

Fribergs Verkstäder AB

Handbok för

Kokspis typ FST



Original Svenska



1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING.....	2
2. SÄKERHETSINFORMATION.....	3
2.1. Allmänt.....	3
2.2. Varning.....	3
2.3. Avsedd användning.....	3
2.4. Transport och lagring.....	3
2.5. Placering.....	3
2.6. Elektrisk anslutning.....	3
2.7. Drift.....	3
2.8. Underhåll.....	3
3. MONTERINGSANVISNING.....	4
3.1. Monteringsanvisning FST 20-80, FSTB 20-80, FSTH 20-80.....	4
3.2. Justeringsanvisning.....	4
3.3. Elinstallation.....	5
4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS.....	6
4.1. Allmän översikt.....	6
4.2. Allmän beskrivning.....	7
4.3. Ingångsättning av spisen.....	7
5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR.....	8
5.1. Uppstart.....	8
5.2. Avstängning.....	8
5.3. Rengöring/underhåll.....	9
6. SERVICEINSTRUKTIONER.....	10
7. RESERVDELSLISTOR.....	11
7.1. FST spis Std.....	11
7.2. FST spis Marine (400V) + Höj & Sänk.....	12
8. ELSCHEMAN.....	13
8.1. Elschema FST 20 Std 400V.....	13
8.2. Elschema FST40 Std 400V.....	14
8.3. Elschema FST60 Std 400V.....	15
8.4. Elschema FST20 Norge 230V.....	16
8.5. Elschema FST40 Norge 230V.....	17
8.6. Elschema FST60 Norge 230V.....	18
8.7. Elschema FST 40,60,80 El Höj & Sänk.....	19
9. TILLBEHÖR.....	20
10. TEKNISK FAKTA.....	21
10.1. Måttangivelser FST.....	21
11.2. Mått tabell.....	Fel! Bokmärket är inte definierat.
11.3. Tekniska specifikationer.....	22
12. MILJÖDEKLARATION.....	23
12.1. Miljöbeskrivning.....	23
12.2. Materialspecifikation.....	23
13. DOKUMENTATION.....	24
13.1 ISO Dokument.....	24
13.2. CE/EG Dokument.....	25
13.3. CE/EG Dokument.....	26
14 EGNA ANTECKNINGAR.....	27

2. SÄKERHETSINFORMATION

2.1. Allmänt



FST= Fribergs Spis "Trimmad" (mindre) , FSTB= Bänkmodell, FSTH= Hög & Sänk.
 I denna dokumentations beskrivna utrustning är avsedd för framställning av livsmedel.
 Det åligger användaren att införskaffa lämplig hanteringsutrustning för de livsmedel som skall hanteras i stekborden samt ordna tillräcklig arbetsbelysning och lämpligt utsug.
 Det åligger användaren att känna till och följa gällande föreskrifter AFS 1999:6.
 Endast kvalificerad personal som är förtrogen med utrustningen, p.g.a. sin utbildning, sina erfarenheter och kunskaper, skall installera eller utföra arbeten på eller med utrustningen.
 Anläggningen skall bemannas samt arbete/matlagning utföras från framsida av spisen.
 Gällande lagar och förordningar för undvikande av olyckor skall följas.

2.2. Varning



Under drift kan denna anläggning ha farliga strömförande delar samt heta ytor.
 Vid t.ex. otillåtet borttagande av skyddsutrustningar eller borttagandet av klädselplåtar kan fara för svåra personskador uppstå.

Anläggningen är ansluten till starkström över 400V.

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Spisens plattor blir väldigt varma och där finns risker för brännskada.

Det åligger användaren att förvissa sig om att spisen står stabilt på golvet.

Det åligger användaren att förvissa sig om att eventuell höj och sänk funktion fungerar felfritt.

Rengöring av spisen skall ske med försiktighet då risk för brännskador kan uppstå.

Vatten får ej spolas direkt mot eller i elektrisk utrustning.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen.

2.3. Avsedd användning

Utrustningen är avsedd för beredning och framställning av livsmedel.

2.4. Transport och lagring

Utrustningen får ej skadas under transport och lagring.

Bör lagras i torrt utrymme med temperatur mellan 10-40 grader C

Spisen får ej beträdas och bör ej staplas under transport och lagring.

Vid flyttning se upp för vältrisk!



2.5. Placering

Vid placering och installation av spisen skall anvisningar i dokumentationen samt rekommenderat säkerhetsavstånd enl. EN349 (100 mm) till bakomliggande vägg/annan inredning beaktas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.6. Elektrisk anslutning

För anslutningsarbeten skall gällande föreskrifter för undvikande av olycksfall beaktas.

Det åligger installatören att installera säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Den elektriska installationen får endast utföras av behörig personal och utföras enligt gällande föreskrifter. Utöver detta skall anvisningarna i denna dokumentation följas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.7. Drift

Elektriska komponenter bör ej beröras omedelbart efter nät frånslag

Ändringar i funktionerna i form av omkopplingar är ej tillåtet.

Under drift skall alla klädselplåtar vara påmonterade.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen

2.8. Underhåll

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare eller fränkoppling av spänningen.
 Tillverkarens dokumentation skall följas.

Samtliga berörda skall ha läst igenom hela manualen, som SKALL sparas.

Innan spisen tas i bruk skall Justering och Funktionskontroll vara utförd

3. MONTERINGSANVISNING

3.1. Monteringsanvisning FST 20-80, FSTB 20-80, FSTH 20-80

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. (Krediteras EJ)

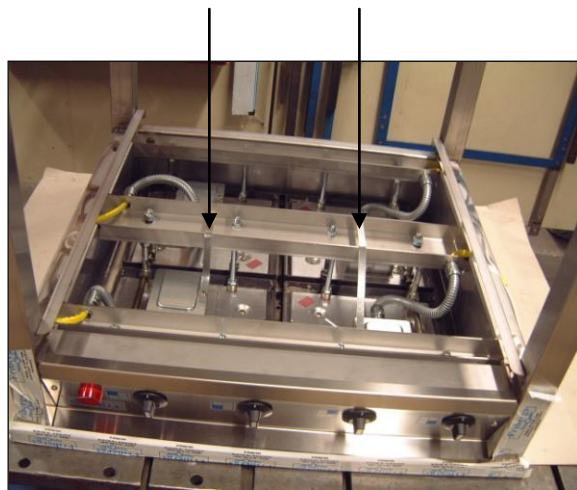
Mindre spisar står vända upp och ner på pallen. Plocka loss transportskyddet under plattorna. (Se bild) Vänd försiktigt upp dem åt rätt håll, och ställ spisen på plats.



OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var aktsam vid flyttning och installation.

Spisarna står normalt löst på golvet.

Marina spisar SKALL bultas fast i golvet, detta görs i ställfötterna.



3.2. Justeringsanvisning

Placera ett vattenpass över gjutjärnsplattorna i framkant och kontrollera om spisen står rakt. För justering i vågrätt läge (höger- vänster) så justeras ställfötterna under benen. Dessa vrids medsols för höjning och motsols för sänkning.

