

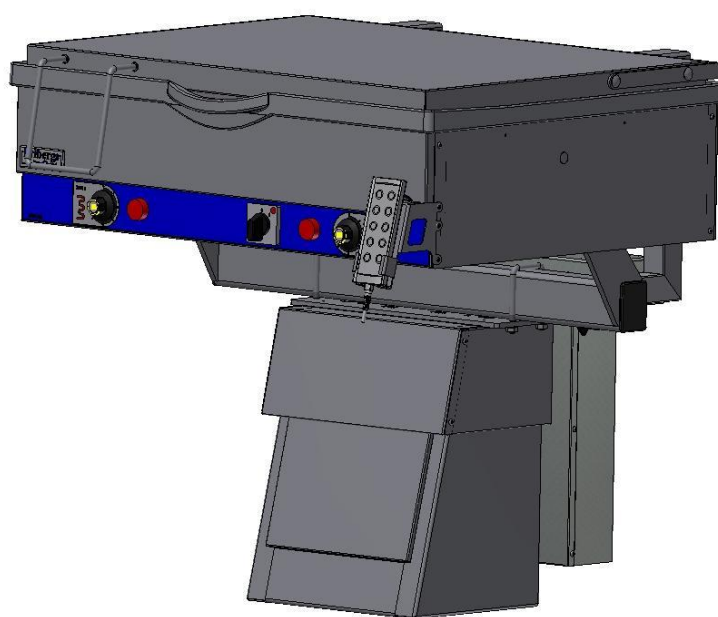
Fribergs Verkstäder AB

Handbok för

**Stekbord typ VKF och
FB-sidopanel**



Original Svenska



1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1 INNEHÅLLSFÖRTECKNING.....	2
2. SÄKERHETSINFORMATION.....	3
2.1. Allmänt.....	3
2.2. Varning.....	3
2.3. Avsedd användning.....	3
2.4. Transport och lagring.....	3
2.5. Placering.....	3
2.6. Elektrisk anslutning.....	3
2.7. Drift.....	3
2.8. Underhåll.....	3
3. MONTERINGSANVISNING.....	4
3.1. Monteringsanvisning VKF/FB 25-35.....	4
3.2. Monteringsanvisning VKF/FB 40-55.....	5
3.3. Montering Ratt.....	6
3.4. Montering Fjärrkontroll.....	6
3.5. Ingjutnings ram.....	7
3.6. Justeringsanvisning.....	8
3.7. Elinstallation.....	9
4. ALLMÄN BESKRIVNING STEKBORD.....	10
4.1. Allmän översikt.....	10
4.2. Allmän beskrivning.....	11
4.3. Ingångsättning av stekbordet.....	11
5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR.....	12
5.1. Uppstart.....	12
5.2. Avstängning.....	12
5.3. Rengöring/underhåll.....	13
6. SERVICEINSTRUKTIONER.....	14
7. RESERVEDELSLISTOR.....	15
7.1. VKF Pelare.....	15
7.2. VKF 4-Ben.....	16
7.3. FB + marine + 230V Norge.....	17
8. ELEMENTFÖRTECKNING.....	18
8.1. VKF/FB 400V Standard.....	18
8.2. VKF/FB 230V Norge.....	19
8.3. VKF/FB Marine 440V.....	20
8.4. VKF/FB Marine 460/480V.....	21
9. ELSCHEMAN.....	22
9.1. Elschema VKF 25 Std 400V.....	22
9.2. Elschema VKF 25 Norge 230V.....	23
9.3. Elschema VKF 25 Marine 440,460,480V.....	24
9.4. Elschema VKF 35,40,55 Std 400V.....	25
9.5. Elschema VKF 35,40,55 Norge 230V.....	26
9.6. VKF 35,40,55 Marine 440/460/480V.....	27
9.7. Elschema FB 25,35,40,55.....	28
9.8. VKF 25,35,40,55 Styrssystem El-tipp, Höj & sänk.....	29
9.9. Elschema VKF/FB 25,35,40,55 Värmehåll (Tillbehör).....	30
10. TILLBEHÖR.....	31
11. TEKNISK FAKTA.....	32
11.1. Måttangivelser VKF.....	32
11.2. Mått tabell.....	33
12. MILJÖDEKLARATION.....	34
12.1. Miljöbeskrivning.....	34
12.2. Materialspecifikation.....	34
13. DOKUMENTATION.....	35
13.1 ISO Dokument.....	35
13.2. CE/EG Dokument.....	36
14 EGNA ANTECKNINGAR.....	37

2. SÄKERHETSINFORMATION

2.1. Allmänt

VKF = Standard gjutestekbord

FB = Gjutestekbord med sidopanel

I denna dokumentations beskrivna utrustning är avsedd för framställning av livsmedel.

Det åligger användaren att införskaffa lämplig hanteringsutrustning för de livsmedel som skall hanteras i stekborden samt ordna tillräcklig arbetsbelysning och lämpligt utsug.

Det åligger användaren att känna till och följa gällande föreskrifter AFS 1999:6.

Endast kvalificerad personal som är förtrogen med utrustningen, p.g.a. sin utbildning, sina erfarenheter och kunskaper, skall installera eller utföra arbeten på eller med utrustningen.

Anläggningen skall bemannas samt arbete/matlagning utföras från framsida av stekborden.

Gällande lagar och förordningar för undvikande av olyckor skall följas.



2.2. Varning

Under drift kan denna anläggning ha farliga strömförande eller rörliga delar samt heta ytor.

Vid t.ex. otillåtet borttagande av skyddsutrustningar eller borttagandet av klädselplåtar kan fara för svåra personskador uppstå.



Anläggningen är ansluten till starkström över 400V.

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Stekbordens yta blir väldigt varma och där finns risker för brännskada.

Det åligger användaren att förvissa sig om att stekbordet sitter fast eller står stabilt på golvet.

Det åligger användaren att förvissa sig om att tipp och höj och sänk funktionerna fungerar felfritt.

Ordinarie arbete med stekborden får ej ske från stekbordets baksida när bordet är i drift.

Rengöring av stekbordet skall ske med försiktighet då risk för brännskador kan uppstå.

Vatten får ej spolas direkt mot eller i elektrisk utrustning.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen.

2.3. Avsedd användning

Utrustningen är avsedd för beredning och framställning av livsmedel.

2.4. Transport och lagring

Utrustningen får ej skadas under transport och lagring.

Bör lagras i torrt utrymme med temperatur mellan 10-40 grader C

Stekborden får ej beträdas och bör ej staplas under transport och lagring.

Vid flyttning se upp för vältrisk!



2.5. Placering

Vid placering och installation av stekbordet skall anvisningar i dokumentationen samt rekommenderat säkerhetsavstånd enl. EN349 (100 mm) till bakomliggande vägg/annan inredning beaktas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.6. Elektrisk anslutning

För anslutningsarbeten skall gällande föreskrifter för undvikande av olycksfall beaktas.

Det åligger installatören att installera säkerhetsbrytare/huvudbrytare.

Den elektriska installationen får endast utföras av behörig personal och utföras enligt gällande föreskrifter. Utöver detta skall anvisningarna i denna dokumentation följas.

För mer information, monteringsanvisning se senare kapitel i dokumentationen.

2.7. Drift

Elektriska komponenter bör ej beröras omedelbart efter nät frånslag

Ändringar i funktionerna i form av omkopplingar är ej tillåtet.

Under drift skall alla klädselplåtar vara påmonterade.

Vidare instruktioner finns i dokumentationen

2.8. Underhåll

Vid alla ingrepp skall nätspänning brytas med säkerhetsbrytare eller fränkoppling av spänningen.

Tillverkarens dokumentation skall följas.

Samtliga berörda skall ha läst igenom hela manualen, som SKALL sparas.

Innan stekbordet tas i bruk skall Justering och Funktionskontroll vara utförd

3. MONTERINGSANVISNING

3.1. Monteringsanvisning VKF/FB 25-35

Pelare

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. *(Krediteras EJ)*

Stekbordet sitter skruvat i pallen inne i pelaren, lossa dessa och ställ stekbordet på plats.

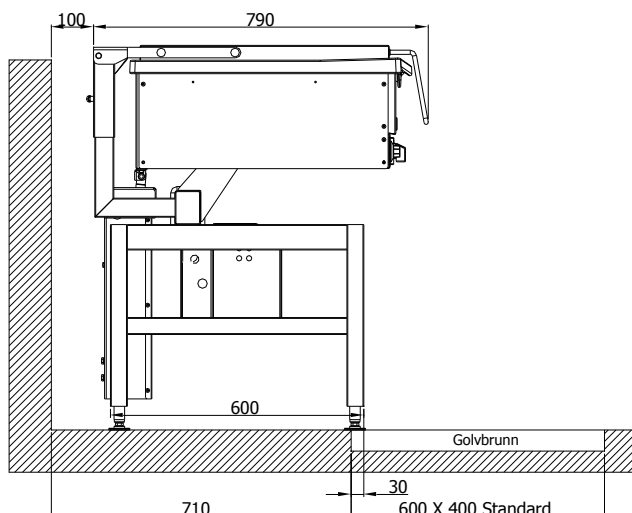
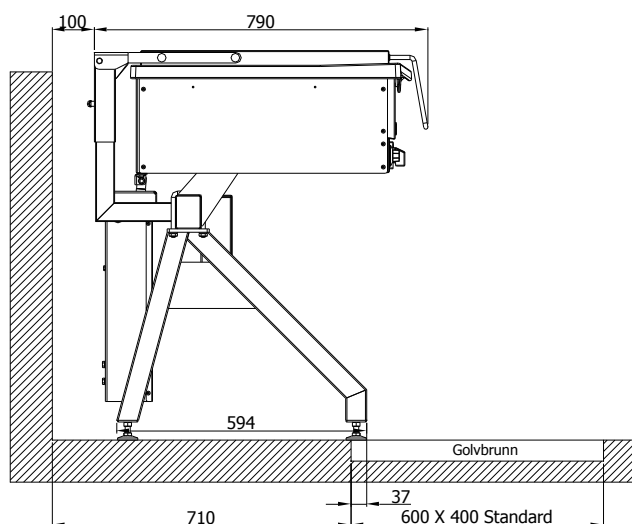
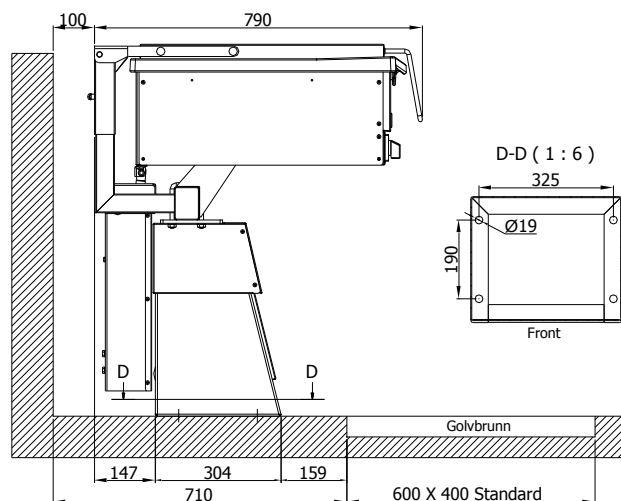


**OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var
aktsam vid flyttning och installation.**

Stekbord med pelare SKALL bultas fast i golvet, detta skall göras med rostfri expanderbult M12x100 med ett rekommenderat uppstick om ca 40mm.

(Alternativt kan Fribergs Ingjutningsram användas. Se dokumentationen)

Kontrollera mått till vägg och golvbrunn innan fastsättning. När stekbordet står stabilt fastsatt skall skarven mellan golv och pelare tätas med för ändamålet anpassad silikonfog. Som tillval till pelaren finns även Fribergs Spindelfot.



4- ben

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. *(Krediteras EJ)*

Stekbordet sitter fastbandat i pallen, lossa dessa och ställ stekbordet på plats.



**OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var
aktsam vid flyttning och installation.**

Kontrollera mått till vägg och golvbrunn och ställ sedan stekbordet på sin rätta plats.

För justering. Se dokumentationen

3.2. Monteringsanvisning VKF/FB 40-55

Pelare

Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. (Krediteras EJ)

Stekbordet sitter skruvat i pallen inne i pelaren, lossa dessa och ställ stekbordet på plats.

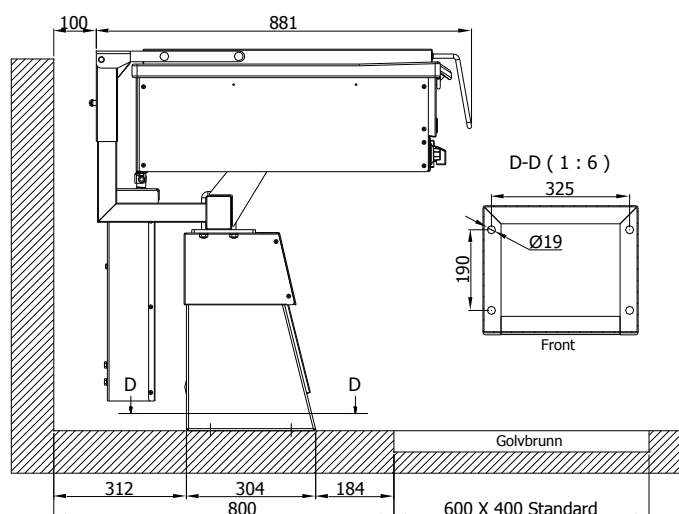


OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var aktsam vid flyttning och installation.

Stekbord med pelare SKALL bultas fast i golvet, detta skall göras med rostfri expanderbult M12x100 med ett rekommenderat uppstick om ca 40mm.

(Alternativt kan Fribergs Ingjutningsram användas. Se dokumentationen)

Kontrollera mått till vägg och golvbrunn innan fastsättning. När stekbordet står stabilt fastsatt skall skarven mellan golv och pelare tätas med för ändamålet anpassad silikonfog. Som tillval till pelaren finns även Fribergs Spindelfot



4- ben

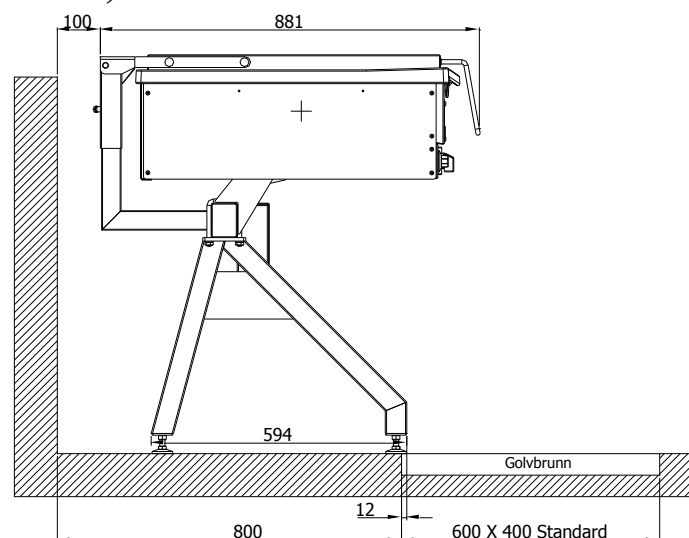
Tag bort kartong och emballage och kontrollera att inga skador har uppkommit under transporten. Emballaget skall lämnas till återvinningscentral för miljömässig återvinning. Fribergs har avlagt en REPA avgift för detta så emballaget skall kostnadsfritt lämnas in eller returneras till Fribergs för återvinning. (Krediteras EJ)

Stekbordet sitter fastbandat i pallen, lossa dessa och ställ stekbordet på plats.

