

Fribergs Verkstäder AB

Handbok för

Kokspis typ FS



Original Svenska



1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING.....	2
2. SÄKERHETSINFORMATION.....	3
2.1. Allmänt.....	3
2.2. Varning.....	3
2.3. Avsedd användning.....	3
2.4. Transport och lagring.....	3
2.5. Placering.....	3
2.6. Elektrisk anslutning.....	3
2.7. Drift.....	3
2.8. Underhåll.....	3
3. MONTERINGSANVISNING.....	4
3.1. Monteringsanvisning FS 20-80, FSB 20-80, FSH 20-80, FSU 40-80.....	4
3.2. Justeringsanvisning.....	4
3.3. Elinstallation.....	5
4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS.....	6
4.1. Allmän översikt.....	6
4.2. Allmän beskrivning.....	7
4.3. Ingångsättning av spisen.....	7
5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR.....	8
5.1. Uppstart.....	8
5.2. Avstängning.....	8
5.3. Rengöring/underhåll.....	9
6. SERVICEINSTRUKTIONER.....	10
7. RESERVDELSLISTOR.....	11
7.1. FS spis Std.....	11
7.2. FS spis Marine + Höj & Sänk.....	12
8. ELSCHEMAN.....	13
8.1. Elschema FS 20 Std 400V.....	13
8.2. Elschema FS40 Std 400V.....	14
8.3. Elschema FS60 Std 400V.....	15
8.4. Elschema FS40 Marine 440V.....	16
8.5. Elschema FS60 Marine 440V.....	17
8.6. Elschema FS40 Marine 480V.....	18
8.7. Elschema FS60 Marine 480V.....	19
8.8. Elschema FSH El 40, 60, 80.....	20
9. TILLBEHÖR.....	22
10. TEKNISK FAKTA.....	23
10.1. Måttangivelser FS.....	23
11.2. Mått tabell.....	24
12. MILJÖDEKLARATION.....	26
12.1. Miljöbeskrivning.....	26
12.2. Materialspecifikation.....	26
13. DOKUMENTATION.....	27
13.1 ISO Dokument.....	27
13.2. CE/EG Dokument.....	28
13.3. CE/EG Dokument.....	29
14 EGNA ANTECKNINGAR.....	30

2. SÄKERHETSINFORMATION

2.1. Allmänt



FS= Fribergs Spis, FSB= Bänkmodell, FSH= Høj & Sänk, FSU= För Ugn

I denna dokumentations beskrivna utrustning är avsedd för framställning av livsmedel. Det åligger användaren att införskaffa lämplig hanteringsutrustning för de livsmedel som skall hanteras i stekborden samt ordna tillräcklig arbetsbelysning och lämpligt utsug. Det åligger användaren att känna till och följa gällande föreskrifter AFS 1999:6. Endast kvalificerad personal som är förtrogen med utrustningen, p.g.a. sin utbildning, sina erfarenheter och kunskaper, skall installera eller utföra arbeten på eller med utrustningen. Anläggningen skall bemannas samt arbete/matlagning utföras från framsida av spisen. Gällande lagar och förordningar för undvikande av olyckor skall följas.

2.2. Varning



Under drift kan denna anläggning ha farliga strömförande delar samt heta ytor. Vid t.ex. otillåtet borttagande av skyddsutrustningar eller borttagandet av klädselplåtar kan fara för svåra personskador uppstå.

Anläggningen är ansluten till starkström över 400V.

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Spisens plattor blir väldigt varma och där finns risker för brännskada.

Det åligger användaren att förvissa sig om att spisen står stabilt på golvet.

Det åligger användaren att förvissa sig om att eventuell høj och sänk funktion fungerar felfritt.

Rengöring av spisen skall ske med försiktighet då risk för brännskador kan uppstå.

Vatten får ej spolas direkt mot eller i elektrisk utrustning.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen.

2.3. Avsedd användning

Utrustningen är avsedd för beredning och framställning av livsmedel.

2.4. Transport och lagring

Utrustningen får ej skadas under transport och lagring.

Bör lagras i torrt utrymme med temperatur mellan 10-40 grader C

Spisen får ej beträddas och bör ej staplas under transport och lagring.

Vid flyttning se upp för vältrisk!



2.5. Placering

Vid placering och installation av spisen skall anvisningar i dokumentationen samt rekommenderat säkerhetsavstånd enl. EN349 (100 mm) till bakomliggande vägg/annan inredning beaktas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.6. Elektrisk anslutning

För anslutningsarbeten skall gällande föreskrifter för undvikande av olycksfall beaktas.

Det åligger installatören att installera säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Den elektriska installationen får endast utföras av behörig personal och utföras enligt gällande föreskrifter. Utöver detta skall anvisningarna i denna dokumentation följas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.7. Drift

Elektriska komponenter bör ej beröras omedelbart efter nät frånslag

Ändringar i funktionerna i form av omkopplingar är ej tillåtet.

Under drift skall alla klädselplåtar vara påmonterade.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen

2.8. Underhåll

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare eller fränkoppling av spänningen. Tillverkarens dokumentation skall följas.

Samtliga berörda skall ha läst igenom hela manualen, som SKALL sparas.

Innan spisen tas i bruk skall Justering och Funktionskontroll vara utförd

3. MONTERINGSANVISNING

3.1. Monteringsanvisning FS 20-80, FSB 20-80, FSH 20-80, FSU 40-80

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. (Krediteras EJ)

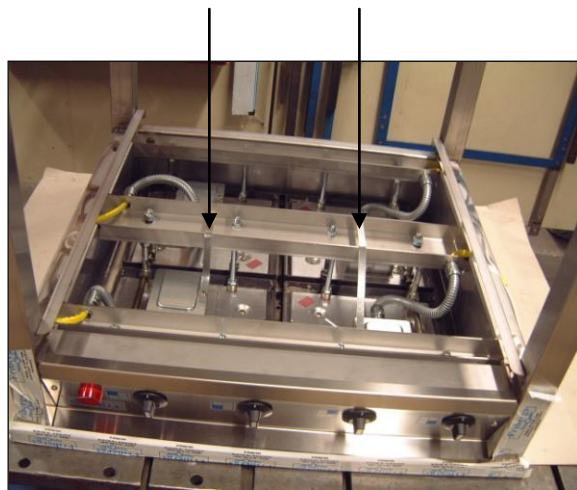
Mindre spisar står vända upp och ner på pallan. Plocka loss transportskyddet under plattorna. (Se bild) Vänd försiktigt upp dem åt rätt håll, och ställ spisen på plats.



OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var aktsam vid flyttning och installation.

Spisarna står normalt löst på golvet.

Marina spisar SKALL bultas fast i golvet, detta görs i ställfötterna.



3.2. Justeringsanvisning

Placera ett vattenpass över gjutjärnsplattorna i framkant och kontrollera om spisen står rakt. För justering i vågrätt läge (höger- vänster) så justeras ställfötterna under benen. Dessa vrids medsols för höjning och motsols för sänkning.

Lägg sedan vattenpasset på endera ytterkanten på spisen. Kontrollera om det står rakt. Justera tills spisen står helt rakt.



Medsols för höjning och motsols för sänkning

3.3. Elinstallation

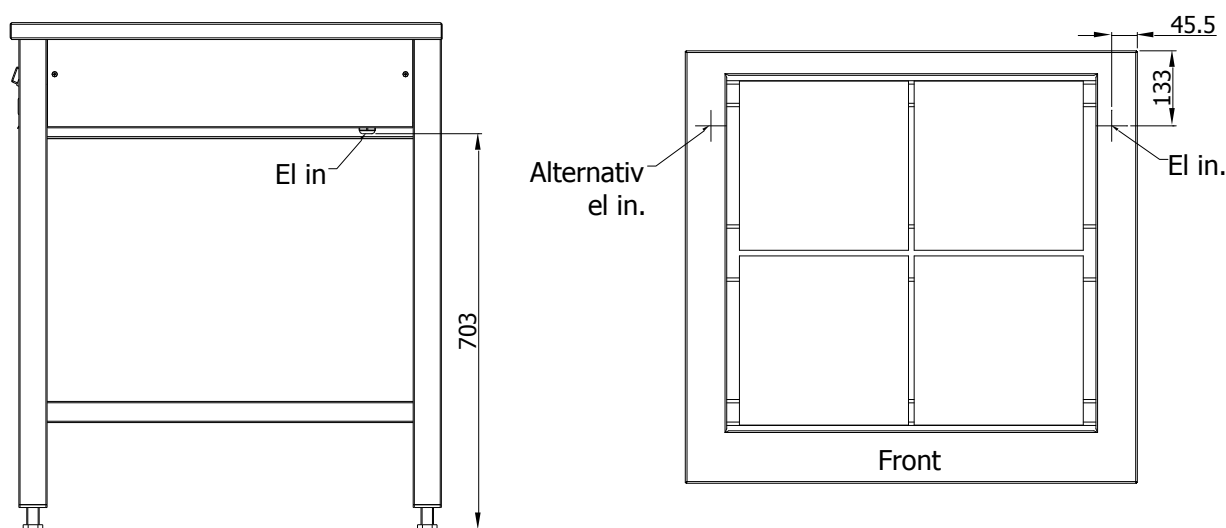


Den elektriska inkopplingen skall vara fackmässigt utförd av behörig elektriker.

Elinkopplingen är standard placerad innanför höger sidoplåt. Går att välja vänster sida som alternativ. För FS spisar med 2-6 plattor sitter där en förskruvning på M20x1,5 och på 8 plattors spisar M25x1,5. Standard spis ansluts till 400V utan nolla, finns även för 230V 3 fas Norge. Eller 440,460 och 480V för marint bruk.

