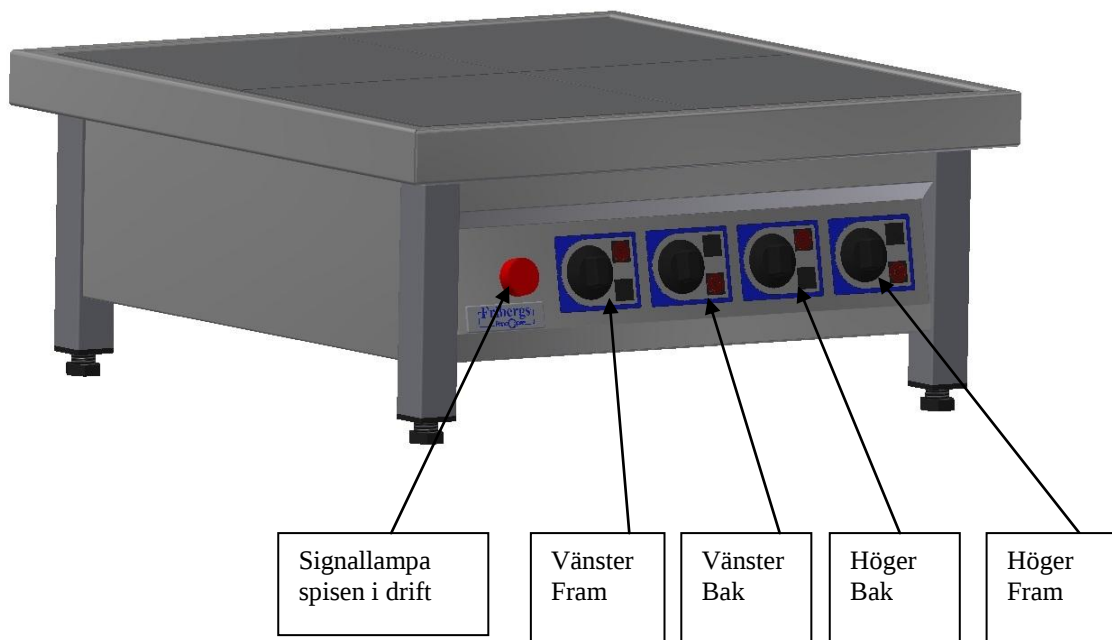
**Var aktsam vid slutet av installationen då spisen anslutits till spänning.
 Observera klämrisker som kan uppstå vid höj & sänkning.
 Vid uppvärmning blir plattorna mycket varma, var aktsam över att även kanterna runt om kan bli mycket heta och brännrisk uppstår.**

5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR

5.1. Uppstart

Justera in önskad arbetshöjd på spis utrustad med höj & sänk.

För snabbast uppvärmning vrid till full effekt, när önskad värme är uppnådd sänks sedan effekten till önskad effekt.



5.2. Avstängning

Efter avslutat arbete, slå av brytarna till plattorna. Torka rent spisen.

Vid behov skrapa rent plattorna med skrapa.

Rengör spisen och städa upp runt arbetsplatsen så det känns välkomnande till nästa arbetstillfälle.

Eventuella fel eller brister bör rapporteras in till ansvarig på arbetsplatsen, för reparation eller åtgärd.



Tillse att det finns fritt utrymme runt om spisen när höj & sänkning utförs, klämrisk uppstår.

5.3. Rengöring/underhåll

Rengöring

För bästa hygien skall spisen hållas ren och torkas av dagligen.

Använd fuktig trasa, svamp och lämpliga rengöringsmedel avsett för kök och rostfritt.

Fast inbrända rester på plattorna skrapas bort med skrapa eller med stålborste.

Notera att rester runt ytterkanten på plattorna kommer ta effekt och värme från plattan, rengör därför även kanterna noga så dessa är rena och fria inbrända matrester.

Efter att temperaturen sjunkit skall spisen sedan torkas rent med fuktig trasa, torka sedan torrt.

Notera att uppkomna skador/repor och bugglor lätt kan bli bakteriehard, så åtgärda och reparera dessa snarast.

Håll rent på och runt spisen/golvet och arbetsplatsen, för bästa hygien och arbetsmiljö.



Använd aldrig högtryck eller vattenslang för att rengöra spisen, vatten kan tränga in och allvarligt skada komponenter och elektronik och göra spisen strömförande.

Underhåll

Rengör spisen regelbundet. Kontrollera regelbundet att alla funktioner fungerar tillfredställande, Motionera höj & sänk om det används sällan.

Inspektera så inga skador, repor eller bugglor uppstått på spisen, byt repiga trasiga plåtar för att bibehålla hållbarhet och bästa hygien.