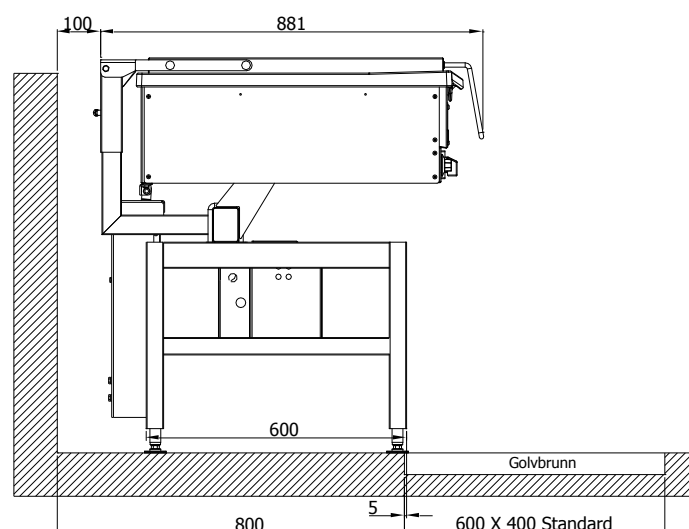


OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var aktsam vid flyttning och installation.

Kontrollera mått till vägg och golvbrunn och ställ sedan stekbordet på sin rätta plats.



För justering. Se dokumentationen

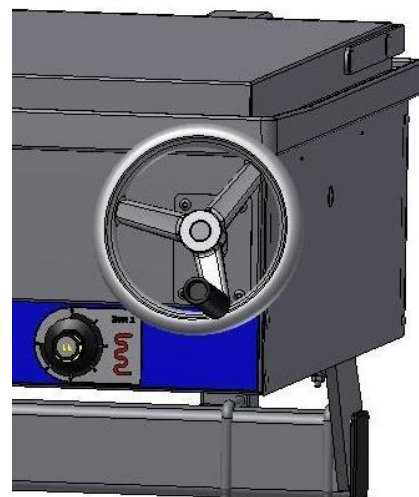
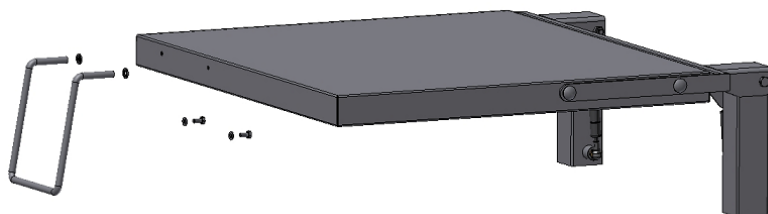


3.3. Montering Ratt

På Stekbord med manuell tippning sker detta med en ratt med fällbart handtag. Ratten skall monteras på tippaxeln, notera att det finns en fräst försänkning i axeln där spetsen på stoppskruven skall i. Montera ratten och känn att spetsen sitter i försänkningen och dra sedan åt skruven.

Det fällbara handtaget är utbytbart och finns som reservdel, hela ratten behöver därför inte bytas om den skulle gå sönder.

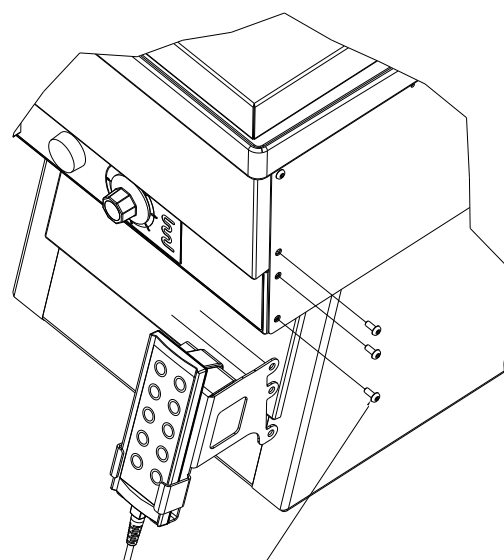
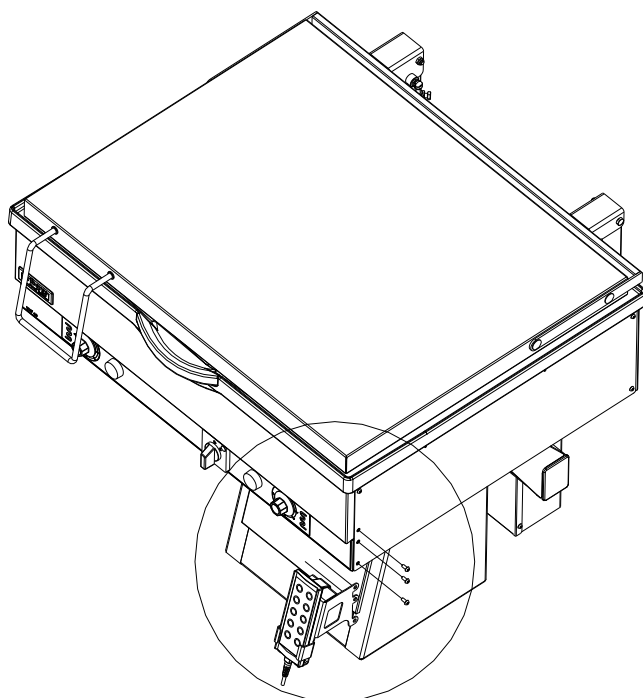
Montera handtaget på locket, om inte detta redan sitter monterat.



3.4. Montering Fjärrkontroll

På stekbord utrustade med El-tipp och/eller elektrisk höj & sänk så manövreras dessa med en kabelansluten fjärrkontroll. Fästet till denna skall skruvas på sidan enligt bild. Fästet finns som höger och vänster.

Standard är högermontering och kan bytas ut på beställning. Kontakta Fribergs 0512-300040 info@fribergs.se



Lösa de befintliga tre skruvarna och montera konsolen där emellan.

3.5. Ingjutnings ram

Ingjutningsramen passar till både fast och hög & sänk pelare.

Innan montering av ingjutningsramen påbörjas mät alla måtten mot intilliggande väggar och övrig tilltänk utrustning. Kontrollera även att avstånden till golvbrunnen är korrekta.

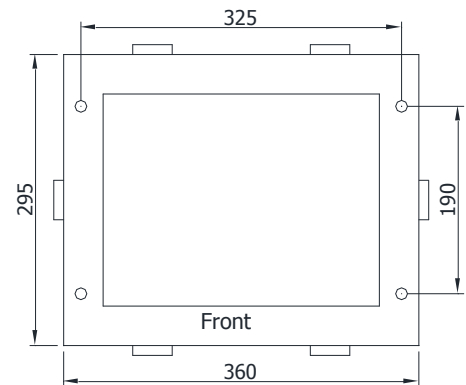
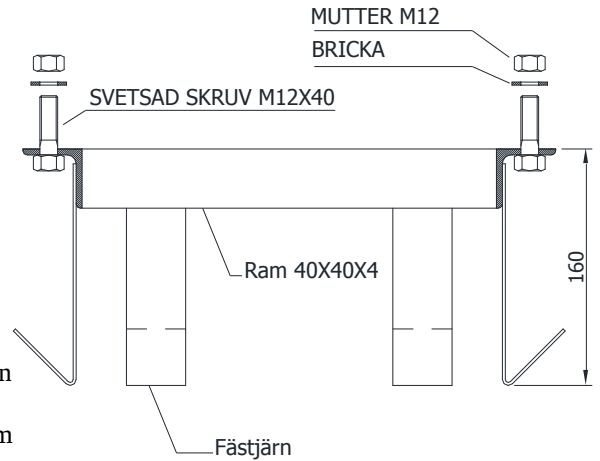
Ingjutningsramen skall vägas in med vattenpass så den ligger helt rakt i längdled och djupled.

Överkanten skall efter gjutning vara helt plan med övriga golvet, det är därför viktigt att höjdmåtten fixeras i rätt läge innan gjutning. Eventuella förläggingsrör för elkablar skall placeras inuti gjutramen enligt gällande föreskrifter.

Fyll sedan gjutramen med invändigt med betong till samma höjd som ramkanten och övriga golvet.



Var aktsam med gängorna på bultarna i ramen



Spindelfot

Spindelfot passar till både fast och hög & sänk pelare.

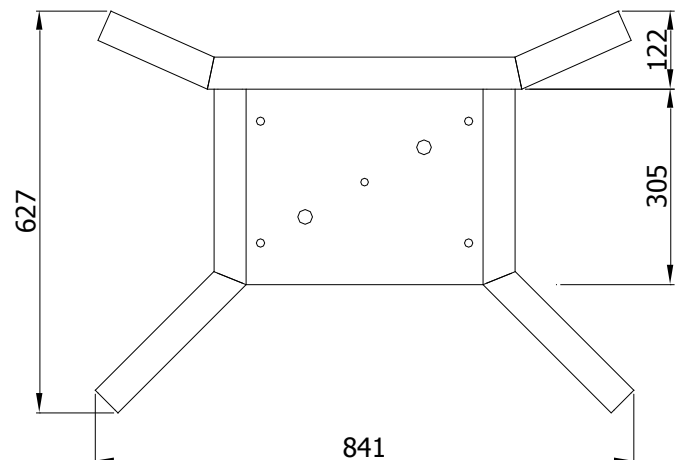
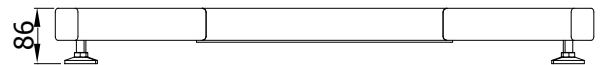
Lyft försiktigt upp stekbordet på spindelfoten, passa in bultarna.



OBS Hög tyngdpunkt, tippningsrisk var aktsam vid flyttning och installation

Dra sedan åt bultarna inne i pelaren, täta sedan skarven mellan pelaren och spindelfoten med för ändamålet avsedd silikonfog.

Placera sedan stekbordet på sin avsedda plats.



För justering. Se senare del i dokumentationen

3.6. Justeringsanvisning

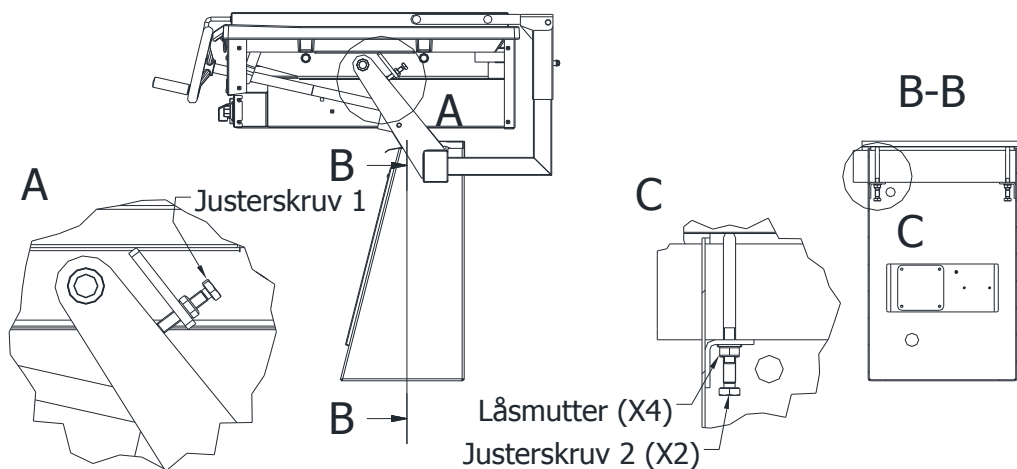
Pelare

Justering vågrätt

Placera ett vattenpass över gjutjärnshällen i framkant och kontrollera om bordet står rakt. För justering i vågrätt läge (höger- vänster) sitter justerskruvar (bild C) inuti pelaren. Det sitter en skruv per sida, lossa först muttrarna på låsbygeln, sen låsmuttern på justerskruven. Justera sedan justerskruvarna tills bordet står i våg, dra åt låsskruvarna igen och dra åt byglarna.

Justering djupled

Lägg sedan vattenpasset på endera ytterkanten på stekhällen. Kontrollera om det står rakt. För justering i djupled (framkant- bakkant) så på manuell vev lossas höger sidopanel, innanför finns justerskruv (bild A). Lossa låsmutter och justera med veven tills det är rakt, dra sen åt låsmutter och återmontera sidopläten igen. För Justering med El-tipp så lossas justerskruvarna (bild D). Justera till det är rakt och dra åt skruvarna.



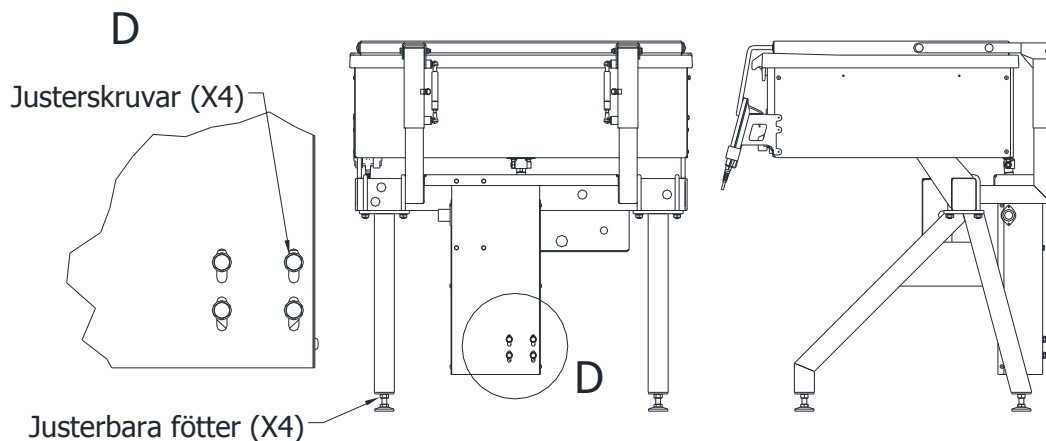
4-Ben

Justering vågrätt

Placera ett vattenpass över gjutjärnshällen i framkant och kontrollera om bordet står rakt. För justering i vågrätt läge (höger- vänster) Justerar man ställfötterna på respektive ben. Det är samma justerings förfarande på både fasta och höj & sänk 4-ben. Dra sedan åt låsmuttrarna igen.

Justering djupled

Lägg sedan vattenpasset på endera ytterkanten på stekhällen. Kontrollera om det står rakt. För justering i djupled (framkant- bakkant) så på manuell vev lossas höger sidopanel, innanför finns justerskruv (bild A). Lossa låsmutter och justera med veven tills det är rakt, dra sen åt låsmutter och återmontera sidopläten igen. För Justering med El-tipp så lossas justerskruvarna (bild D). Justera till det är rakt och dra åt skruvarna.



3.7. Elinstallation



Den elektriska inkopplingen skall vara fackmässigt utförd av behörig elektriker.

Pelare

På stekbord med pelare sitter elkopplingsdosan inne i pelaren.