Lägg sedan vattenpasset på endera ytterkanten på spisen. Kontrollera om det står rakt. Justera tills spisen står helt rakt.



Medsols för höjning och motsols för sänkning

3.3. Einstallation

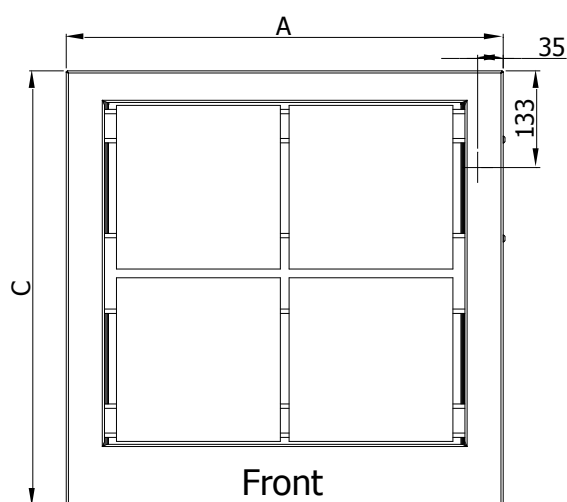
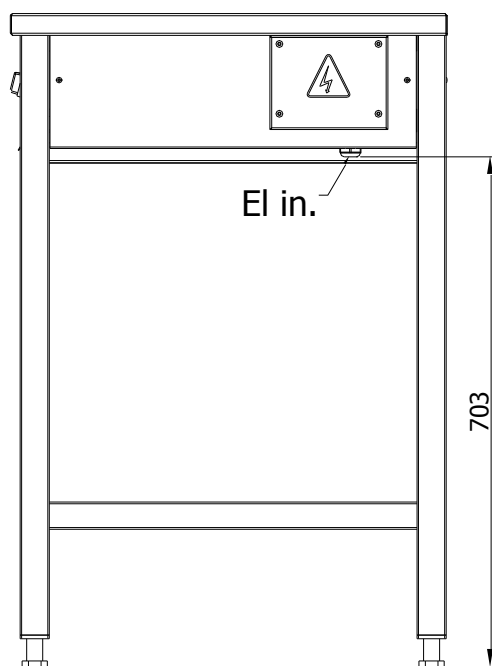


Den elektriska inkopplingen skall vara fackmässigt utförd av behörig elektriker.

Elinkopplingen är standard placerad innanför höger sidoplåt. Går att välja vänster sida som alternativ. För FST spisar med 2-6 plattor sitter där en förskruvning på M20x1,5 och på 8 plattors spisar M25x1,5. Standard spis ansluts till 400V utan nolla, finns även för 230V 3 fas Norge.

För spisar med El-höj och sänk, så krävs 400V **med** nolla.
Antingen genom 3 fas matningen (är förkopplat för detta)
eller via separat dragen 230V som då får kopplas om på anslutningsplinten.
Rekommenderat är då att använda någon lämplig kopplingsdosa med plint. (medföljer ej)

Använd installationsmaterial av god kvalitet och minst dimensionerad efter våra specifikationer för anslutningskablar.

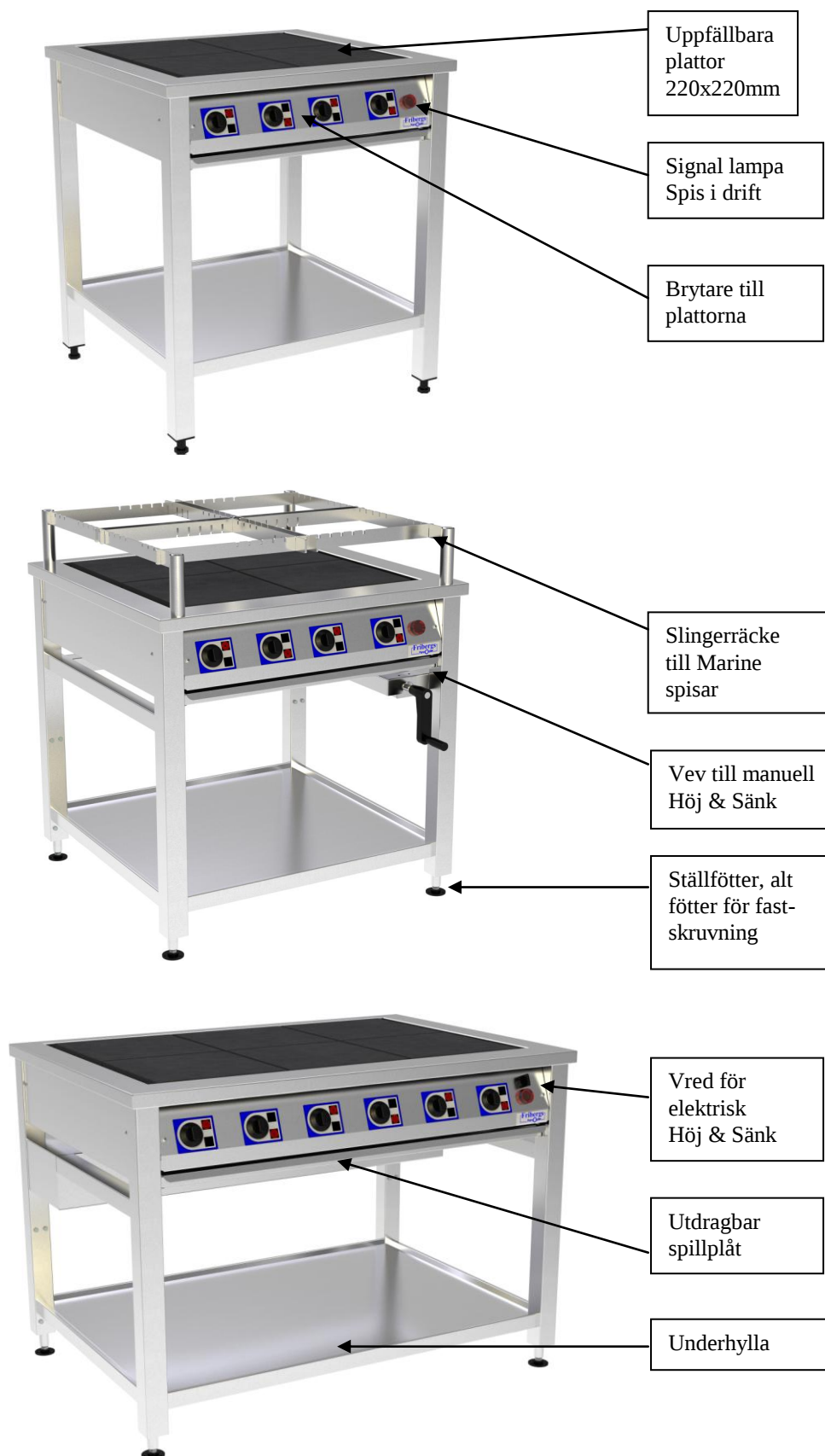


Rekommendationstabell för anslutningskabel

Antal plattor	Effekt	Säkring	Anslutningskabel
ST	Effekt (kW)	Säkring (A)	mm ² / max 4m lång
2	4	16	4x2,5mm ²
4	8	16	4x2,5mm ²
6	12	20	4x6mm ²
8	16	2x16	4x2,5mm ² (2st)

