

Visp & Blandningsmaskin

Thunderbird 10 L

Installation, drift och skötselanvisning



Innehåll i användarmanual

1. VIKTIGT att veta

- A. Säkerhet**
- B. Installation**

2. Användning

- A. Reglage**
- B. Utrustning**

- 1. Kittel**
 - 2. Blandningsverktyg**

C. Tillbehör

- 1. Montering av verktyg och kittel**

3. Skötselanvisningar

- A. Smörjning**
- B. Rengöring**

Viktigt

A. säkerhet

1. Läs användarmanualen noggrant.
2. Maskinen skall installeras och demonstreras av auktoriserad personal.
3. Tillåt endast utbildad personal använda maskinen med dess tillbehör.
4. Se till att användarna bekantar sig med maskinens alla funktioner och delar.
5. Håll händer och redskap utom räckhåll för roterande verktyg under drift.
6. Överbelasta aldrig blandningsmaskinen
7. Bryt strömmen helt vid rengöring och service.
8. Låt endast auktoriserad serviceverkstad utföra eventuella reparationer.

Installation

Kontrollera maskinen omedelbart efter leverans så det inte föreligger några transportskador.
I förekommande fall kontakta transportföretaget.

OBS!

Tillse att blandningsmaskinen placeras på ett stabilt och säkert underlag samt att man kan byta verktyg samt arbeta obehindrat vid maskinen

El anslutning

Kontrollera er elanslutning så att den överensstämmer med maskinens typskylt

Varning Maskinen måste skyddsjordas

Maskinen är försedd med en jordad stick kontakt, försäkra er om att urtaget är ordentligt skyddsjordat, annars kontakta en elektriker.

Utrustning

Kittel.

Montera kitteln innan valt verktyg monteras. Sänk kittelhissen med hjälp av spaken på höger sida, tillse att kittelns styrstift passar in i kittelbågens mitt, samt att dom två "öronen" på kitteln passar in i dom två styrtapparna på kittel bågen.

Montering av verktyg.

1 sänk kitteln med hjälp av spaken.

2 Lyft in verktyget i kitteln, trä på verktyget på verktygsaxeln.

3 Vrid verktyget medurs, så att styr stiftet på verktygsaxeln går i spåret på verktyget till låsningsläge.

4 Hissa upp kitteln till överläge med spaken och lås den med hjälp av kittellyft spaken.

Blandningsverktyg.

Blandningsspade

För all slags blandning såsom köttfärs, pastor, fyllningar och potatismos etc.

Hastighet: 1-2

Visp

Flytande produkter såsom grädde, majonäs, äggvita pankakssmet etc.

Hastighet: 2-3

Krok

Tröga produkter såsom paj deg, vetedeg, etc.