Elanslutningen kan antingen anslutas underifrån in i pelaren eller genom det på baksidan förberedda hålet som är avsett för M30 anslutning eller dragavlastning.

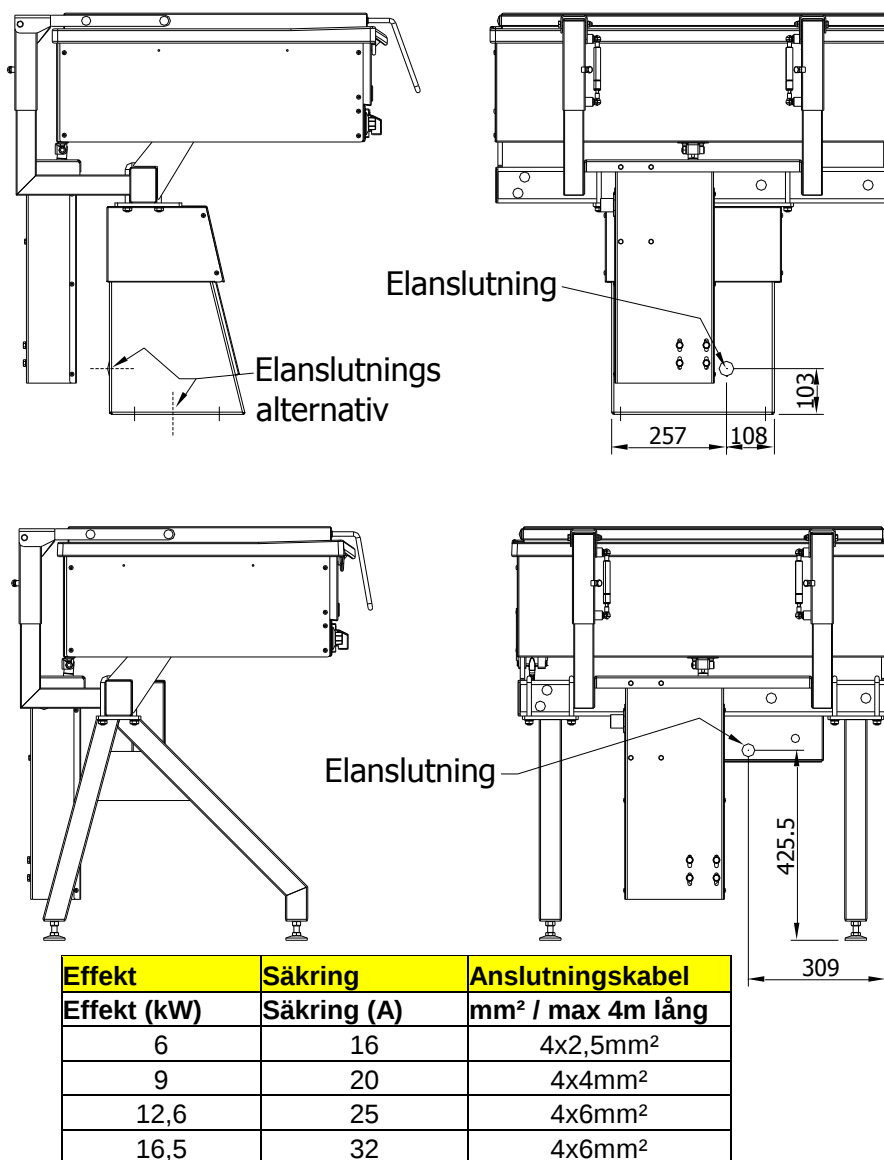
Använd installationsmaterial av god kvalitet och minst dimensionerad efter våra specifikationer för anslutningskablar.

4-Ben

För stekbord med 4-Ben oavsett om det är fasta eller höj & sänk så sitter elkopplingslådan på tippbalken på stekbordets undersida.

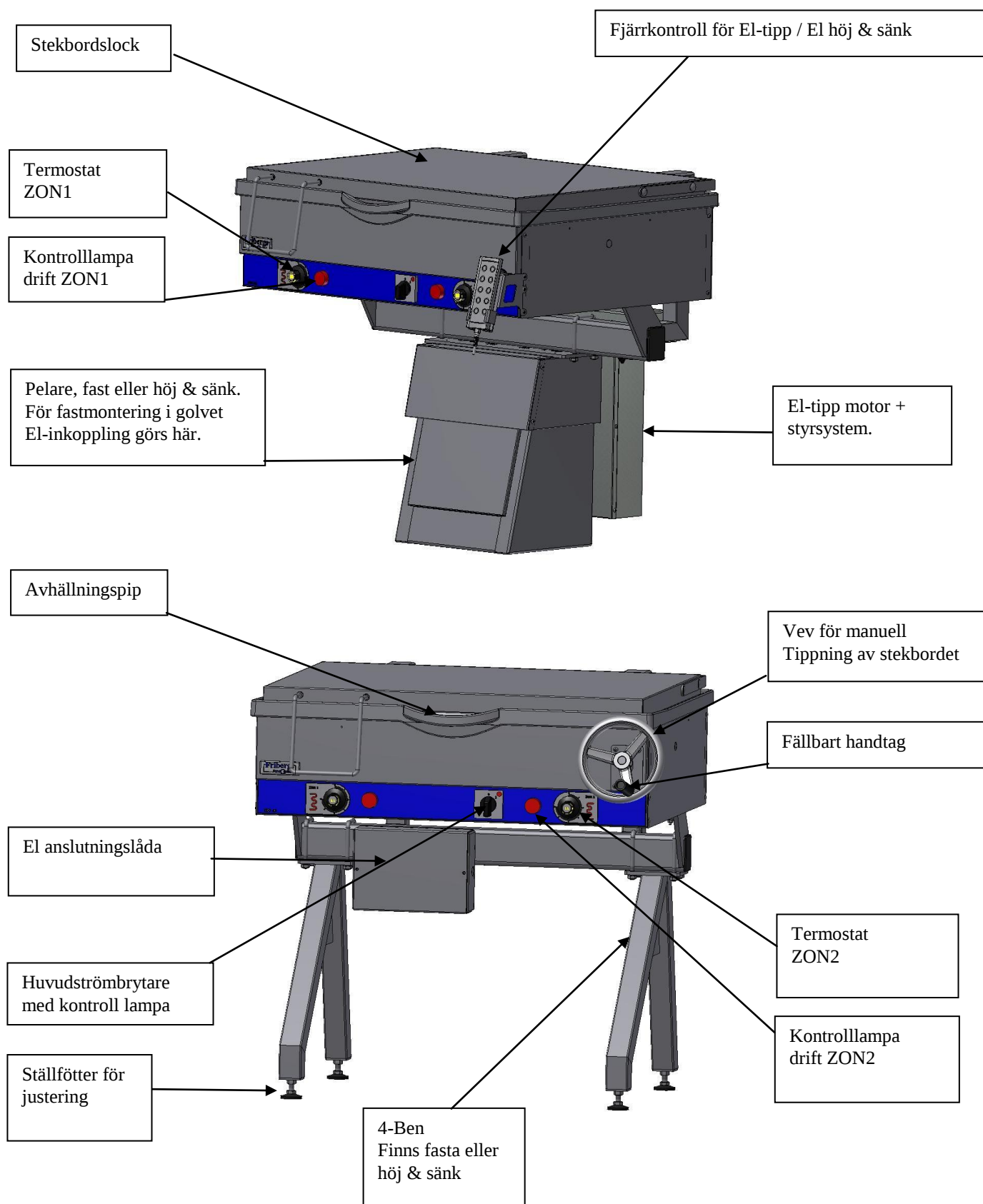
Där finns ett hål för M30 anslutning eller dragavlastning.

Använd installationsmaterial av god kvalitet och minst dimensionerad efter våra specifikationer för anslutningskablar.



4. ALLMÄN BESKRIVNING STEKBORD

4.1. Allmän översikt



4.2. Allmän beskrivning

VKF betjänas framifrån med manöverreglagen på framsidan.
 FB betjänas framifrån med manöverreglagen placerade i en sidopanel.
 Fribergs stekbord är tillverkade för professionellt bruk, för användning i restauranger och storkök.
 De är avsedda för tillagning och värmning av mat och livsmedel.
 Stekborden är tillverkade i rostfritt stål med gjutjärnshällar. IP 54 klassade.
 VKF/FB 25 har en stekzon medans 35, 40 och 55 har två stekzoner, reglerade med steglösa termostater.
 Fribergs rekommenderar bra belysning över arbetsplatsen samt god ventilation.
 Håll stekbordet rent för bästa hygien. Skador, repor och bucklor blir lätt bakteriehard så byt skadade delar så fort som möjligt. Stekborden tål inte att spolras av utan skall torkas med fuktig trasa. Gjutjärnshällan kan rengöras med stålborste vid behov. Återsmörj med matolja.
 Läs noga igenom dessa instruktioner före användning, för garantier se www.fribergs.se

4.3. Ingångsättning av stekbordet

Efter utförd installation, kontrollera att alla reglage är i avstängt läge.
 Rengör stekbordet från smuts och rester efter installationen. Kontrollera att den elektriska inkopplingen är korrekt utförd och att säkringar och säkerhetsbrytare är påslagna.
 Vrid på huvudströmbrytare, kontrollampen skall nu tändas. Prova att tippa bordet genom att veva och se att bordet går fritt och felfritt. Med El-tipp och/eller Höj & sänk kontrollera att funktionerna fungerar felfritt.
 Stekborden kommer oftast färdig instekta och klara för användning, syns på brun yta i stekhällen.
 Om inte detta hunnit göras, så börja med att smörja in gjutpannan i matolja, även kanterna runt om för att motverka korrosion och rost.
 Vrid sedan termostaterna till låg effekt och kontrollera att lamporna för driften tänds, känn efter att det blir varmt. Slå av termostaterna för att se att de bryter och att kontrollamporna släcks.
 Vrid nu på full effekt på termostaterna och övervaka tills termostaterna bryter och kontrollamporna slocknar, nu skall bordet ha uppnått full värme. Detta går fortare med locket stängt.
 Torka eventuellt ur bordet om det finns överflödigt med olja i det.
 Klart för användning.



Var aktsam vid slutet av installationen då bordet anslutits till spänning. Observera klämrisker som kan uppstå vid tippning eller höj & sänkning. Vid uppvärmning blir bordet mycket hett, var aktsam över att även kanterna runt om blir mycket heta och brännrisk uppstår.

5. ANVÄNDNING/SKÖTSEL ANVISNINGAR

5.1. Uppstart

Se till att ventilationen är tillslagen.

Slå på huvudströmbrytaren, justera in önskad arbetshöjd på stekbord utrustad med höj & sänk.

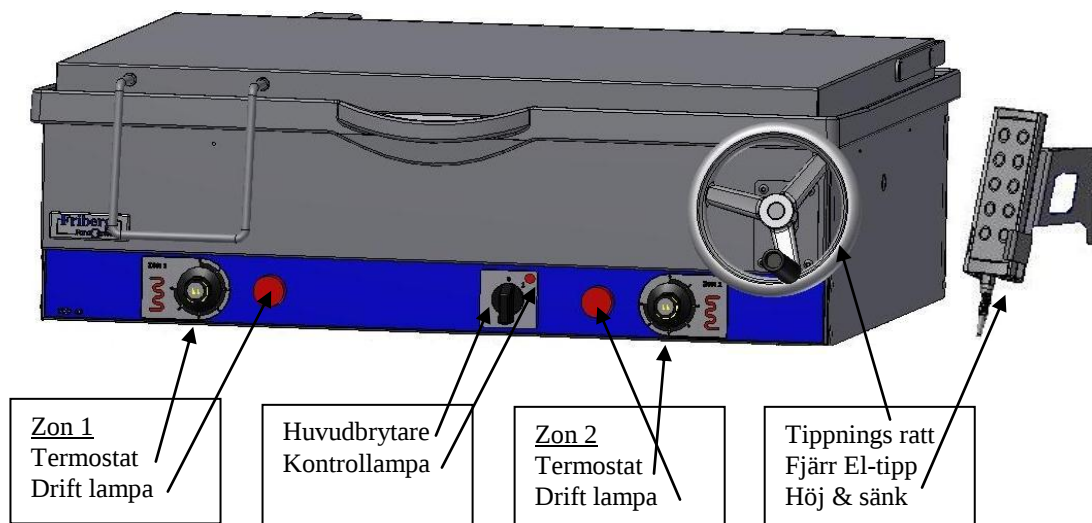
Håll i lite matolja. För snabbast uppvärmning vrid termostaterna till full effekt och lägg på locket.

När drift kontrolllamporna slocknar har bordet uppnått högsta värme.

När bordet nu är jämnvarmt kan effekten sänkas på önskad zon eller zoner och tillagning påbörjas.

Locket bör vara på så ofta som möjligt för att uppnå optimal jämn värmefördelning.

Tänk på att ventilationen påverkar stekytans temperatur, virvlar i luften uppstår vilket kan kyla stekhällen vilket motverkas om man har locket stängt emellanåt så att värmefördelningen blir riktigt jämn.



5.2. Avstängning

Efter avslutat arbete, slå av termostaterna. Tippa och håll ut stekfett och torka ur stekhällen.

Vid behov skrapa rent stekytan. Slå av huvudströmbrytaren.

Rengör stekbordet och städa upp runt arbetsplatsen så det känns välkomnande till nästa arbetstillfälle.

Eventuella fel eller brister bör rapporteras in till ansvarig på arbetsplatsen, för reparation eller åtgärd.



Iakttag försiktighet när bordet tippas då det finns risk för brännskador. Tillsä att det finns fritt utrymme runt om stekbordet när tippning och höj & sänkning utförs, klämrisk uppstår.

5.3. Rengöring/underhåll

Rengöring

För bästa hygien skall stekbordet hållas rent och torkas av dagligen.

Använd fuktig trasa, svamp och lämpliga rengöringsmedel avsett för kök och rostfritt.

Fast inbrända rester i och på stekhällen skrapas bort med skrapa eller med stålborste.

Notera att stekrester runt ytterkanten kommer ta effekt och värme från stekytan, rengör därför även ytterkanterna noga så dessa är rena och fria inbränt fett.

Efter att temperaturen sjunkit skall hällen sedan torkas rent med fuktig trasa, torka sedan torrt.

Tänk på att det är bra att återsmörja stekhällen med jämna mellanrum inuti hällen och utanpå kanterna för att undvika korrosion och beläggningar.

Notera att uppkomna skador/repör och bugglor lätt kan bli bakteriehard, så åtgärda och reparera dessa snarast.

Håll rent på och runt stekbordet/golvet och arbetsplatsen, för bästa hygien och arbetsmiljö.



Använd aldrig högtryck eller vattenslang för att rengöra stekborden, vatten kan tränga in och allvarligt skada komponenter och elektronik och göra bordet strömförande.

Underhåll

Rengör stekbordet regelbundet, återsmörja även gjuthällen både invändigt och utvändigt för bästa hållbarhet.

För stekbord med manuell tippning med ratt bör tippaxeln kontrolleras och eventuellt smörjas var 6e månad.

Kontrollera regelbundet att alla funktioner fungerar tillfredställande, Motionera höj & sänk om det används sällan.

Inspektera så inga skador, repör eller bugglor uppstått på stekbordet, byt repiga trasiga plåtar för att bibehålla hållbarhet och bästa hygien.

