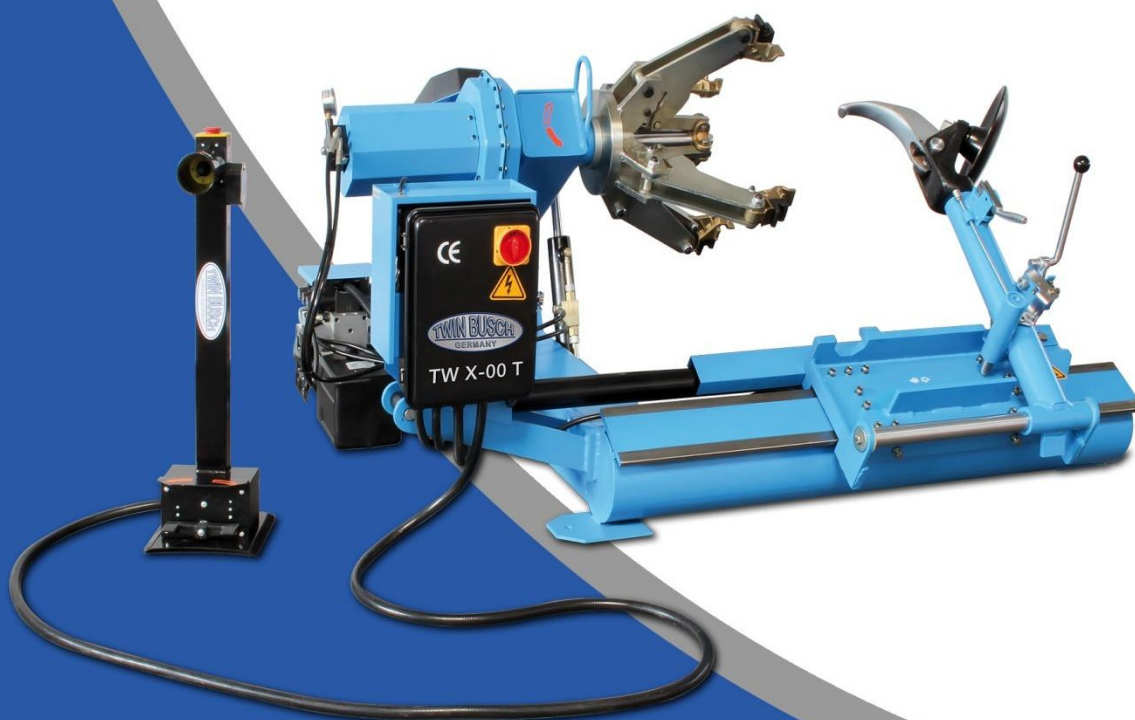




TW X 00 T

Däckbytare för lastbilar

twinbusch.de



INSTALLATION, DRIFT OCH UNDERHÅLL



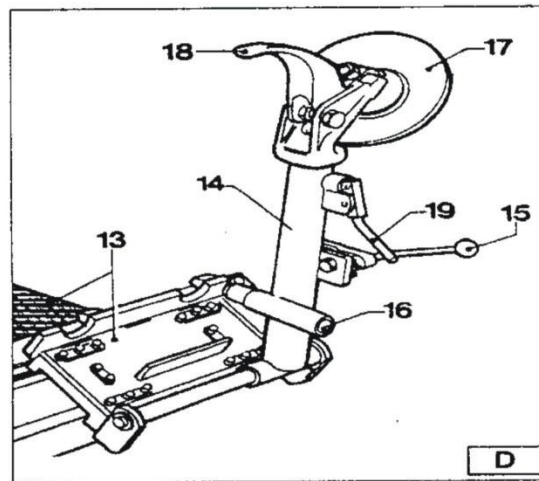
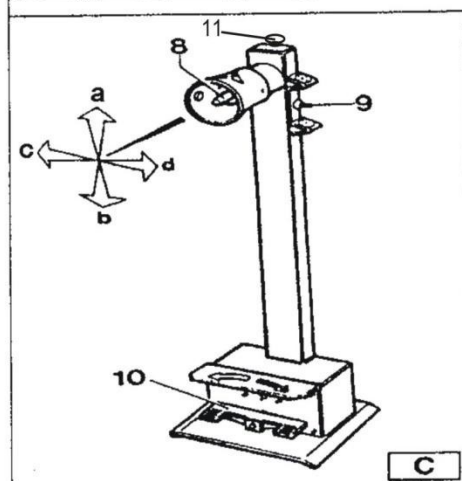
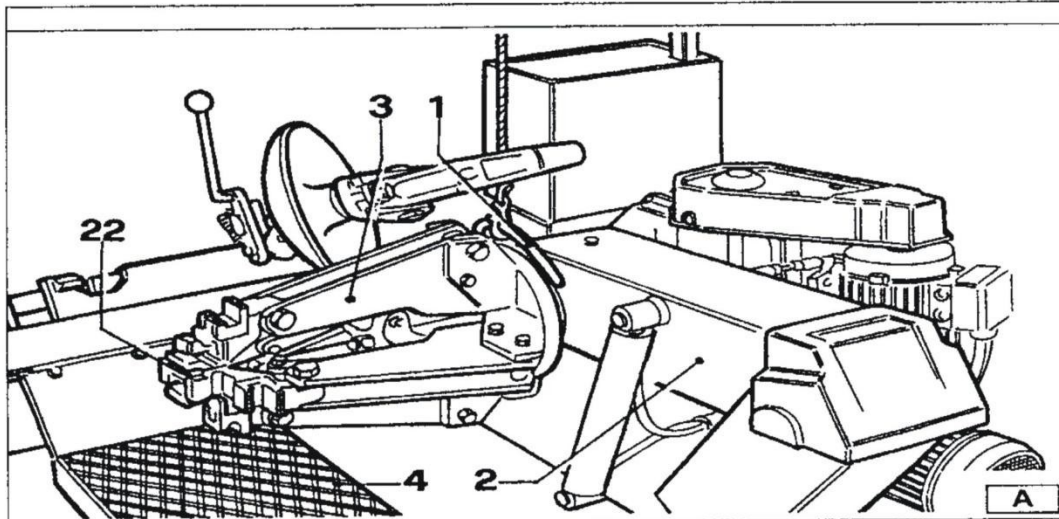
Läs igenom hela denna manual noggrant innan lyften installeras eller tas i bruk. Följ anvisningarna noggrant.

Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de

INNEHÅLL

S

1. ALLM	4
2. TECHNISKA	4
3. ALLMÄNNA SÄKERHETSREGLER	4
4. SÄKERHETSANORDNINGAR	4



1	Lifting bracket	13	Carriage
2	Self-centering chuck holding arm	14	Tool holding arm
3	Self-centering chuck	15	Arm lever
4	Sliding table	17	Bead breaking disk
8	Handler	18	Tool
9	Switch	19	Tool handle
10	Pedal	22	Jaw
11	Emergency switch		

ÖVERSIKT

1. ALLMÄN INFORMATION OM

Däckavmonteringsmaskinen TW2900 har speciellt konstruerats för att demontera höghastighetsdäck för bussar och lastbilar med fälgar från 14" till 26" och en maximal diameter på 1600 mm.

All annan användning är olämplig och därför inte tillåten. Innan du påbörjar något arbete på eller med denna maskin måste du läsa igenom och förstå innehållet i denna bruksanvisning.

TW2900 däckbytare för lastbilar ansvarar inte för personskador eller skador på egendom som orsakas av felaktig användning av denna maskin.

Förvara denna bruksanvisning nära maskinen och konsultera den vid behov under drift.

2. TEKNISKA DATA

Pumpmotor	1,5 kW
Växellådsmotor	2,2 kW
Handtagets form	14"-26
Max. hjuldiameter	1 600 mm
Max. hjulbredd	780 mm
Vikt (med standardtillbehör)	518 kg
Akustiskt trycknivå (vid arbete)	LPA <70 dB(A)

3. ALLMÄN SÄKERHETS SREGLER

Användning av denna maskin är förbehållen specialutbildad och behörig personal.

Alla obehöriga ändringar eller modifieringar av maskinen, i synnerhet av dess elsystem, befriar TW2900 från allt ansvar.

Att ta bort eller manipulera säkerhetsanordningarna som är installerade på denna maskin är ett brott mot europeiska säkerhetsföreskrifter.



Allt arbete, även mindre, på det elektriska systemet måste utföras av professionell kvalificerad personal.

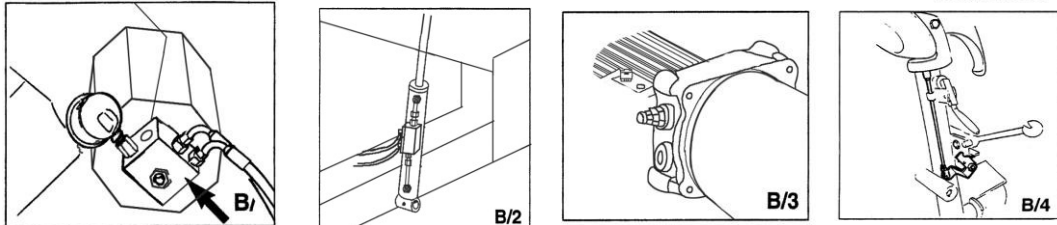
4. SÄKERHETS ANORDNINGAR

Däckbytaren TW2900 har ett antal säkerhetsanordningar som är utformade för att garantera maximal säkerhet för operatören:

1. Spärrventil på spindelns öppningshydraulikledning (inuti svivelförbindelsen, se fig. B/1). Detta förhindrar att hjulet faller från spindeln om hydrauliken av misstag går sönder.
2. Pilotstyrd dubbel tätande backventil (se fig. B/2), som förhindrar att spindelbärararmen faller om hydraulkretsen av misstag går sönder.
3. Övertrycksventil fabriksinställd på 130 bar ± 5 % (se fig. B/3), begränsar trycket i hydraulkretsen

och säkerställer korrekt funktion av anläggningen.

4. Överbelastningsskydd för pumpmotorn (inuti elskåpet). Detta aktiveras om motorn överhettas för att förhindra att den brinner ut.
5. Mekanisk låsanordning för verktygsarmens spets (se fig. B/4). Förhindrar att armen flyttas till sitt "icke-arbetsläge" om verktyget har tagits bort.



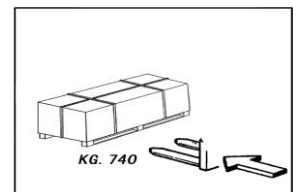
VARNING!!! Att ta bort eller manipulera säkerhetsanordningar strider mot europeiska säkerhetsföreskrifter och befriar tillverkaren från allt ansvar för personskador eller skador på egendom som orsakats av eller kan hänföras till sådana handlingar.

5. TRANSPORT

Beroende på kundens önskemål levereras maskinen i tre olika förpackningsvarianter:

- 1 - i en plywoodlåda med pall
- 2 - fastsatt på pall
- 3 - utan förpackning

I samtliga fall är maskinen skyddad med en plastöverdrag. I det första och andra fallet måste maskinen hanteras med en gaffeltruck med gafflarna placerade enligt bilden. För övriga versioner, följ anvisningarna under "FLYTTNING" på sidan 32 i denna manual. Transportvikten för maskinen är 740 kg.



6. UPPACKNING

När förpackningsmaterialet har tagits bort, kontrollera maskinen visuellt för tecken på skador.

Förvara förpackningsmaterialet utom räckhåll för barn, eftersom det kan utgöra en fara.

OBS: Spara förpackningen för eventuell framtida transport.

7. INSTALLATION

7.1 INSTALLATION

Välj plats för installation av maskinen i enlighet med gällande arbetsmiljöbestämmelser.

Golvet får inte vara trasigt eller ojämnt så att maskinen står stabilt och plattformens rullar kan röra sig fritt. Om installationen sker utomhus måste den skyddas mot regn med någon form av tak. Följande arbetsmiljöförhållanden gäller:

°Relativ luftfuktighet: 30–95 % utan kondens. Temperatur: 0–55 ° –55 °C.



VARNING!

Maskinen får inte användas i explosiva atmosfärer.