Lossa plåtar på spisen och kontrollera brytare och elkopplingsdosor, se så inte fett eller fukt trängt in som kan orsaka skador på person eller egendom.

Med bra underhåll säkerställs bra hållbarhet och värde på spisen för lång och trogen tjänst.

6. SERVICEINSTRUKTIONER

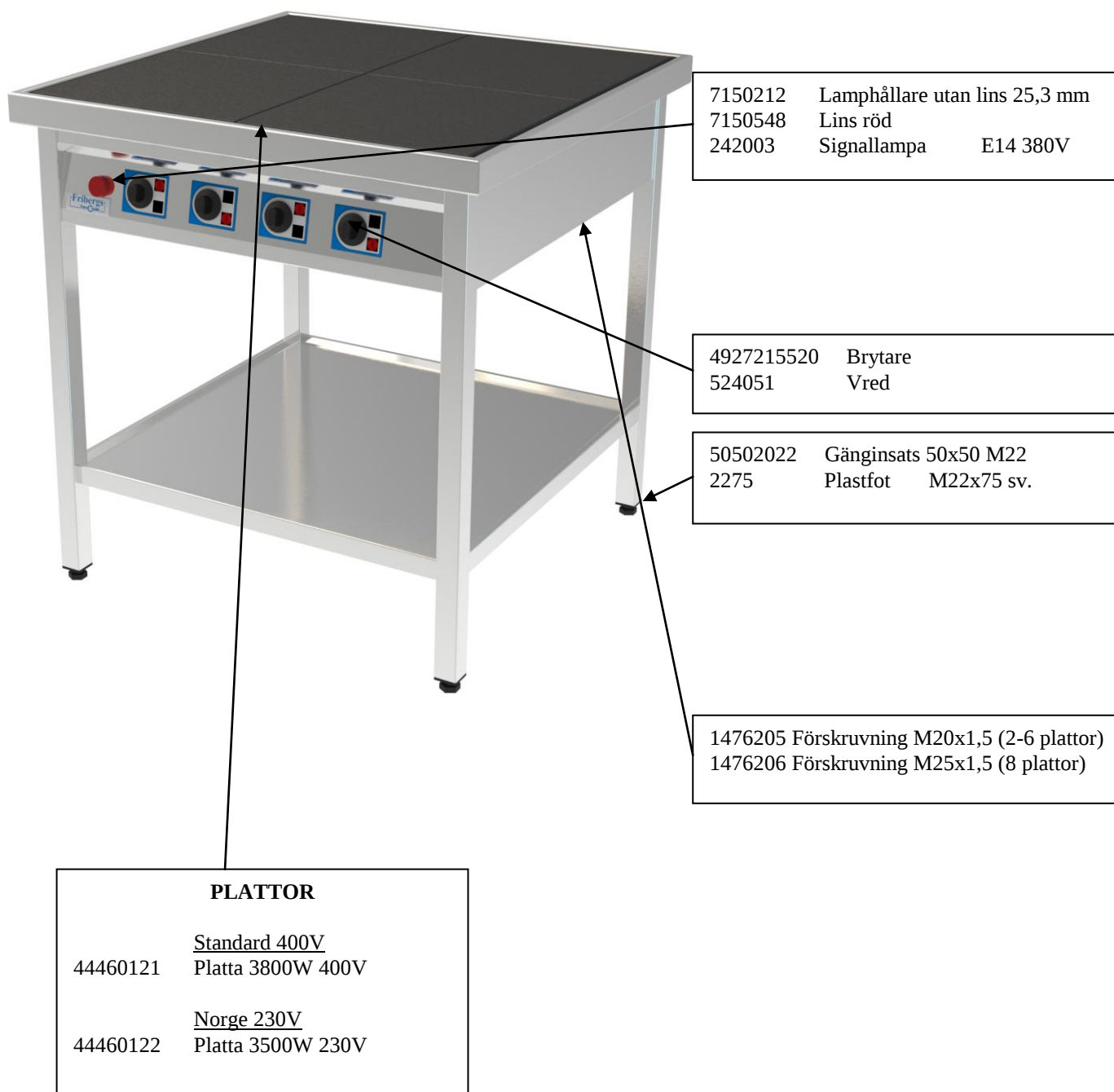


OBS! Bryt alltid strömmen före byte av komponenter.

