

Hagmans - Filltec Light

Produktbeskrivning

2K lättvikts-polyesterspackel med mycket bra slipegenskaper utvecklat för att fylla bucklor och skador på karosseridelar gjorda av stål, förzinkat stål, aluminium och mindre repor i plast.
Vid användning på galvade/förzinkade ytor så använd en härdare som är maximalt 12 månader gammal.
Endast för professionellt bruk.

Användningsområden

Underlag:
Stål, förzinkat stål, Aluminium, Polyesterlaminat, Plast (mindre och ytliga repor i hårda/flexibla plaster, max. 2 mm djupa och 50 mm långa), 2K Epoxy (max. skiktjocklek 15 µm)

Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Appliceringstemperatur	+15°C till +35°C.		
Användningsområde	Stål, förzinkat stål, aluminium, polyesterlaminat, plast, 2K Epoxy		
Basmaterial	Omättad polyester		
Rengöring	Hagmans Cellulosaförtunning eller thinner.		
Kulör	Ljus beige		
Densitet	0,85kg/l		
Torktid	Slipbar efter 15-20 minuter vid 20°C. Slipbar efter 10 minuter vid forcerad torkning i 40°C. Slipbar efter 4 minuter. Använd IR låg styrka. Avståndet mellan objektet och IR-lampan skall vara 50-70 cm. Objekttemperaturen får ej överstiga 70°C under torkning.		
Brandklass	2b		
Flampunkt	31°C		
Blandningsförhållande	Tillsätt 2-3% komp.B till komp. A och blanda noggrant		

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Brukstid	Ca. 3-4 minuter med 2% härdare vid +20°C		
Övermålningsbar	Med alla ej vattenspådbara primers		
Lagringstid	18 månader		
VOC-kategori	(Cat B/b) 250 g/l (2007).		
Förvaring	Förvaras med väl tillslutet lock. Bästa förvaringstemperatur +20°C (undvik stora temperaturvariationer)		

Appliceringsinstruktioner

Förbehandling	Rengör underlaget före slipning. Använd varmt tvålatten, skölj med varmt vatten. Slipa bort eventuell lack ner till plåtrens yta med P180 - P240, eller mattslipa utan att gå igenom något lackskikt. Före spackling, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel(Silikonborttagning).
Blandningsförhållande	Blandningsförhållande: 100 delar Filltec Light A-komp 2-3 delar Härdare
Applicering	Applicera spacklet på plåtrens yta. Undvik tjocka spackelkanter runt skadan; jämna ut kanterna med spackelspaden. Applicera inte Filltec Light direkt på gamla genomslipade lacktytor eller på syrainnehållande Washprimer. För system som skall uppfylla kraven på högsta kvalitet vad gäller korrosionsskydd skall Filltec Light alltid appliceras på 2K Epoxyprimer.(t.ex. SprayMax 2K Epoxyprimer).
Efterbehandling	För hand: P120 - P180 Använd kontrollfärg. Med maskin: P240 - P320. P400 för utslipning vid spot repair. Kontrollera att inga djupa sliprepor finns i ytan efter utslipning. Före sprutning av primer, filler eller surfacer, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel. Undvik att spacklade ytor kommer i direkt kontakt med vatten.(t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).