4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS

4.1. Allmän översikt



4.2. Allmän beskrivning

FS spisen betjänas framifrån med manöverreglagen på framsidan. Fribergs spisar är tillverkade för professionellt bruk, för användning i restauranger och storkök. De är avsedda för tillagning och värmning av mat och livsmedel. Spisarna är tillverkade i rostfritt stål med uppfällbara gjutjärnsplattor. IP 54 klassade. Spisarna finns med 2,4,6 och 8 plattor, regleras med brytare med 3 olika effektsteg. FSTH är ett tillval som är höj och sänkfunktion finns som manuell eller elektrisk. Fribergs rekommenderar bra belysning över arbetsplatsen samt god ventilation. Håll spisen rent för bästa hygien. Skador, repor och bucklor blir lätt bakteriehärd så byt skadade delar så fort som möjligt. Spisarna tål inte att spolras av utan skall torkas med fuktig trasa. Plattorna kan rengöras med stålborste vid behov. Läs noga igenom dessa instruktioner före användning, för garantier se www.fribergs.se

4.3. Ingångsättning av spisen

Efter utförd installation, kontrollera att alla reglage är i avstängt läge. Rengör spisen från smuts och rester efter installationen. Kontrollera att den elektriska inkopplingen är korrekt utförd och att säkringar och säkerhetsbrytare är påslagna. Vid Höj & sänk kontrollera att funktionerna fungerar felfritt. Vrid sedan på första plattan på låg effekt och kontrollera att lampan för driften tänds, känn efter att det blir varmt. Slå av plattan för att se att de bryter och att kontrolllampan släcks. Repetera på samtliga plattor för att säkerställa att alla fungerar. Vrid nu på full effekt på plattorna och kontrollera att spisen uppnår full värme.

Klart för användning.



Var aktsam vid slutet av installationen då spisen anslutits till spänning. Observera klämrisker som kan uppstå vid uppfällning av plattor eller höj & Sänkning.

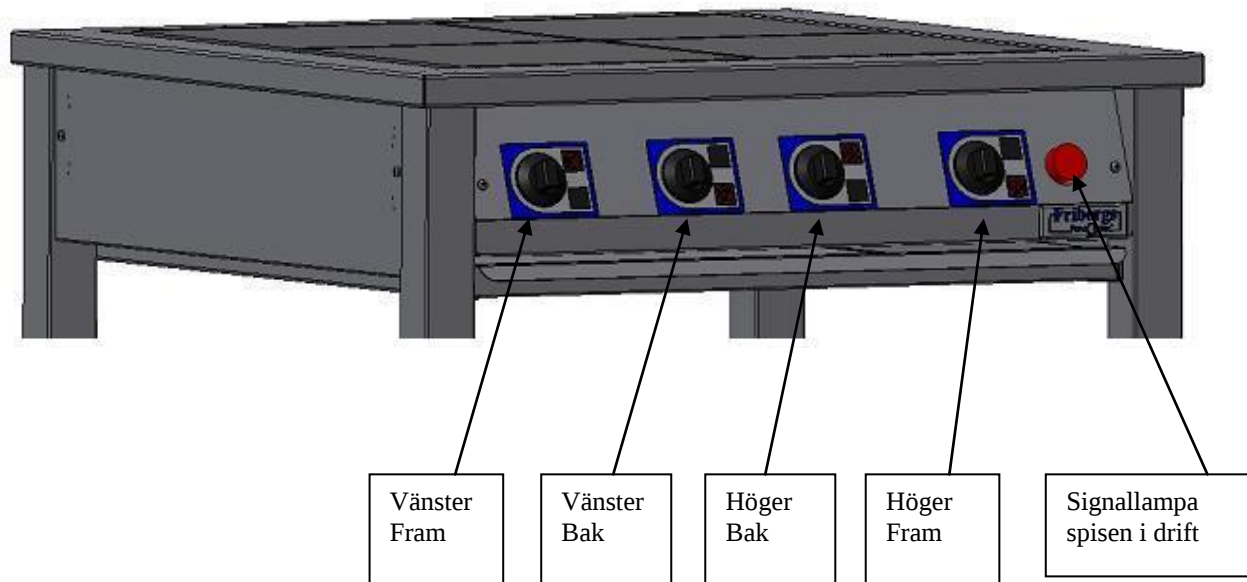
Vid uppvärmning blir plattorna mycket varma, var aktsam över att även kanterna runt om kan bli mycket heta och brännrisk uppstår.

5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR

5.1. Uppstart

Justera in önskad arbetshöjd på spis utrustad med höj & sänk.

För snabbast uppvärmning vrid till full effekt, när önskad värme är uppnådd sänks sedan effekten till önskad effekt.



5.2. Avstängning

Efter avslutat arbete, slå av brytarna till plattorna. Fäll upp plattorna och skrapa rent spisen

Dra ut spillplåten och diska rent denna.

Vid behov skrapa rent plattorna med skrapa.

Rengör spisen och städa upp runt arbetsplatsen så det känns välkomnande till nästa arbetstillfälle.

Eventuella fel eller brister bör rapporteras in till ansvarig på arbetsplatsen, för reparation eller åtgärd.



Iakttag försiktighet när plattorna fälls upp då det finns risk för kläm och brännskador.

Tillse att det finns fritt utrymme runt om spisen när höj & sänkning utförs, klämrisk uppstår.

5.3. Rengöring/underhåll

Rengöring

För bästa hygien skall spisen hållas ren och torkas av dagligen.

Använd fuktig trasa, svamp och lämpliga rengöringsmedel avsett för kök och rostfritt.

Fast inbrända rester på plattorna skrapas bort med skrapa eller med stålborste.

Notera att rester runt ytterkanten på plattorna kommer ta effekt och värme från plattan, rengör därför även kanterna noga så dessa är rena och fria inbrända matrester.

Efter att temperaturen sjunkit skall spisen sedan torkas rent med fuktig trasa, torka sedan torrt.

Notera att uppkomna skador/repor och bugglor lätt kan bli bakteriehard, så åtgärda och reparera dessa snarast.

Håll rent på och runt spisen/golvet och arbetsplatsen, för bästa hygien och arbetsmiljö.



Använd aldrig högtryck eller vattenslang för att rengöra spisen, vatten kan tränga in och allvarligt skada komponenter och elektronik och göra spisen strömförande.

Underhåll

Rengör spisen regelbundet. Kontrollera regelbundet att alla funktioner fungerar tillfredställande, Motionera höj & sänk om det används sällan.

Inspektera så inga skador, repor eller bugglor uppstått på spisen, byt repiga trasiga plåtar för att bibehålla hållbarhet och bästa hygien.

Lossa plåtar på spisen och kontrollera brytare och elkopplingsdosor, se så inte fett eller fukt trängt in som kan orsaka skador på person eller egendom.

