

Hagmans - Filltec Carbon Fiber Soft

Produktbeskrivning	2-komponentigt kolfiberförstärkt polyesterspackel avsett att laga rosthål på personbilar och tunga fordon. Endast för professionellt bruk.
Användningsområden	Underlag: Stål, förzinkad stål, aluminium, polyesterlaminat och de flesta plaster. 2K Epoxy (max. skiktjocklek 15 µm). Vid användning på galvade ytor så använd en härdare som är maximalt 12 månader gammal.

Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Appliceringsstemperatur	15°C-35°C		
Basmaterial	Filltec Carbon Fiber Soft: Polyesterharts		
Basmaterial	Härdare: Peroxid		
Brukstid	4-5 minuter vid 20°C		
Torktid	Slipbar efter 15-20 minuter vid 20°C. Slipbar efter 10 minuter vid forcerad torkning i 40°C. IR: 5 min. Använd IR låg styrka. Avståndet mellan objektet och IR-lampan skall vara 50-70 cm. Objekttemperaturen får inte överstiga 70°C under torkning.		
Övermålningsbar	Övermålningsbar de flesta grundfärger Med undantag för vattenspädda produkter.		
VOC-kategori	(kat B/b) 250 g/l (2007). Produktens innehåll: <10 g/l VOC		
Lagringstid	18 månader		
Övermålningsbar	Med alla ej vattenspådbara primers		
Förvaring	Förvaras med väl tillslutet lock. Bästa förvaringstemperatur +20°C (undvik stora temperaturvariationer)		
Kulör	Grå/Svart		

Appliceringsinstruktioner

Förbehandling

Rengör underlaget före slipning. Slipa bort eventuell lack ner till plåtrens yta med P180 - P240, Slipa bort all rost ner till ren plåt. Böj plåten runt hålet till 45° vinkel. Före spackling, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel(Silikonborttagning).

Blandningsförhållande

Blandningsförhållande: 100 delar Filltec Carbon Fiber Soft A-komp 2-3 delar Härdare

Applicering

Applicera spacklet på plåtrens yta. Undvik tjocka spackelkanter runt skadan; jämna ut kanterna med spackelspaden. Applicera inte Filltec Carbon Fiber Soft på syrainnehållande Washprimer. För system som skall uppfylla kraven på högsta kvalitet vad gäller korrosionsskydd skall Filltec Carbon Fiber Soft alltid appliceras på 2K Epoxyprimer.(t.ex. SprayMax 2K Epoxyprimer).

Efterbehandling

Slipning: För hand: P120 - P180 Med maskin: P120 – P240. Före sprutning av primer, filler eller surfacer, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel. Undvik att spacklade ytor kommer i direkt kontakt med vatten. (t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Hälsa och säkerhet

Använd lämplig skyddsutrustning Filltec rekommenderar att ni använder friskluftsmask. VOC: VOC-gränsvärde (kat B/b) 250 g/l (2007). Produktens innehåll: <10 g/l VOC.