Serviceanvisning vid byte av:

- | | |
|---|--|
| 1 Signallampa
<i>Hållare</i>
<i>Lins</i> | Skruva loss linsen, byt lampa och skruva tillbaka linsen.
Lossa underplåten, byt hållare, skruva tillbaka underplåten igen.
Skruva bort trasig lins och skruva fast den nya. |
| 2 Strömställare | Lossa underplåten, byt strömställaren underifrån och montera underplåten. |
| 3 Byte vev/brytare
<i>Hydraulpump</i> | Lossa trasig vev/brytare och montera ny.
Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Lossa hydraulanslutningarna på pumpen, var noga att samla upp oljespill. Montera bort den gamla pumpen och montera sedan den nya (förfyllda) pumpen, anslut slangarna. Ta ner spisen från klossarna o höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 4 Byte hydraulben | Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Dra försiktigt ut kolven ur benet, lossa hydraulanslutningarna på kolven, var noga att samla upp oljespill. Montera anslutningarna på den nya kolven och montera sedan tillbaka i benet igen.
Ta ner spisen från klossarna och Höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 5 Elanslutning | Lossa anslutningskabeln från elnätet, skruva loss kabelförskruvningen och montera dit en ny. |
| 6 Fot | Gänga loss den gamla foten ur benet och montera ny. |
| 7 Platta | Tag bort skyddsplåten under, lossa den centraltplacerade muttern, lyft upp den trasiga plattan på toppsargen.
Koppla bort el-anslutningarna och lyft bort plattan.
Montera den nya plattan och återmontera el-anslutningarna.
Lägg tillbaka plattan och kontrollera med vattenpass att den ligger i nivå, vid behov justera med skruvarna under plattan.
Montera tillbaka muttrarna på gängstången i mitten och dra åt.
Montera tillbaka skyddsplåten under spisen. |

7. RESERVDELSLISTOR

7.1. FKP spis Std

7.2. FKP spis Marine 400V + Høj & Sänk



702380-04	Slingerskydd FKP10
702380-00	Slingerskydd FKP20
702380-01	Slingerskydd FKP40
702380-02	Slingerskydd FKP60
702380-03	Slingerskydd FKP80

4927215520	Brytare
524051	Vred

7150212	Lamphållare utan lins 25,3 mm
7150548	Lins röd
242003	Signallampa E14 380V

PLATTOR

	<u>Standard 400V</u>
44460121	Platta 3800W 400V
	<u>Norge 230V</u>
44460122	Platta 3500W 230V

Manuell Høj & Sänk

400201-01	Hydralpump manuell
400201-02	Vev till pump
20016083-0	Hydraul ben
20016083-1	Ställfot

Elektrisk Høj & Sänk

STB1012	Vred till Høj & Sänk
20016084-0	Hydralpump med motor
20016084	Styrbox M230
20016083-0	Hydraul ben
20016083-1	Ställfot

8. ELSCHEMAN

8.1. Elschema FKP10 Std 400V



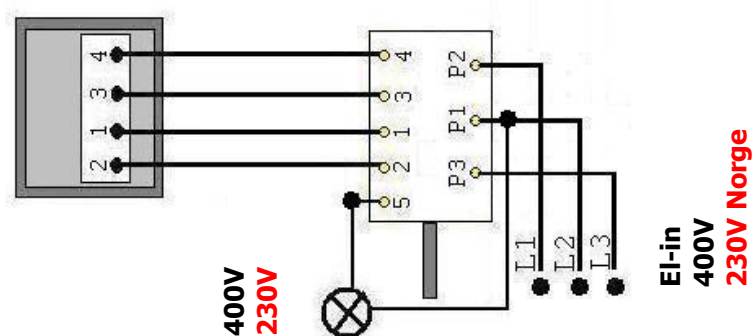
Fribergs FKP 10 Std 400V

Standard 3800W plattor

3,8kW säkring 10A

Gäller FKP, FKPB och FKPH

samt *Norge 230V*



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

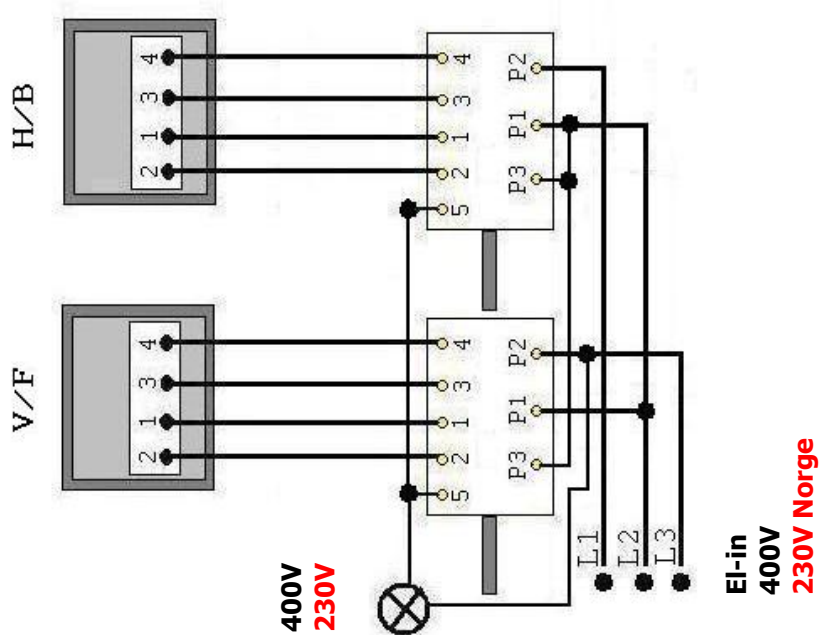
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.2. Elschema FKP20 Std 400V