För spisar med El-höj och sänk, så krävs 400V **med** nolla.
Antingen genom 3 fas matningen (är förkopplat för detta)
eller via separat dragen 230V som då får kopplas om på anslutningsplinten.
Rekommenderat är då att använda någon lämplig kopplingsdosa med plint. (medföljer ej)

Använd installationsmaterial av god kvalitet och minst dimensionerad efter våra specifikationer för anslutningskablar.

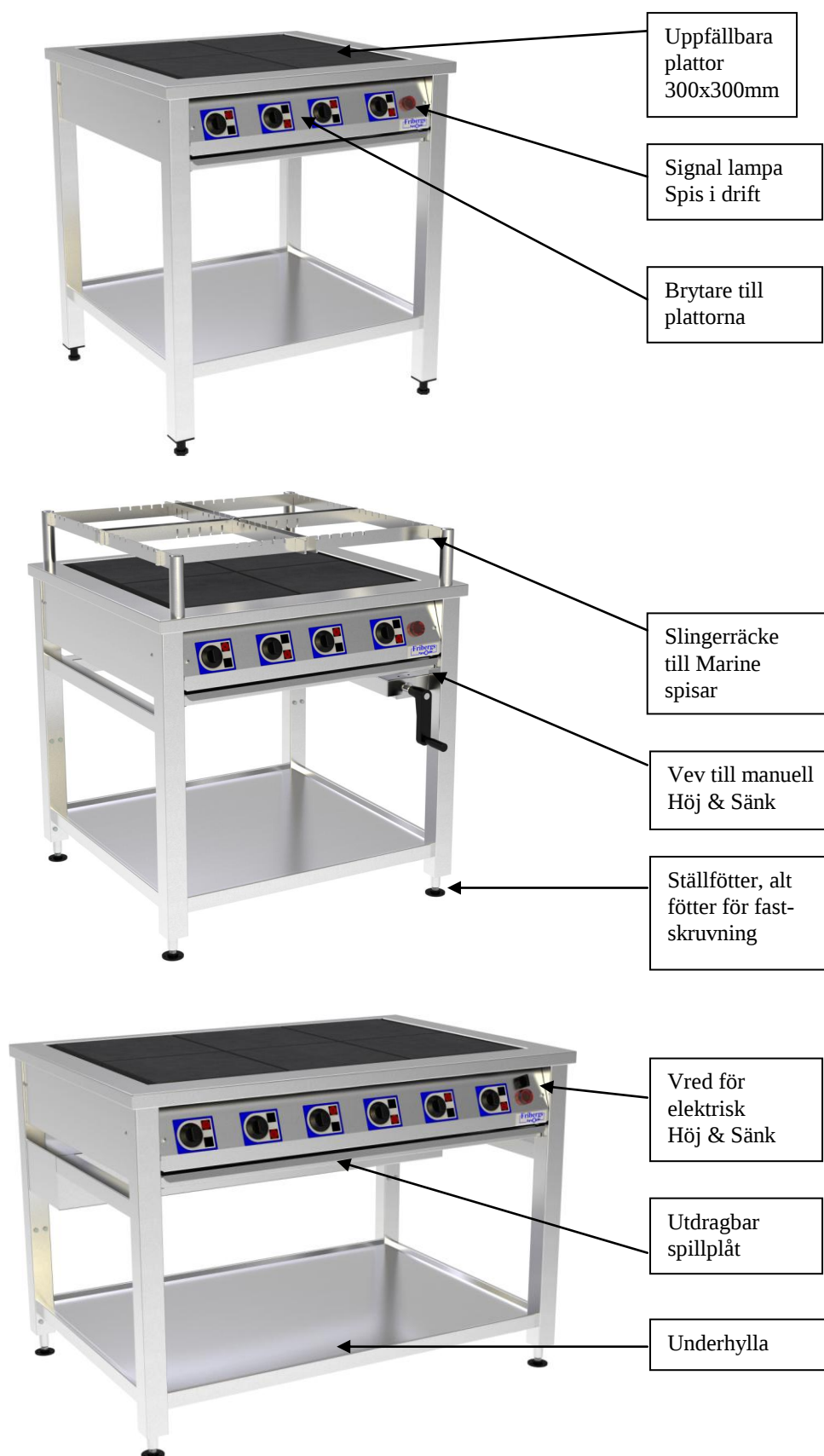


Rekommendationstabell för anslutningskabel

Antal plattor	Effekt	Säkring	Anslutningskabel
ST	Effekt (kW)	Säkring (A)	mm ² / max 4m lång
2	5	16	4x2,5mm ²
4	10	16	4x2,5mm ²
6	15	25	4x6mm ²
8	20	2x16	4x2,5mm ² (2st)

4. ALLMÄN BESKRIVNING SPIS

4.1. Allmän översikt



4.2. Allmän beskrivning

FS spisen betjänas framifrån med manöverreglagen på framsidan. Fribergs spisar är tillverkade för professionellt bruk, för användning i restauranger och storkök. De är avsedda för tillagning och värming av mat och livsmedel. Spisarna är tillverkade i rostfritt stål med uppfällbara gjutjärnsplattor. IP 54 klassade. Spisarna finns med 2,4,6 och 8 plattor, regleras med brytare med 3 olika effektsteg. Man kan även välja till snabbplattor på 4000W. FSU är förberedd för ugn. FSH är ett tillval som är höj och sänkfunktion finns som manuell eller elektrisk. Fribergs rekommenderar bra belysning över arbetsplatsen samt god ventilation. Håll spisen rent för bästa hygien. Skador, repor och bucklor blir lätt bakteriehärd så byt skadade delar så fort som möjligt. Spisarna tål inte att spolras av utan skall torkas med fuktig trasa. Plattorna kan rengöras med stålborste vid behov. Läs noga igenom dessa instruktioner före användning, för garantier se www.fribergs.se

4.3. Ingångsättning av spisen

Efter utförd installation, kontrollera att alla reglage är i avstängt läge. Rengör spisen från smuts och rester efter installationen. Kontrollera att den elektriska inkopplingen är korrekt utförd och att säkringar och säkerhetsbrytare är påslagna. Vid Höj & sänk kontrollera att funktionerna fungerar felfritt. Vrid sedan på första plattan på låg effekt och kontrollera att lampan för driften tänds, känn efter att det blir varmt. Slå av plattan för att se att de bryter och att kontrolllampan släcks. Repetera på samtliga plattor för att säkerställa att alla fungerar. Vrid nu på full effekt på plattorna och kontrollera att spisen uppnår full värme.

Klart för användning.



Var aktsam vid slutet av installationen då spisen anslutits till spänning. Observera klämrisker som kan uppstå vid uppfällning av plattor eller höj & Sänkning.

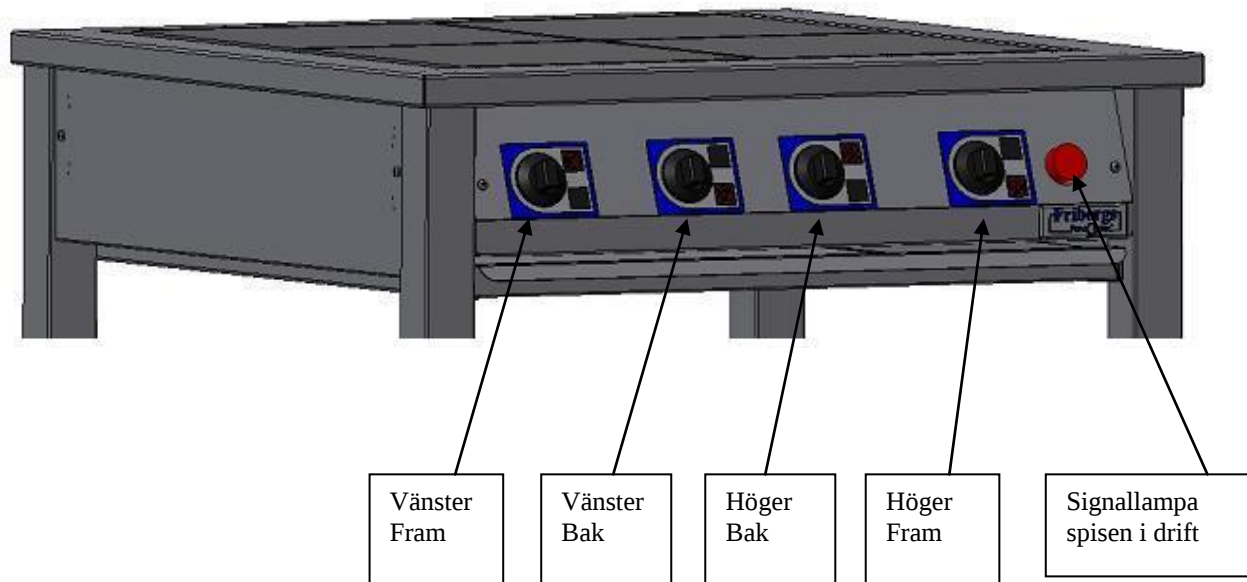
Vid uppvärmning blir plattorna mycket varma, var aktsam över att även kanterna runt om kan bli mycket heta och brännrisk uppstår.

5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR

5.1. Uppstart

Justera in önskad arbetshöjd på spis utrustad med höj & sänk.

För snabbast uppvärmning vrid till full effekt, när önskad värme är uppnådd sänks sedan effekten till önskad effekt.



5.2. Avstängning

Efter avslutat arbete, slå av brytarna till plattorna. Fäll upp plattorna och skrapa rent spisen

Dra ut spillplåten och diska rent denna.