För stekbord med pelare så bör tätningar mellan pelaren och golvet kontrolleras så inga skador uppkommit på silikonfog. Lossa frontplåt på pelare och elkopplingsdosor och se så inte fett eller fukt trängt in som kan orsaka skador på person eller egendom.

Med bra underhåll säkerställs bra hållbarhet och värde på stekbordet för lång och trogen tjänst.

6. SERVICEINSTRUKTIONER



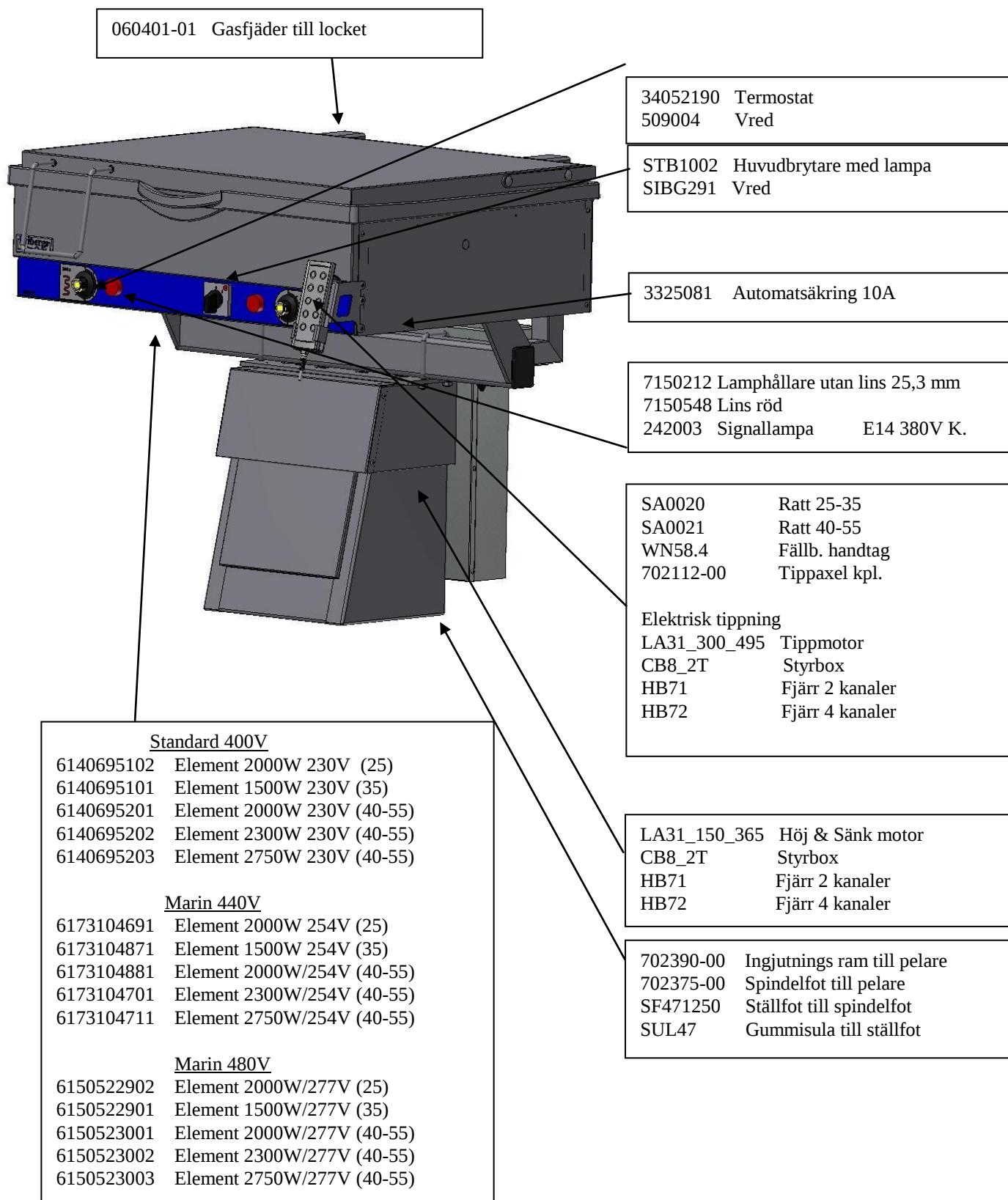
OBS! Bryt alltid strömmen före byte av komponenter.

Serviceanvisning vid byte av:

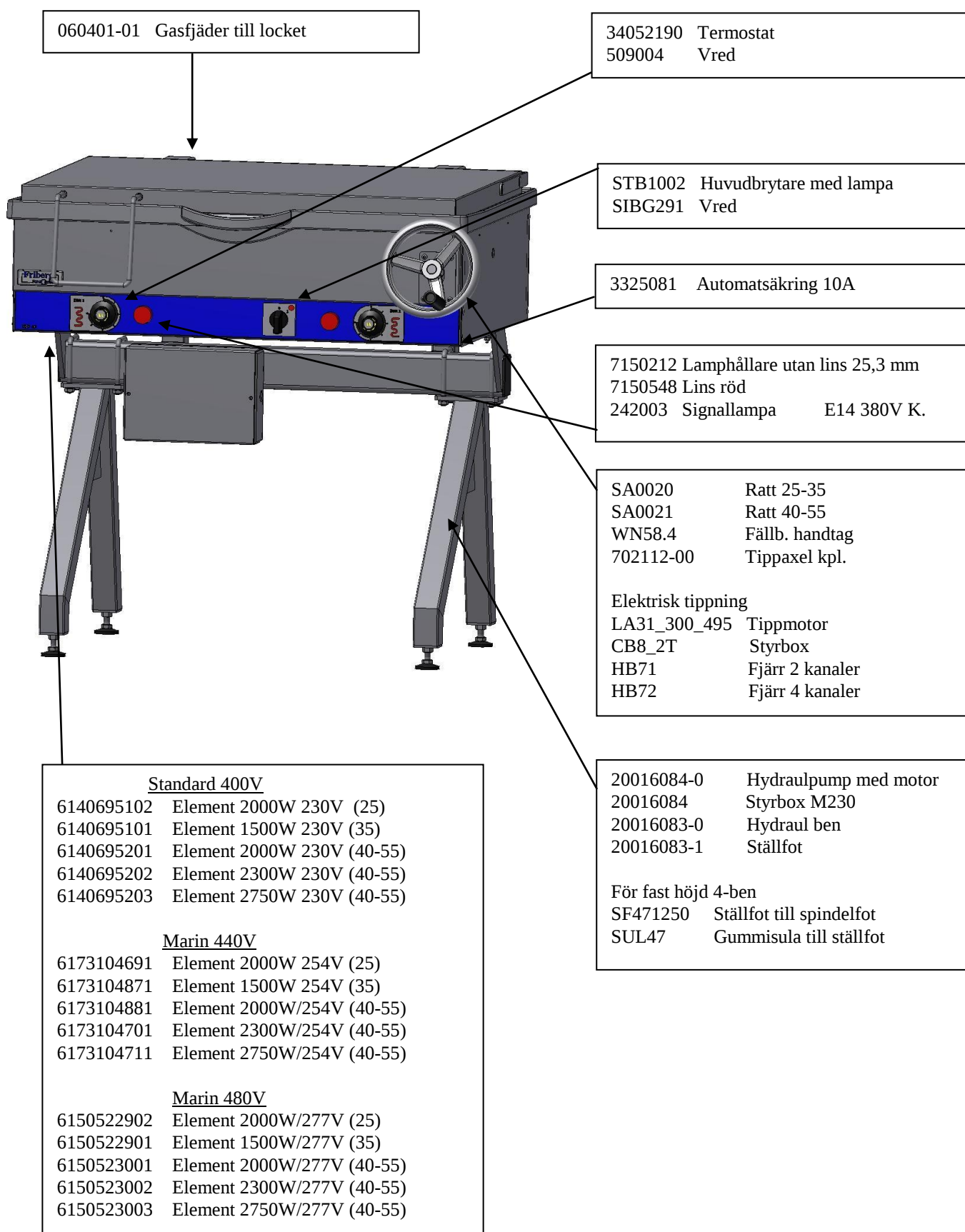
- | | |
|---|---|
| 1 Signallampa
<i>Hållare</i>
<i>Lins</i> | Skruva loss linsen, byt lampa och skruva tillbaka linsen.
Lossa frontplåten, byt hållare, skruva tillbaka frontplåten igen.
Skruva bort trasig lins och skruva fast den nya. |
| 2 Huvudbrytare | Bryt strömmen. Lossa frontplåten, byt strömställaren och montera fronten. |
| 3 termostat | Bryt strömmen. Lossa frontplåtarna övre och undre, lossa termostaten och lirka försiktigt ut tempbulben ur stekhällen. Återmontera ny termostat.
Skruva tillbaka plåtarna. |
| 4 Tipp-ratt | Lossa låsskruven och dra av ratten från axeln, montera ny, dra åt låsskurven. |
| 5 Tipp axel | Plocka av ratten, lossa övre frontplåt och höger sidopanel.
Tag bort låsring vid lagret, lossa skruven vid gänginfästningen.
Knacka ur axeln komplett med lagret. stoppa in ny axel och knacka försiktigt ner den i lagerhållaren. Återmontera skruv och låsring. Smörj in gängningen på axeln med livsmedelsklassat fett. Återmontera plåtar och ratt. |
| 6 Element | Tippa bordet, bryt strömmen. Lossa bakre plåten. Lossa skenan som håller elementen och jordskenan. Lossa anslutningskablar, var noga att inte blanda ihop dem. Dra ut elementet, kontrollera fjäderplåtar, återmontera nya element. Montera tillbaka skenorna och kablar. Ohm-mät och kontrollera elementen, tippa upp bordet och provkör. Bryt strömmen och återmontera bakre plåten. |
| 7 Ställdon H&S Pelare | Demontera luckan på pelaren, lossa ställdonet och byt. Återmontera plåtar. |
| 8 Ställdon El-tipp | Palla upp bordet i bakkant, lossa ställdonet och byt ställdon, kontrollera att bordet är i nivå i djupled. |
| 9 Pump H&S 4-Ben | Sänk ner stekbordet och klossa upp den så benen är avlastade.
Lossa hydraulanslutningarna på pumpen, var noga att samla upp oljespill. Montera bort den gamla pumpen och montera sedan den nya (för fyllda) pumpen, anslut slangarna. Ta ner stekbordet från klossarna o höj sakta tills stekbordet är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 10 Byte hydraulben | Sänk ner stekbordet och klossa upp den så benen är avlastade.
Dra försiktigt ut kolven ur benet, lossa hydraulanslutningarna på kolven, var noga att samla upp oljespill. Montera anslutningarna på den nya kolven och montera sedan tillbaka i benet igen.
Ta ner stekbordet från klossarna och höj sakta tills stekbordet är i max upphöjt läge igen, då är ev. luft borta. |
| 11 Fot | Lyft upp bordet gänga loss den gamla foten ur benet och montera ny. |

7. RESERVDELSLISTOR

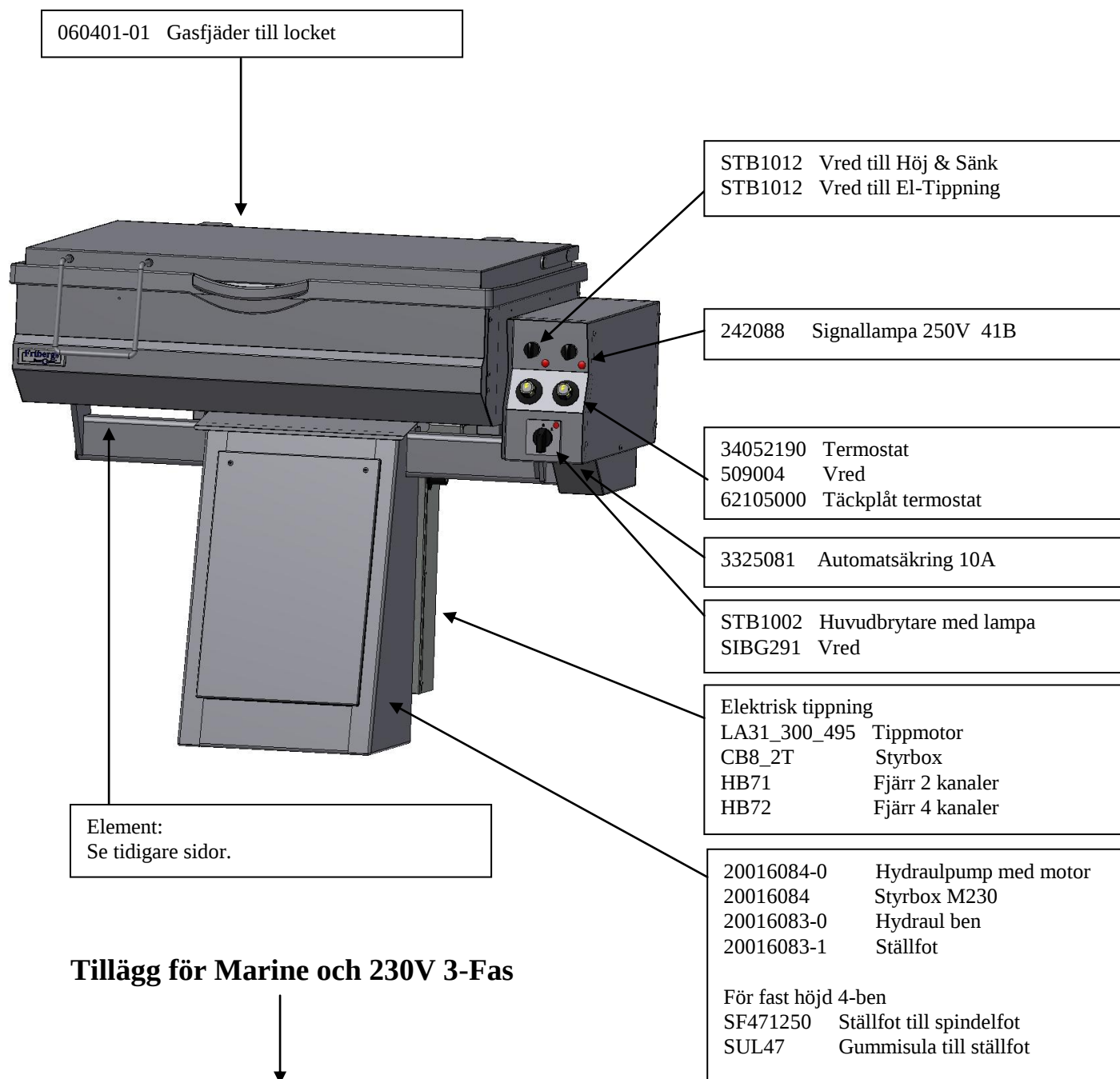
7.1. VKF Pelare



7.2. VKF 4-Ben



7.3. FB + marine + 230V Norge



Tillägg för Marine och 230V 3-Fas

Marine. För El-tipp / høj & sänk
3-060-100700 Trafo 400V/230V

Norge 230V.