Fribergs FKP 20 Std 400V
 Standard 3800W plattor
 7,6kW säkring 20A
 Gäller FKP, FKPB och FKPH
 samt Norge 230V



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

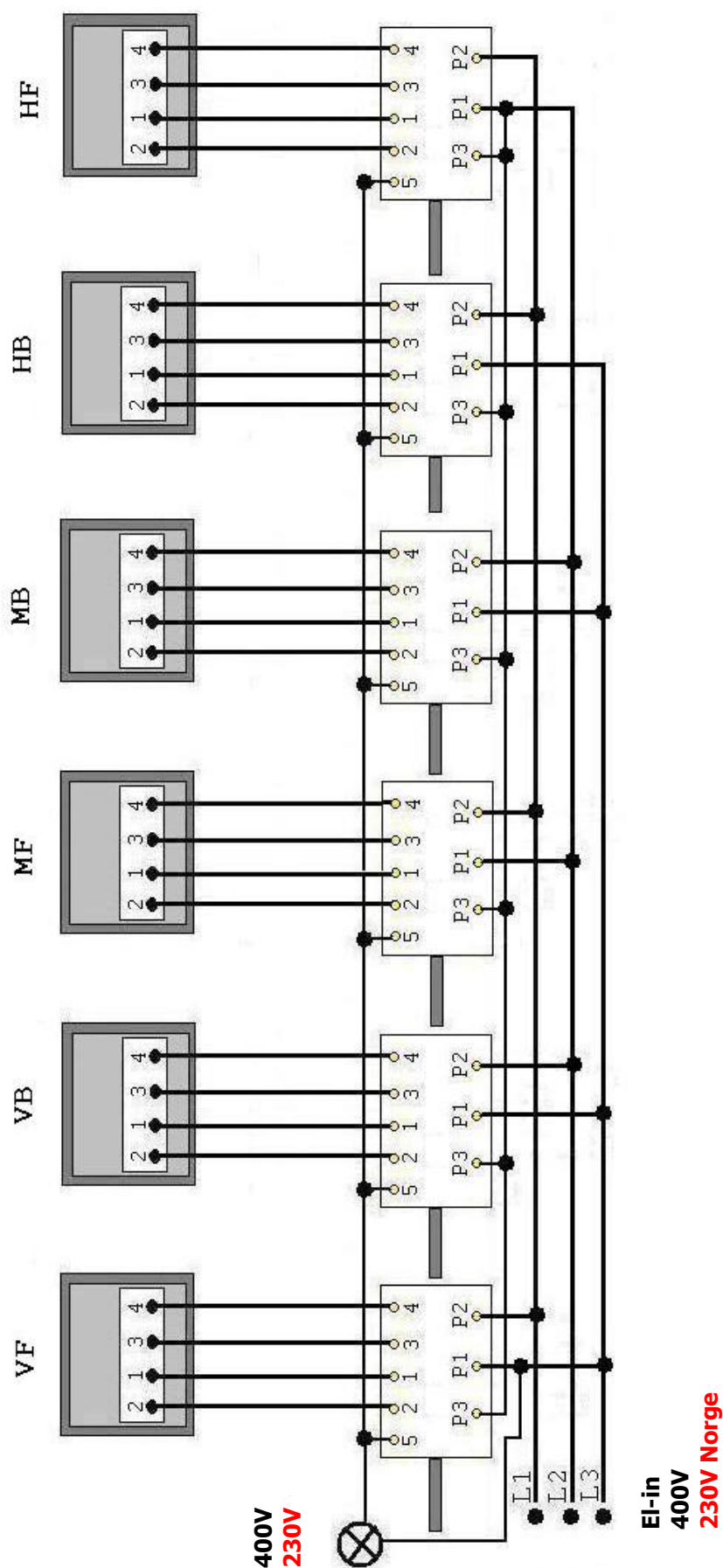
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.4. Elschema FKP60 Std 400V