Vid behov skrapa rent plattorna med skrapa.

Rengör spisen och städa upp runt arbetsplatsen så det känns välkomnande till nästa arbetstillfälle.

Eventuella fel eller brister bör rapporteras in till ansvarig på arbetsplatsen, för reparation eller åtgärd.



Iakttag försiktighet när plattorna fälls upp då det finns risk för kläm och brännskador.

Tillse att det finns fritt utrymme runt om spisen när höj & sänkning utförs, klämrisk uppstår.

5.3. Rengöring/underhåll

Rengöring

För bästa hygien skall spisen hållas ren och torkas av dagligen.

Använd fuktig trasa, svamp och lämpliga rengöringsmedel avsett för kök och rostfritt.

Fast inbrända rester på plattorna skrapas bort med skrapa eller med stålborste.

Notera att rester runt ytterkanten på plattorna kommer ta effekt och värme från plattan, rengör därför även kanterna noga så dessa är rena och fria inbrända matrester.

Efter att temperaturen sjunkit skall spisen sedan torkas rent med fuktig trasa, torka sedan torrt.

Notera att uppkomna skador/repor och bugglor lätt kan bli bakteriehard, så åtgärda och reparera dessa snarast.

Håll rent på och runt spisen/golvet och arbetsplatsen, för bästa hygien och arbetsmiljö.



Använd aldrig högtryck eller vattenslang för att rengöra spisen, vatten kan tränga in och allvarligt skada komponenter och elektronik och göra spisen strömförande.

Underhåll

Rengör spisen regelbundet. Kontrollera regelbundet att alla funktioner fungerar tillfredställande, Motionera höj & sänk om det används sällan.

Inspektera så inga skador, repor eller bugglor uppstått på spisen, byt repiga trasiga plåtar för att bibehålla hållbarhet och bästa hygien.

Lossa plåtar på spisen och kontrollera brytare och elkopplingsdosor, se så inte fett eller fukt trängt in som kan orsaka skador på person eller egendom.

Med bra underhåll säkerställs bra hållbarhet och värde på spisen för lång och trogen tjänst.

6. SERVICEINSTRUKTIONER



OBS! Bryt alltid strömmen före byte av komponenter.

Serviceanvisning vid byte av:

- | | |
|---|---|
| 1 Signallampa
<i>Hållare</i>
<i>Lins</i> | Skruva loss linsen, byt lampa och skruva tillbaka linsen.
Lossa frontplåten, byt hållare, skruva tillbaka frontplåten igen.
Skruva bort trasig lins och skruva fast den nya. |
| 2 Strömställare | Lossa frontplåten, byt strömställaren och montera fronten. |
| 3 Byte vev/brytare
<i>Hydraulpump</i> | Lossa trasig vev/brytare och montera ny.
Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Lossa hydraulanslutningarna på pumpen, var noga att samla upp oljespill. Montera bort den gamla pumpen och montera sedan den nya (förfyllda) pumpen, anslut slangarna. Ta ner spisen från klossarna o höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 4 Byte hydraulben | Sänk ner spisen och klossa upp den så benen är avlastade.
Dra försiktigt ut kolven ur benet, lossa hydraulanslutningarna på kolven, var noga att samla upp oljespill. Montera anslutningarna på den nya kolven och montera sedan tillbaka i benet igen.
Ta ner spisen från klossarna och Höj sakta tills spisen är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 5 Elanslutning | Lossa anslutningskabeln från elnätet, skruva loss kabelförskruvningen och montera dit en ny. |
| 6 Fot | Gänga loss den gamla foten ur benet och montera ny. |
| 7 Platta | Tag bort spillplåten, lyft upp den trasiga plattan.
Koppla bort el-anslutningarna, lossa muttrarna till länkskruvarna under balken och lyft bort plattan.
Montera den nya plattan och dra fast länkskruvarna igen. Återmontera el-anslutningarna.
Fäll ner plattan och kontrollera med vattenpass att den ligger i nivå, vid behov justera med skruvarna under plattan. |

7. RESERVDELSLISTOR

7.1. FS spis Std



7150212 Lamphållare utan lins 25,3 mm
 7150548 Lins röd
 242003 Signallampa E14 380V

4924215 Brytare
 524058 Vred
 4927215520 Brytare snabbplatta
 524051 Vred snabbplatta

50502022 Gänginsats 50x50 M22
 2275 Plastfot M22x75 sv.

1476205 Förskruvning M20x1,5 (2-6 plattor)
 1476206 Förskruvning M25x1,5 (8 plattor)

PLATTOR

Standard 400V

33370246 Platta 2500W 400V
 33370248 Platta 3000W 400V (snabb)
 33460341 Platta 4000W 400V (snabb)

Norge 230V

33370247 Platta 2500W 230V
 33460342 Platta 4000W 230V (snabb)

Marin 440V Marine

33460343 Platta 2500W 440V
 33460344 Platta 4000W 440V (snabb)

Marin 480V Marine

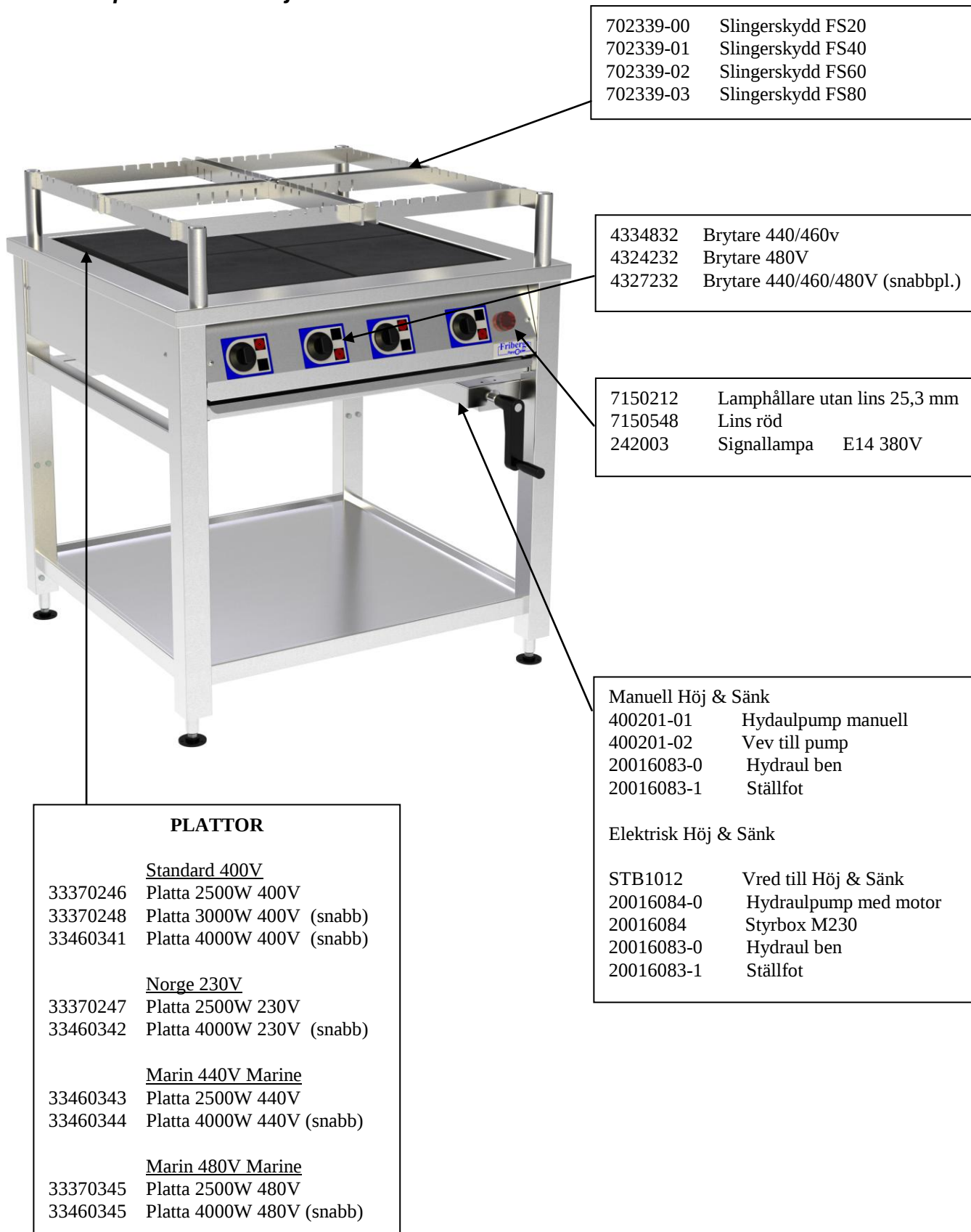
33370345 Platta 2500W 480V
 33460345 Platta 4000W 480V (snabb)