Hastighet: 1



Skötselanvisningar

A. Smörjning

Smörj kittellyftspaken 2 gånger per år

Smörj kittellyftbanorna en gång per månad med livsmedelsgodkänt smörjmedel

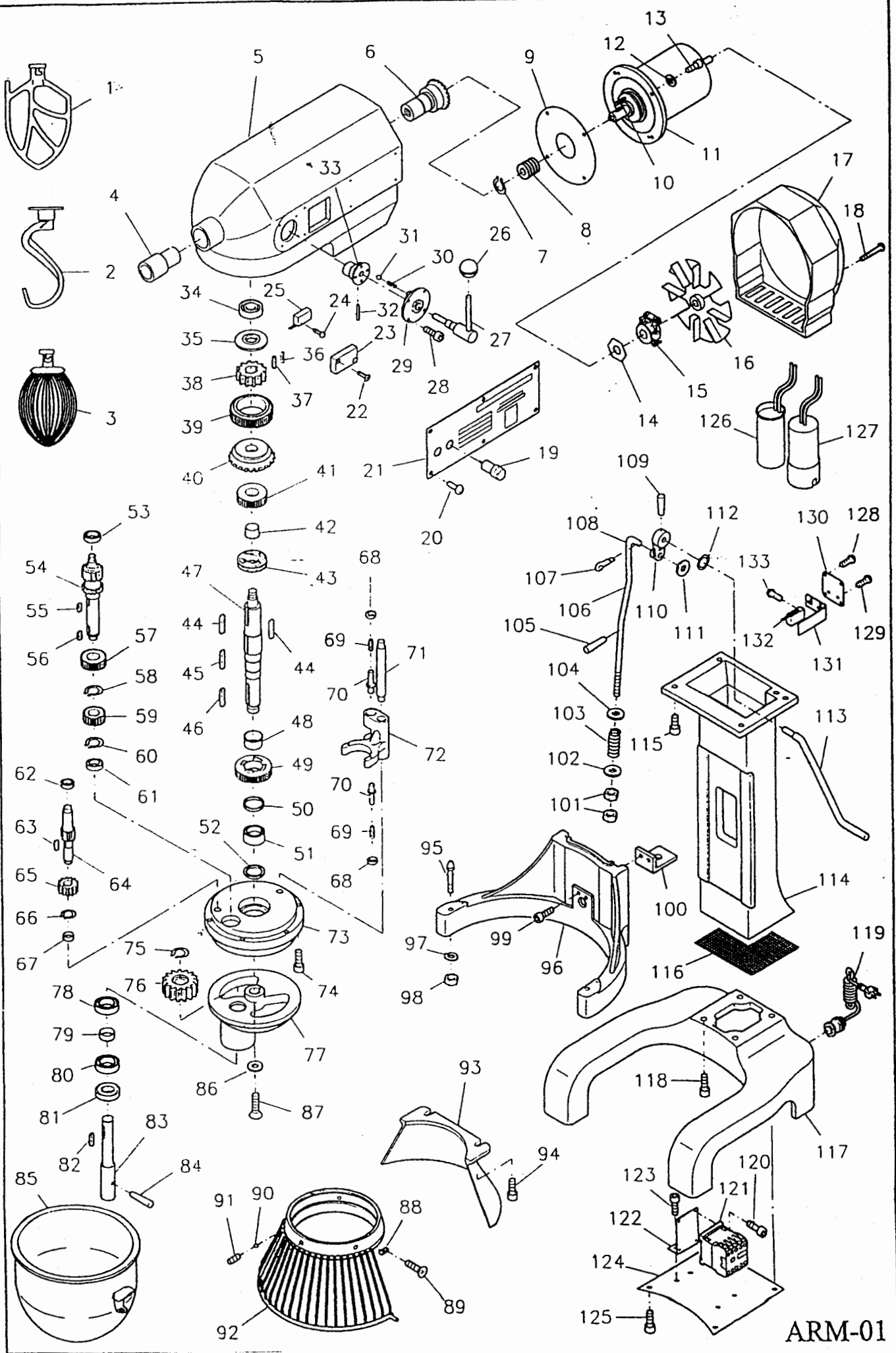
B Rengöring

Rengör kittel och verktyg med varmvatten och mild tvållösning. OBS! diska ej verktygen i diskmaskin, dom blir grå av de aggresiva diskmedlet.

Torka av maskinen med en fuktad trasa. OBS maskinen får ej överspolas med vatten.

Tag bort stänkskyddet med jämna mellanrum för rengöring, använd en bred flat skruvmejsel.

Varning: Stäng av och drag ur stick kontakten från vägg urtaget innan rengöring eller service påbörjas.



ARM-01

1 Blandningsspade
2 krok
3 visp
4 stål bussning
5 motor kåpa
6 driv kugg
7 ring
8 drivsnäcka
9 packning
10 kil
11 motor
12 bricka
13 skruv
14 låsmutter
15 start lindning
16 fläkt
17 bak kåpa
18 skruv
19 strömbrytare
20 skruv
21 typ skylt
22 skruv
23 mikrobrytare
24 skruv
25 microbrytare
26 plast knapp
27 växel handtag
28 skruv
29 växel kåpa
30 fjäder
31 metall kula
32 tapp
33 cam
34 lager
35 tätbricka
36 låsfjäder
37 tapp
38 växel drev
39 växel drev
40 växel drev
41 växel drev
42 bussning
43 växel drev
44 kil
45 kil

46 kil
47 centralaxel
48 bussning
49 växel drev
50 ring
51 lager
52 bussning
53 lager
54 växel axel
55 kil
56 kil
57 kugghjul
58 låsring
59 växel
60 ring
61 lager
62 lager
63 kil
64 växel axel
65 kugghjul
66 låsring
67 lager
68 mutter
69 fjäder
70 tapp
71 axel
72 växel bygel
73 växelhus
74 bult
75 mutter
76 planet drev
77 planet
78 lager
79 bussning
80 lager
81 packbox
82 kil
83 planet växel
84 tapp
85 kittel
86 bricka
87 bult
88 stopp tapp
89 skruv
90 glid lager

91 skruv
92 skyddsgaller
93 stänk skydd
94 bult
95 kittel lås tapp
96 kittelbåge
97 fjäderbricka
98 lås mutter
99 bult
100 metall fäste
101 mutter
102 bricka
103 fjäder
104 bricka
105 tapp
106 kittel lyft stång
107 tapp
109 tapp
110 arm kittellyft
111 bricka
112 bricka
113 arm kittellyft
114 stativ
115 bult
116 nätplatta
117 fot
118 bult
119 el-kabel
120 skruv
121 kontaktor
122 fäst vinkel
123 skruv
124 bottenplatta
125 bult
126 start kondensator
127 kondensator
128 skruv
129 skruv
130 fäst platta
131 hållare mikrobrytare
132 mikrobrytare
133 skruv

"Dichiara che, in conformita con la direttiva 89/336/CEE, la macchina di cui in tabelle 1 e 2 e esente di ogni fonte di disturba o elemeto sensibile.