Fribergs FKP 60 Std 400V
 Standard 3800W plattor
 22,8kW säkring 35A
 Gäller FKP, FKPB och FKPH
 samt *Norge 230V*



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

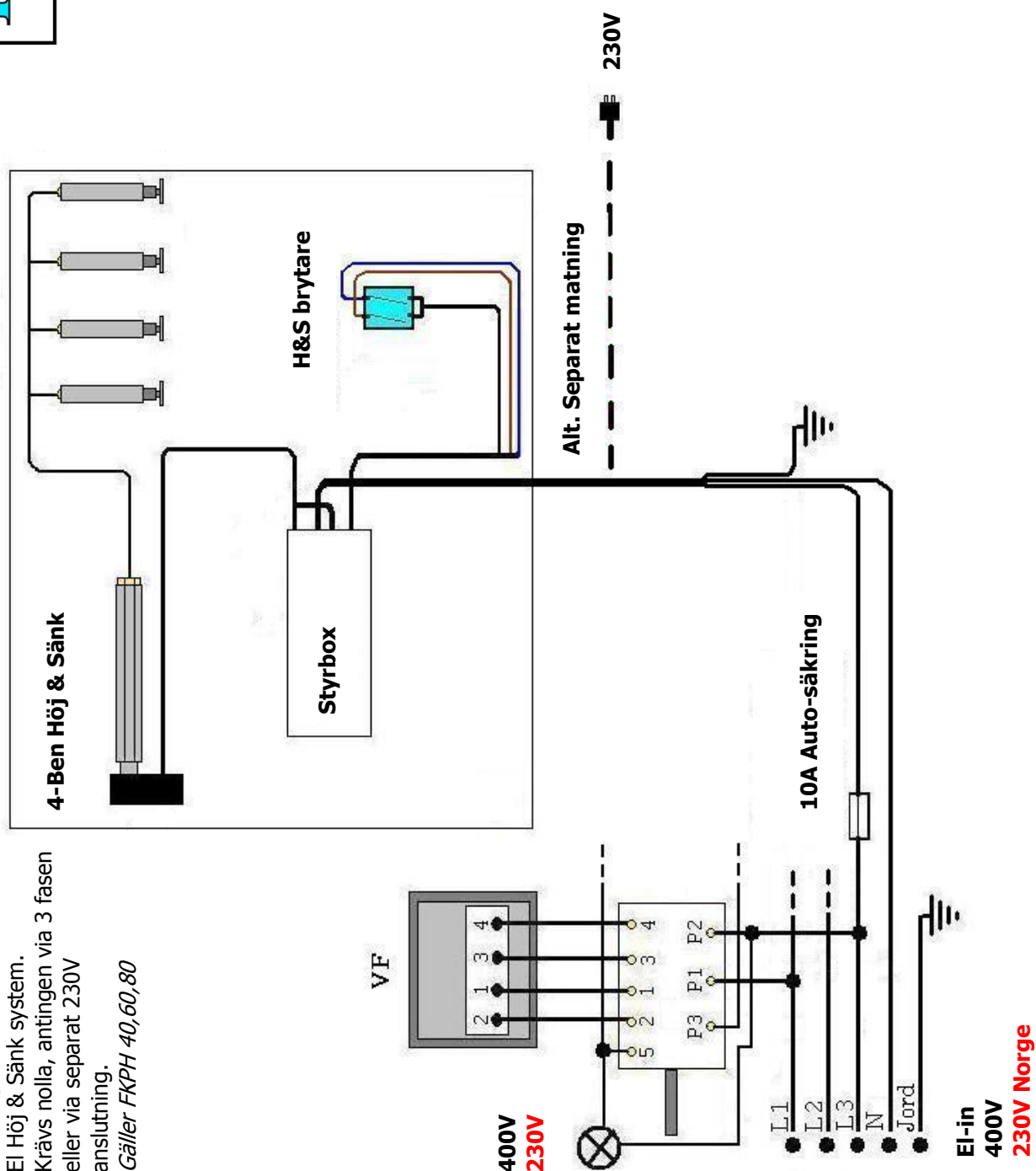
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.8. Elschema FKPH EI 40, 60, 80



Fribergs FKPH
 EI Høj & Sänk system.
 Krävs nolla, antingen via 3 fasen
 eller via separat 230V
 anslutning.
Gäller FKPH 40,60,80



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

9. TILLBEHÖR

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702377-00	FKP20	Överhylla
702377-01	FKP40	Överhylla
702377-02	FKP60	Överhylla
702377-03	FKP80	Överhylla
702283-01	FKP Serien	Blandare kpl ledbar pip