Adress
Friberg's Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

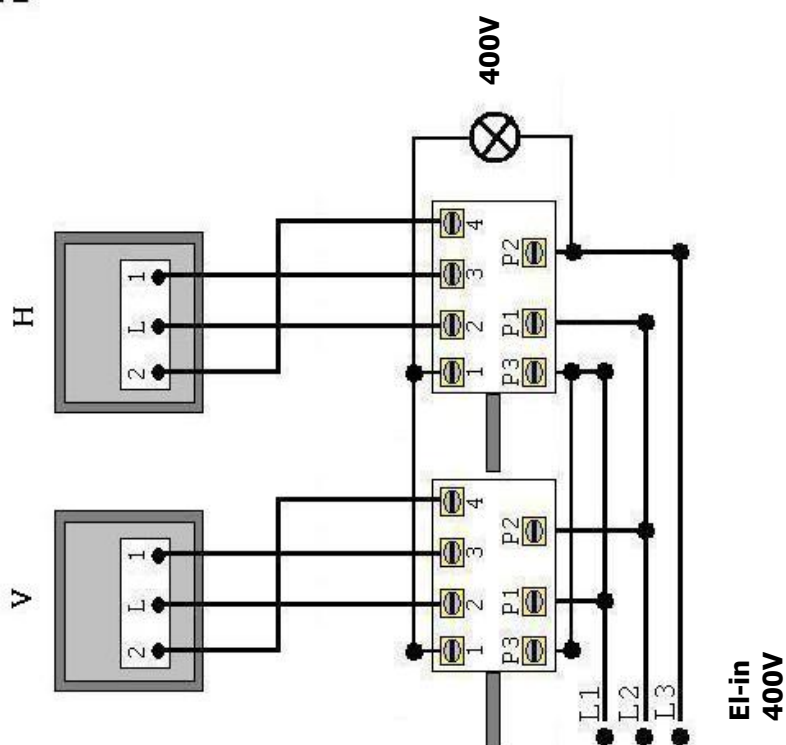
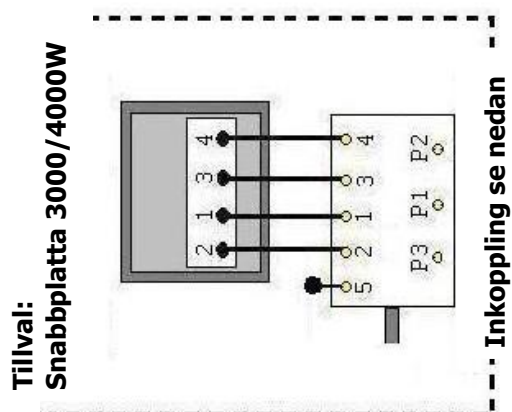
Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

7.2. FS spis Marine + Höj & Sänk



8. ELSCHEMAN

8.1. Elschema FS 20 Std 400V



Fribergs FS 20 Std 400V

Standard 2500W plattor

5kW säkring 16A

Gäller FS, FSB, FSH och FSU

Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

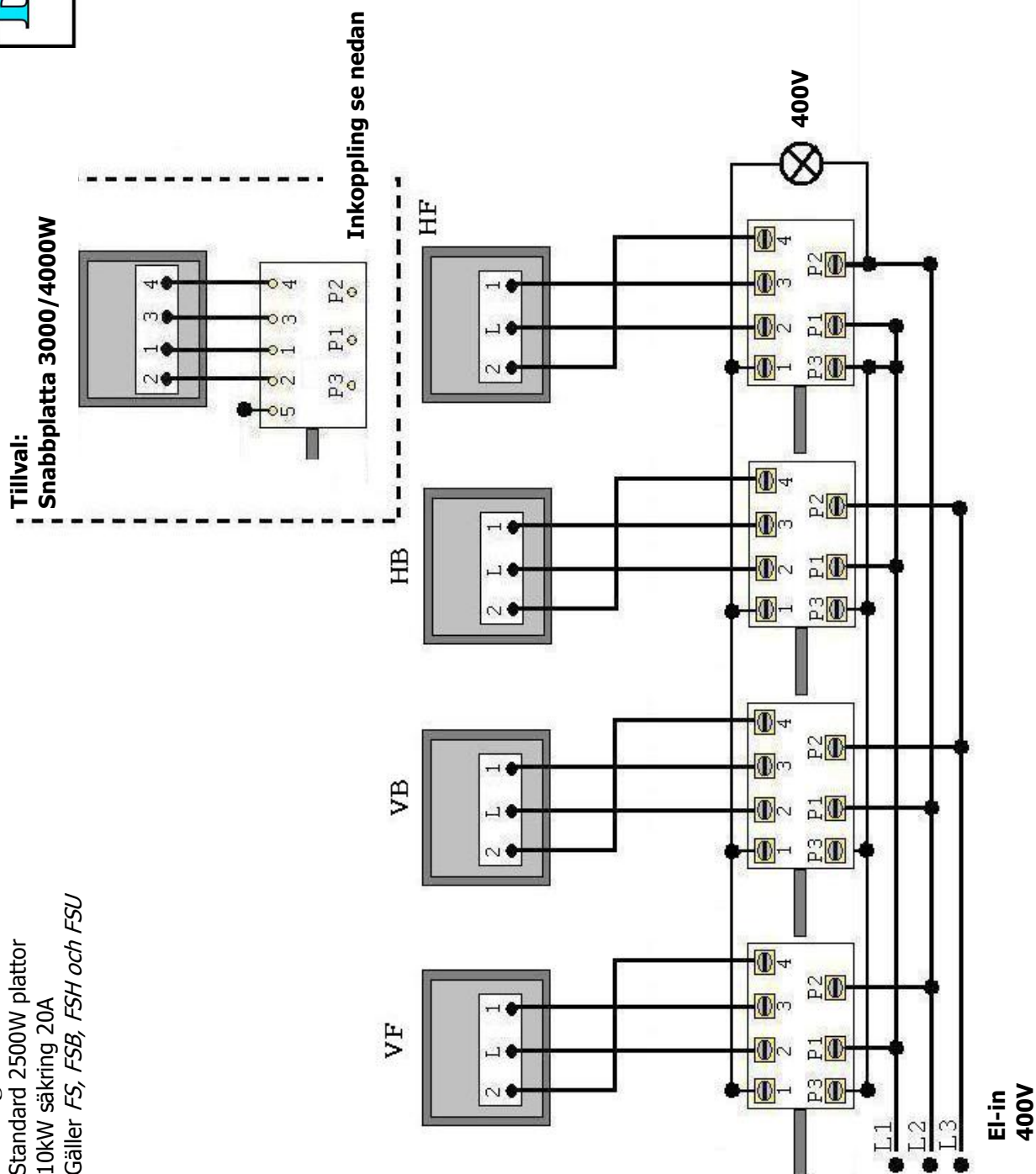
Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

8.2. Elschema FS40 Std 400V



Fribergs FS 40 Std 400V
 Standard 2500W plattor
 10kW säkring 20A
 Gäller FS, FSB, FSH och FSU



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

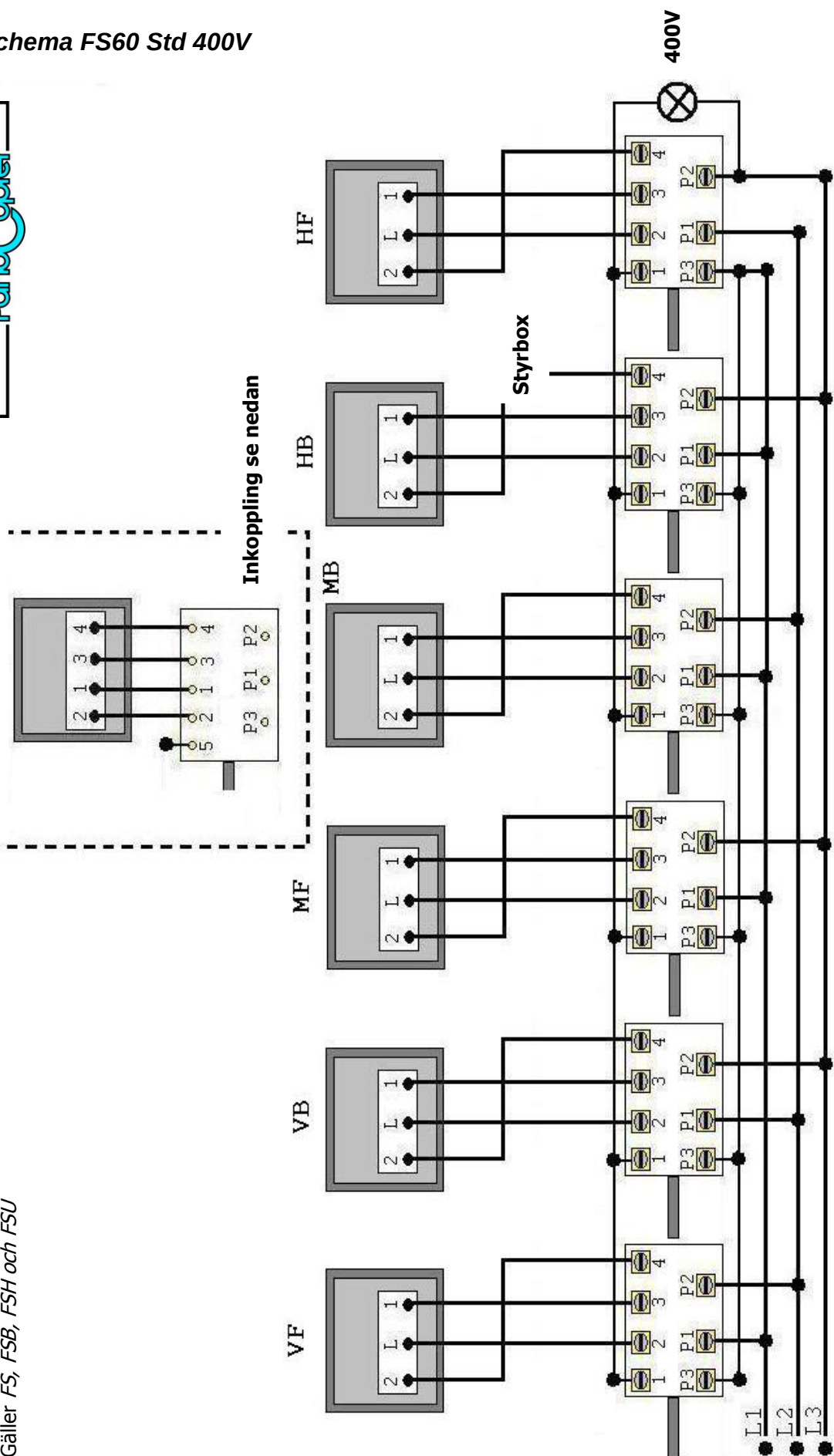
Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.3. Elschema FS60 Std 400V