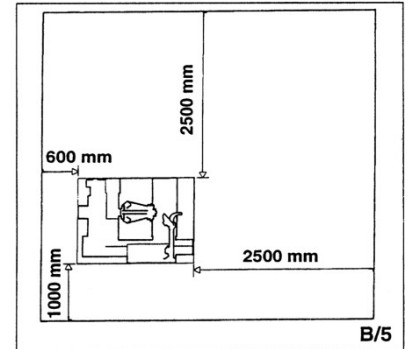
7.2 KRAV PÅ ARBETSPLATS

Maskinen kräver ett maximalt utrymme på 1950 × 1600 mm med ett minsta avstånd från väggar enligt diagrammet.

Varning! Dessa mått är även däckbytarens arbetsområde. Personer som inte är särskilt utbildade och behöriga operatörer är uttryckligen förbjudna att beträda detta område.

Placera däckbytaren genom att lyfta den med den speciella konsolen (1, fig. A) med verktygsbärararmen (2, fig. A) helt nedfälld. Spindeln (3, fig. A) ska vara stängd och verktygsbärarens glidskena (4, fig. A) ska vara i sitt stopp nära armen.

Det är inte nödvändigt att förankra maskinen i golvet, men golvet måste vara jämnt och göra det möjligt för plattformens rullar att röra sig fritt.



7.3 ELKOPPLING

Innan du ansluter apparaten till elnätet, kontrollera att huvudspänningen överensstämmer med den som anges på spänningsetiketten (fäst på sladden nära däckbytarens kontakt).

Det är absolut nödvändigt att:

- systemet är utrustat med en väl fungerande jordningskrets.
- Maskinen är ansluten till en strömkrets brytare inställd på 30 mA.
- strömförbrukningen är tillräckligt skyddad mot överström med säkringar eller automatiska magnetotermiska brytare med de nominella värden som anges i tabellen.

Observera den erforderliga strömförbrukningen som anges på typskylten på däckbytaren. Kontrollera att verkstadens elnät är dimensionerat för att klara detta.

strömförsörjning	Märkström	
	Säkring	Strömbrytare
380 V, 3-fas, 50/60 Hz.	10	16



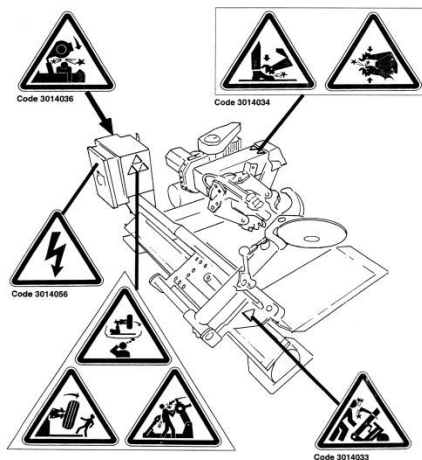
Arbeten på elsystemet, även mindre, får endast utföras av behörig personal.

Tillverkaren ansvarar inte för personskador eller skador på egendom som orsakas av att dessa föreskrifter inte följs och kan då upphäva garantin.

7.4 KONTROLL AV ROTATION

Anslut maskinen till elnätet, slå på strömbrytaren (5, fig. B/7) och kontrollera att växellådans motor roterar i samma riktning som pilen (6, fig. B/6).

8. ID



S SIGNALER

9. IDENTIFIERING AV KONTROLL

Den mobila kontrollpanelen (fig. c) gör det möjligt för operatören att arbeta i valfri position runt maskinen. På denna mobila kontrollpanel finns följande reglage:

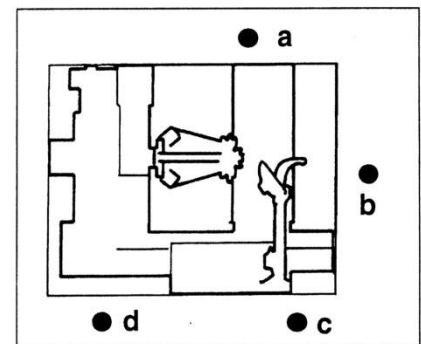
- Spaken (8, fig. c) som i läge a lyfter chuckarmen och i läge b sänker den; i läge c flyttar den verktygshållarmen och i läge d flyttar den bort dem. (Obs: för att memorera denna funktion finns det ett hål i spakskyddet som motsvarar läge c).
- Chuckbrytaren (9, fig. c) öppnar armarna på den självcentrerande chucken (LÅS) när den flyttas uppåt och stänger armarna på den självcentrerande chucken (OLÅS) när den flyttas nedåt.
- Pedalen (10, fig. c) roterar den självcentrerande chucken i samma riktning som pilarna på fotpedalen när den trycks ned på vänster eller höger sida.

OBS: Alla reglage är mycket känsliga och maskinen kan manövreras med precision även med små rörelser.

Däckbytaren TW2900 har även:

Spak (15, fig. D) för att tippa verktygsbärararmen (14, fig. 4) från arbetsläge till viloläge och vice versa.

Handtag (19, fig. D) som möjliggör alternativ användning av kantbrytningskivan (17, fig. D) eller det krokiga verktyget (18, fig. D).



10. ARBETS LÄGE

Diagrammet här visar de olika arbetslägena

(A, B, C, D) som avses på följande sidor och som beskriver hur däckbytaren används.

Användningen av dessa positioner garanterar större precision, hastighet och säkerhet för dem som använder maskinen.



Lyftarmens lyft eller sänkning och hydraulisk chuckens öppning eller stängning innebär alltid en risk för att något kan klämmas i dess rörelseområde. Arbeta alltid från den position som anges i instruktionerna och håll dig väl utanför arbetsområdet.

WARNING!

Olästa och saknade varningsetiketter måste omedelbart ersättas.

Placera inte några föremål som kan hindra operatören från att se etiketterna.

Använd koden i denna tabell för att beställa etiketter som du kan behöva.

11. KORREKT ANVÄNDNING SKONTROLL

Innan däckbytaren används ska ett antal kontroller utföras för att säkerställa att den fungerar korrekt.

WARNING! De åtgärder som beskrivs här ska utföras med verktygsbärararmen i viloläge.

Använd först spaken (15, fig. d) för att tippa armen till detta läge.



WARNING

Håll ansiktet borta från verktygsbärararmen när du släpper och tippa den efter behov.

1) Flytta joysticken (8, fig. c) uppåt (a): spindelbärararmen (2, fig. A) ska lyftas; flytta joysticken nedåt (b): armen ska sänkas.

Flytta joysticken åt vänster (C): verktygsvagnen och den rörliga plattformen (13, fig. D) ska röra sig mot spindeln (3, fig. A); flytta joysticken åt höger (d): vagnen och plattformen ska röra sig bort från spindeln.


FARA!

När spindelbärararmen sänks finns det alltid risk för att något krossas inom dess rörelseområde. Arbeta alltid från den position som anges i instruktionerna och håll dig väl utanför arbetsområdet för de olika rörliga armarna.

2) Vrid strömbrytaren (9, fig. C) uppåt: spindelarmarna ska öppnas; flytta spaken nedåt och spindelarmarna ska stängas.


FARA!

När spindelarmarna öppnas eller stängs finns det alltid risk för att något kläms i deras rörelseområde. Arbeta alltid från den position som anges i instruktionerna och håll dig väl utanför spindelns arbetsområde.

3) Tryck ned höger pedal (10, fig. C): spindeln (2, fig. A) ska rotera medurs; tryck ned vänster pedal: spindeln ska rotera moturs.

4) Kontrollera att hydraulkretsen fungerar korrekt:

-flytta spakreglaget (9, fig. C) uppåt tills spindelarmarna är helt utsträckta.

-håll spaken i detta läge (uppåt) och kontrollera att trycket som visas på mätaren på svivelfittingen är 130 bar $\pm$ 5 %.

Om trycket inte stämmer med det som anges här, använd inte däckbytaren och kontakta närmaste leverantörs servicecenter.

12. ANVÄND


VARNING!

Håll händer och andra kroppsdelar så långt bort från maskinens rörliga delar som möjligt under alla arbeten. Halsband, armband och för stora kläder kan utgöra en fara för operatören.

12.1 LÅSA HJULET


VARNING!

När du låser hjulet måste du se till att klämmorna är korrekt placerade på fälgen så att däckets inte kan falla av.

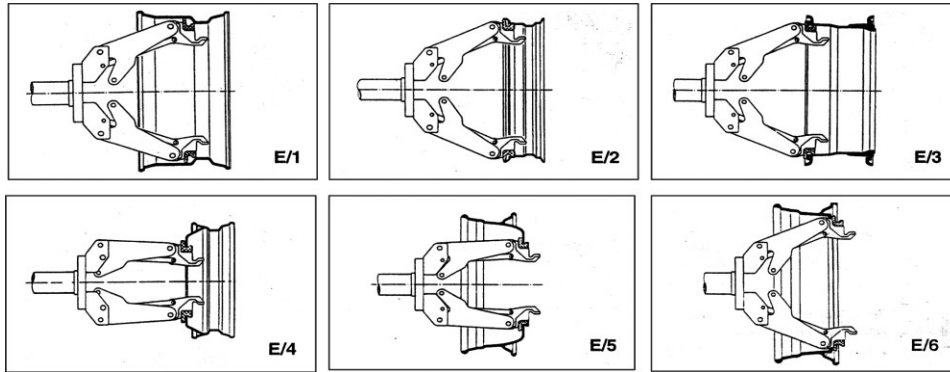
1. Dra den mobila styrenheten till arbetsläge B.
2. Dra verktygshållararmen (14, fig. D) till upprätt läge.
3. Från den mobila kontrollenheten flyttar du skjutbordet (13, fig. D) bort från den självcentrerande chucken och placerar hjulet i vertikalt läge på skjutbordet.
4. Fortsätt att arbeta från den mobila kontrollenheten och lyft eller sänk armen för att centrera den

den självcentrerande chucken (3, fig. a) i förhållande till fälgen.

5. Med klämmorna (22, fig. A) i stängt läge flyttar du hjulet på skjutbordet till självcentrerande chuck. Använd chuckbrytaren (9, fig. C) för att öppna den självcentrerande chucken och låsa fast den på hjulets inre fälg. Den mest lämpliga låsningspositionen på fälgen kan väljas enligt fig. E/1-E/2-E/3-E/4-E/5 och E/6.

Kom alltid ihåg att den säkraste låsningen är på den centrala flänsen.

OBS: För fälgar med kanal, kläm fast hjulet så att kanalen är nära fälgens utsida (fig. E/1).



FARA!

Denna åtgärd kan vara extremt farlig.
Gör det manuellt endast om du är säker på att du kan hålla hjulet i balans.



FARA!

Vänd inte på området med ett hjul fastklämt på däckbrytaren och lyft upp från golvet.

12.2 SLÄPKLÄDDA OCH SUPER SINGLE-HJUL

12.2.1 BRYTANDE AV FÄLG

1. Placera hjulet på den självcentrerande chucken enligt tidigare beskrivning och se till att däckets insida är tömt på luft.
2. För den mobila styrenheten till arbetsläge C.
3. SÄNK VERKTYGSHÅLLARARMEN (14, fig. F) till arbetsläge och låt den låsa sig.
4. Manövrera hjulet från det mobila centrumet tills fälgens utsida nuddar däckavtagaren (fig. F).
5. Vrid hjulet och för samtidigt däckavtagaren framåt med små rörelser framåt längs fälgens profil.
6. Fortsätt tills den första vulsten är helt loss. För att underlätta denna operation, smörj vulsten och fälgens kant med däcksmörjmedel medan hjulet roteras.



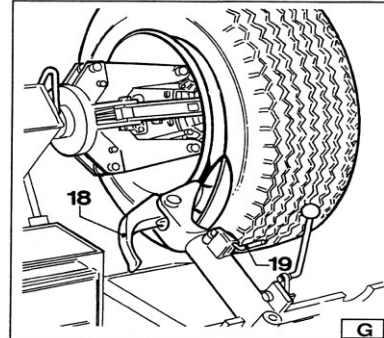
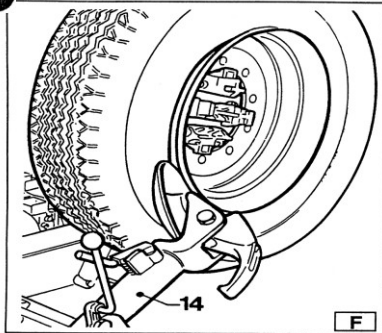
FARA!

Kontrollera alltid att armen är korrekt fastsatt i vagnen. ⁴



FARA!

Däckavtagaren får **INTE** pressas mot fälgen utan mot däck.