E4009044 Trafo 180-280V 25A

Trafo mellan termostat och element
VKF/FB 35,40,55

Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

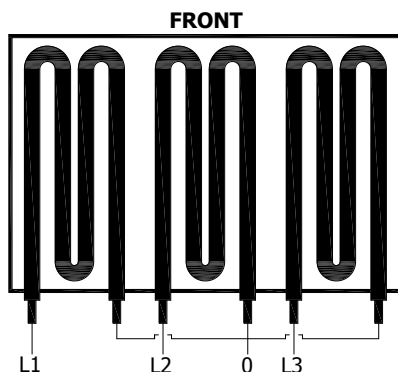
Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

8. ELEMENTFÖRTECKNING

8.1. VKF/FB 400V Standard

Storlek

25



Elementtyp

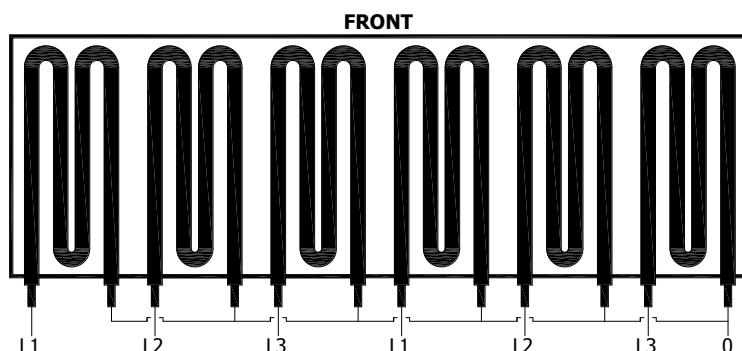
3 X 2000W, 230V

Totalt 6kW

Säkring 16A, 400V, 50Hz

Ohmtal element: 24 Ohm

35



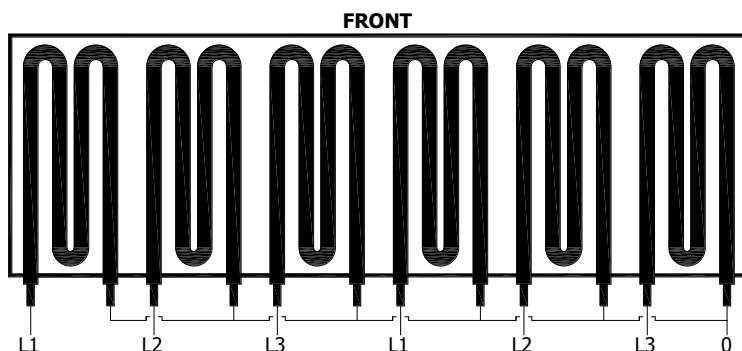
6 x 1500W, 230V

Totalt 9kW

Säkring 20A, 400V, 50Hz

Ohmtal element: 32 Ohm

40



4 x 2000W, 230V Inner

2 x 2300W, 230V Ytter

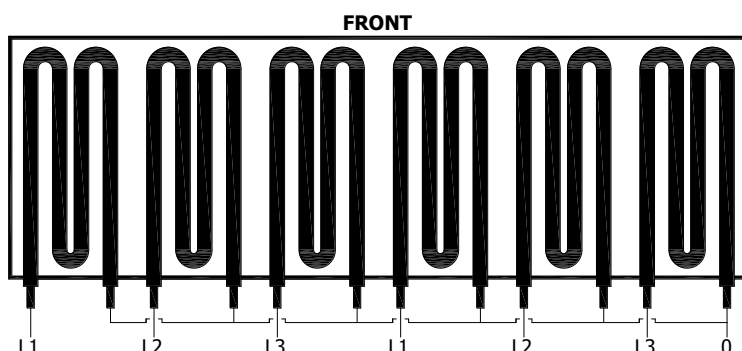
Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 400V, 50Hz

Ohmtal : 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

55



4 x 2000W, 230V Inner

2 x 2300W, 230V Ytter

Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 400V, 50Hz

Ohmtal: 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

Tillval starkare element

VKF 40-55

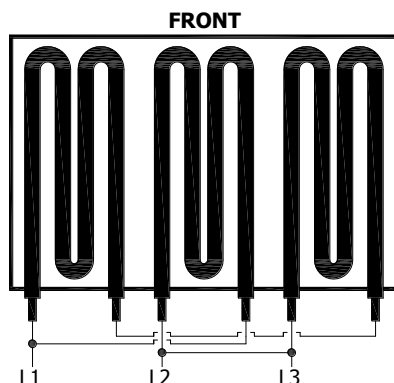
Valbart antal 2750W, 230V

Ohmtal element: 20 Ohm

8.2. VKF/FB 230V Norge

Storlek

25



Elementtyp

3 X 2000W, 230V

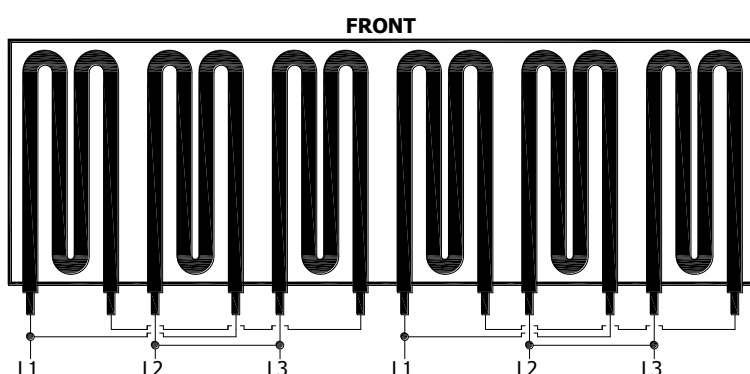
Totalt 6kW

Via 2st 25A statiska relän

Säkring 16A, 230V, 50Hz

Ohmtal element: 24 Ohm

35



6 x 1500W, 230V

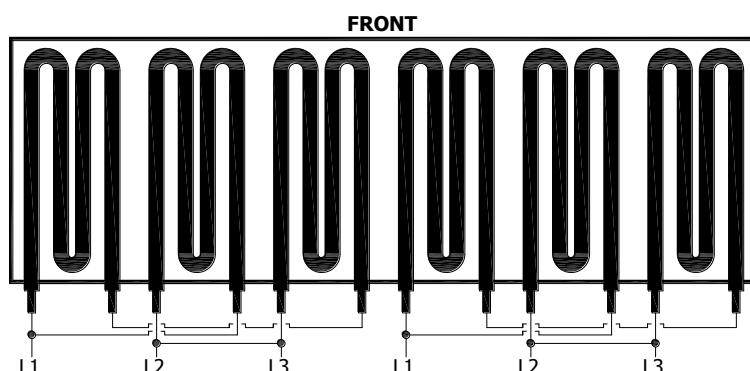
Totalt 9kW

Via 2st 25A statiska relän

Säkring 20A, 230V, 50Hz

Ohmtal element: 32 Ohm

40



4 x 2000W, 230V Inner

2 x 2300W, 230V Ytter

Totalt 12,6kW

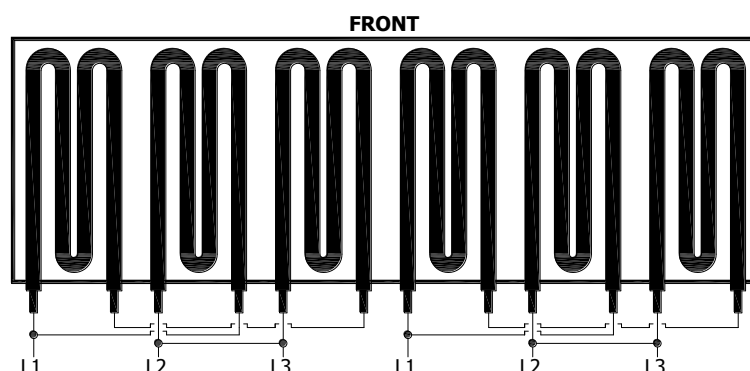
Via 2st 25A statiska relän

Säkring 25A, 230V, 50Hz

Ohmtal : 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

55



4 x 2000W, 230V Inner

2 x 2300W, 230V Ytter

Totalt 12,6kW

Via 2st 25A statiska relän

Säkring 25A, 230V, 50Hz

Ohmtal: 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

Tillval starkare element

VKF 40-55

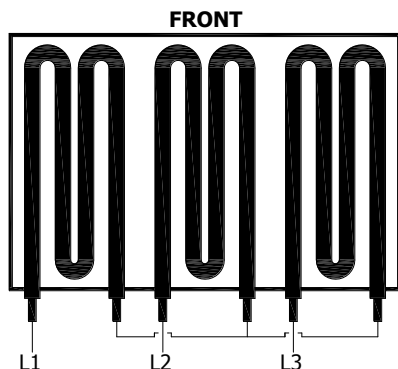
Valbart antal 2750W, 230V

Ohmtal element: 20 Ohm

8.3. VKF/FB Marine 440V

Storlek

25



Elementtyp

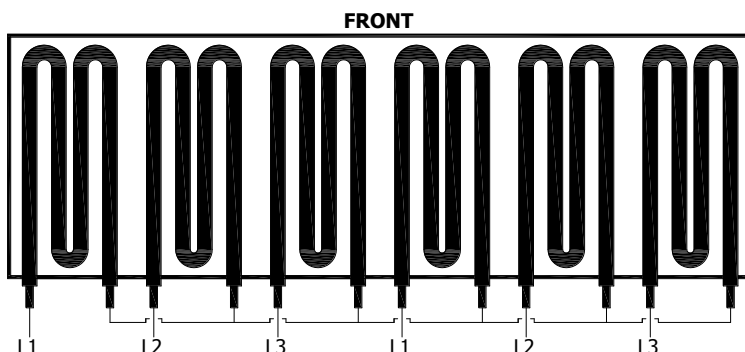
3 X 2000W, 254V

Totalt 6kW

Säkring 16A , 440V, 50Hz

Ohmtal element: 24 Ohm

35



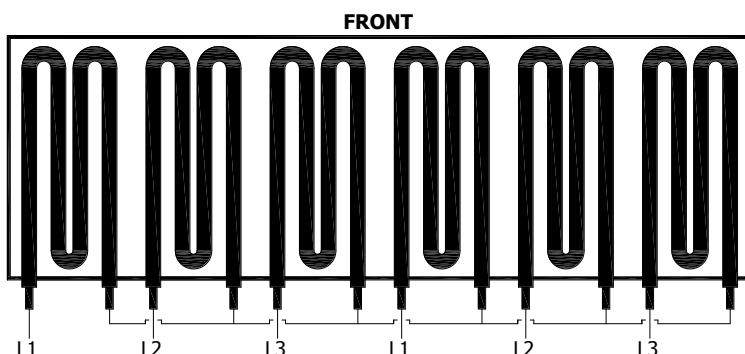
6 x 1500W, 254V

Totalt 9kW

Säkring 20A, 440V, 50Hz

Ohmtal element: 32 Ohm

40



4 x 2000W, 254V Inner

2 x 2300W, 254V Ytter

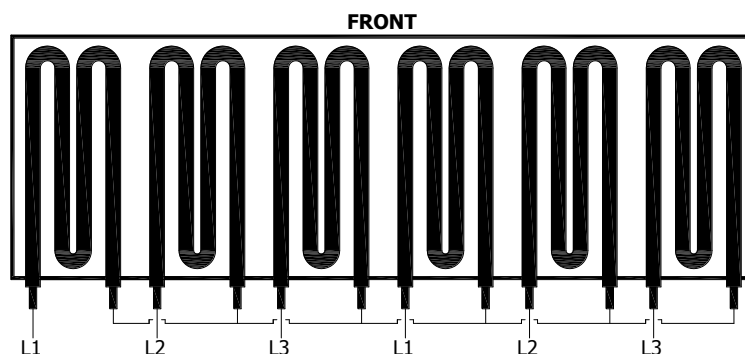
Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 440V, 50Hz

Ohmtal : 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

55



4 x 2000W, 254V Inner

2 x 2300W, 254V Ytter

Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 440V, 50Hz

Ohmtal: 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

Tillval starkare element

VKF 40-55

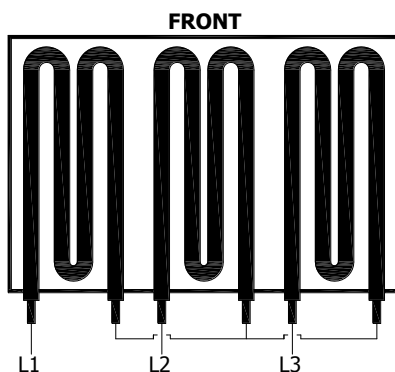
Valbart antal 2750W, 254V

Ohmtal element: 20 Ohm

8.4. VKF/FB Marine 460/480V

Storlek

25



Elementtyp

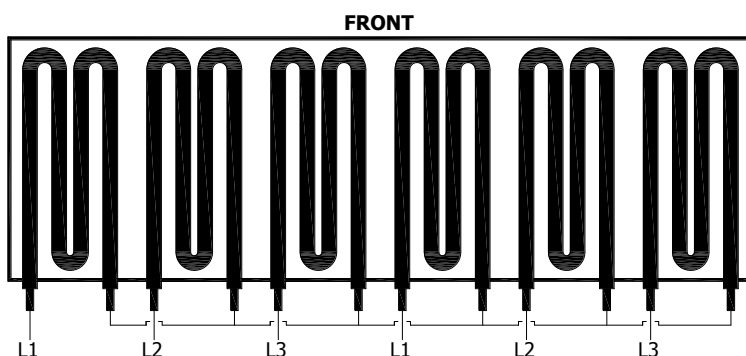
3 X 2000W, 277V

Totalt 6kW

Säkring 16A , 460/480V, 50Hz

Ohmtal element: 24 Ohm

35



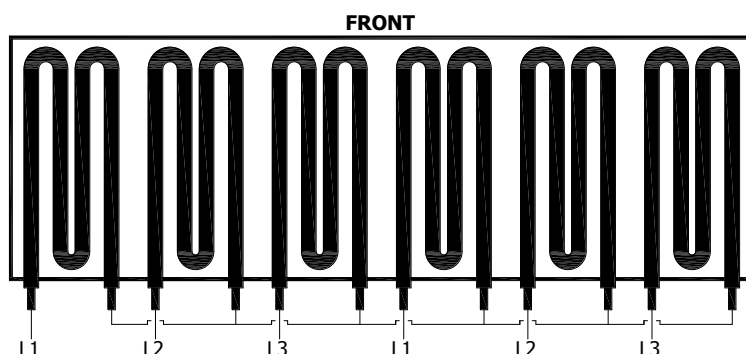
6 x 1500W, 277V

Totalt 9kW

Säkring 20A, 460/480V, 50Hz

Ohmtal element: 32 Ohm

40



4 x 2000W, 277V Inner

2 x 2300W, 277V Ytter

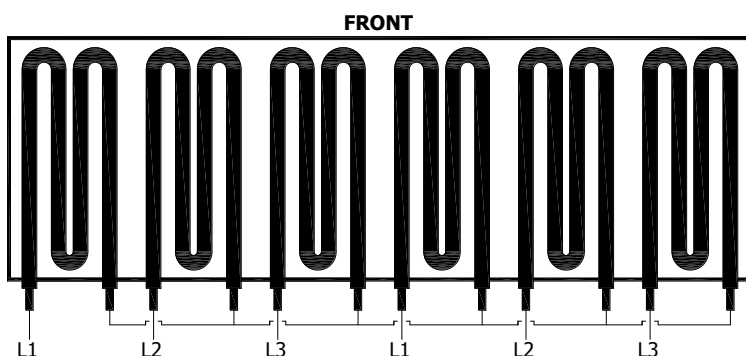
Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 460/480V, 50Hz