Fribergs FS 60 Std 400V
 Standard 2500W plattor
 15kW säkring 25A
 Gäller FS, FSB, FSH och FSU

Tillval:
 Snabbplatta 3000/4000W

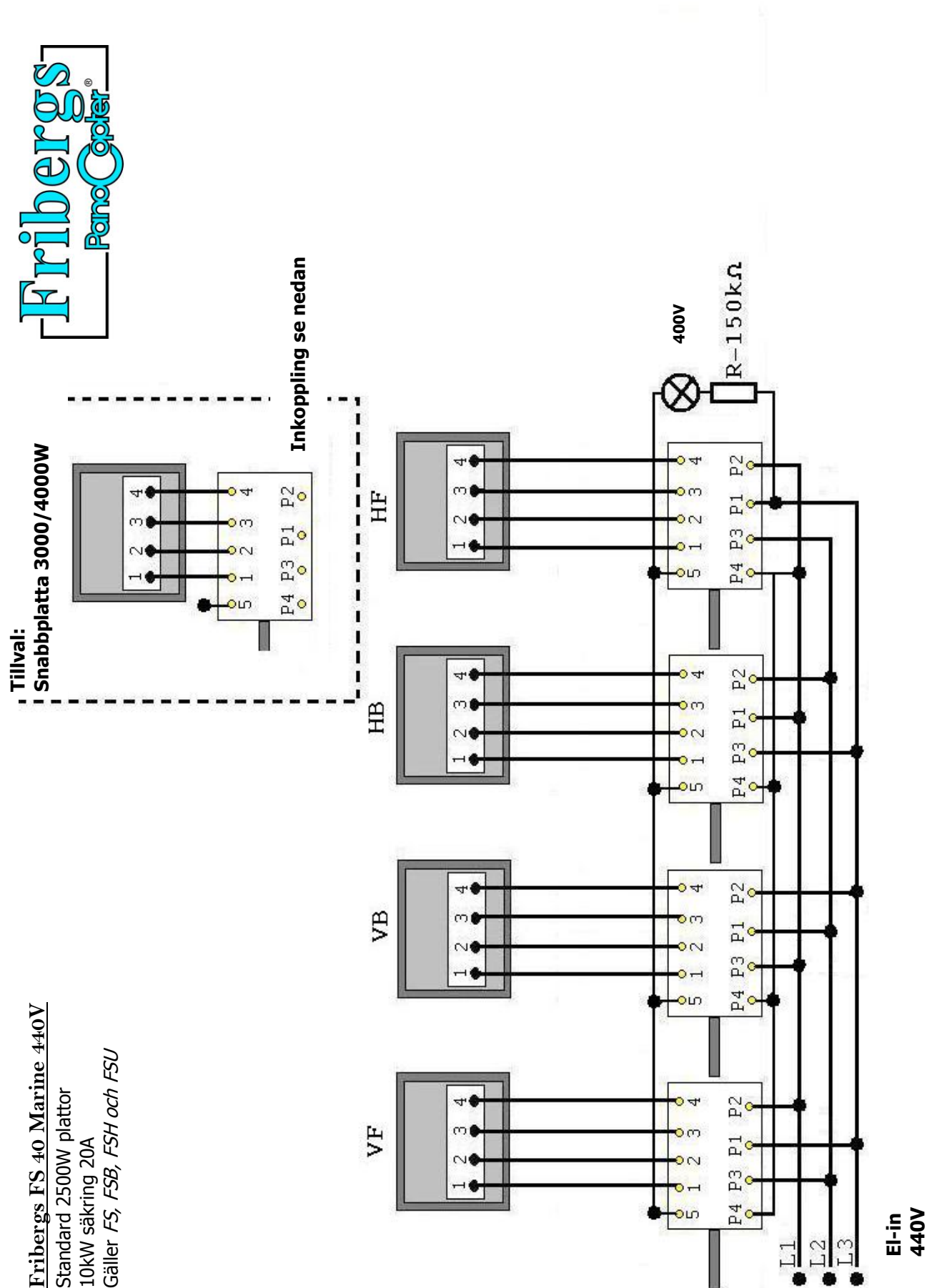


Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.4. Elschema FS40 Marine 440V



Fribergs FS 40 Marine 440V

Standard 2500W plattor

10kW säkring 20A

Gäller FS, FSB, FSH och FSU

Adress

Fribergs Verkstäder AB

Håkantorp

534 96 VARA

Telefon

0512-30 00 40

Fax

0512-60100

Hemsida

www.fribergs.se

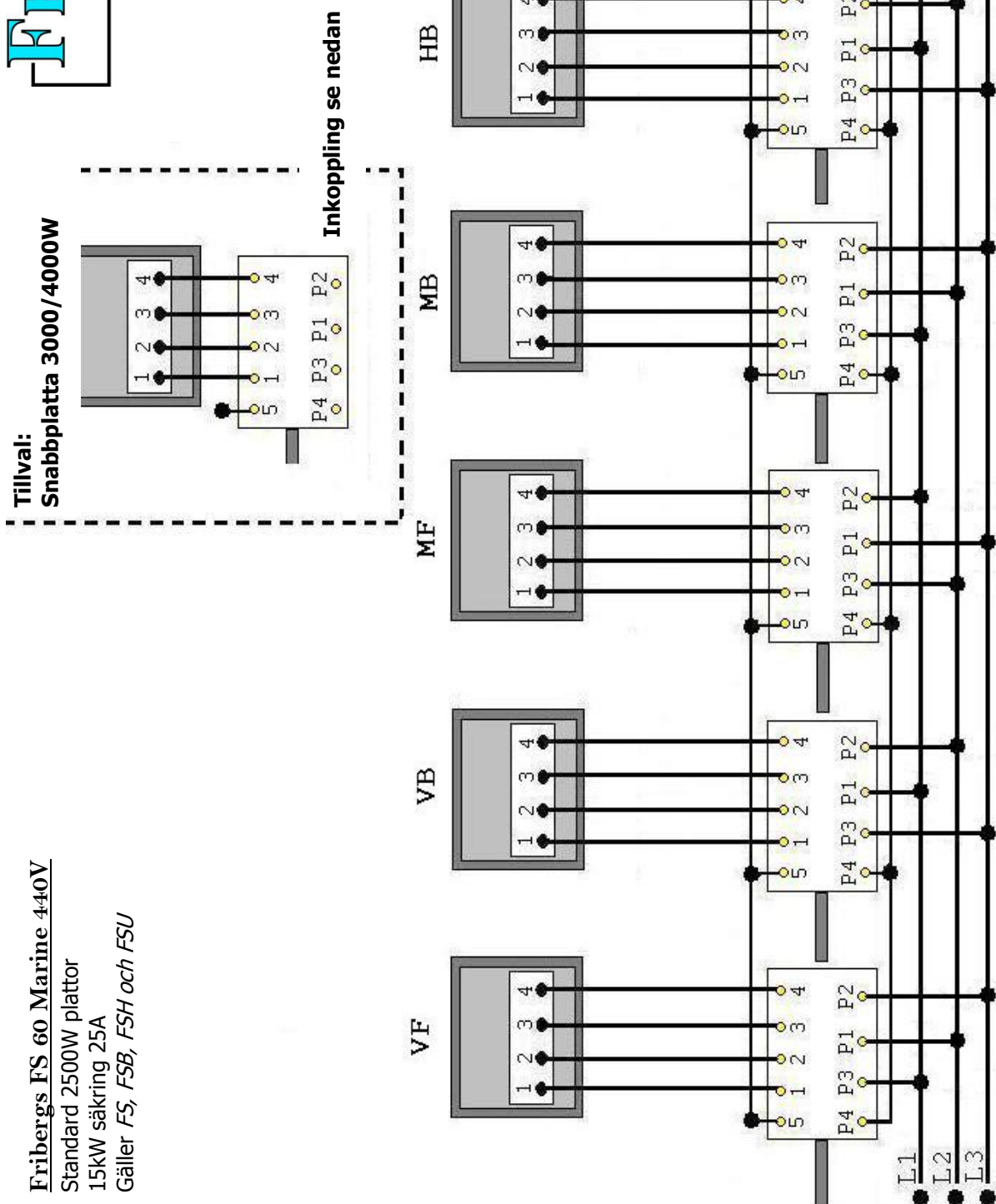
e-mail

info@fribergs.se

8.5. Elschema FS60 Marine 440V



Fribergs FS 60 Marine 440V
 Standard 2500W plattor
 15kW säkring 25A
 Gäller FS, FSB, FSH och FSU