Med bra underhåll säkerställs bra hållbarhet och värde på spisen för lång och trogen tjänst.

6. SERVICEINSTRUKTIONER



OBS! Bryt alltid strömmen före byte av komponenter.

Serviceanvisning vid byte av:

- | | |
|---|---|
| 1 Signallampa
<i>Hållare</i>
<i>Lins</i> | Skruva loss linsen, byt lampa och skruva tillbaka linsen.
Lossa frontplåten, byt hållare, skruva tillbaka frontplåten igen.
Skruva bort trasig lins och skruva fast den nya. |
| 2 Strömställare | Lossa frontplåten, byt strömställaren och montera fronten. |
| 3 Byte vev/brytare
<i>Hydraulpump</i> | Lossa trasig vev/brytare och montera ny.
Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Lossa hydraulanslutningarna på pumpen, var noga att samla upp oljespill. Montera bort den gamla pumpen och montera sedan den nya (förfyllda) pumpen, anslut slangarna. Ta ner spisen från klossarna o höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 4 Byte hydraulben | Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Dra försiktigt ut kolven ur benet, lossa hydraulanslutningarna på kolven, var noga att samla upp oljespill. Montera anslutningarna på den nya kolven och montera sedan tillbaka i benet igen.
Ta ner spisen från klossarna och Höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 5 Elanslutning | Lossa anslutningskabeln från elnätet, skruva loss kabelförskruvningen och montera dit en ny. |
| 6 Fot | Gänga loss den gamla foten ur benet och montera ny. |
| 7 Platta | Tag bort spillplåten, lyft upp den trasiga plattan.
Koppla bort el-anslutningarna, lossa muttrarna till länkskruvarna under balken och lyft bort plattan.
Montera den nya plattan och dra fast länkskruvarna igen. Återmontera el-anslutningarna.
Fäll ner plattan och kontrollera med vattenpass att den ligger i nivå, vid behov justera med skruvarna under plattan. |

7. RESERVDELSLISTOR

7.1. FST spis Std



7150212 Lamphållare utan lins 25,3 mm
 7150548 Lins röd
 242003 Signallampa E14 380V

4922215520 Brytare
 509012 Vred

40402022 Gänginsats 40x40 M22
 2275 Plastfot M22x75 sv.

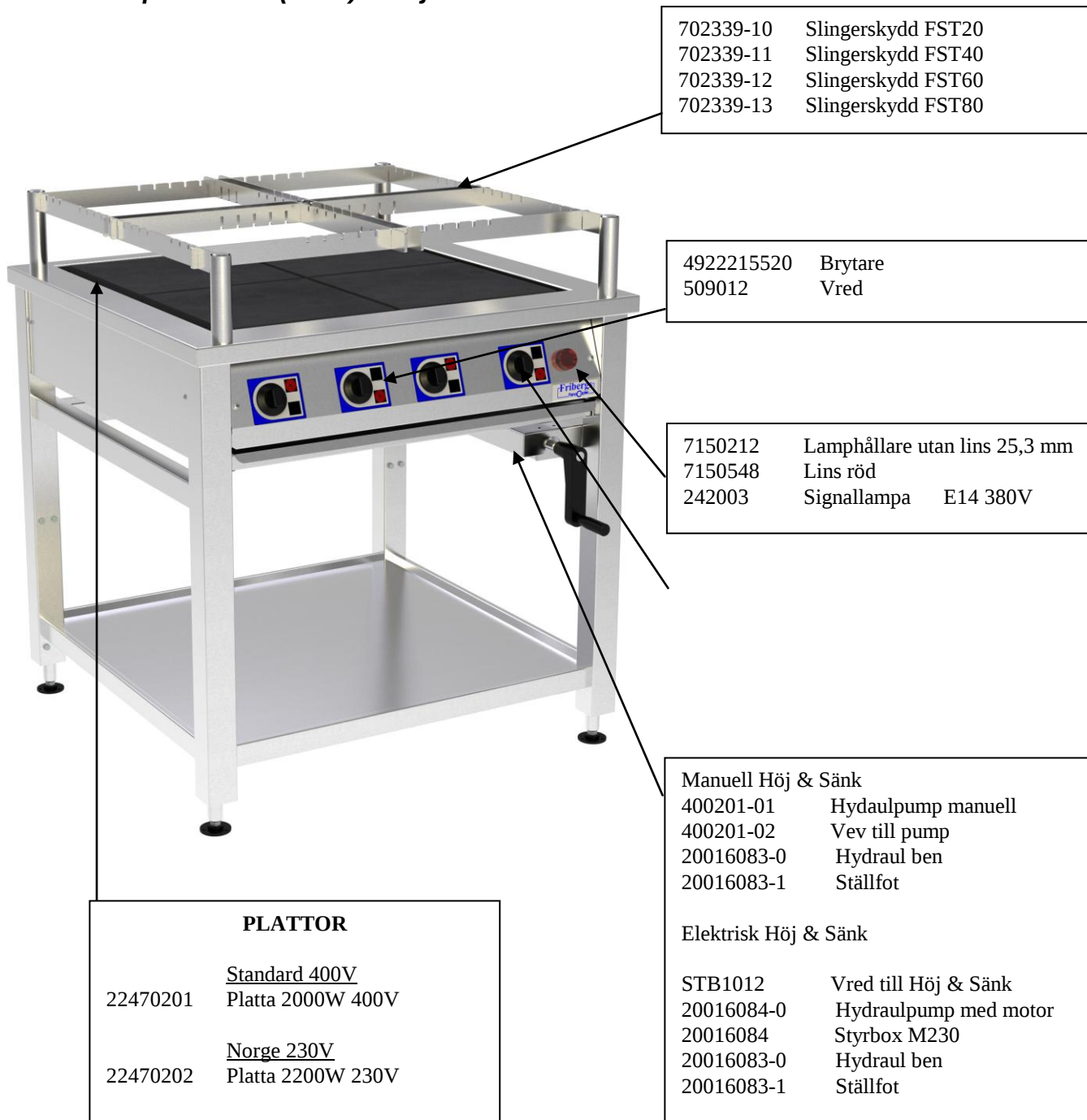
1476205 Förskruvning M20x1,5 (2-6 plattor)
 1476206 Förskruvning M25x1,5 (8 plattor)