Ohmtal : 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

55



4 x 2000W, 277V Inner

2 x 2300W, 277V Ytter

Totalt 12,6kW

Säkring 25A, 460/480V, 50Hz

Ohmtal: 2000W 23 Ohm

2300W 26 Ohm

Tillval starkare element

VKF 40-55

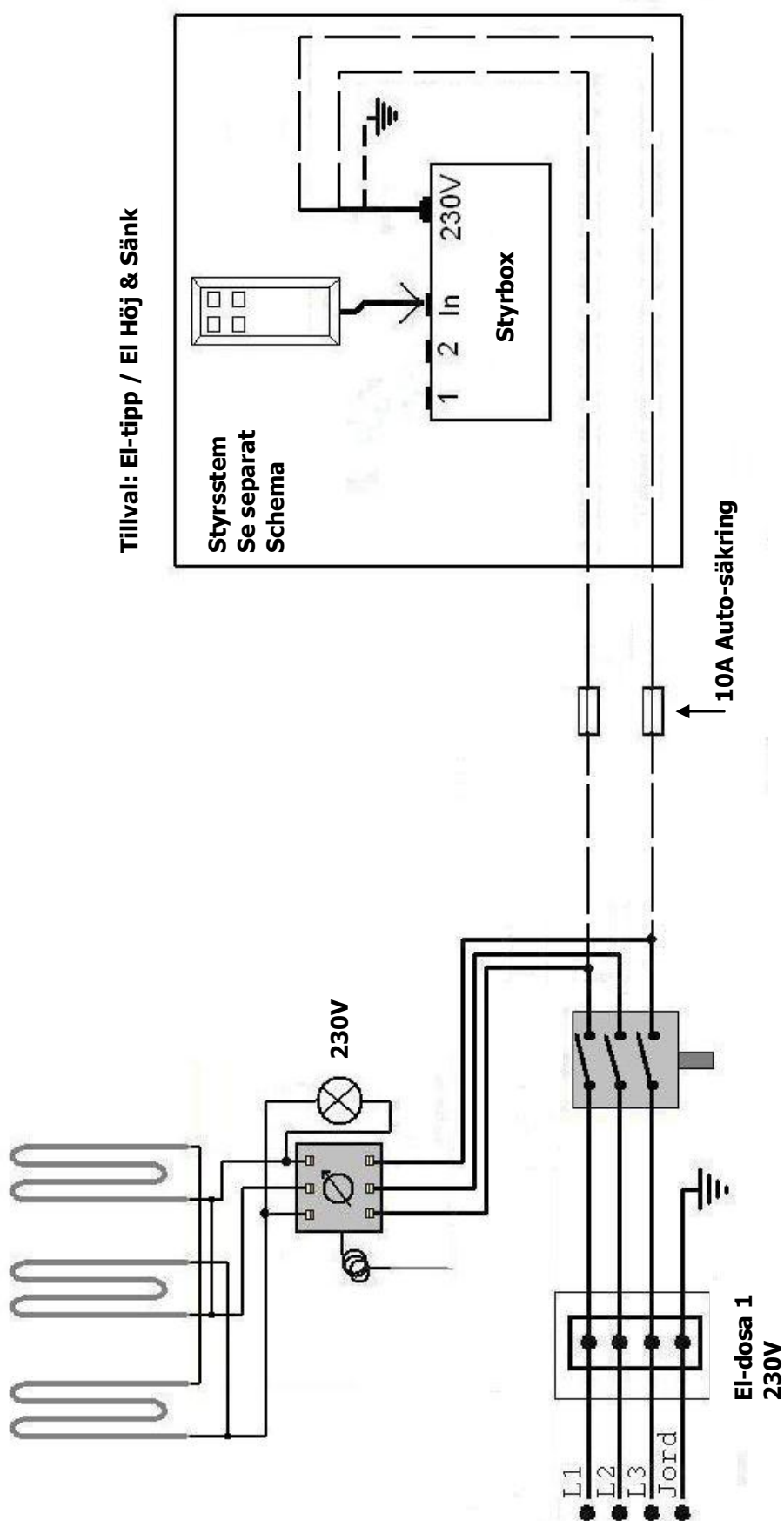
Valbart antal 2750W, 277V

Ohmtal element: 20 Ohm

9.2. Elschema VKF 25 Norge 230V



Fribergs VKF 25 Norge 230V
VKF 25- 6.0 kW 3x2000W Element



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

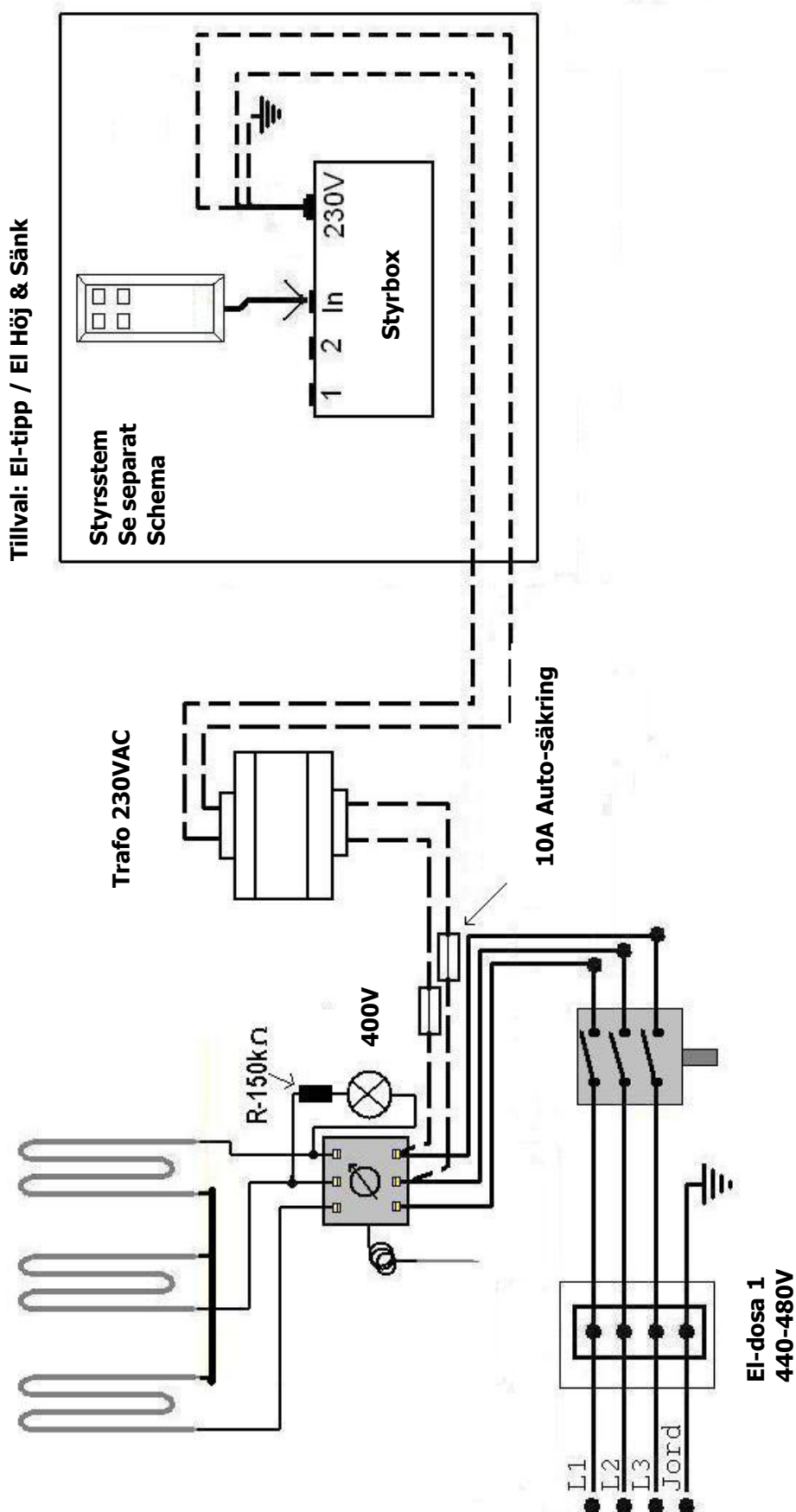
Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se

9.3. Elschema VKF 25 Marine 440,460,480V



Fribergs VKF 25 Marine
440/460/480V
VKF 25- 6.0 kW 3x2000W Element



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

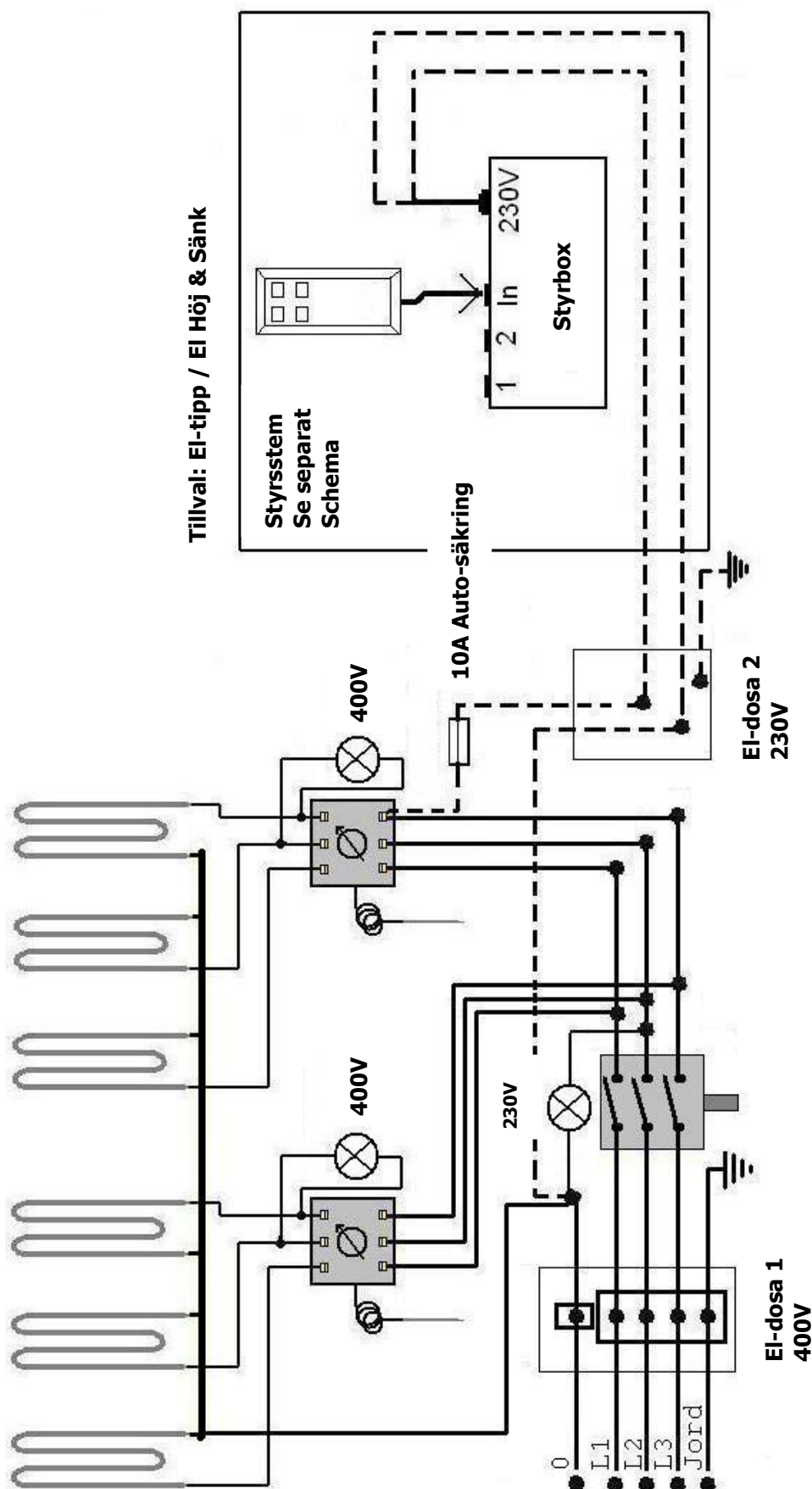
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

9.4. Elschema VKF 35,40,55 Std 400V



Fribergs VKF 35,40,55 Std 400V
 VKF 35- 9,0 kW 6x1500W Element
 VKF40- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W
 VKF55- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

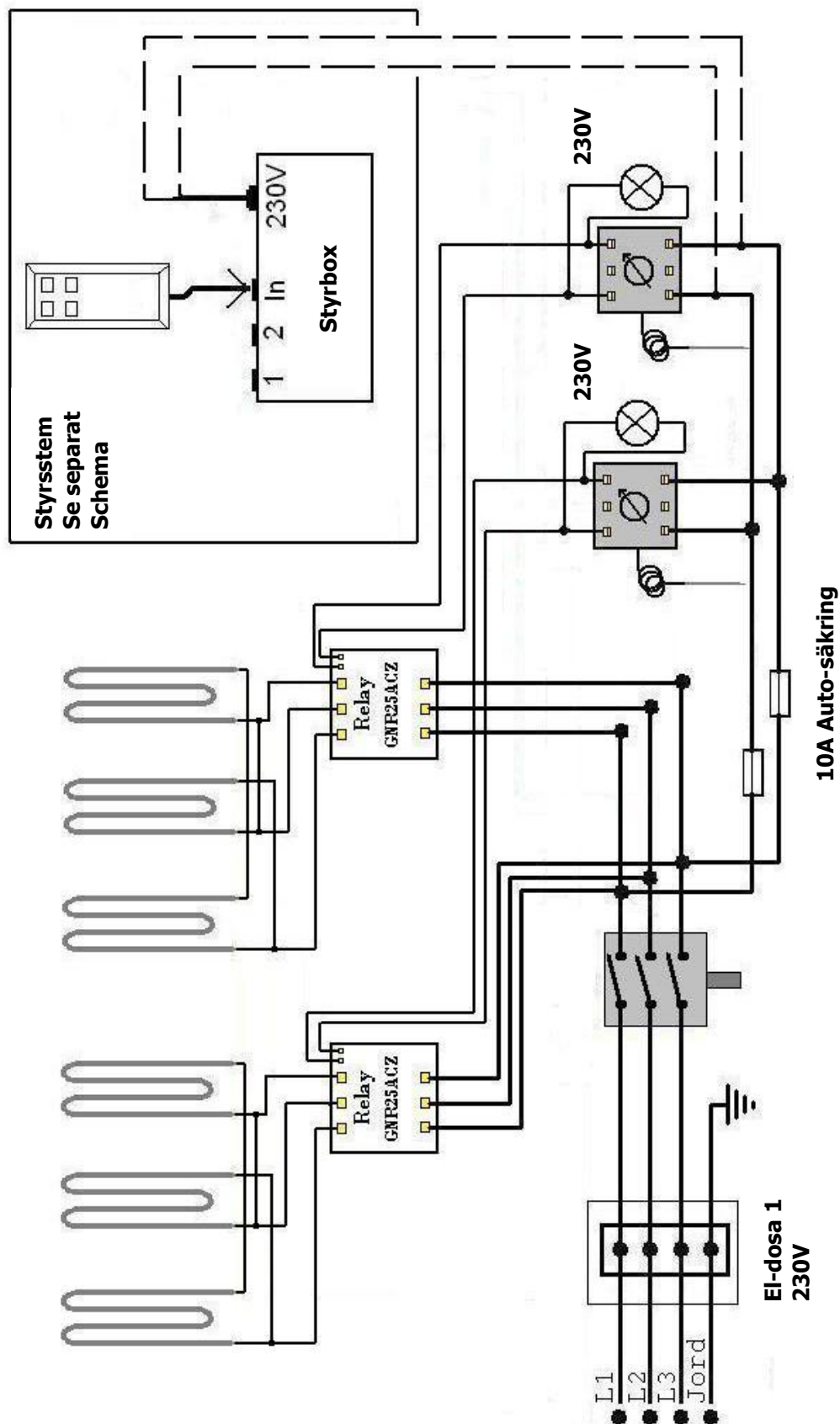
9.5. Elschema VKF 35,40,55 Norge 230V



Fribergs VKF 35,40,55 Norge 230V

VKF 35- 9,0 kW 6x1500W Element
 VKF40- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W
 VKF55- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W