VARNING!

För att undvika alla risker, smörj pärlorna genom att vrida hjulet **MEDURS** om du arbetar på utsidan och **MOTURS** om du arbetar på insidan.

Kom ihåg att ju bättre däckets fäster vid fälgen, desto långsammare måste skivan tränga in.

7. För tillbaka verktygsbärarmen (14, fig. F) från fälgens kant. Släpp kroken, lyft armen till icke-arbetsläge, flytta den och haka fast den i sitt andra arbetsläge (fig. G).

8. Tryck på den dubbelspetsiga verktygsspaken (19, fig. G) och vrid huvudet 180° tills det låses automatiskt. Skjut sedan verktygshållarmen längs skjutbordet och lås den i läge.



FARA!

Håll inte händerna på verktyget när du återför det till arbetsläget. Dina händer kan fastna mellan verktyget och hjulet.



Flytta den mobila styrenheten till arbetsläge D.

9 Upprepa den tidigare beskrivna proceduren tills den andra vulsten är helt avskuren.

Obs: Under avskiljningen av pärlan. Klon (18, fig. G) kan sänkas så att den inte är i vägen.

12.2.2 DEMONTERING

Slanglösa däck kan demonteras på två sätt:

1. Om däckets inte är svårt att demontera, använd däckdiskarna för att trycka mot däckets insida tills båda vulsterna lossnar från fälgen (se fig. H).

2. Vid supersingel- eller mycket hårda däck kan inte ovanstående procedur användas. Kroken måste användas på följande sätt:

-Flytta verktygsbärararmen till däckets yttre plan.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

Vrid hjulet och flytta samtidigt kroken framåt och för in den mellan fälgen och däckkanten tills den sitter fast i däckkanten (se fig. I).

-Flytta fälgen 4-5 cm från verktyget och se till att den inte lossnar från vulsten.

-Flytta kroksverktyget utåt tills den röda referenspunkten är vid fälgens ytterkant.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

-För in spaken BL (17, fig. I) mellan fälgen och däckkanten till höger om verktyget.

-Tryck ner spaken och sänk hjulet så att fälgens kant kommer cirka 5 cm från det krokantade verktyget.

-Vrid hjulet moturs och tryck ner spaken BL tills verktygets vulst är helt borttagen.

-Flytta verktygsbärararmen till icke-arbetsläge och flytta den sedan till hjulets inre plan.



För den mobila styrenheten till arbetsläge D.

-Vrid kroksverktyget 180° och för in det mellan fälg och däck (se fig. L). Flytta det tills däcket ligger på fälgens kant (det är bäst att göra detta medan hjulet snurrar).

-Flytta fälgen ca 4-5 cm från verktyget och se till att kroken inte lossnar från fälgen.



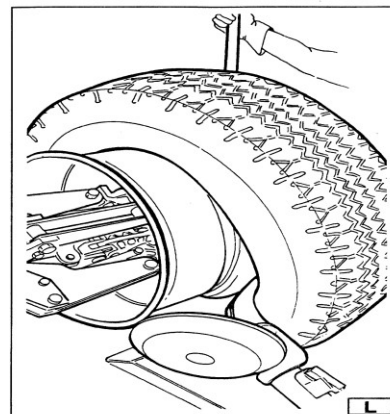
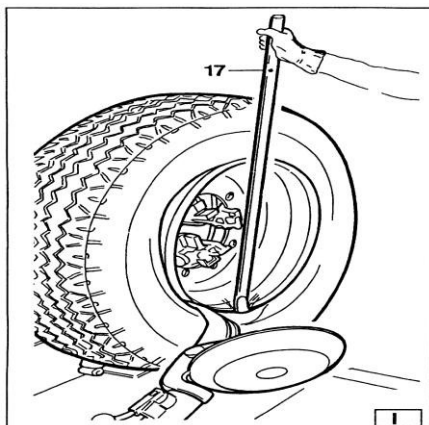
Flytta den mobila styrenheten till arbetsläge B.

-Flytta kroksatsen så att dess röda referenspunkt befinner sig ca 3 cm inuti fälgen.

-För in spaken BL (17, fig. I) mellan fälgen och däckkanten till höger om verktyget.

-Tryck ner spaken och sänk hjulet så att fälgens kant befinner sig cirka 5 cm från det krokarverktyget.

Vrid hjulet moturs och tryck ner spaken LA tills däcket lossnar helt från fälgen.





FARA!

När vulstarna lossnar från fälgen faller däcket av. Kontrollera att det inte finns några personer i arbetsområdet.

12.2.3 MONTERING

Slanglösa däck kan monteras med hjälp av antingen vulstbrytaren eller kroken. Om däcket inte är problematiskt, använd vulstbrytaren. Om däcket är mycket styvt måste kroken användas.

12.2.3.1 DÄCKMONTERING MED DÄCKAVLÄGGNINGSSKIVAN

Följ dessa steg:

1. Om fälgen har tagits bort från axeln, sätt tillbaka den på axeln enligt beskrivningen i avsnittet "KLÄMMA FAST HJULET".
2. Smörj både vulst och fälg med det smörjmedel som rekommenderas av däcktillverkaren.
3. Fäst RP-klämman på fälgens ytterkant vid den högsta punkten (se fig. M).



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.



FÖRSIKTIGHET!

Se till att klämman sitter ordentligt fast på fälgen.

4. Placera däcket på plattformen och sänk spindeln (se till att klämman är i högsta läge).
5. Lyft fälgen med däckkroken och vrid den moturs ca 15–20 cm. Däcket kommer att ligga lutat över fälgen.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

6. Placera däckavtagaren mot däckets andra vulst och vrid spindeln tills klämman är i lägsta läge (klockan 6).
7. Flytta skivan bort från hjulet.
8. Ta bort klämman och sätt tillbaka den klockan 6 utanför den andra vulsten. (se fig. N).
9. Vrid spindeln 90° medurs så att klämman hamnar i 9-läget.
10. Flytta skivan framåt tills den är cirka 1–2 cm inuti fälgens kant. Börja vrida spindeln medurs och kontrollera att den andra vulsten börjar glida in i mittgroparna när spindeln har vridits 90°.
11. När vulsten är helt monterad, flytta verktyget bort från hjulet, luta det till icke-arbetsläge och ta bort klämman.
12. Placera plattformen under hjulet, sänk spindeln tills hjulet vilar på plattformen.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

13. Stäng spindelns armar helt. Stöd hjulet så att det inte faller av.



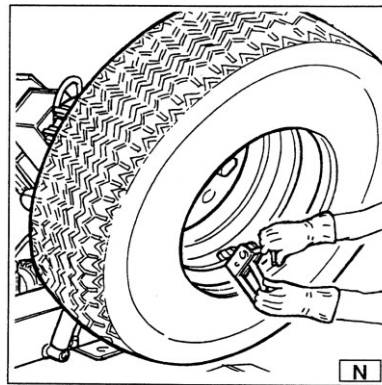
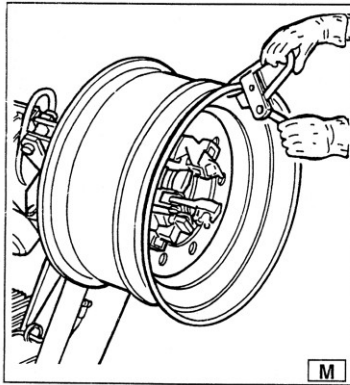
FARA !

Denna åtgärd kan vara extremt farlig. Gör det manuellt endast om du är säker på att du kan hålla hjulet i balans.

För stora och tunga däck måste en lämplig lyftanordning användas.

14. Flytta plattformen för att ta bort hjulet från spindeln.

15. Ta bort hjulet.



Obs! Om däckets tillåter det kan ovanstående procedur påskyndas genom att båda vulsterna monteras samtidigt:

- Följ stegen i punkterna 1, 2, 3 och 4 ovan, men istället för att fästa klämman på endast den första vulsten (se punkt 4) fäster du den på båda.
- Lyft fälgen med däckets fastsatt och vrid den moturs 15–20 cm (klämman i 10-läget).
- Följ stegen som beskrivs i punkterna 10, 11, 12, 13, 14 och 15 ovan.

12.2.3.2. MONTERING MED HAK SVERKTYG

1. Följ stegen i punkterna 1, 2, 3, 4 och 5 för montering med skivan.
2. Flytta redskapsbärararmen till arbetsläge. Flytta den till däckets insida och haka fast den i detta läge.
3. Kontrollera att kroksverktyget är placerat på hjulets sida. Om så inte är fallet, tryck på spaken (19, fig. D) och vrid den 180°.

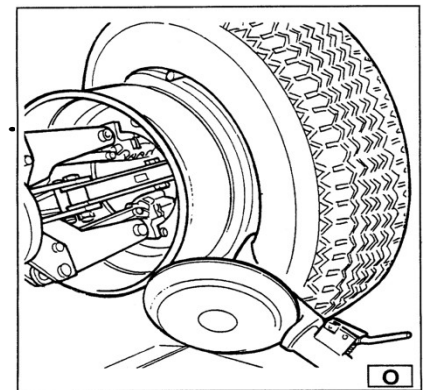


Ta den mobila styrenheten till arbetsläge D

4. Flytta verktyget framåt tills den röda referenspunkten är i linje med fälgens ytterkant och cirka 5 mm från den (se fig. O).



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.



5. Gå till utsidan av hjulet och kontrollera verktygets exakta position visuellt och justera det vid behov. Vrid sedan spindeln medurs tills klämman är längst ned (klockan 6). Den första vulsten kommer att

på fälgen.

6. Ta bort klämman.



Ta den mobila styrenheten till arbetsläge D.

7. Ta bort verktyget från däck.

8. Flytta verktygsbärararmen till sitt viloläge. Flytta den till däckets yttre plan och haka fast den i detta läge.

9. Vrid verktyget 180° med spaken (19, fig. D).

10. Fäst klämman längst ned (klockan 6) utanför den andra vulsten (se fig. N).



För den rörliga styrenheten till arbetsläge C.

11. Vrid spindeln medurs till cirka 90° (klämman i 9-läget).

12. För verktyget framåt tills den röda referenspunkten är i linje med fälgens ytterkant och cirka 5 mm från den. Börja vrida spindeln medurs och kontrollera om den andra fälgkanten har börjat glida in i mittbrunnen efter cirka 90° rotation. Fortsätt vrida tills klämman är längst ned (klockan 6). Den andra fälgkanten är nu monterad på fälgen.

13. Följ stegen i punkterna 11, 12, 13, 14 och 15 för montering med skivan, eftersom detta säkerställer att hjulet avlägsnas korrekt från maskinen.

12.3 RÄMMAHJUL

12.3.1 LÄG BRYT

WARNING: Skruva loss bussningen som håller fast ventilen när du tömmer däck på luft så att ventilen, som sitter på insidan av fälgen, inte är i vägen när du bryter däckfästet.

Följ alla steg som beskrivits tidigare för att bryta tubeless-däck.

Vid tubdäck måste dock bromsskivans rörelse stoppas så snart däckkanten har lossnat för att undvika skador på tubens uppblåsningsventil.

12.3.2 DEMONTERING



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

1. Vippa verktygsbärararmen (14, fig. D) till arbetsläge. Flytta den till hjulets yttre plan och haka fast den i detta läge.

2. Vrid hjulet och flytta samtidigt kroksverktyget (18, fig. D) framåt och för in det mellan fälgen och däckkanten tills det sitter fast i verktyget.

3. Flytta fälgen 4–5 cm från verktyget och se till att den inte lossnar från däck.

4. Flytta kroksverktyget utåt tills den röda referenspunkten är vid fälgens ytterkant.



Ta den mobila styrenheten till arbetsläge.

5. För in spaken BL (se fig. P) mellan fälgen och vulsten till höger om verktyget.
6. Tryck ner spaken och sänk hjulet så att fälgens kant hamnar cirka 5 cm från det krokiga verktyget.

7. Vrid hjulet moturs och tryck ner spaken BL tills fälgen är helt av.
8. Flytta verktygsbärararmen till sitt viloläge. Sänk spindeln tills däckets trycks ned mot plattformen. När plattformen flyttas något utåt öppnas däckets lite och det blir tillräckligt med utrymme för att ta bort innerröret.
9. Ta bort innerröret och lyft tillbaka hjulet.



För den mobila styrenheten till arbetsläge D.