PLATTOR

Standard 400V
 22470201 Platta 2000W 400V

Norge 230V
 22470202 Platta 2200W 230V

7.2. FST spis Marine (400V) + Høj & Sänk



8. ELSCHEMAN

8.1. Elschema FST 20 Std 400V

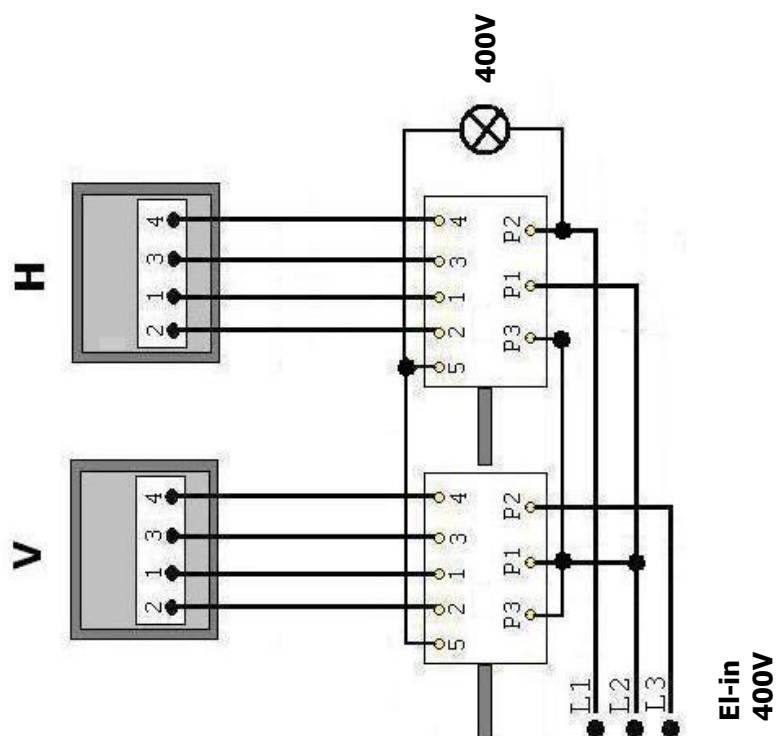


Fribergs FST 20 Std 400V

Standard 2000W plattor

4kW säkring 16A

Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

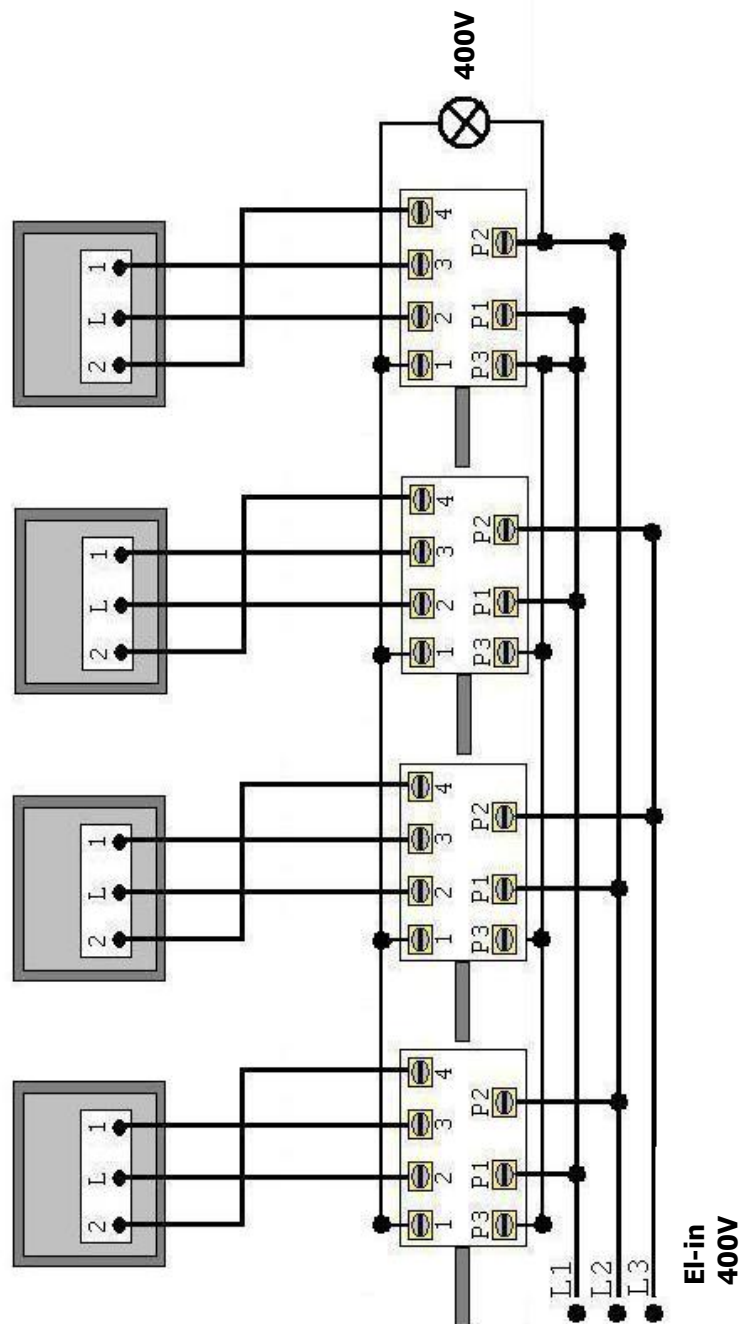
Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

8.2. Elschema FST40 Std 400V



Fribergs FST 40 Std 400V
 Standard 2000W plattor
 8kW säkring 16A
 Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

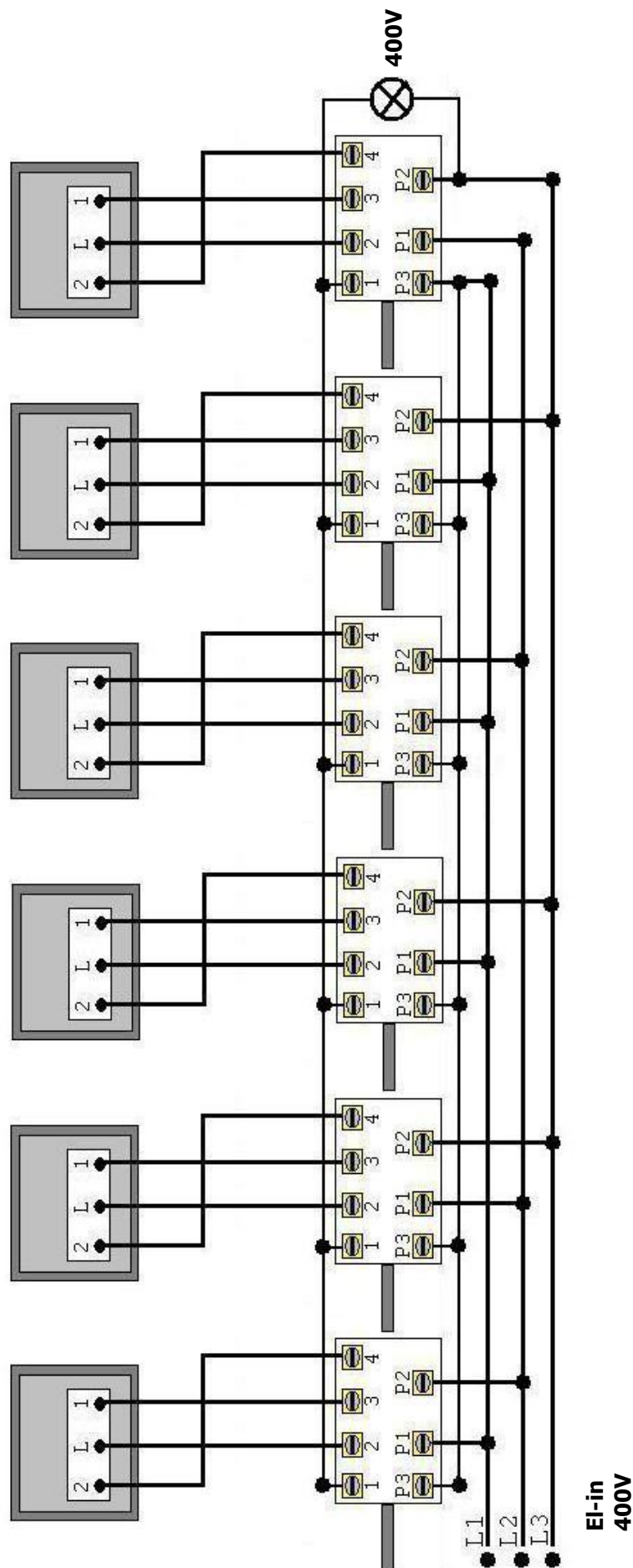
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.3. Elschema FST60 Std 400V