Per le macchine contenentidelle fonti elettromagnetiche di disturbo, la tabello 4 identifica le norme di riferimento, il laboratorio nache le adte delle prove di conformita riguaranti la macchina tipa."

Declara che la maquina designada en los cuadro 1 y 2 esta conforme a las exigencias esenciales de la directiva 89/392/CEE y a las normas correspondientes indicadas en el cuadro 3."

"Declara que la maquina designada en el cuadro 1 y 2 no contiene ninguna fuente de perturbacion ni elemento sensible de conformidad a la directiva 89/336/CEE.

Para las maquinas que contienen fuentes de perturbaciones electrormagneticas, la casilla 4 indica las normas de referencia, el laboratorio y la techa de las e. tyos de conformidad a la maquina tipo."

AROMA TAIWAN MACHINERY COMPANY

Charles Lin
PRESIDENT

Marque-Make-Marke-Marca
AROMA-THUNDERBIRD

1 Type-Typ-Tipo

2 Numero-Number-Nummer

3 Norme-Standard-Norm-

EN 60 335-1:1998

EN 60 335-2-64:1993

DIN VDE 0700 T 1/04.88

E DIN VDE 0700 T215/12.90

TAIWAN,

DATE

DECLARATION DE CONFORMITE
DECLARATION OF CONFORMITY
WERKBESCHEINIGUNG
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA
DECLARACION DE CONFORMIDAD

AROMATHUNDERIBRD-TAIWAN,R.O.C.

"Declare que sur la machine designee dans les cadres 1 et 2 est conforme aux exigences essentielles de la directive 89/392/CEE et aux normes correspondantes indiquees dans le cadre 3."

"Declare que la machine designee dans les cadres 1 et 2 ne contient aucune source de perturbation ni element sensible conformement a la directive 89/336/CEE

Pour les machines contenant des sources de perturbations electromagnetiques, la case 4 indique les normes de reference, le laboratoire et la date des essais de conformite de la machine type."

"Declared that the machine designed in boxes 1 and 2 complies with the essential requirements of the directive 89/392/CEE and the corresponding standards indicated in box 3."

"Declares that the machine described here in 1 and 2 contains no source of disturbance nor any sensitive part in conformity with EEC directive 89/336. For machines containing sources of electromagnetic disturbance, box 4 gives the reference standards and the laboratory and date of the conformity tests of the type machine."

"Hiermit wird bestätigt, , daß die in den Kastchen 1 und 2 bezeichnete Maschine den wesentlichen Anforderungen der Richtlinie 89/392/EWG und den im Kastchen 3 angegebenen Rahmen entspricht."

'...erklärt hiermit, daß das in Rahmen 1 und 2 bezeichnete Gerät weder Störungsquellen noch störungsanfallige Teile nach der EG – Richtlinie 89 \ 336 \ EWG enthält.

Bei Geräten, die elektromagnetische Störungsquellen besitzen sind in Rahmen 4 die entsprechenden Bezugsnormen sowie das Prüflabor und das Datum der Bauatrenzulassungsprüfung für das Gerät angegeben."

"Dichiarasi che la macchina descritta ai quadri 1 e 2 e conforme alle esigenze essenziali della direttiva 89/392/CEE ed alle norme corrispondanti indicate al quadro 3."



Intertek Testing Services
ETL SEMKO

VERIFICATION

of conformity with
European Low Voltage Directive

No. ETS-02130/00

Type of equipment: Full Gear Driven Mixer

*Document holder: Aroma Taiwan Machinery Company
60-15, Lane 8, Tai Ping Rd., Zer- Boo Village,
Ta- Do Hsiang, Taichung County, Taiwan, R.O.C.*

Type designation: ARM-01

Technical data: 230Va.c., 50Hz, 600W, IP21, Class I appliance

A sample of the equipment has been tested for CE-marking according to the EC Low Voltage Directive, 73/23/EEC, 93/68/EEC.

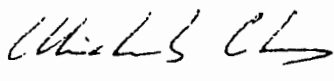
Standard(s) used for showing compliance with the essential requirements of the directive:

<i>Standard(s):</i>	<i>Test report(s):</i>	<i>Issued by:</i>	<i>Date(s):</i>
EN 60 335-1: 1994+A1: 1995+ A11, A12: 1996+ A13,A14:1998+ A2: 2000 + A15: 2000 + A16: 2001 EN 60 335-2-64: 2000	ETS-02130	ITS-Taiwan	April 18, 2002

The referred test report(s) show that the product fulfills the requirements in the EC Low Voltage Directive for CE marking. On this basis, together with the manufacturer's own documented production control, the manufacturer (or his European authorized representative) can in his EC Declaration of Conformity verify compliance with the EC Low Voltage Directive.

Taipei
April 18, 2002

Intertek Testing Services Taiwan Ltd.


MICHAEL CHEN
GENERAL MANAGER
ETL SEMKO DIVISION