Art.nummer	Spis modell	Benämning
702376-00	FKP10-21*	Fronthylla/Sidohylla
702376-01	FKP20-40	Fronthylla/Sidohylla
702376-02	FKP60	Fronthylla
702376-03	FKP80	Fronthylla

* Smal front



Art.nummer	Spis modell	Benämning
702483-00	FKP10-21*	Front/Sido räcke
702483-01	FKP20-40	Front/Sido räcke
702483-02	FKP60	Fronträcke
702483-03	FKP80	Fronträcke

* Smal front



Art.nummer	Spis modell	Benämning
702379-00	FKP10-21*	Inklädnad + enkel dörr
702379-01	FKP20-40	Inklädnad + dörrar
702379-02	FKP60	Inklädnad + dörrar
702379-03	FKP80	Inklädnad + dörrar

* Smal front



Art.nummer	Spis modell	Benämning
702378-00	FKP10-21*	Galler underhylla
702378-01	FKP20-40	Galler underhylla
702378-02	FKP60	Galler underhylla
702378-03	FKP80	Galler underhylla

* Smal front



Art.nummer	Spis modell	Benämning
702380-04	FKP10	Slingerräcke Marine
702380-00	FKP20-21	Slingerräcke Marine
702380-01	FKP40	Slingerräcke Marine
702380-02	FKP60	Slingerräcke Marine
702380-03	FKP80	Slingerräcke Marine



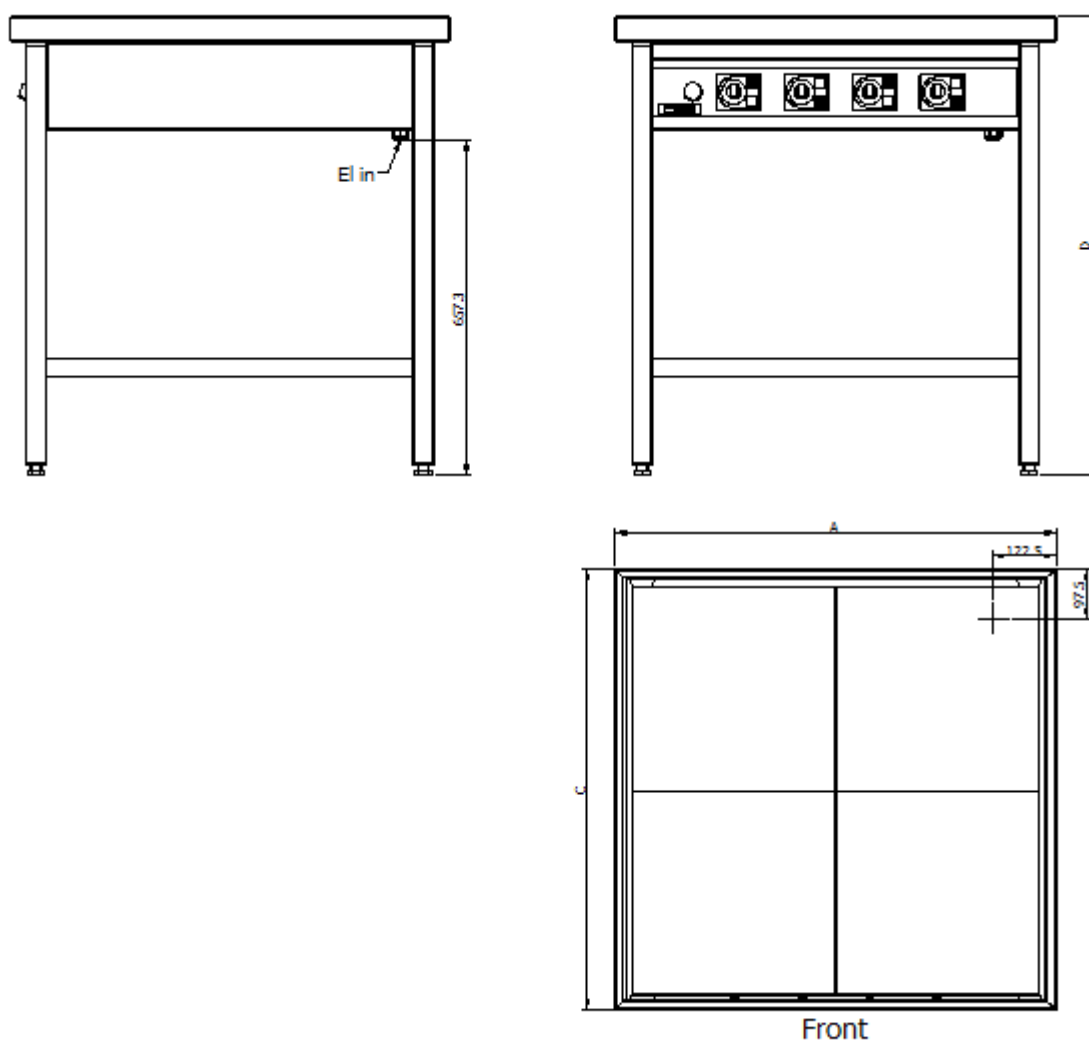
Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

10. TEKNISK FAKTA

10.1. Måttangivelser FKP



11.2. Mått tabell

Gäller FSP Spisarna

Illustrationer på föregående sida, måttuppgifter i mm.