Tillval: El-tipp / El Høj & Sänk



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

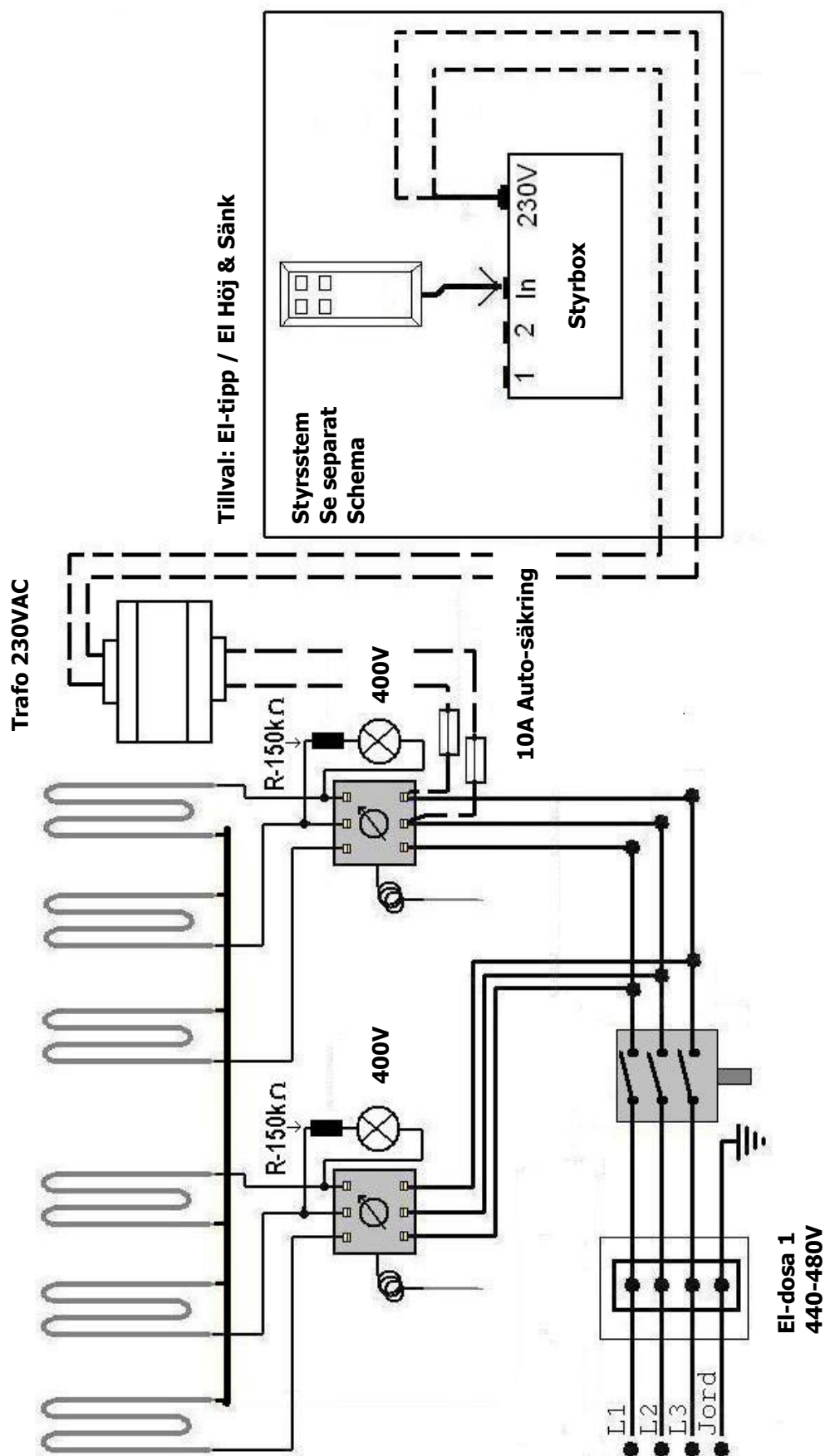
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

9.6. VKF 35,40,55 Marine 440/460/480V



Fribergs VKF 35,40,55 Marine
440/460/480V
 VKF 35- 9,0 kW 6x1500W Element
 VKF40- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W
 VKF55- 12,6kW 4x2000W + 2x2300W



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

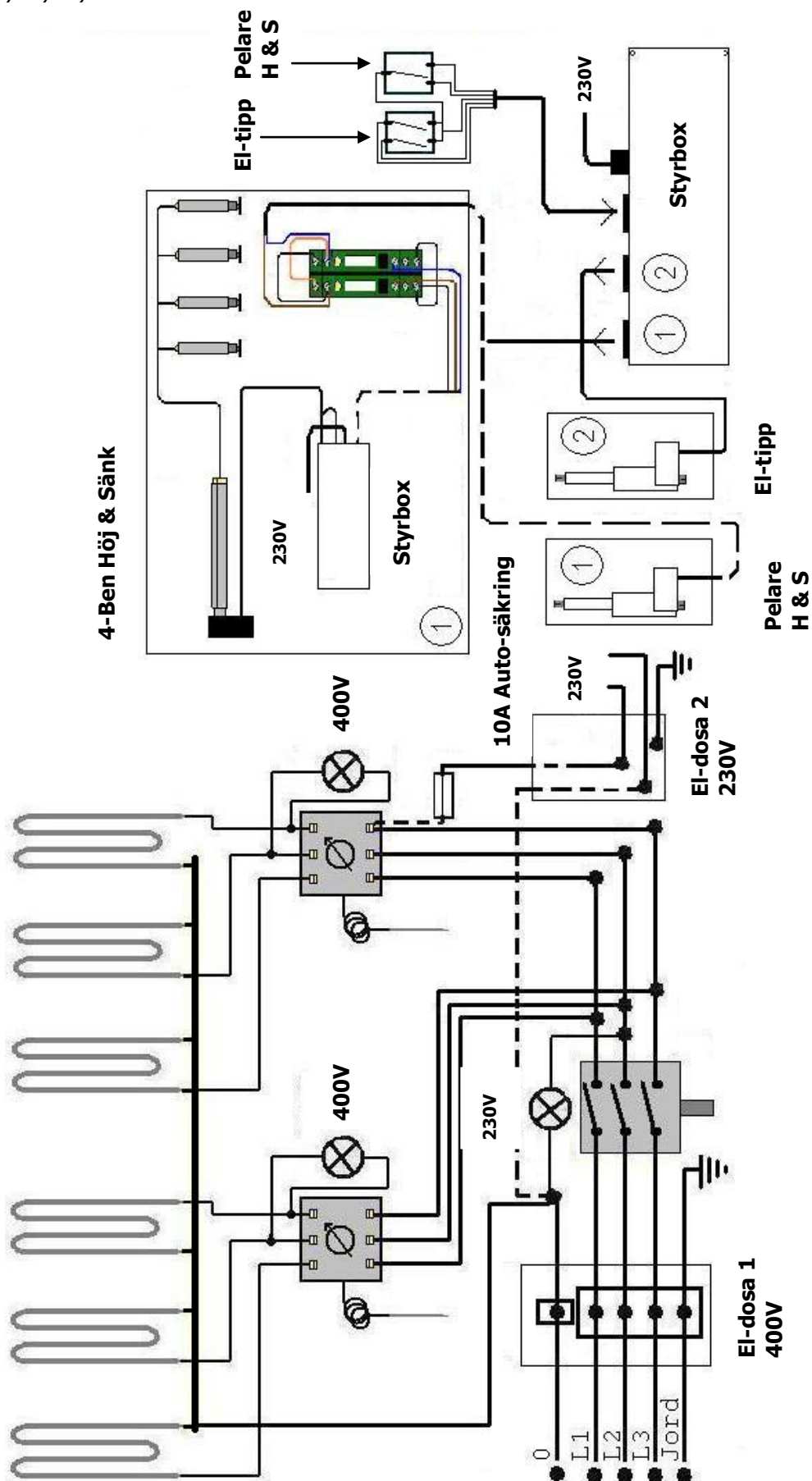
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

9.7. Elschema FB 25,35,40,55



Fribergs FB 25,35,40,55
 FB-Sidopanel- Styrssystem för El-tipp
 & El Høj & Sänk.
 OBS. I övrigt så är övriga kopplingar samma
 som motsvarande storlek och modell av VKF.
 (Marine med 230V trafo)
 Exempelbilden= FB40/55

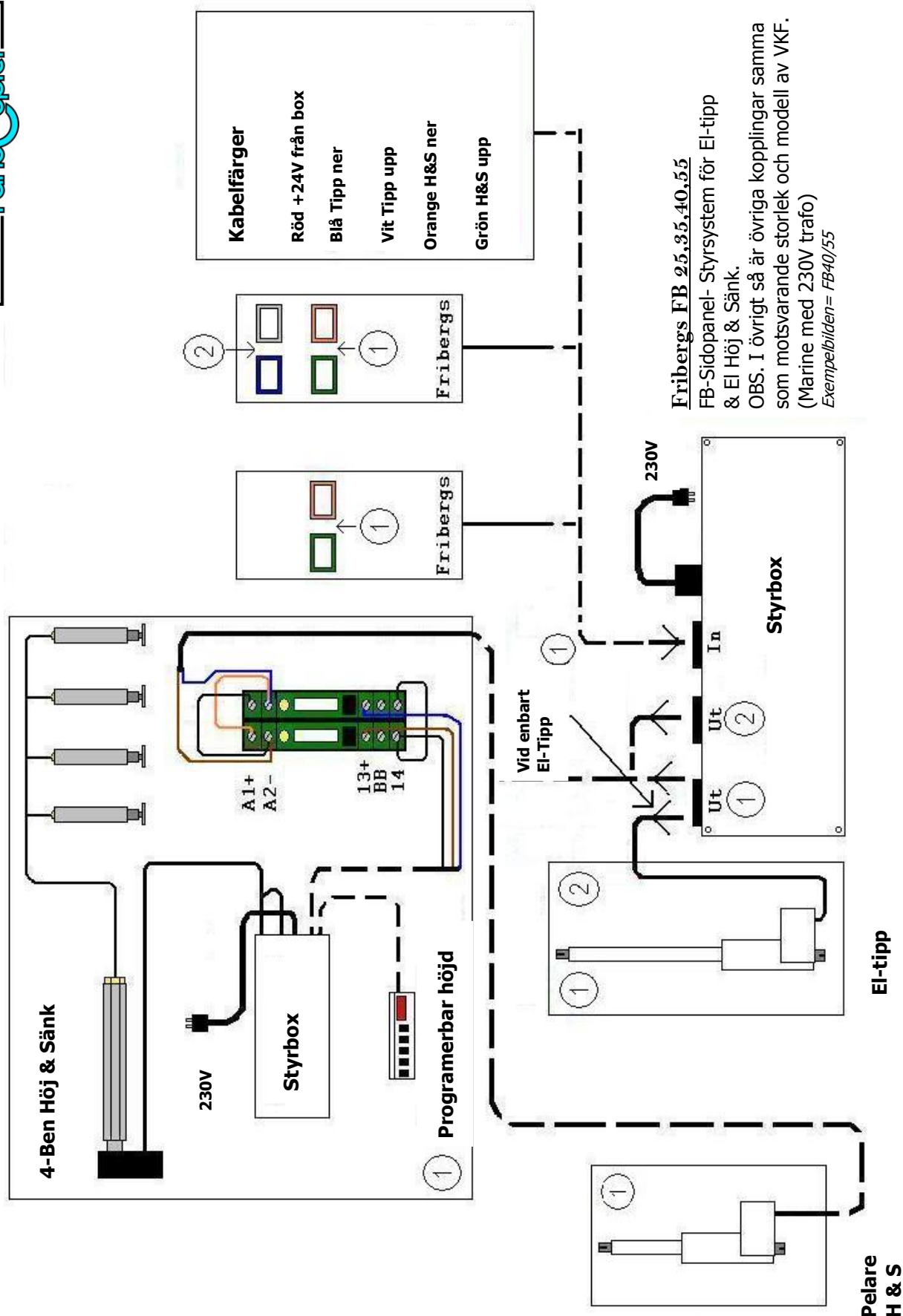


Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

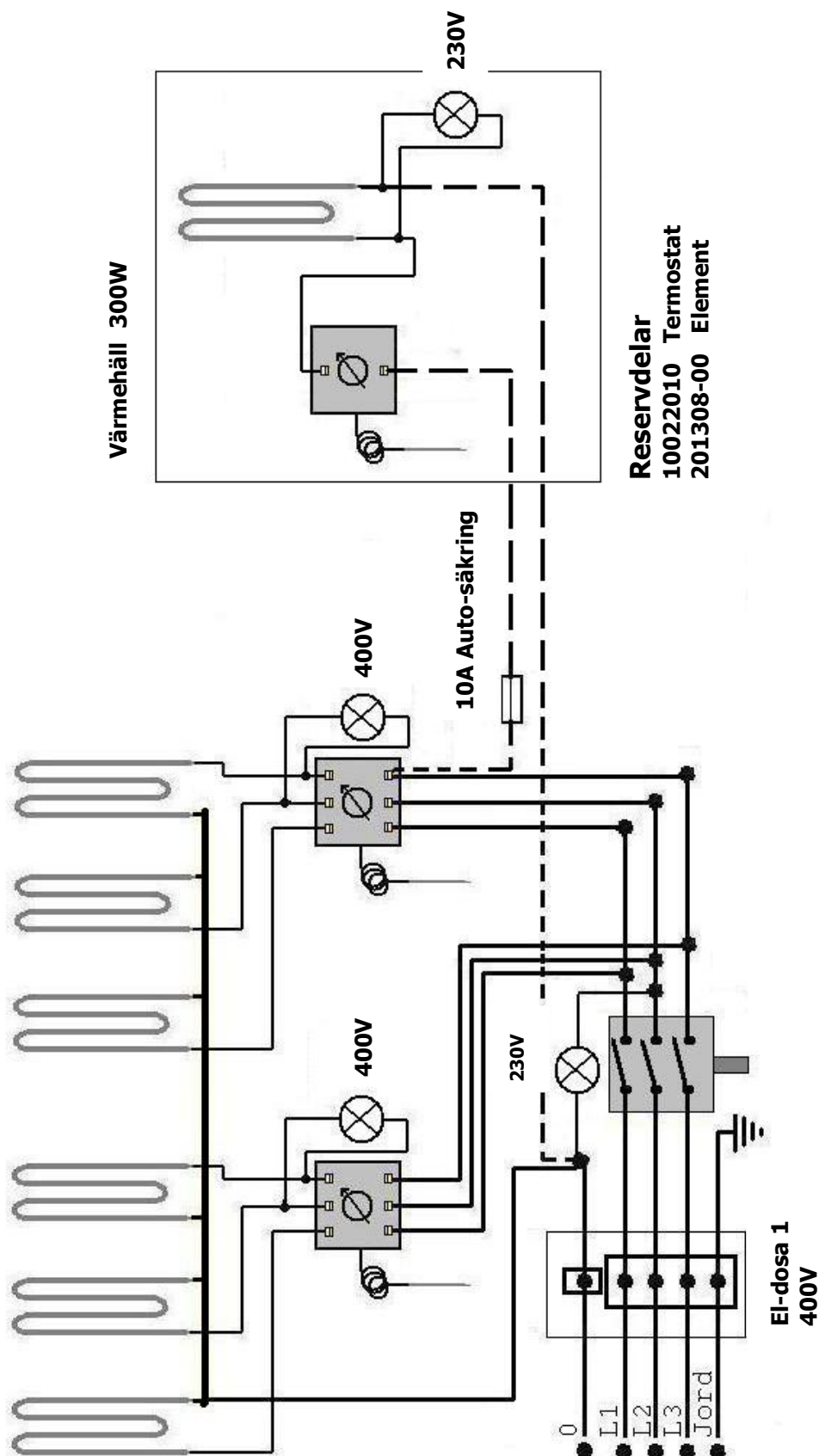
Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