10. Flytta verktygsbärararmen till däckets inre plan, vrid kroken 180° och sänk armen till arbetsläge. För in den mellan fälg och däckkant och flytta den tills däckkanten ligger vid fälgens formkant (det är bäst att göra detta med hjulet snurrande).
Flytta fälgen ca 4–5 cm från verktyget och se till att kroken inte lossnar från fälgen.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

- Flytta kroken så att den röda referenspunkten befinner sig cirka 3 cm inåt fälgen.
För in spaken BL mellan fälgen och däckets till höger om verktyget (se fig. Q).

11. Tryck ner spaken och sänk hjulet så att fälgens kant kommer cirka 5 cm från det krokiga verktyget. Vrid hjulet moturs och tryck ner spaken BL tills däckets lossnar helt från fälgen.



FARA!

När däckkanten lossnar från fälgen faller hjulet. Kontrollera att det inte finns några personer i arbetsområdet.

12.3.3. MONTERIN G

1. Om fälgen har tagits bort från axeln, sätt tillbaka den på axeln enligt beskrivningen i avsnittet "KLÄMMA FAST HJULET".
2. Smörj båda vulsterna och fälgen med det smörjmedel som rekommenderas av däcktillverkaren.
3. Fäst RP-klämman på fälgens ytterkant vid den högsta punkten (se fig. R).



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.



FÖRSIKTIGHET!

Se till att klämman sitter ordentligt fast på fälgen.

4. Placera däckets på plattformen och sänk spindeln (se till att klämman är i högsta läge) för att haka fast den första vulsten på klämman.
5. Lyft fälgen med däckkroken och vrid den moturs ca 15–20 cm. Däckets kommer att ligga lutat över fälgen.
6. Flytta verktygsbärararmen till sitt viloläge. Flytta den till däckets inre plan och haka fast den i detta läge.
7. Kontrollera att kroken är placerad på hjulets sida. Om så inte är fallet, tryck på spaken (19, fig. D) och vrid den 180°.



För den mobila styrenheten till arbetsläge D.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

8. Flytta verktyget framåt tills den röda referenspunkten är i linje med fälgens ytterkant och cirka 5 mm från den (se fig. S).
9. Gå till utsidan av hjulet och kontrollera kroken visuellt så att den sitter rätt och justera den vid behov. Vrid sedan spindeln medurs tills klämman är längst ned (klockan 6). Den första vulsten sitter nu på fälgen. Ta bort klämman.

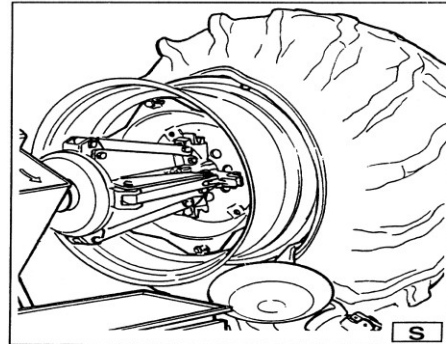
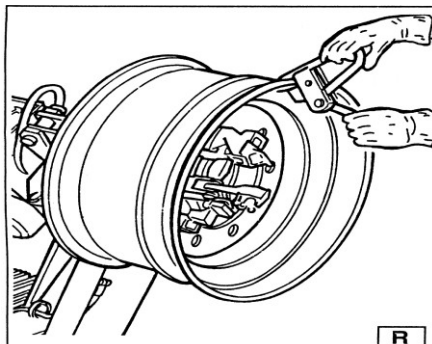


Sätt den mobila styrenheten i arbetsläge D.

10. Ta bort verktyget från däckets.
11. Flytta verktygsbärararmen till arbetsläge D. Flytta den till däckets yttre plan.
12. Vrid verktyget 180° med spaken (19, fig. D)

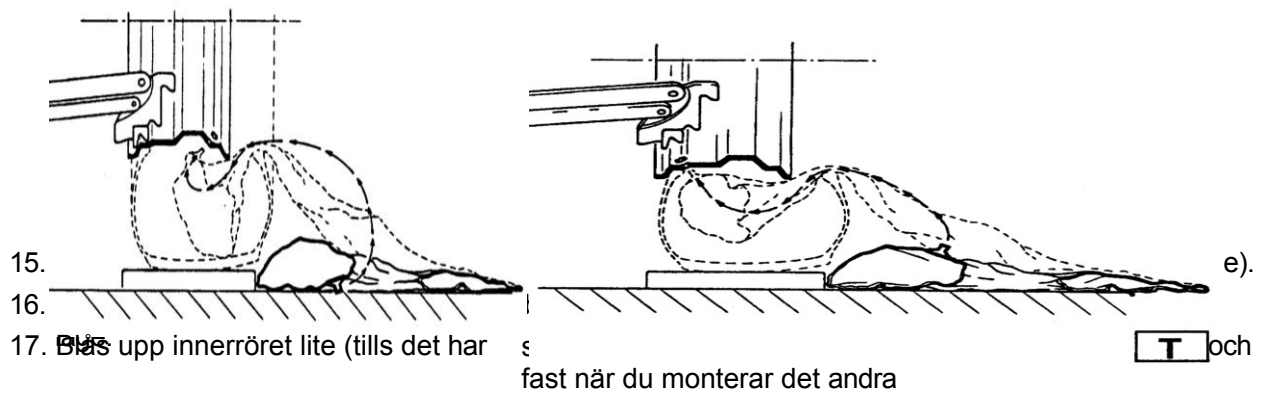


För den mobila styrenheten till arbetsläge B.



13. Vrid spindeln tills ventilöppningen är nedåt (klockan 6).
 14. Flytta plattformen (4 fig. A) under hjulet och sänk spindeln tills däckets trycks ner mot plattformen. När plattformen flyttas något utåt öppnas däckets lite och det blir tillräckligt med utrymme för att sätta in innerröret.
- OBS: Ventilhålet kan vara asymmetriskt i förhållande till fälgens centrum. I så fall placerar och sätter du in innerröret enligt fig. T.**

För in ventilen genom hålet och fäst den med låsringen.



18. Fäst en förlängning på ventilen och ta sedan bort låsringen.

OBS: Syftet med detta är att ventilen ska sitta löst så att den inte rivs ut när den andra vulsten monteras.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

19. Flytta redskapsbärararmen (14, fig. D) till arbetsläge.

20. För verktyget framåt tills den röda referenspunkten är i linje med fälgens ytterkant och cirka 5 mm från den.

21. Dra tillbaka denna spak som styr däckfästet till mittläget. Fortsätt att vrida spindeln tills däckets är helt monterat på fälg.

22. Vippa verktygsbärararmen till sitt viloläge.

23. Placera plattformen direkt under hjulet och sänk spindeln tills hjulet vilar på plattformen.

24. När hjulet vilar på plattformen, kontrollera att ventilen är perfekt centrerad i hålet. Om så inte är fallet, vrid spindeln något för att justera positionen. Fäst ventilen med låsringen och ta bort förlängningen.

25. Stäng spindelns armar helt. Stöd hjulet så att det inte faller av.

26. Flytta plattformen för att frigöra hjulet från spindeln.

27. Ta bort hjulet.



FARA!

Denna åtgärd kan vara extremt farlig.

Gör det manuellt endast om du är säker på att du kan hålla hjulet i balans.
För stora och tunga däck måste en lämplig lyftanordning användas.

12.4 HJUL MED DELAD RING

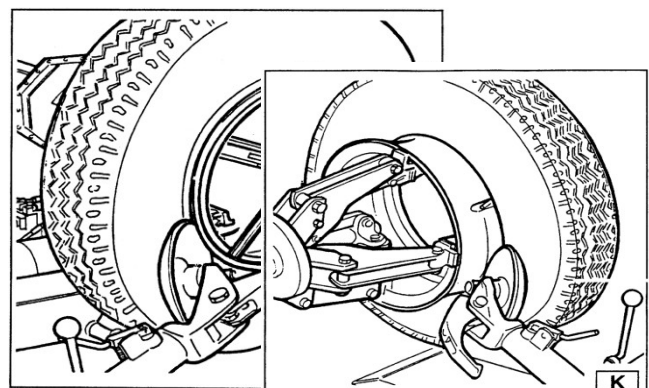
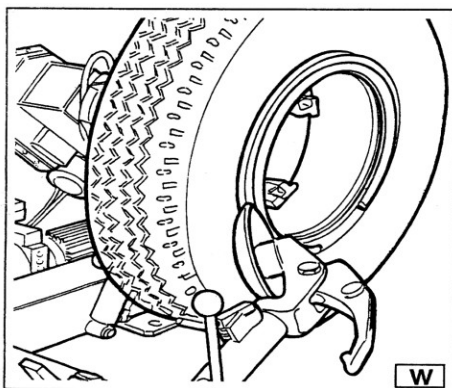
12.4.1 AVLÄGGNING AV FÄSTNINGSMÖRDER OCH DEMONTERING AV FÄSTNINGSMÖRDER

12.4.1.1 HJUL MED 3-DELADE FÄSTRINGAR

- 1) Kläm fast hjulet på spindeln enligt tidigare beskrivning och kontrollera att det är tomt på luft.
- 2) För den mobila styrenheten till arbetsläge B.
- 3) Sänk verktygsbärararmen (14, fig. D) till arbetsläge tills den låses fast med sin krok.
- 4) Placera däckavlägsningsskivan i höjd med fälgen (se fig. W.).
- 5) Vrid spindeln och flytta samtidigt skivan framåt lite i taget längs fälgens kontur tills den första däckan är helt fri (OBS: smörj under tiden).

WARNING! Om däckan har en inre slang, arbeta mycket försiktigt och var beredd att stoppa skivan omedelbart när däckkanten har lossnat, så att ventilen och den inre slangen inte skadas.

- 6) Upprepa proceduren, men tryck denna gång skivan mot delningsringen (se fig. Z) tills låsringen lossnar. Ta bort den med specialspaken TL (19, fig. Z) eller med hjälp av skivan.
- 7) Ta bort delningsringen.



- 8) Flytta verktygsbärararmen (14, fig. D) bakåt från fälgens kant. Lossa kroken och vinkla armen till icke-arbetsläge. Flytta verktygsbärararmen till hjulets inre plan.
- 9) Tryck på spaken (19, fig. D) och vrid verktygshuvudet 180° så att det automatiskt låses i detta läge. Sänk armen till arbetsläge.
- 10) Vrid spindeln och för samtidigt däckavskiljarskivan upp mot däckan längs med konturen på delningsringen tills den andra däckkanten har lossnat (OBS: Smörj under denna process). Fortsätt att föra skivan framåt tills ungefär hälften av däckan har demonterats från fälgen (se fig. K).
- 11) Flytta verktygsbärararmen till sitt viloläge.
- 12) Flytta plattformen (4, fig. A) direkt under hjulet.
- 13) Sänk spindeln tills hjulet vilar på plattformen.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

- 14) Flytta plattformen utåt tills däckan är helt av fälgen. Se upp för ventilen!

12.4.1.2. HJUL MED 5-SEGMENT DEL SRINGAR

1. Kläm fast hjulet på spindeln enligt beskrivningen ovan och se till att det är tömt på luft.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

2. Sänk verktygsbärararmen (14, fig. D) till arbetsläge tills kroken har låst sig på stången.
3. Använd joysticken för att placera hjulet så att däckavtagaren vidrör ytterkanten av mittbrunnens fälg.
4. Vrid spindeln och flytta samtidigt däckavtagardisken framåt tills delningsringen lossnar. Var försiktig med O-ringen.
5. Upprepa denna åtgärd, men flytta denna gång skivan mot delningsringen (se fig. Z) tills låsringen lossnar. Denna ring kan avlägsnas med den speciella TL-spaken (19, fig. Z) eller med hjälp av pärlskivan.
6. Ta bort O-ringen.
7. Flytta verktygsbärararmen (14, fig. D) tillbaka från fälgens kant. Lossa kroken och vinkla armen till viloläge.
8. Tryck på spaken (19, fig. D) och vrid verktygshuvudet 180° så att det automatiskt låses i detta läge. Sänk armen till arbetsläge.



För den mobila styrenheten till arbetsläge D.