Modell	A= Bredd	C= Djup	D= Höjd
FKP1029	465	465	290
FKP2029	865	465	290
FKP2129*	465	865	290
FKP4029	865	865	290
FKP6029	1265	865	290
FKP8029	1665	865	290
FKP1045	465	465	450
FKP2045	865	465	450
FKP2145*	465	865	450
FKP4045	865	865	450
FKP6045	1265	865	450
FKP8045	1665	865	450
FKP1090	465	465	900
FKP2090	865	865	900
FKP2190*	465	865	900
FKP4090	465	865	900
FKP6090	865	865	900
FKP8090	1265	865	900
FKPH4090	465	865	700-900
FKPH6090	865	865	700-900
FKPH8090	1265	865	700-900

* Smal front

11.3. Tekniska specifikationer

FKPB. Kokpall bänkspis Höjd 295mm

* Smal front

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FKPB1029	702384-00	1X3800W	3,8	10	400x400	4x1,5mm ²	25
FKPB2029	702385-00	2X3800W	7,6	20	800x400	4x4mm ²	35
FKPB2129*	702386-00	2x3800W	7,6	20	400x800	4x4mm ²	35
FKPB4029	702387-00	4x3800W	15,2	25	800x800	4x6mm ²	105
FKPB6029	702388-00	6x3800W	22,8	35	1200x800	4x8mm ²	185
FKPB8029	702389-00	8x3800W	30,4	2x25	1600x800	4x6mm ² (2st)	265

FKPB. Kokpall bänkspis Höjd 450mm

* Smal front

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FKPB1045	702210-00	1X3800W	3,8	10	400x400	4x1,5mm ²	30
FKPB2045	702211-00	2X3800W	7,6	20	800x400	4x4mm ²	40
FKPB2145*	702212-00	2x3800W	7,6	20	400x800	4x4mm ²	40
FKPB4045	702381-00	4x3800W	15,2	25	800x800	4x6mm ²	100
FKPB6045	702382-00	6x3800W	22,8	35	1200x800	4x8mm ²	180
FKPB8045	702383-00	8x3800W	30,4	2x25	1600x800	4x6mm ² (2st)	260

FKP. Kokpall Höjd 900mm

* Smal front

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FKP1090	702213-00	1X3800W	3,8	10	400x400	4x1,5mm ²	25
FKP2090	702214-00	2X3800W	7,6	20	800x400	4x4mm ²	35
FKP2190*	702215-00	2x3800W	7,6	20	400x800	4x4mm ²	35
FKP4090	702386-00	4x3800W	15,2	25	800x800	4x6mm ²	105
FKP6090	702387-00	6x3800W	22,8	35	1200x800	4x8mm ²	185
FKP8090	702388-00	8x3800W	30,4	2x25	1600x800	4x6mm ² (2st)	265

FKPH. Kokpall Manuell Høj & Sänk 750-900mm

* Smal front

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FKPH1090	702213-50	1X3800W	3,8	10	400x400	4x1,5mm ²	35
FKPH2090	702214-50	2X3800W	7,6	20	800x400	4x4mm ²	45
FKPH2190*	702215-50	2x3800W	7,6	20	400x800	4x4mm ²	45
FKPH4090	702386-50	4x3800W	15,2	25	800x800	4x6mm ²	115
FKPH6090	702387-50	6x3800W	22,8	35	1200x800	4x8mm ²	95
FKPH8090	702388-50	8x3800W	30,4	2x25	1600x800	4x6mm ² (2st)	275

FKPH. Kokpall Elektrisk Høj & Sänk 750-900mm

* Smal front

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FKPH4090	702386-60	4x3800W	15,2	25	800x800	4x6mm ²	118
FKPH6090	702387-60	6x3800W	22,8	35	1200x800	4x8mm ²	98
FKPH8090	702388-60	8x3800W	30,4	2x25	1600x800	4x6mm ² (2st)	128

12. MILJÖDEKLARATION

12.1. Miljöbeskrivning

Fribergs Verkstäder AB arbetar efter ett integrerat kvalitets/miljö ledningssystem som ingår i vår ISO 9001. Fribergs värnar om miljön och har därför sedan 80-talet ett välorganiserat miljöarbete på fabriken. Vi har miljöstation med sortering för: plåt, rostfritt, svart, aluminium, koppar mm, samt sopsortering i: grov avfall, papper/wellpapp, trä, Oljor/kylmedel, elektronik, batterier osv.