9.8. VKF 25,35,40,55 Styrssystem El-tipp, Høj & sänk



9.9. Elschema VKF/FB 25,35,40,55 Värmehäll (Tillbehör)



Fribergs VKF/FB 25,35,40,55 Värmehäll

Tillbehör: Värmehäll till både VKF och FB

300W 230V

OBS. Övriga kopplingar samma som motsvarande storlek och modell av VKF/FB. (Marine med 230V trafo)

Exempelbilden = VKF40/55

Adress

Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon

0512-30 00 40

Fax

0512-60100

Hemsida

www.fribergs.se

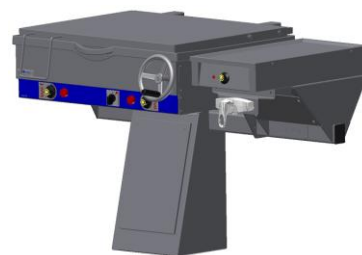
e-mail

info@fribergs.se

VKF_FB_manual

10. TILLBEHÖR

Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702306-00	VKF 25-55	VKF Värmeri höger
702306-01	VKF 25-55	VKF Värmeri vänster
702306-02	FB 25-55	FB Värmeri höger
702306-03	FB 25-55	FB Värmeri vänster
702283-00	VKF och FB	FB Pistoldusch kpl



Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702375-00	VKF och FB Pelare	Spindelfot



Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702390-00	VKF och FB Pelare	Ingjutningsram



Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702082-01	VKF 25-55 Höger	VKF Sidohylla
702082-02	VKF 25-55 Vänster	VKF Sidohylla



Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702082-00	FB 25-55	FB Sidohylla



Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
702080-00	VKF/FB 25	Underhylla 4-Ben
702080-01	VKF/FB 35	Underhylla 4-Ben
702080-02	VKF/FB 40	Underhylla 4-Ben
702080-03	VKF/FB 55	Underhylla 4-Ben

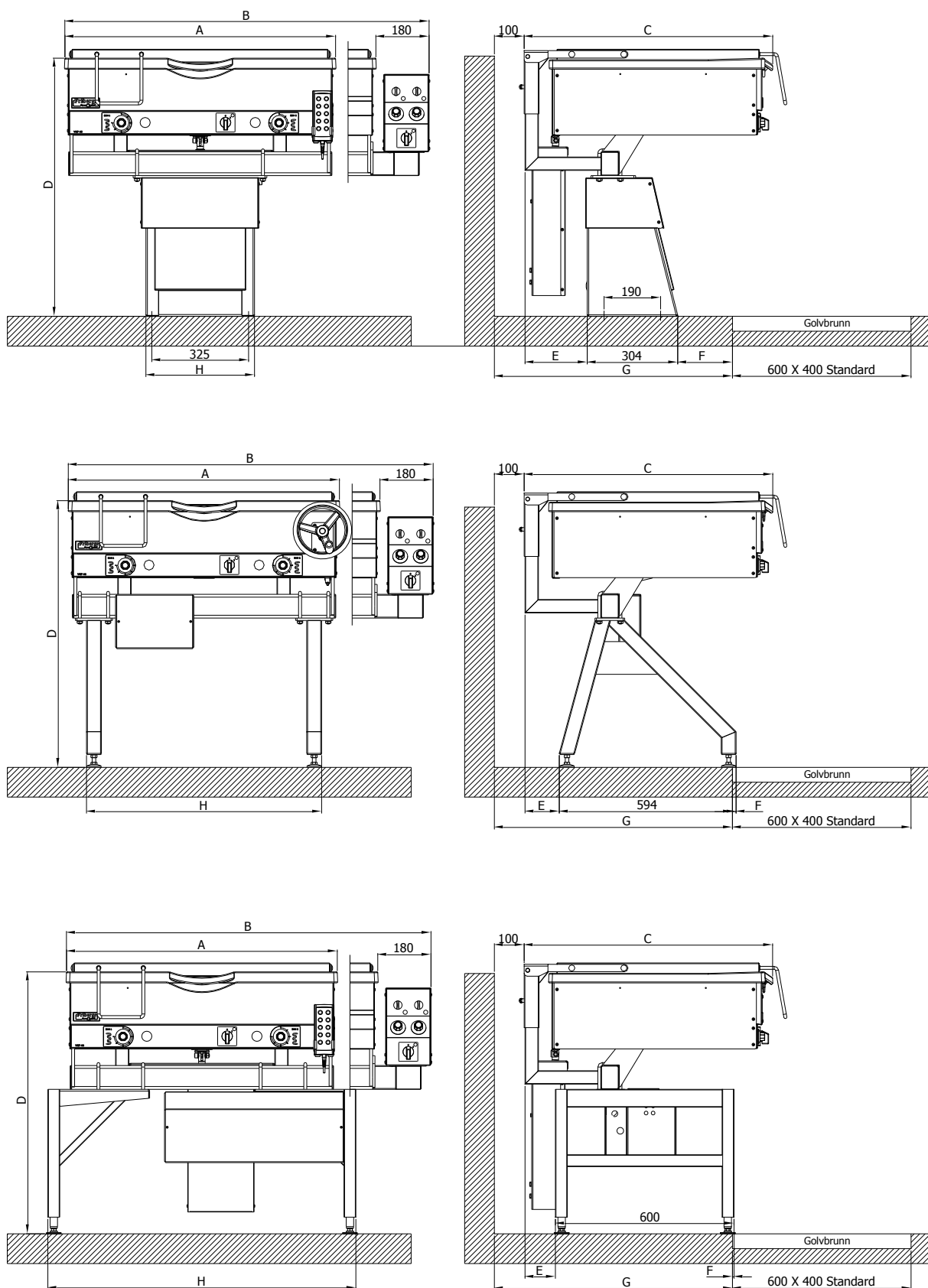


Art.nummer	Stekbords modell	Benämning
6140695203-2	VKF/FB 40-55	Tillägg 16,5 kW, starkare element



11. TEKNISK FAKTA

11.1. Måttangivelser VKF



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

11.2. Mått tabell

Gäller VKF och FB stekborden

Illustrationer på föregående sida, måttuppgifter i mm.

Storlek	Bentyp	A= Bredd	B= Bredd	C= Djup	D= Höjd	E=Bakkant	F= Ben-golvbr.	G= Vägg-golvbr.	H= Bredd ben
25	Pelare, fast + Hos	700	880	753	897	153	159	710	370
35	Pelare, fast + HoS	855	1035	753	897	153	159	710	370
40	Pelare, fast + HoS	910	1090	835	897	218	184	800	370
55	Pelare, fast + HoS	1190	1370	879	897	218	184	800	370
25	4-Ben fast höjd	700	880	753	896	53	-12*	710	570
35	4-Ben fast höjd	855	1035	753	896	53	-12*	710	725
40	4-Ben fast höjd	910	1090	835	896	118	-37*	800	790
55	4-Ben fast höjd	1190	1370	879	896	118	-37*	800	1070
25	4-Ben Høj & sänk	700	880	753	840-1052	40	-30*	710	825
35	4-Ben Høj & sänk	855	1035	753	840-1052	40	-30*	710	980
40	4-Ben Høj & sänk	910	1090	835	840-1052	105	-5*	800	1035
55	4-Ben Høj & sänk	1190	1370	879	840-1052	105	-5*	800	1315

* Obs. Golvbrunnen går in emellan benen på stekborden med 4-ben.

Tekniska specifikationer

Storlek	Arbets yta	Effekt Kw	Värmesystem	Temp område	Säkring	Nettovikt Kg	bruttovikt Kg	Bruttovolym M ³
25	500x450x90	6	3x2000W	50-300 °C	16	165	180	0,93
35	650x450x90	9	6x1500W	50-300 °C	20	195	210	0,93
40	720x550x90	12,6	4x2000W+2x2300W	50-300 °C	25	215	230	0,93
55	1000x550x90	12,6	4x2000W+2x2300W	50-300 °C	25	265	280	1,22
40-55*	Se ovan	16,5	6x2750W *	50-300 °C	32	Se ovan	Se ovan	Se ovan

* 2750W element är tillval för högre effekt. Finns till VKF 40,55

Bruttovikt = inkl emballage

12. MILJÖDEKLARATION

12.1. Miljöbeskrivning

Fribergs Verkstäder AB arbetar efter ett integrerat kvalitets/miljö ledningssystem som ingår i vår ISO 9001. Fribergs värnar om miljön och har därför sedan 80-talet ett välorganiserat miljöarbete på fabriken. Vi har miljöstation med sortering för: plåt, rostfritt, svart, aluminium, koppar mm, samt sopsortering i: grov avfall, papper/wellpapp, trä, Oljor/kylmedel, elektronik, batterier osv.

Vi har även miljödepå inne i fabriken för bästa kontroll på våra vätskor, kemikalier.

Betning sker i för ändamålet anpassad hall, med god ventilation och kemikalieavskiljare i vattensystemet.

Vi åtar oss även att återvinna våra gamla uttjänta produkter om dessa returneras till oss.

Fribergs är anslutna till REPA och tar producentansvaret för förpackningar genom detta.

12.2. Materialspecifikation

Materialspecifikation Fribergs Stekbord VKF / FB / FBL.

Stekborden är förberedda för demontering i de olika materialsorter som redovisas enl specifikation.

Stativ, pelare, lock och täckplåtar. = Rostfritt stål.

44% Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4

Gjutjärnpanna, lättviktshäll, tippbalk och elementplåtar, tippaxel + ratt. = svart stål

53 % Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4

Kabel div dimensioner. = Koppar + isolering

1 % Koppar återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4

Isolering/plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Isolering panna. = Paroc Lösull isolering.

0,5% Deponi.

Elektronik, brytare, transformatorer, styrkort, dosor, knappar mm.=plast + elektronik.

0,5 % Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4

Plast återvinns. Återvinningsmetod R1

Motor el-tipp/el-HoS, motorer ställdon. = Motorer i metall, lindningar i koppar.

1% Återvinns till 100 %. Återvinningsmetod R4

Miljöfarligt avfall. = Inget.

0 %

13. DOKUMENTATION

13.1 ISO Dokument

ISO 9001

CERTIFIKAT

SP är ett av SWEDAC ackrediterat organ för certifiering av ledningssystem för kvalitet
 SP is a Certification Body, accredited by SWEDAC, for certification of quality management systems



CERTIFICATE

nr/no. 2625

Härmed intygas att:/This is to certify that:

FRIBERGS VERKSTÄDER AB

har ett ledningssystem för kvalitet som uppfyller kraven enligt SS-EN ISO 9001:2008 vad gäller:
has a quality management system that fulfils the requirements of SS-EN ISO 9001:2008 with respect to:

**Tillverkning och försäljning av rostfria legoprodukter, laserskärning av detaljer,
 storköks- och flödesutrustning**

*Manufacture and sales of stainless subcontracted products, laser cutting of details,
 catering- and flow equipment*

Certifikatet är giltigt till och med 15 december 2015 och utfärdades ursprungligen 5 juli 2000.

Kompletterande uppgifter finns på www.sp.se/certifiering.

This certificate is valid until and including 15 December, 2015 and was originally issued 5 July, 2000.

Additional details are provided at www.sp.se/certification.

Borås den 4 december 2012/4 December, 2012

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

SP Technical Research Institute of Sweden

Certifiering - Certification

Lennart Månsson

Detta är en avskrift av
 originalcertifikatet
 utförd av SP./ This is
 a duplicate of the
 original certificate
 issued by SP.



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
 Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
 e-mail
info@fribergs.se

13.2. CE/EG Dokument

CE/EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE

Original
Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Tillverkare:

Företag: Fribergs Verkstäder AB
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Försäkrar att:

Maskintyp: Stekbord
Maskinnr: VKF: 25, 35, 40, 40D, 55
FB: 25, 35, 40, 40D, 55
FBL: 25, 25D, 40, 40D, 55, 55D
FBLB: 25, 25D, 40, 40D, 55, 55D

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.**Överensstämmer även med följande direktiv:**

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)
2006/95/EG, LVD (lågspänningsdirektivet)

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

SS EN ISO 12 100:2010 (Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering)
SS EN 60 204-1 (Maskiners el-utrustning)
SS EN 61000-6-1 (EMC - Immunitet)
SS EN 61000-6-3 (EMC - Emission)

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Håkan Eriksson
Adress: Håkantorps, 534 96 Vara

Ort/datum: 20120229

Namn:

Namn: Håkan Eriksson
Befattning: VD
Företag: Fribergs Verkstäder AB

14 EGNA ANTECKNINGAR

Notera gärna ner uppgifterna på just ditt stekbord i detta dokument för att ha det lätt tillgängligt för användning vid service eller behov av reservdelar. Informationen återfinns på stekbordet, till höger av tipp-balken placerat på framsidan. Uppgifterna återfinns även på följesedeln.

Stekbords modell: _____

Serie nr: _____

Tillverkningsår: _____

Följesedeles nr: _____

Övriga Anteckningar

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



STORKÖKSUTRUSTNING



Adress
Fribergs Verkstäder AB
Håkantorp
534 96 VARA

Telefon
0512-30 00 40
Fax
0512-60100

Hemsida
www.fribergs.se
e-mail
info@fribergs.se