Fribergs FST 60 Std 400V
 Standard 2000W plattor
 12kW säkring 20A
 Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

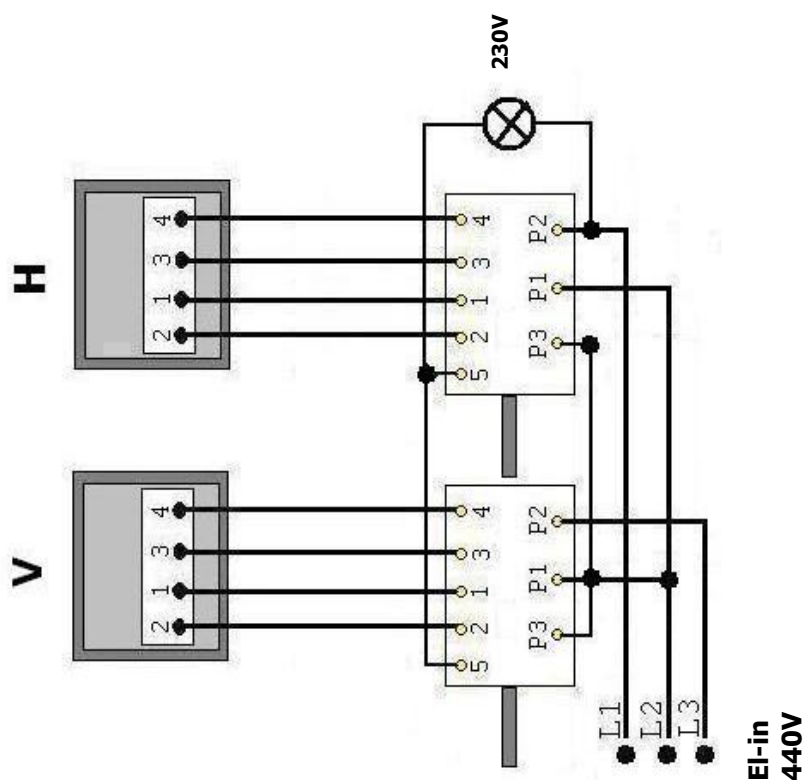
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.4. Elschema FST20 Norge 230V



Fribergs FST 20 Norge 230V
 Standard 2000W plattor
 4kW säkring 16A
 Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.5. Elschema FST40 Norge 230V