9. Vrid spindeln och för samtidigt däckavlägsnaren mot däckets mellan fälgen och däckkanten. För in skivan i däckets först när däckets har börjat lossna från fälgen och för däckets till fälgens ytterkant. (Obs! Smörj under denna process).
10. Vippa verktygsbärararmen till icke-arbetsläge.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

11. Flytta plattformen (4, fig. A) direkt under hjulet.
12. Sänk spindeln tills hjulet vilar på plattformen.
13. Flytta plattformen utåt tills däckets tillsammans med delningsringen lossnar helt från fälgen.
14. Ta bort fälgen från spindeln.
15. Placera däckets på plattformen med delningsringen vänd mot spindeln.
16. Kläm fast delningsringen på spindeln enligt beskrivningen i avsnittet KLÄMMA FAST HJULET.



FARA!

Däckets är inte helt säkert fastsatt i delningsringen.

Eventuella fläckar på den under positionering eller fastspänning kan orsaka att den lossnar och faller av.



Ställ den mobila styrenheten i arbetsläge D.

17. Lyft hjulet.
18. Flytta verktygsbärararmen tillbaka till arbetsläge.
19. Placera spindeln så att däckavtagardisken är i linje med däckkanten.
20. Vrid spindeln och flytta skivan framåt tills däckets lossnar helt från delningsringen.



FARA!

När kulorna lossnar från fälgen faller hjulet av. Kontrollera att det inte finns några personer i arbetsområdet.

12.4.2 MONTERING

12.4.2.1 HJUL MED 3-DELADE SPLIT- RINGAR

1. Flytta verktygsbärararmen till icke-arbetsläge. Om fälgen har tagits bort från spindeln, sätt tillbaka den på spindeln enligt beskrivningen i avsnittet "KLÄMMA FAST HJULET". Om däckets slang, placera fälgen med ventilspringan nedåt (klockan 6).

2. Smörj båda vulsterna och fälgen med det smörjmedel som rekommenderas av däcktillverkaren.



För den mobila styrenheten till arbetsläge B.

3. Flytta plattformen så att du kan placera däckets på den.

Obs! Om däckets slang, placera fälgen med ventilspringan nedåt (klockan 6).

4. Sänk eller höj spindeln för att centrera fälgen och däckets.

5. Flytta plattformen framåt tills fälgen är insatt i däckets.

WARNING! Om däckets slang, tryck in ventilen inåt så att den inte skadas. Fortsätt framåt med plattformen tills fälgen är helt inne i däckets.

6. För verktygsbärararmen till utsidan och sänk den till arbetsläge med skivan mot hjulet.

OBS: Om däckets inte är tillräckligt insatt på fälgen, flytta spindeln tills däckkanten är vid skivan.

För disken framåt (med spindeln snurrande) tills den är helt insatt.

7. Sätt på delningsringen på fälgen och montera sedan låsringen med hjälp av skivan enligt bild Y.

8. Flytta verktygsbärararmen till icke-arbetsläge och stäng samtidigt spindelarmarna. Stöd hjulet så att det inte faller av.



FARA!

Denna åtgärd kan vara extremt farlig.

Gör det manuellt endast om du är säker på att du kan hålla hjulet i balans.

För stora och tunga däck måste en lämplig lyftanordning användas.

9. Flytta plattformen för att frigöra hjulet från spindeln.

10. Ta bort hjulet.

12.4.2.2 HJUL MED 5-DELADE SPLIT- RINGAR

1. Flytta verktygsbärararmen till icke-arbetsläge. Om fälgen har tagits bort från spindeln, sätt tillbaka den på spindeln enligt beskrivningen i avsnittet "KLÄMMA FAST HJULET".
2. Smörj båda vulsterna och fälgen med smörjmedel som rekommenderas av däcktillverkaren.



Flytta den mobila styrenheten till arbetsläge B.

3. Flytta plattformen så att däckets kan placeras på den.
4. Sänk eller höj spindeln för att centrera fälgen och däckets.
5. Flytta plattformen framåt tills fälgen är insatt i däckets.
6. Sätt på delningsringen på fälgen (med låsringen redan monterad).

OBS: Om fälgen och delningsringen har slitsar för fästdon, se till att de är i linje med varandra.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

7. Flytta verktygsbärararmen till utsidan i arbetsläge med däckavtagaren vänd mot hjulet.
- Obs: Om delningsringen inte är tillräckligt insatt på fälgen, flytta spindeln tills delningsringen är vid skivan. För skivan framåt (med spindeln tills) tills du "upptäcker" O-ringens säte.**
8. Smörj O-ringens och dess säte.



För den mobila styrenheten till arbetsläge C.

9. Placera låsringen på fälgen med hjälp av skivan enligt fig. Y. Flytta verktygsbärararmen till sitt icke-arbetsläge och stäng spindelarmarna helt. Stöd hjulet så att det inte faller av spindeln.



FARA!

Denna åtgärd kan vara extremt farlig.

Gör det manuellt endast om du är säker på att du kan hålla hjulet i balans.

För stora och tunga däck måste en lämplig lyftanordning användas.

10. Flytta plattformen för att frigöra hjulet från spindeln.
11. Ta bort hjulet.

13. ORDINÄRT UNDERHÅLL AV



VARNING

Allt underhållsarbete måste utföras efter att kontakten har kopplats bort från elnätet.

1. För att säkerställa att däckbytaren TW2900 fungerar perfekt under många år, utför det rutinmässiga underhållet enligt nedan:

2. Smörj följande delar då och då, efter noggrann rengöring med nafta:

- De olika svivlarna på spindeln.
- Verktygsfästets glidplatta.
- Vagnens styrplatta.

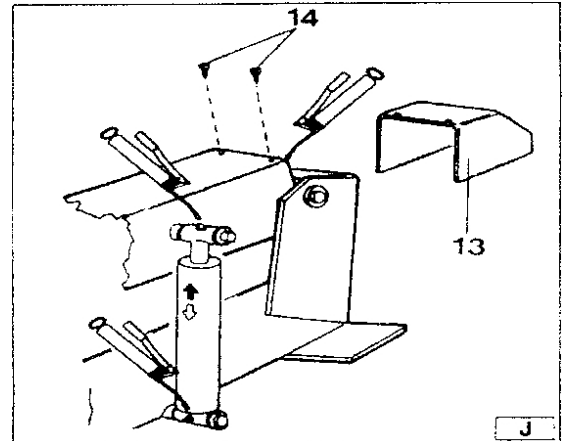
3. Smörj spindelfästets lyftcylinder då och då, samt dess svivel.

4. OBS: För att nå smörjniplen på fästet, ta bort plastkåpan genom att ta bort de två självgående skruvar som visas i fig. J.

5. Kontrollera oljenivån i hydraulaggregatet då och då. Använd mätstickan under behållarlocket. Fyll på med Esso Nuto H46 eller liknande hydraulolja (t.ex. Agip Oso 46, BP Energol HLP) vid behov.

6. Kontrollera då och då oljenivån i växellådan, som inte får vara helt tom när verktygsbärarens fäste är helt nedsänkt i ändläget. Fyll vid behov på med Esso Spartan EP 320 eller liknande olja (t.ex. Agip

F1 REP 237, BP GRX P 320, Chevron Gear compound 320, Mobil Gear 632, sälj omalaolja 320.



OBS: Om oljan i växellådan eller hydraulaggregatet måste bytas, observera att växellådshuset och hydraulaggregatets behållare har särskilda avtappningspluggar.



WARNING!

Varje underhållsåtgärd måste utföras efter att kontakten har kopplats bort från elnätet.

14. FELS

Efter att huvudbrytaren på elpaketet har slagits på lyser inte den allmänna varningslampan och ingen kontroll fungerar.

Strömkontakten är inte ansluten.

Det finns ingen ström i elnätet.

Sätt i kontakten i uttaget.

Återställ elnätet.

Efter att ha slagit på huvudbrytaren tänds även den allmänna varningslampan, men motorn på hydraulaggregatet fungerar inte.

1) Den magnetotermiska brytaren för motorskydd är fungerar.

1) Ring efter teknisk hjälp för att se vad problemet är och återställa maskinen.



WARNING.

Om däckbytaren inte fungerar korrekt trots ovanstående anvisningar, använd den inte och kontakta teknisk support.

15. PNEUMATISK SRITNING

Däckbytaren TW2900 har en gaffel (1, fig. A) som är placerad där för att flytta maskinen.

Följ dessa anvisningar:

1. Sänk ner den vridbara hållararmen (2, fig. A) helt.
2. Stäng chuckens klämbackar (3, fig. A) helt.
3. För skjutbordet (4, fig. A) till slutläget, nära armen.
4. Sätt in en lyftrem (minst 60 mm bred och tillräckligt lång för att remmens krok ska nå över däckbytaren) i lyftgaffeln.

Fäst de två ändarna av bältet med den speciella bältesringen och lyft med en tillräckligt stark lyftvagn.

16. FÖRVARING

Om maskinen ska förvaras under en längre tid (3–4 månader) måste du göra följande:

1. Stäng chuckens käftar, sänk chuckens hållarm och sänk verktygshållararmen till arbetsläge.
2. Koppla bort maskinen från alla strömkällor.
3. Smörj alla delar som kan skadas om de torkar ut:
 - chucken
 - spåret på verktygshållararmen
 - vagnens glidskenor
 - verktyget

Töm olje-/hydraulvätskebehållarna och linda in maskinen i en skyddande plastfolie för att förhindra att damm tränger in i de inre delarna.

Om maskinen ska användas igen efter en längre tids förvaring är det nödvändigt att fylla på olja i behållarna igen.

Tryck med en skruvmejsel på stiftet i mitten av hydraulaggregatets elektriska ventiler (se fig. X) för att manuellt låsa upp de elektriska ventilerna som kan ha låst sig efter en längre tids inaktivitet. Återställ den elektriska anslutningen.

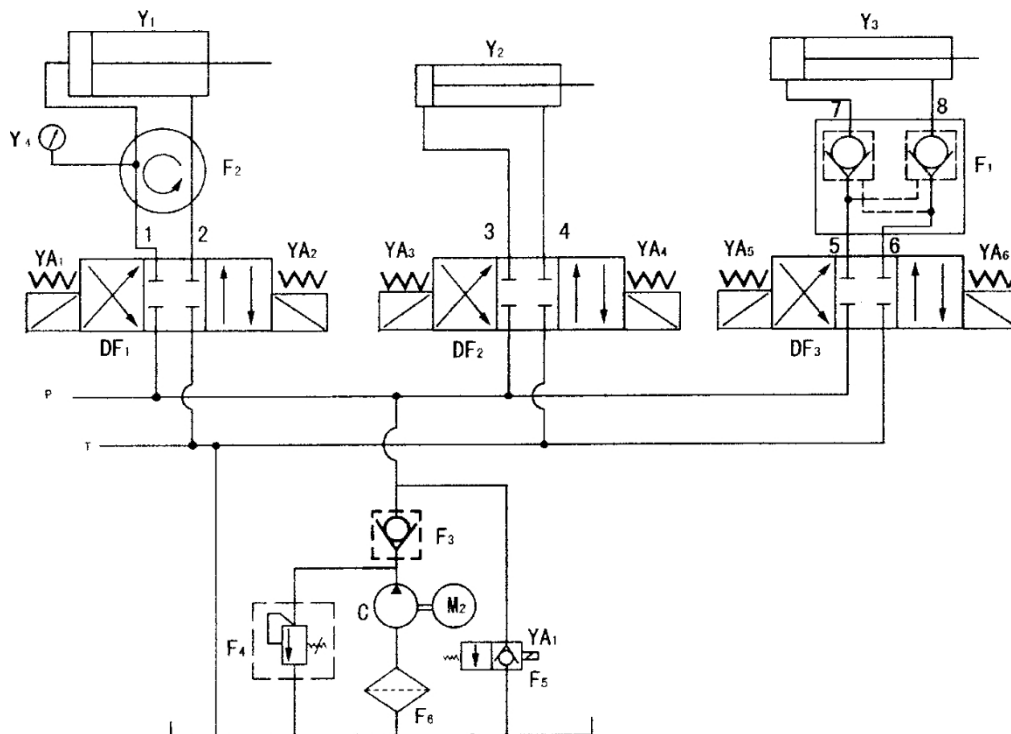
17. SKROTNING AV EN MASKIN AV TYP

När maskinens livslängd är slut och den inte längre kan användas måste den göras obrukbar genom att alla anslutningar till strömkällor kopplas bort.

Dessa enheter betraktas som specialavfall och ska delas upp i enhetliga delar och kasseras i enlighet med gällande lagar och förordningar.