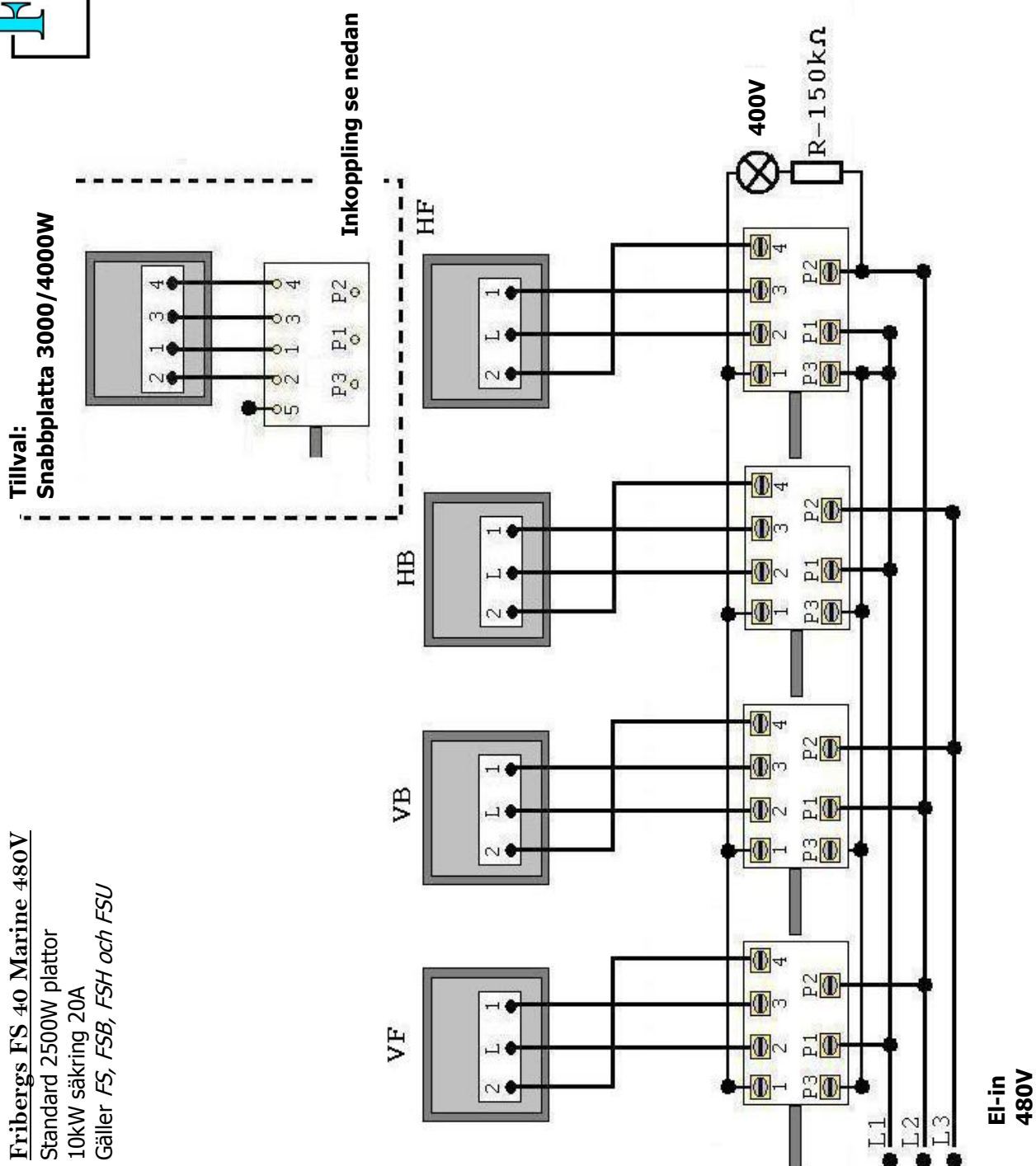


Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.6. Elschema FS40 Marine 480V



Fribergs FS 40 Marine 480V
Standard 2500W plattor
10kW säkring 20A
Gäller FS, FSB, FSH och FSU

Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

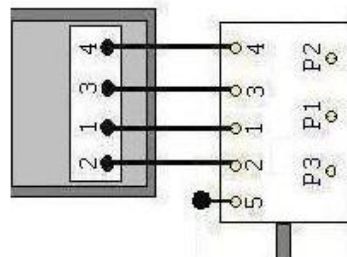
Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

8.7. Elschema FS60 Marine 480V

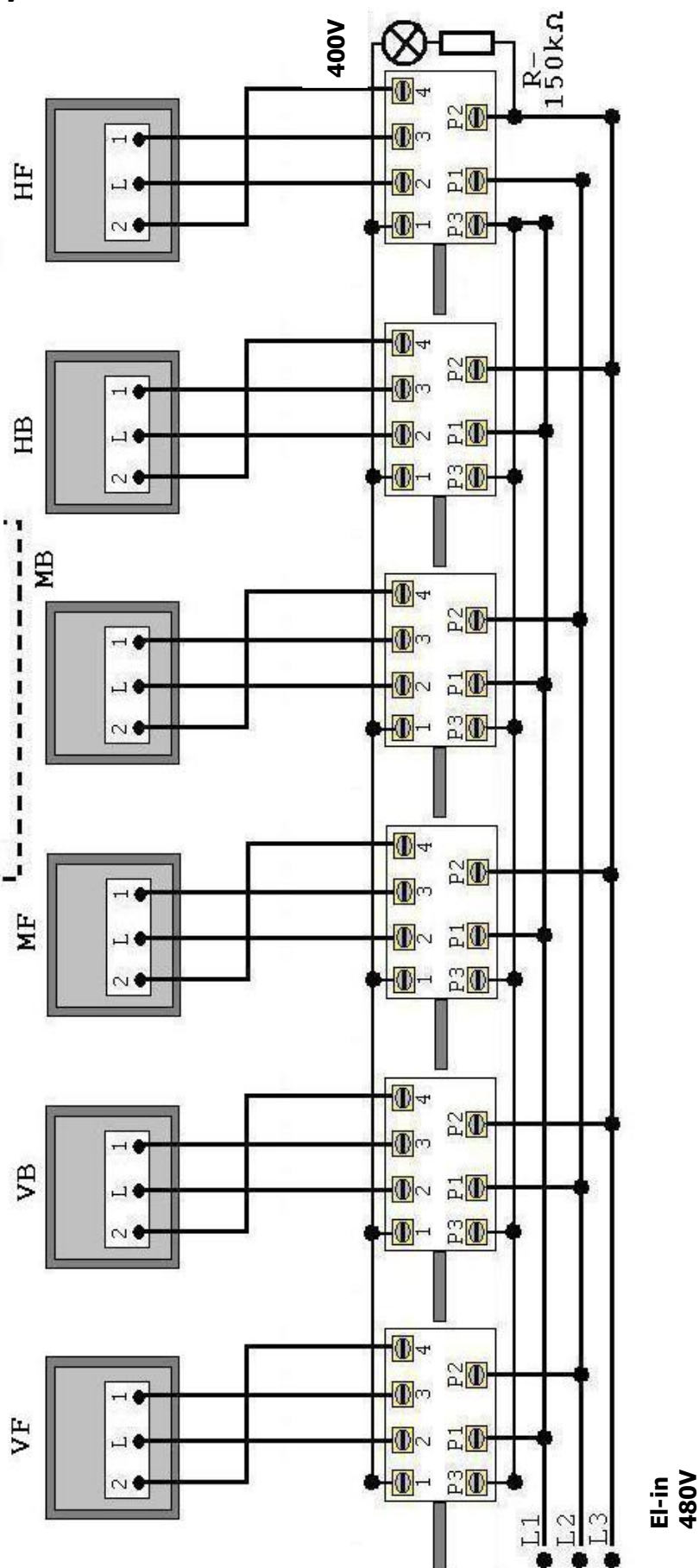


Fribergs FS 60 Marine 480V
Standard 2500W plattor
15kW säkring 25A
Gäller FS, FSB, FSH och FSU