Vi har även miljödepå inne i fabriken för bästa kontroll på våra vätskor, kemikalier.

Betning sker i för ändamålet anpassad hall, med god ventilation och kemikalieavskiljare i vattensystemet.

Vi åtar oss även att återvinna våra gamla uttjänta produkter om dessa returneras till oss.

Fribergs är anslutna till REPA och tar producentansvaret för förpackningar genom detta.

12.2. Materialspecifikation

Materialspecifikation Fribergs Stekbord FS, FST, FKP, FKT.

Spisarna är förberedda för demontering i de olika materialsorter som redovisas enl specifikation.

Stativ, täckplåtar. = Rostfritt stål.

47,5% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Gjutjärnplattor. = svart stål

53 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Kabel div dimensioner. = Koppar + isolering

1 % **Koppar återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Isolering/plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Elektronik, brytare, transformatorer, styrkort, dosor, knappar mm.=plast + elektronik.

0,5 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Motor vid el-HoS, motorer ställdon. = Motorer i metall, lindningar i koppar.

1% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Miljöfarligt avfall. = Inget.

0 %

13. DOKUMENTATION

13.1 ISO Dokument

ISO 9001

CERTIFIKAT

SP är ett av SWEDAC ackrediterat organ för certifiering av ledningssystem för kvalitet
 SP is a Certification Body, accredited by SWEDAC, for certification of quality management systems



CERTIFICATE

nr/no. 2625

Härmed intygas att:/This is to certify that:

FRIBERGS VERKSTÄDER AB

har ett ledningssystem för kvalitet som uppfyller kraven enligt SS-EN ISO 9001:2008 vad gäller:
has a quality management system that fulfils the requirements of SS-EN ISO 9001:2008 with respect to:

**Tillverkning och försäljning av rostfria legoprodukter, laserskärning av detaljer,
 storköks- och flödesutrustning**

*Manufacture and sales of stainless subcontracted products, laser cutting of details,
 catering- and flow equipment*

Certifikatet är giltigt till och med 15 december 2012 och utfärdades ursprungligen 5 juli 2000.

Ytterligare information finns på www.sp.se.

This certificate is valid until and including 15th December, 2012 and was originally issued 5th July, 2000.

Further information can be seen at www.sp.se.

Borås den 23 oktober 2009/23rd October, 2009

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

SP Technical Research Institute of Sweden

Certifiering - Certification

Lennart Månsson



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

13.2. CE/EG Dokument**EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE**

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga I 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Produkt: Restaurang- och kokspis
Typ nr: Restaurangspisar: FS, FSB, FST, FSTB, 20, 40, 60, 80.
Restaurangspisar: FSU 40, 60, 80.
Kokspisar: FKP- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKP- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKPB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.
Kokspisar: FKT- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKT- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.

Överensstämmer med bestämmelserna i följande direktiv:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Årtal då produkten försågs med CE-märke (sista två siffrorna):

11

Ort/datum: Håkantorps 20120312

Namn:



Namnført: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

13.3. CE/EG Dokument

EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Maskintyp: Restaurang- och kokspis
Maskinnr: Restaurangspisar: FSH, FSTH 20, 40, 60, 80.
Kokspisar: FKPH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.**Överensstämmer även med följande direktiv:**

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

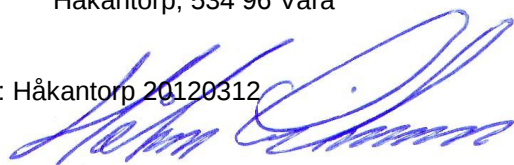
SS EN ISO 12 100:2010 (Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering)
SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Håkan Eriksson
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Ort/datum: Håkantorps 20120312

Namn:



Namnfört: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

14 EGNA ANTECKNINGAR

Notera gärna ner uppgifterna på just din spis i detta dokument för att ha det lätt tillgängligt för användning vid service eller behov av reservdelar. Informationen återfinns på spisen, på höger sidoplåt.
Uppgifterna återfinns även på följesedeln.

Spis modell: _____

Serie nr: _____

Tillverkningsår: _____

Följesedeles nr: _____

Övriga Anteckningar

[illegible]



STORKÖKSUTRUSTNING



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se