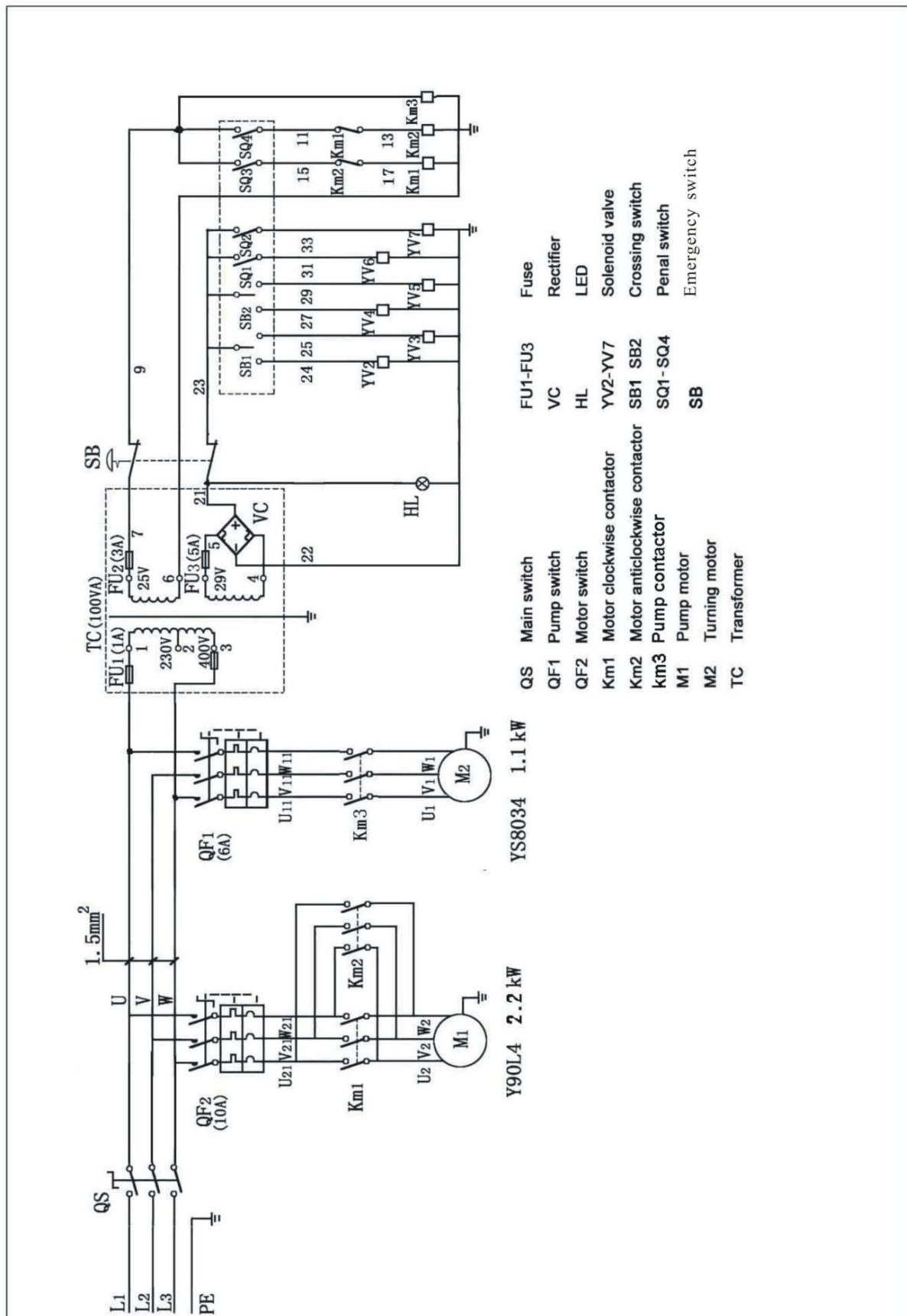
Om förpackningarna inte är förorenande eller biologiskt nedbrytbara ska de lämnas till lämplig hanteringsstation.

18. PNEUMATISK RITRING



Nummer	Namn	Modell	Ant
Y1	THICX HYDRAULISK CYLINDER	TGφ95×200	1
Y2	LCNG HYDRAULISK CYLINDER	TGφ50×1000	1
Y3	SHCRT HYDRAULISK CYLINDER	TGφ50×380	1
Y4	FRESSINGMETER	Y-40	1
1, 2	MONTERING AV KVADRATISKT BÖJD SND-RÖR	GPU φ6-1-4UMPa1200	2
3, 5, 6	RAKT RÖRFÖRBINDNING	GPU φ6-1-4UMPa880	3
4	STRAIGHTWAY FOUND RÖRFÖRBINDNING	GPU φ6-1-4UMPa1520	1
7	HYDRAULISK CYLINDERANSLUTNING	TGφ8×140	1
8	HYDRAULISK CYLINDERANSLUTNING	TGφ8×105	1
M	MOTOR	Y-90L4	1
F	HYDRAULISK LÅS	TGF-YS6	1
F2	ROTERANDE RÖRFÖRBINDNING	TGF-HJ4	1
F3	BACKVENTIL	TGF-DC6C	1
F4	ÖVERTRYCKSSYLVENTIL	TGF-YL4-C	1
F5	NORMALÖPP SOLENOIDVENTIL	TGF-DF24	1
F	HYDRAULFILTER	TGL-M18	1
DF1~ DF3	HYDRAULISK MAGNETVENTIL	4WE6E61/CG24	3
C	Kugghjulpumpmatningsoljekrets	CBK-2.5	1
P	MATOLYKRETS		
T	BAKRE OLJECIRKULATION		