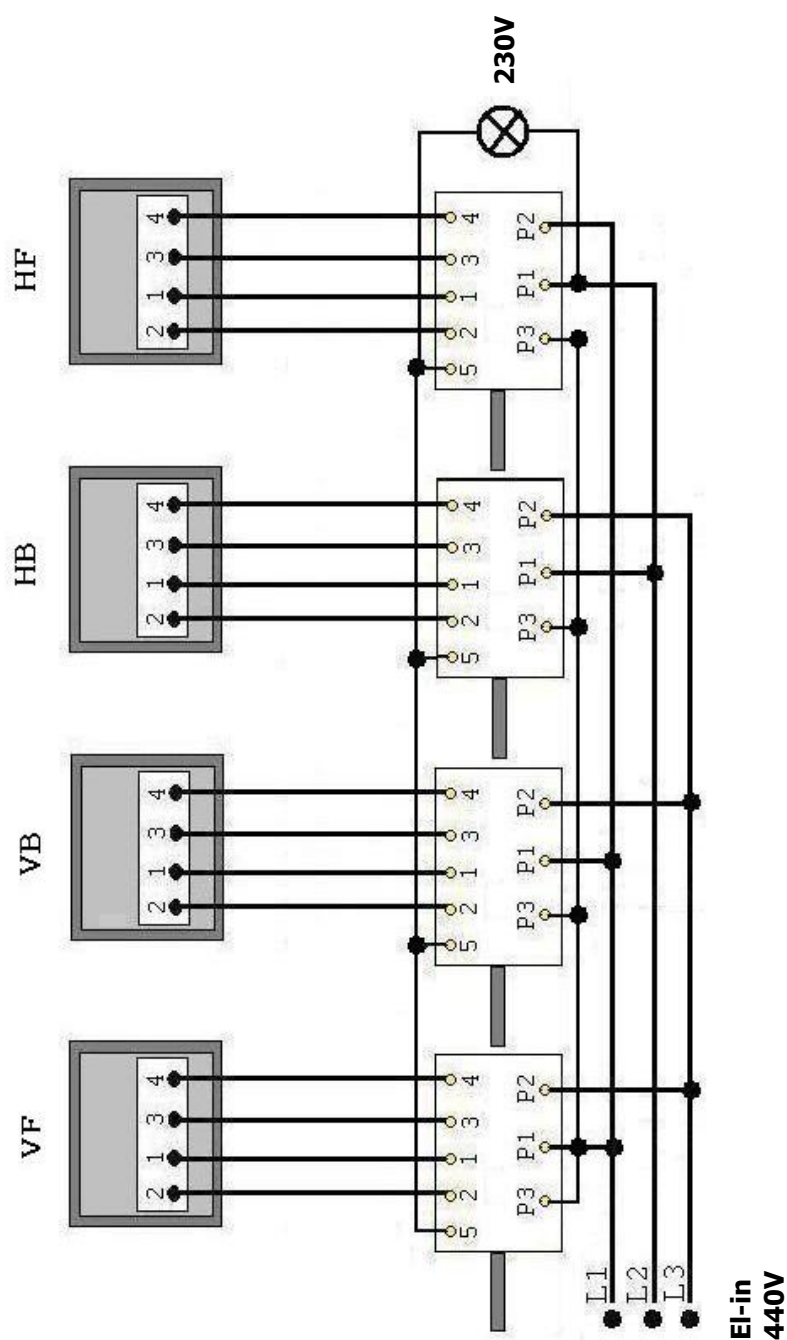


Fribergs FST 40 Norge 230V

Standard 2000W plattor

8kW säkring 20A

Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

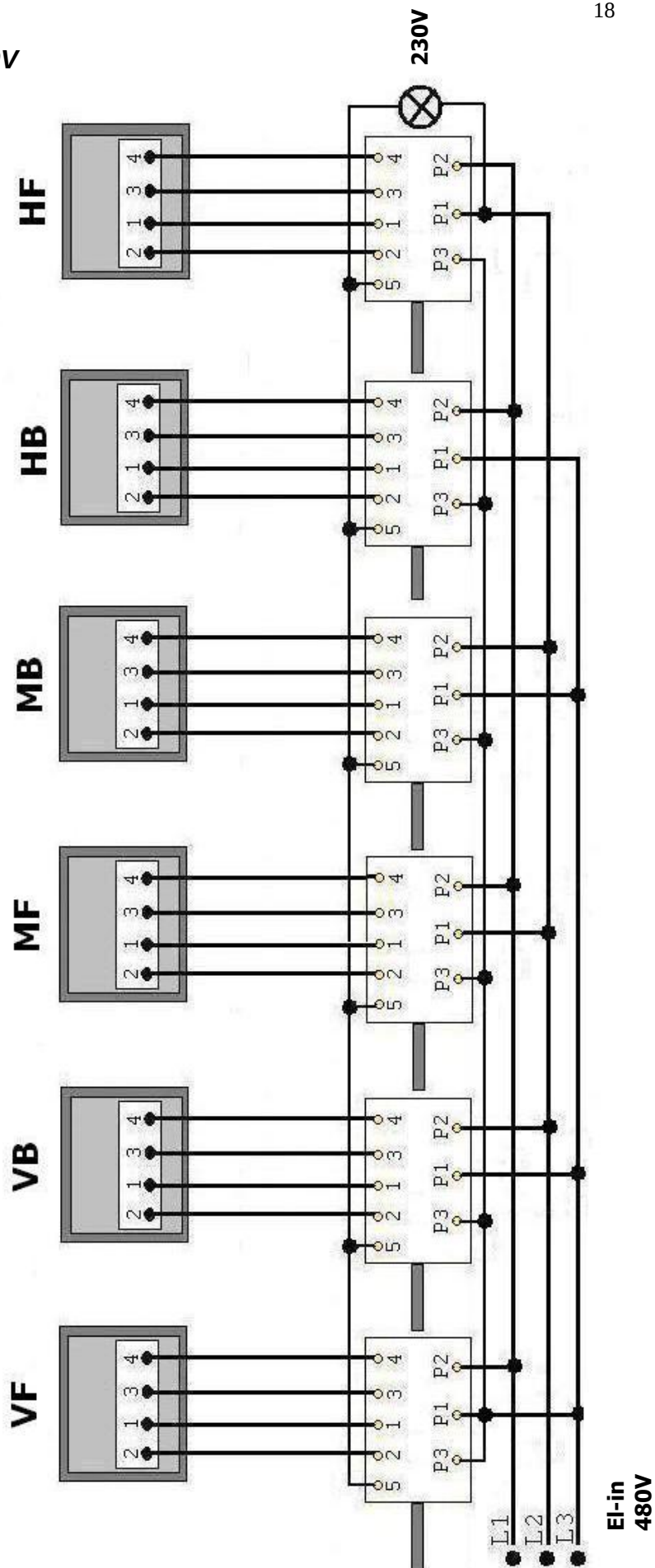
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.6. Elschema FST60 Norge 230V



Fribergs FST 60 Norge 230V
 Standard 2000W plattor
 12kW säkring 25A
 Gäller FST, FSTB och FSTH



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

FST_manual

9. TILLBEHÖR

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702337-10	FST20	Överhylla
702337-11	FST40	Överhylla
702337-12	FST60	Överhylla
702337-13	FST80	Överhylla
702283-01	FST Serien	Blandare kpl Ledbar pip

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702336-10	FST20	Fronthylla
702336-11	FST40	Fronthylla
702336-12	FST60	Fronthylla
702336-13	FST80	Fronthylla
702336-15	FST Serien	Sidohylla

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702482-00	FST20	Fronträcke
702482-01	FST40	Fronträcke
702482-02	FST60	Fronträcke
702482-03	FST80	Fronträcke
702482-04	FST Serien	Sidoräcke

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702338-10	FST20	Inklädnad + dörrar
702338-11	FST40	Inklädnad + dörrar
702338-12	FST60	Inklädnad + dörrar
702338-13	FST80	Inklädnad + dörrar

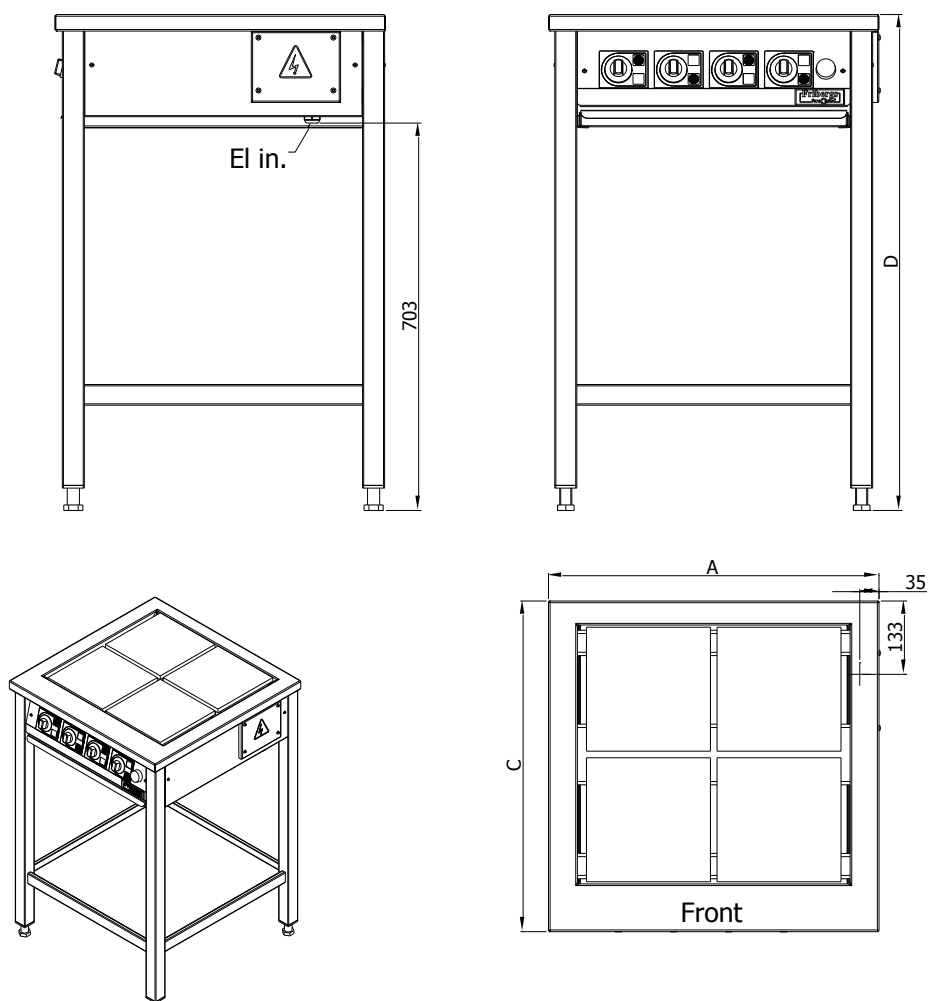
Art.nummer	Spis modell	Benämning
702340-10	FST20	Galler underhylla
702340-11	FST40	Galler underhylla
702340-12	FST60	Galler underhylla
702340-13	FST80	Galler underhylla

