

Hagmans - Stålplast Spackel Fine

Produktbeskrivning

Stålplast Fine är ett smidigt och lättslipat 2-komp. polyesterspackel som ger en tät och porfri yta.

Användningsområden

Stålplast Fine används vid lack- och plåtarbeten där kravet på ytfinhet är stort. Används även för att limma och laga de flesta hårda material.

Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Basmaterial	Omättad polyester		
Densitet	1,75kg/l		
Torktid	Slipbar efter ca. 12-15 min.		
Brandklass	2b		
Flampunkt	31°C		
Geltid	Ca. 3-4 minuter med 2% hårdare vid +20°C		
Lagringstid	18 månader		

Appliceringsinstruktioner

Förbehandling

Spacklet bör endast användas på torra och väl rengjorda ytor fria från fett, olja, smuts och dylikt. Avfetta med t.ex. Hagmans Silikonborttagning S och torka av. När detta är utfört kontrolleras plåt och lackskadans omfattning. Vid rostskada slipas ytan med grövst P. 80-korn. För bästa slutresultat slipas ett så litet område som möjligt. Eftersom det bästa rostskyddet läggs på bilen i samband med fabriksmontering skall man, om skadan är av sådan karaktär, undvika att slipa ner till ren plåt. Mattered ytan med P.180 - 240-korn för att inte skada galvanisering. Efter slipning avfettas ytan på nytt.

Blandningsförhållande

Stålplast komp.A blandas med 2-3% komp.B på en blandningsblock, , plåt eller motsvarande tills en homogen färg erhållits. Överdosera ej! Blanda ej mer åt gången än vad som förbrukas inom ca. 4 min

Applicering

Stålplast Fine appliceras med plåt- eller gummispackel. Bästa arbetstemperatur är + 20°C. Arbetstiden är då ca. 3-4 minuter och spacklet är slipbart efter ca. 12-15 minuter. Efter användningen rengöres arbetsverktygen med thinner eller etylacetat.

Efterbehandling

Efter ca. 12-15 minuter vid + 20°C är spacklet, om så önskas, klar att slipas. Med slippapper P.180-korn eller finare kan den härdade plasten slipas till jämnhet.

Avsluta med P.320-korn eller finare för att undvika slipspår i den efterföljande behandlingen.