19. ELEKTRISKA R STECKNINGAR



20. EXPLODERADE RITRINGAR

FIG. 1 GRUNDRAHMEN-BASEFRAME-CADRE DE BASE

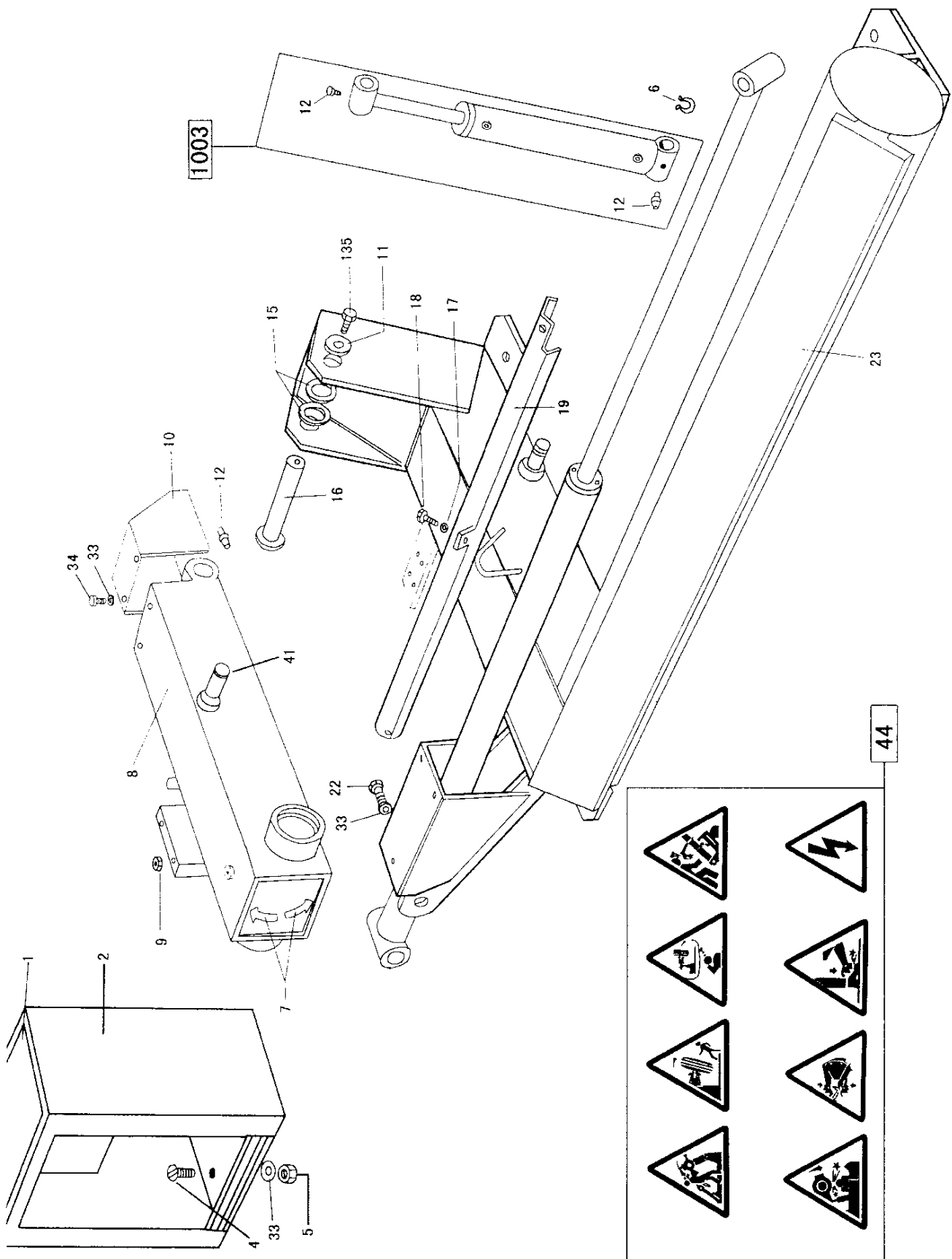


FIG. 2 HUBZYLINDER+SCHLITTENZYLINDER
LIFTING CYLINDER (SHORT)+CARRIAGE CYLINDER (LONG)
VERIN DE LEVAGE+VERIN CHARIOT

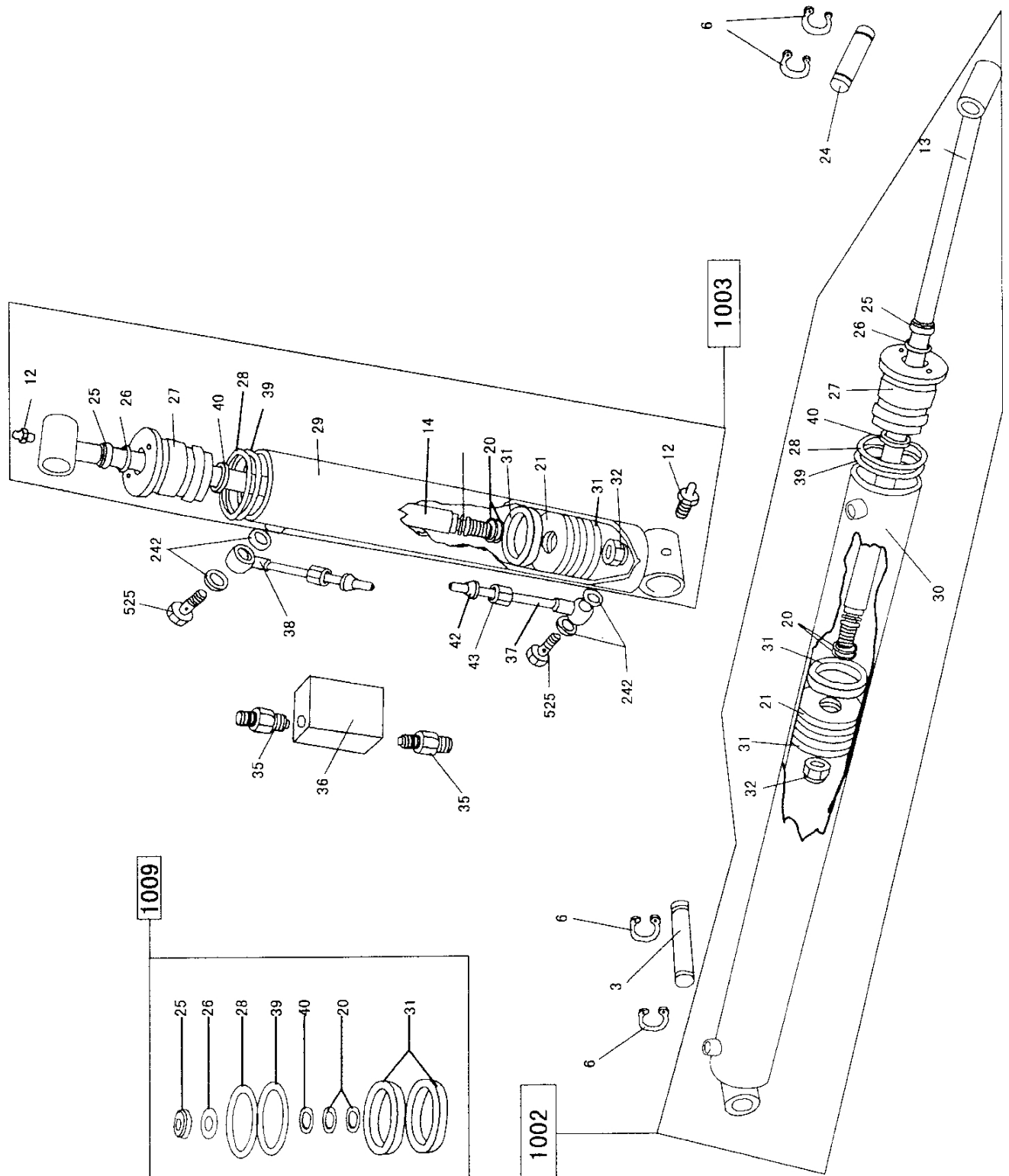


FIG. 3 SCHLITTEN-CARRIAGE-CHARIOT

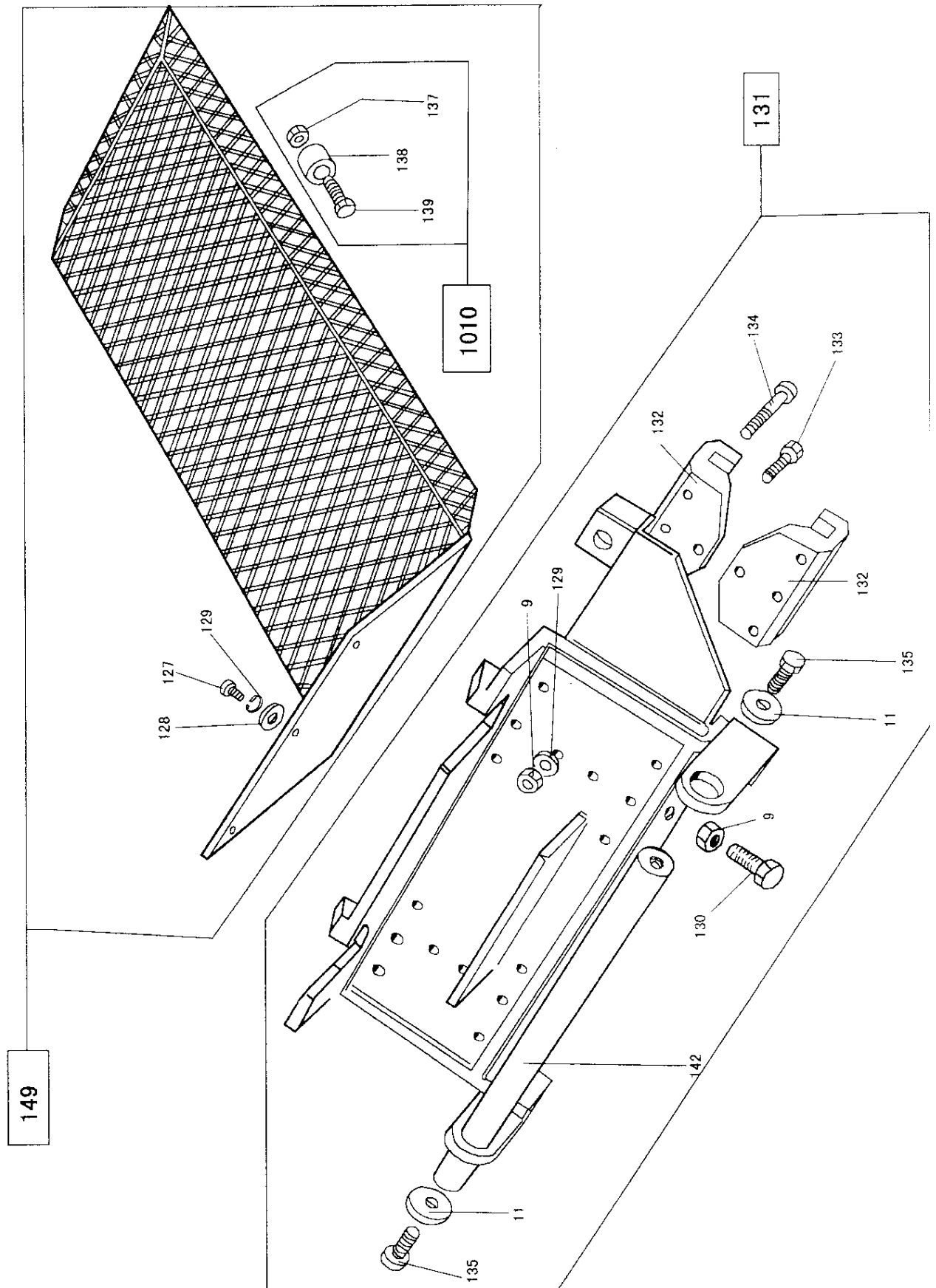