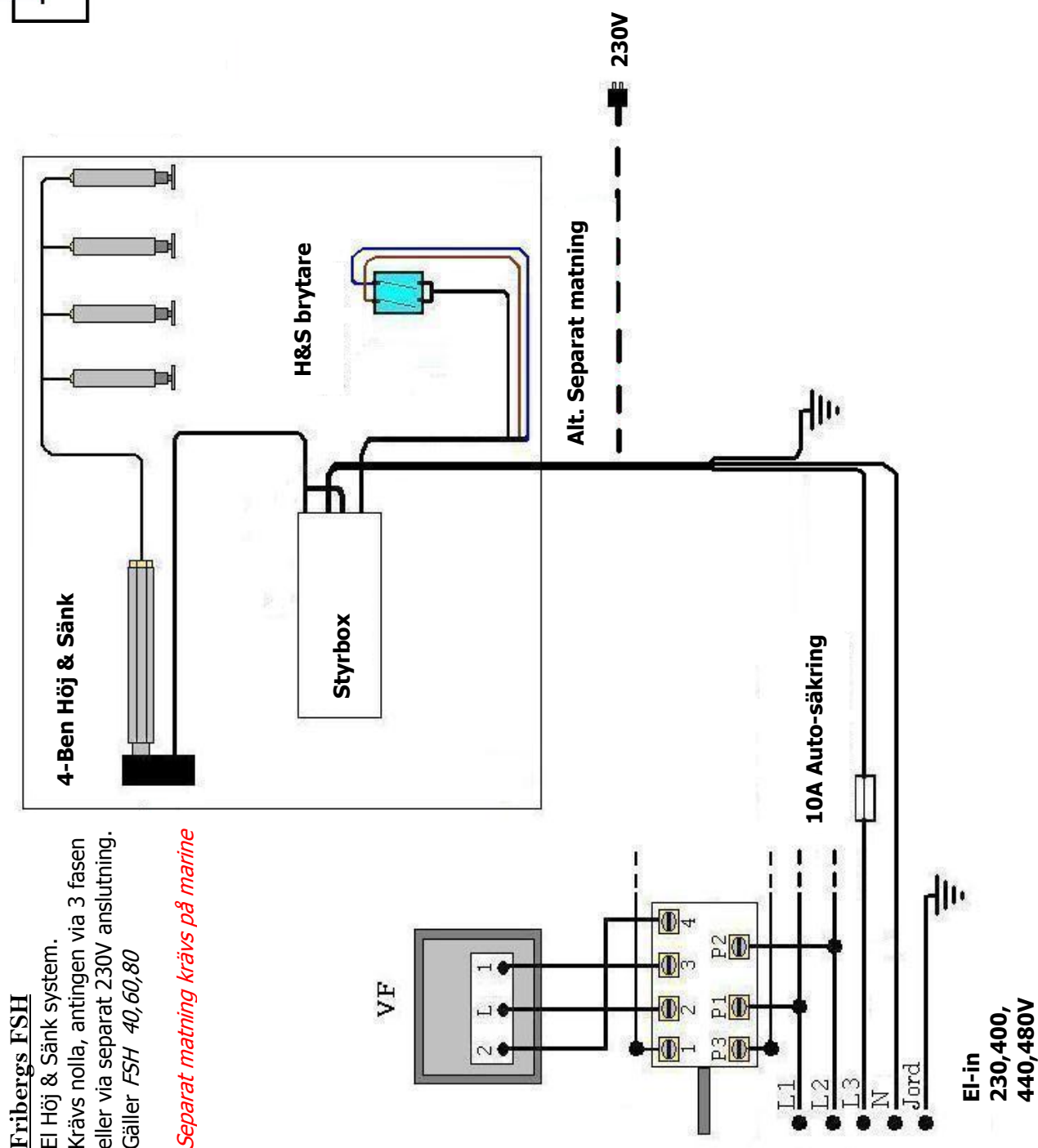
Tillval:
Snabbplatta 3000/4000W



Inkoppling se nedan



8.8. Elschema FSH EI 40, 60, 80

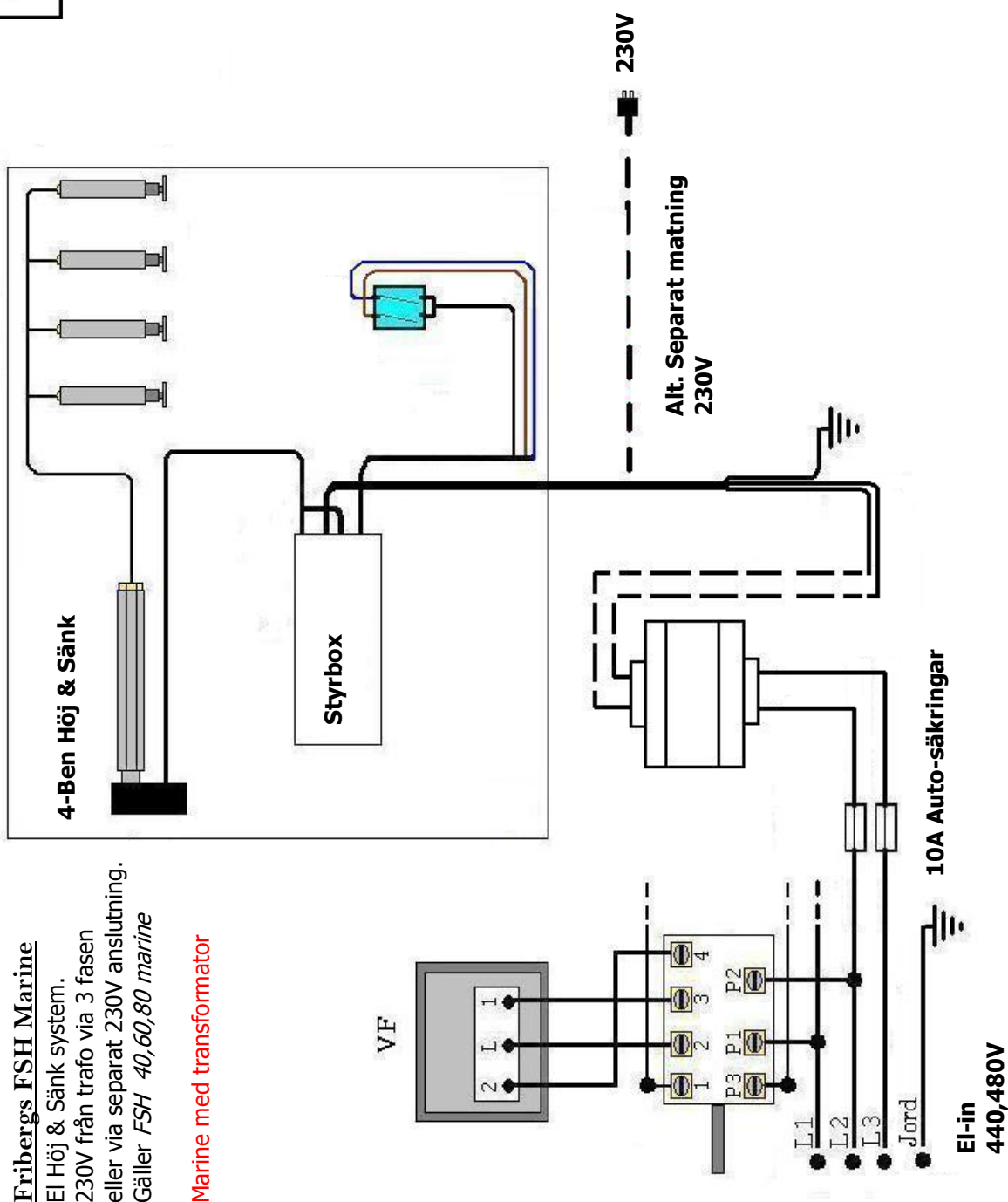


Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

8.9. Elschema FSH EI Marine 40, 60, 80



Fribergs FSH Marine

El Høj & Sänk system.
230V från trafo via 3 fasen
eller via separat 230V anslutning.
Gäller FSH 40,60,80 marine

Marine med transformator

Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorps
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

9. TILLBEHÖR

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702337-00	FS20	Överhylla
702337-01	FS40	Överhylla
702337-02	FS60	Överhylla
702337-03	FS80	Överhylla
702283-01	FS Serien	Blandare kpl ledbar pip

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702336-00	FS20	Fronthylla
702336-01	FS40	Fronthylla
702336-02	FS60	Fronthylla
702336-03	FS80	Fronthylla
702336-05	FS Serien	Sidohylla

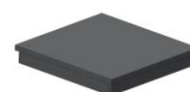
Art.nummer	Spis modell	Benämning
702481-00	FS20	Fronträcke
702481-01	FS40	Fronträcke
702481-02	FS60	Fronträcke
702481-03	FS80	Fronträcke
702481-04	FS Serien	Sidoräcke

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702338-00	FS20	Inklädnad + dörrar
702338-01	FS40	Inklädnad + dörrar
702338-02	FS60	Inklädnad + dörrar
702338-03	FS80	Inklädnad + dörrar

Art.nummer	Spis modell	Benämning
702340-00	FS20	Galler underhylla
702340-01	FS40	Galler underhylla
702340-02	FS60	Galler underhylla
702340-03	FS80	Galler underhylla

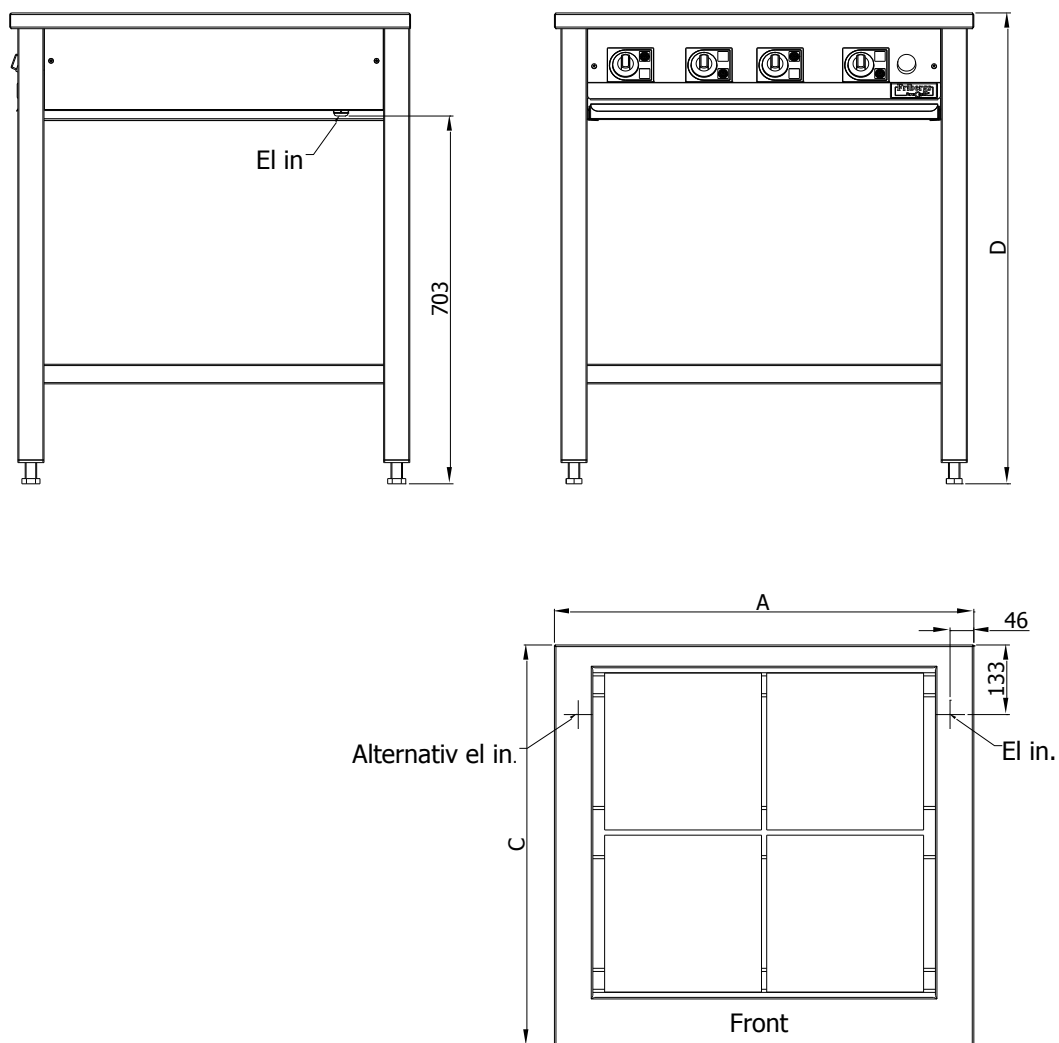
Art.nummer	Spis modell	Benämning
702339-00	FS20	Slingerräcke Marine
702339-01	FS40	Slingerräcke Marine
702339-02	FS60	Slingerräcke Marine
702339-03	FS80	Slingerräcke Marine