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702339-10	FST20	Slingerräcke Marine
702339-11	FST40	Slingerräcke Marine
702339-12	FST60	Slingerräcke Marine
702339-13	FST80	Slingerräcke Marine



10. TEKNISK FAKTA

10.1. Måttangivelser FST



Modell	A= Bredd	C= Djup	D= Höjd
FST2029	370	600	290
FST4029	600	600	290
FST6029	830	600	290
FST8029	1050	600	290
FST2090	370	600	900
FST4090	600	600	900
FST6090	830	600	900
FST8090	1050	600	900
FSTH4090	600	600	700-900
FSTH6090	830	600	700-900
FSTH8090	1050	600	700-900

11.2. Tekniska specifikationer

FSTB. Restaurang bänkspis Höjd 295mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSTB2029	702277-12	2x2000W	4	16	220x450	4x2,5mm ²	35
FSTB4029	702278-12	4x2000W	8	16	450x450	4x2,5mm ²	65
FSTB6029	702279-12	6x2000W	12	20	680x450	4x6mm ²	95
FSTB8029	702280-12	8x2000W	16	2X16	910x450	4x2,5mm ² (2st)	155

FST. Restaurangspis Höjd 900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FST2090	702277-10	2x2000W	4	16	220x450	4x2,5mm ²	45
FST4090	702278-10	4x2000W	8	16	450x450	4x2,5mm ²	73
FST6090	702279-10	6x2000W	12	20	680x450	4x6mm ²	100
FST8090	702280-10	8x2000W	16	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	171

FSTH. Restaurangspis Manuell Höj & Sänk 750-900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSTH2090	702277-11	2x2000W	4	16	220x450	4x2,5mm ²	55
FSTH4090	702278-11	4x2000W	8	16	450x450	4x2,5mm ²	83
FSTH6090	702279-11	6x2000W	12	20	680x450	4x6mm ²	110
FSTH8090	702280-11	8x2000W	16	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	181

FSTH. Restaurangspis Elektrisk Höj & Sänk 750-900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSTH4090 EL	702278-13	4x2000W	8	16	450x450	4x2,5mm ²	86
FSTH6090 EL	702279-13	6x2000W	12	20	680x450	4x6mm ²	113
FSTH8090 EL	702280-13	8x2000W	16	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	184

12. MILJÖDEKLARATION

12.1. Miljöbeskrivning

Fribergs Verkstäder AB arbetar efter ett integrerat kvalitets/miljö ledningssystem som ingår i vår ISO 9001. Fribergs värnar om miljön och har därför sedan 80-talet ett välorganiserat miljöarbete på fabriken. Vi har miljöstation med sortering för: plåt, rostfritt, svart, aluminium, koppar mm, samt sopsortering i: grov avfall, papper/wellpapp, trä, Oljor/kylmedel, elektronik, batterier osv.

Vi har även miljödepå inne i fabriken för bästa kontroll på våra vätskor, kemikalier.

Betning sker i för ändamålet anpassad hall, med god ventilation och kemikalieavskiljare i vattensystemet.

Vi åtar oss även att återvinna våra gamla uttjänta produkter om dessa returneras till oss.

Fribergs är anslutna till REPA och tar producentansvaret för förpackningar genom detta.

12.2. Materialspecifikation

Materialspecifikation Fribergs Stekbord FS, FST, FKP, FKT.

Spisarna är förberedda för demontering i de olika materialsorter som redovisas enl specifikation.

Stativ, täckplåtar. = Rostfritt stål.

47,5% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Gjutjärnplattor. = svart stål

53 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Kabel div dimensioner. = Koppar + isolering

1 % **Koppar återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Isolering/plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Elektronik, brytare, transformatorer, styrkort, dosor, knappar mm.=plast + elektronik.

0,5 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Motor vid el-HoS, motorer ställdon. = Motorer i metall, lindningar i koppar.

1% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Miljöfarligt avfall. = Inget.

0 %

13. DOKUMENTATION

13.1 ISO Dokument

ISO 9001

CERTIFIKAT

SP är ett av SWEDAC ackrediterat organ för certifiering av ledningssystem för kvalitet
 SP is a Certification Body, accredited by SWEDAC, for certification of quality management systems



CERTIFICATE

nr/no. 2625

Härmed intygas att:/This is to certify that:

FRIBERGS VERKSTÄDER AB

har ett ledningssystem för kvalitet som uppfyller kraven enligt SS-EN ISO 9001:2008 vad gäller:
has a quality management system that fulfils the requirements of SS-EN ISO 9001:2008 with respect to:

**Tillverkning och försäljning av rostfria legoprodukter, laserskärning av detaljer,
 storköks- och flödesutrustning**

*Manufacture and sales of stainless subcontracted products, laser cutting of details,
 catering- and flow equipment*

Certifikatet är giltigt till och med 15 december 2012 och utfärdades ursprungligen 5 juli 2000.

Ytterligare information finns på www.sp.se.

This certificate is valid until and including 15th December, 2012 and was originally issued 5th July, 2000.

Further information can be seen at www.sp.se.

Borås den 23 oktober 2009/23rd October, 2009

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

SP Technical Research Institute of Sweden

Certifiering - Certification

Lennart Månsson



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

13.2. CE/EG Dokument

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga I 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Produkt: Restaurang- och kokspis
Typ nr: Restaurangspisar: FS, FSB, FST, FSTB, 20, 40, 60, 80.
Restaurangspisar: FSU 40, 60, 80.
Kokspisar: FKP- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKP- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKPB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.
Kokspisar: FKT- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKT- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.

Överensstämmer med bestämmelserna i följande direktiv:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Årtal då produkten försågs med CE-märke (sista två siffrorna):

11

Ort/datum: 20120312

Namn:



Namnfört: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

13.3. CE/EG Dokument

EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorp, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Maskintyp: Restaurang- och kokspis
Maskinnr: Restaurangspisar: FSH, FSTH 20, 40, 60, 80.
Kokspisar: FKPH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.

Överensstämmer även med följande direktiv:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

SS EN ISO 12 100:2010 (Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering)
SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Håkan Eriksson
Adress: Håkantorp, 534 96 Vara

Ort/datum: 20120312

Namn:



Namnfört: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

14 EGNA ANTECKNINGAR

Notera gärna ner uppgifterna på just din spis i detta dokument för att ha det lätt tillgängligt för användning vid service eller behov av reservdelar. Informationen återfinns på spisen, på höger sidoplåt.
Uppgifterna återfinns även på följesedeln.

Spis modell: _____

Serie nr: _____

Tillverkningsår: _____

Följesedeles nr: _____

Övriga Anteckningar

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



STORKÖKSUTRUSTNING



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se