Art.nummer	Spis modell	Benämning
FS24602	FS serien	Snabbplatta 3000W
FS24601	FS serien	Snabbplatta 4000W



10. TEKNISK FAKTA

10.1. Måttangivelser FS



11.2. Mått tabell

Gäller FS Spisarna

Illustrationer på föregående sida, måttuppgifter i mm.

Modell	A= Bredd	C= Djup	D= Höjd
FS2029	490	770	290
FS4029	800	770	290
FS6029	1110	770	290
FS8029	1420	770	290
FS2090	490	770	900
FS4090	800	770	900
FS6090	1110	770	900
FS8090	1420	770	900
FSH4090	800	770	700-900
FSH6090	1110	770	700-900
FSH8090	1420	770	700-900
FSU4090	900	770	900
FSU6090	1110	770	900
FSU8090	1420	770	900

11.3. Tekniska specifikationer

FSB. Restaurang bänkspis Höjd 295mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSB2029	702277-02	2x2500W	5	16	300x610	4x2,5mm ²	45
FSB4029	702278-02	4x2500W	10	16	610x610	4x2,5mm ²	75
FSB6029	702279-02	6x2500W	15	25	920x610	4x6mm ²	105
FSB8029	702280-02	8x2500W	20	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	165

FS. Restaurangspis Höjd 900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FS2090	702277-00	2x2500W	5	16	300x610	4x2,5mm ²	55
FS4090	702278-00	4x2500W	10	16	610x610	4x2,5mm ²	83
FS6090	702279-00	6x2500W	15	25	920x610	4x6mm ²	110
FS8090	702280-00	8x2500W	20	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	166

FSH. Restaurangspis Manuell Høj & Sänk 750-900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSH2090	702277-01	2x2500W	5	16	300x610	4x2,5mm ²	55
FSH4090	702278-01	4x2500W	10	16	610x610	4x2,5mm ²	90
FSH6090	702279-01	6x2500W	15	25	920x610	4x6mm ²	115
FSH8090	702280-01	8x2500W	20	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	180

FSH. Restaurangspis Elektrisk Høj & Sänk 750-900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSH4090 EL	702278-04	4x2500W	10	16	610x610	4x2,5mm ²	93
FSH6090 EL	702279-04	6x2500W	15	25	920x610	4x6mm ²	118
FSH8090 EL	702280-04	8x2500W	20	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	183

FSU. Restaurangspis för ugn höjd 900mm

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
FSU4090	702278-03	4x2500W	10	16	610x610	4x2,5mm ²	83*
FSU6090	702279-03	6x2500W	15	25	920x610	4x6mm ²	110*
FSU8090	702280-03	8x2500W	20	2X16	1230x610	4x2,5mm ² (2st)	166*

* Vikt anges utan ugn.

Tillbehör snabbplattor till FS-Serien

Beteckning	Art nummer	Antal plattor	Effekt Kw	Säkring	Arbets yta	Anslutningska bel	Nettovikt Kg
SNABBPL. *	FS24602	1x3000W	3	-	300x300	-	-
SNABBPL. *	FS24601	1x4000W	4	-	300x300	-	-

* 3000W/4000W snabbplattor är tillval för högre effekt. Finns till alla FS spisar. Se respektive storlek för mer info.

12. MILJÖDEKLARATION

12.1. Miljöbeskrivning

Fribergs Verkstäder AB arbetar efter ett integrerat kvalitets/miljö ledningssystem som ingår i vår ISO 9001. Fribergs värnar om miljön och har därför sedan 80-talet ett välorganiserat miljöarbete på fabriken. Vi har miljöstation med sortering för: plåt, rostfritt, svart, aluminium, koppar mm, samt sopsortering i: grov avfall, papper/wellpapp, trä, Oljor/kylmedel, elektronik, batterier osv.

Vi har även miljödepå inne i fabriken för bästa kontroll på våra vätskor, kemikalier.

Betning sker i för ändamålet anpassad hall, med god ventilation och kemikalieavskiljare i vattensystemet.

Vi åtar oss även att återvinna våra gamla uttjänta produkter om dessa returneras till oss.

Fribergs är anslutna till REPA och tar producentansvaret för förpackningar i Sverige genom detta.

12.2. Materialspecifikation

Materialspecifikation Fribergs Spisar FS, FST, FKP, FKT.

Spisarna är förberedda för demontering i de olika materialsorter som redovisas enl specifikation.

Stativ, täckplåtar. = Rostfritt stål.

47,5% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Gjutjärnplattor. = svart stål

53 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Kabel div dimensioner. = Koppar + isolering

1 % **Koppar återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Isolering/plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Elektronik, brytare, transformatorer, styrkort, dosor, knappar mm.=plast + elektronik.

0,5 % **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Motor vid el-HoS, motorer ställdon. = Motorer i metall, lindningar i koppar.

1% **Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4**

Miljöfarligt avfall. = Inget.

0 %

13. DOKUMENTATION

13.1 ISO Dokument

ISO 9001

CERTIFIKAT

SP är ett av SWEDAC ackrediterat organ för certifiering av ledningssystem för kvalitet
 SP is a Certification Body, accredited by SWEDAC, for certification of quality management systems



CERTIFICATE

nr/no. 2625

Härmed intygas att:/This is to certify that:

FRIBERGS VERKSTÄDER AB

har ett ledningssystem för kvalitet som uppfyller kraven enligt SS-EN ISO 9001:2008 vad gäller:
has a quality management system that fulfils the requirements of SS-EN ISO 9001:2008 with respect to:

**Tillverkning och försäljning av rostfria legoprodukter, laserskärning av detaljer,
 storköks- och flödesutrustning**

*Manufacture and sales of stainless subcontracted products, laser cutting of details,
 catering- and flow equipment*

Certifikatet är giltigt till och med 15 december 2015 och utfärdades ursprungligen 5 juli 2000.

Kompletterande uppgifter finns på www.sp.se/certifiering.

This certificate is valid until and including 15 December, 2015 and was originally issued 5 July, 2000.

Additional details are provided at www.sp.se/certification.

Borås den 4 december 2012/4 December, 2012

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

SP Technical Research Institute of Sweden

Certifiering - Certification

Lennart Månsson

Detta är en avskrift av
 originalcertifikatet
 utförd av SP./ This is
 a duplicate of the
 original certificate
 issued by SP.



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

13.2. CE/EG Dokument

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga I 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Produkt: Restaurang- och kokspis
Typ nr: Restaurangspisar: FS, FSB, FST, FSTB, 20, 40, 60, 80.
Restaurangspisar: FSU 40, 60, 80.
Kokspisar: FKP- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKP- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKPB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.
Kokspisar: FKT- 1045, 2045, 2145, 4045, 6045, 8045.
Kokspisar: FKT- 1090, 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTB- 1029, 2029, 2129, 4029, 6029, 8029.

Överensstämmer med bestämmelserna i följande direktiv:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Årtal då produkten försågs med CE-märke (sista två siffrorna):

11

Ort/datum: Håkantorps 20120312

Namn:



Namnfört: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

13.3. CE/EG Dokument

EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorp, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Maskintyp: Restaurang- och kokspis
Maskinnr: Restaurangspisar: FSH, FSTH 20, 40, 60, 80.
Kokspisar: FKPH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.
Kokspisar: FKTH- 2090, 2190, 4090, 6090, 8090.

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.

Överensstämmer även med följande direktiv:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

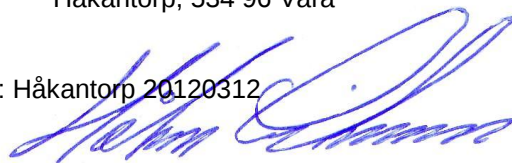
SS EN ISO 12 100:2010 (Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering)
SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Håkan Eriksson
Adress: Håkantorp, 534 96 Vara

Ort/datum: Håkantorp 20120312

Namn:



Namnfört: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

14 EGNA ANTECKNINGAR

Notera gärna ner uppgifterna på just din spis i detta dokument för att ha det lätt tillgängligt för användning vid service eller behov av reservdelar. Informationen återfinns på spisen, på höger sidoplåt.
Uppgifterna återfinns även på följesedeln.

Spis modell:_____

Serie nr: _____

Tillverkningsår: _____

Följesedeles nr: _____

Övriga Anteckningar

[illegible]

Övriga Anteckningar

[illegible]



STORKÖKSUTRUSTNING



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se