FIG. 4 WERKZEUGAUFNAHMEARM-MOUNTING ARMBRAS DE MONTAGE

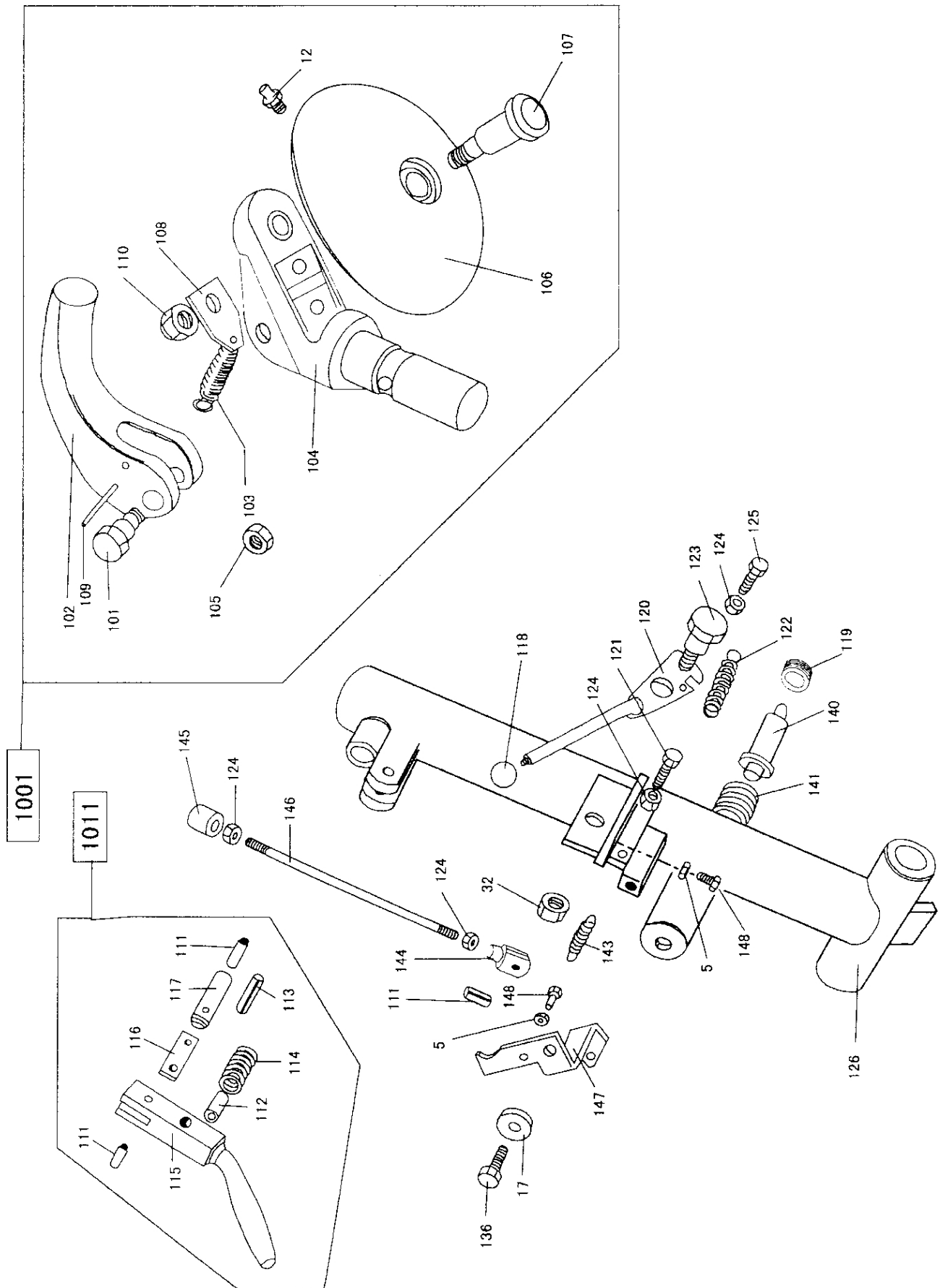


FIG. 5 SPANNANTRIEB-CHUCK DRIVE UNITENS
D'ENTRAÎNEMENT DU MANDRIN

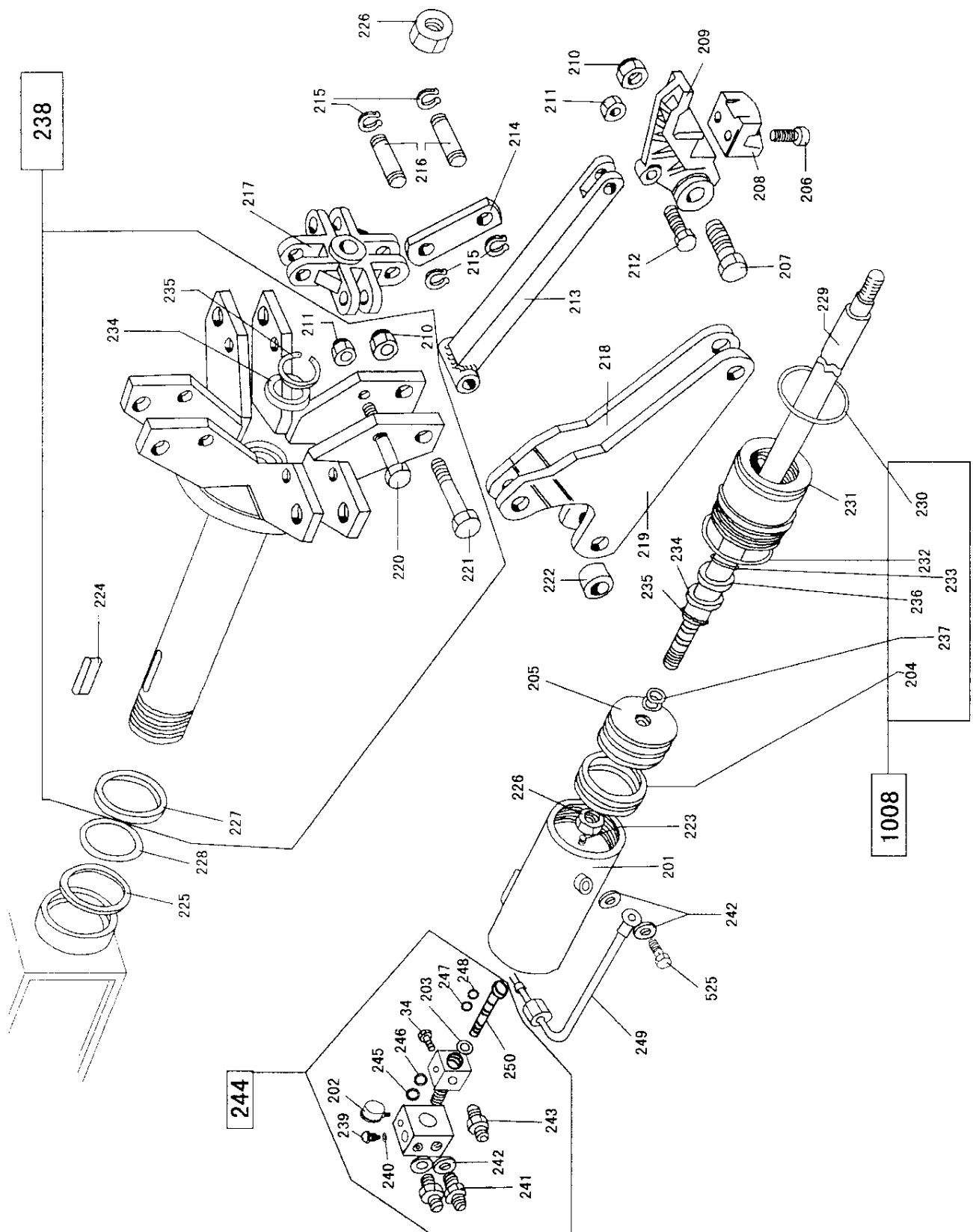


FIG. 6 GETRIEBE-GEARBOX-REDUCTEUR

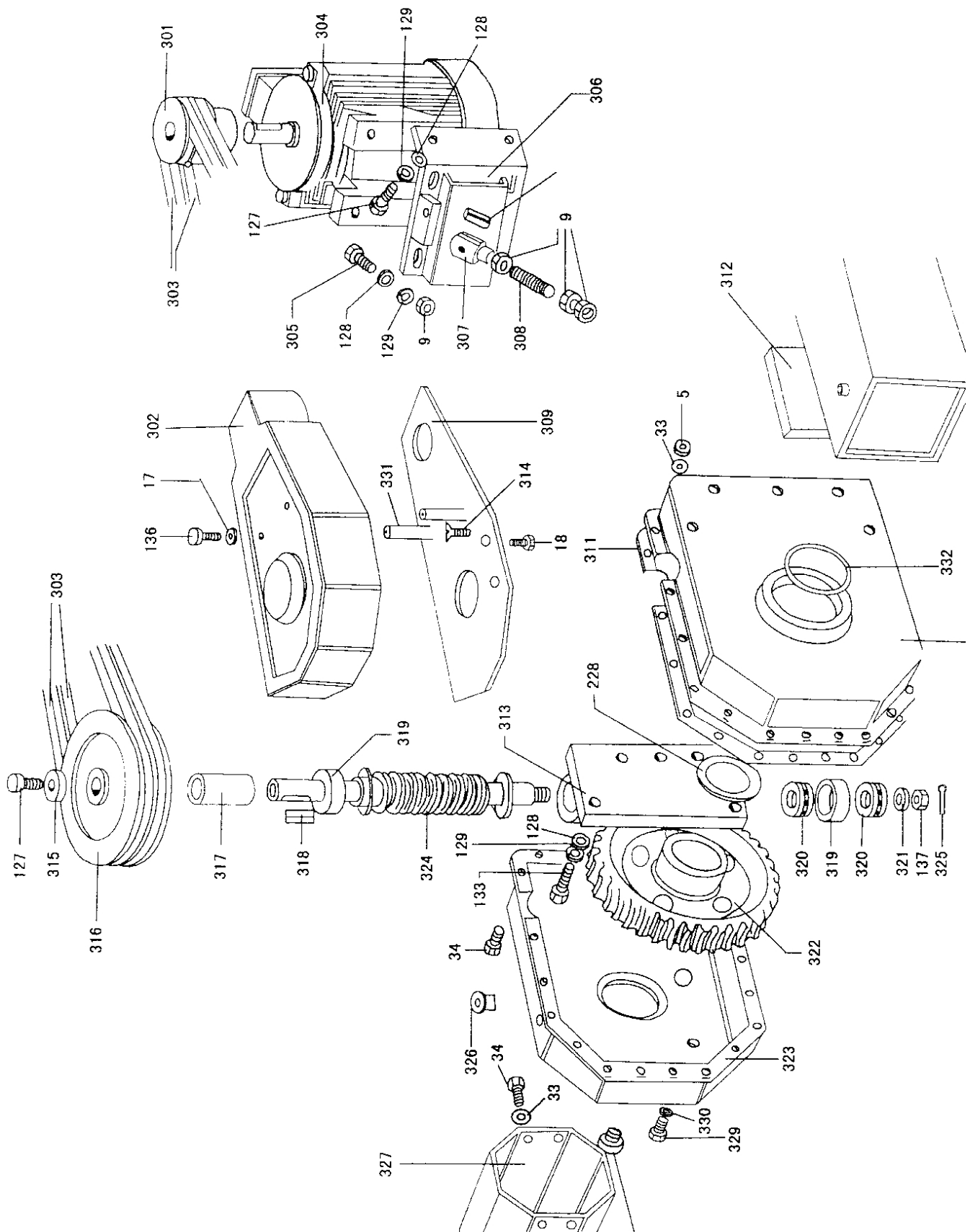


FIG. 7 HYDRAUKIKAGGREGAT-HYDRAULIC UNIT-UNITE HYDRAULIQUE

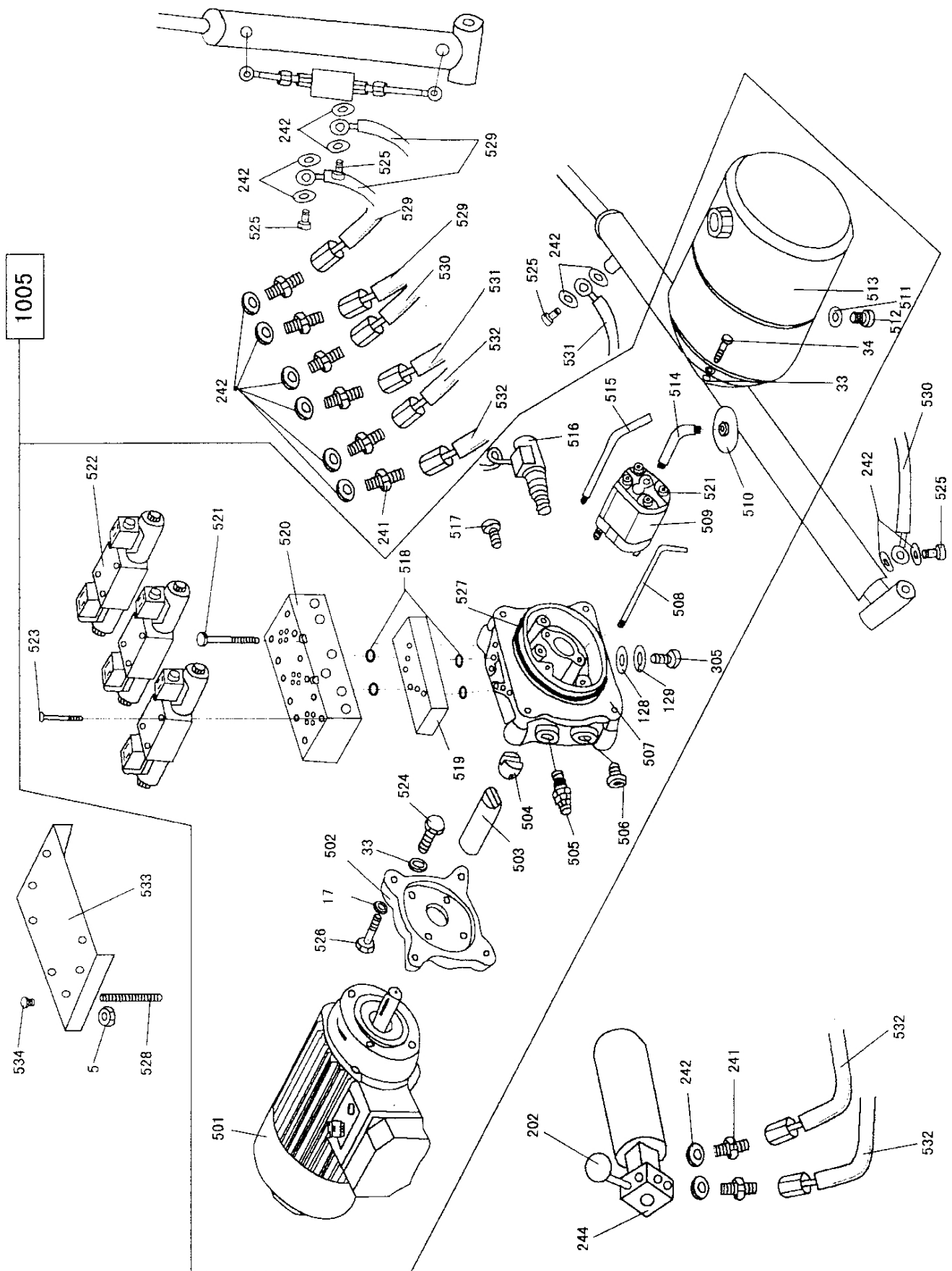
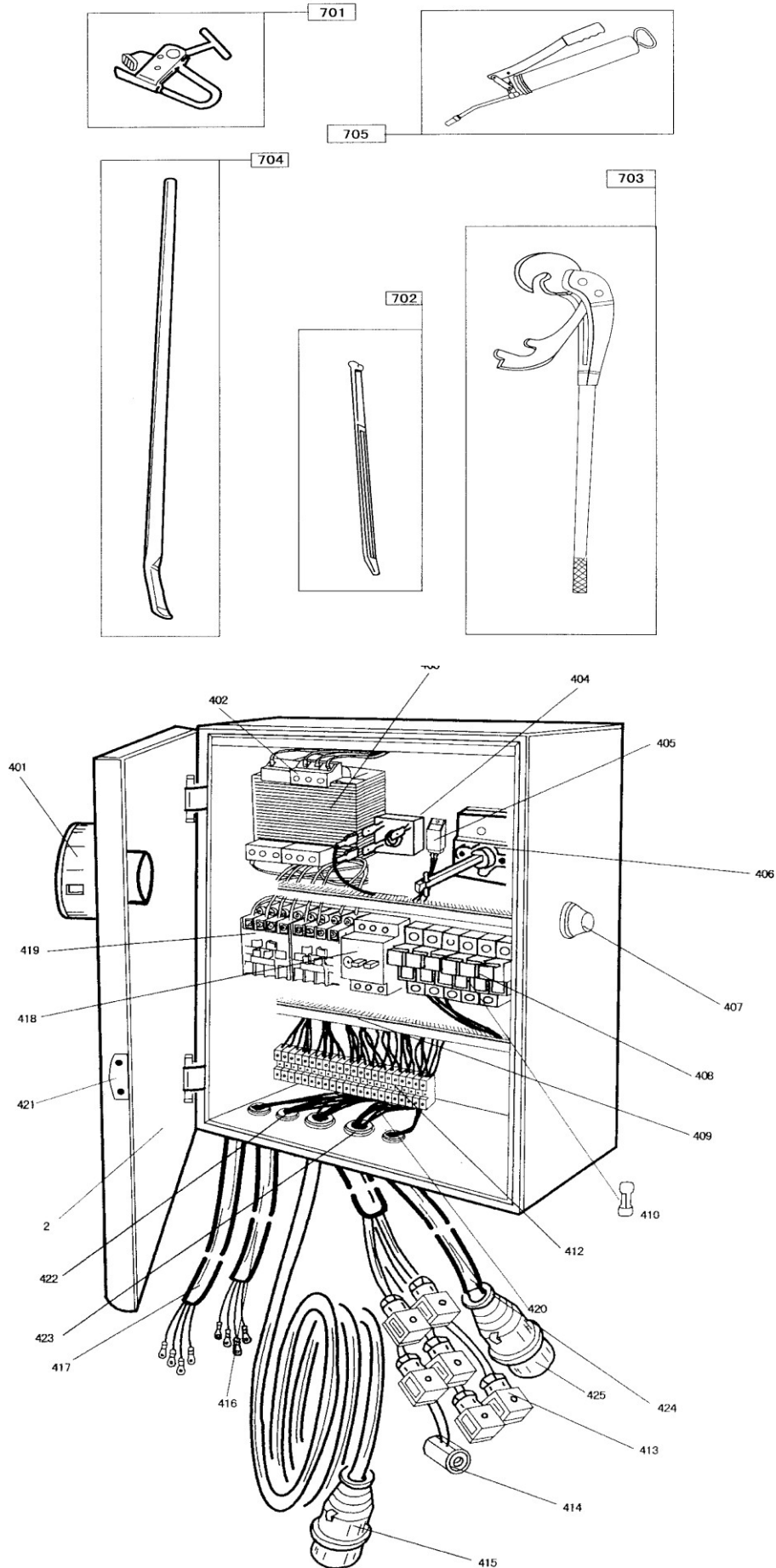
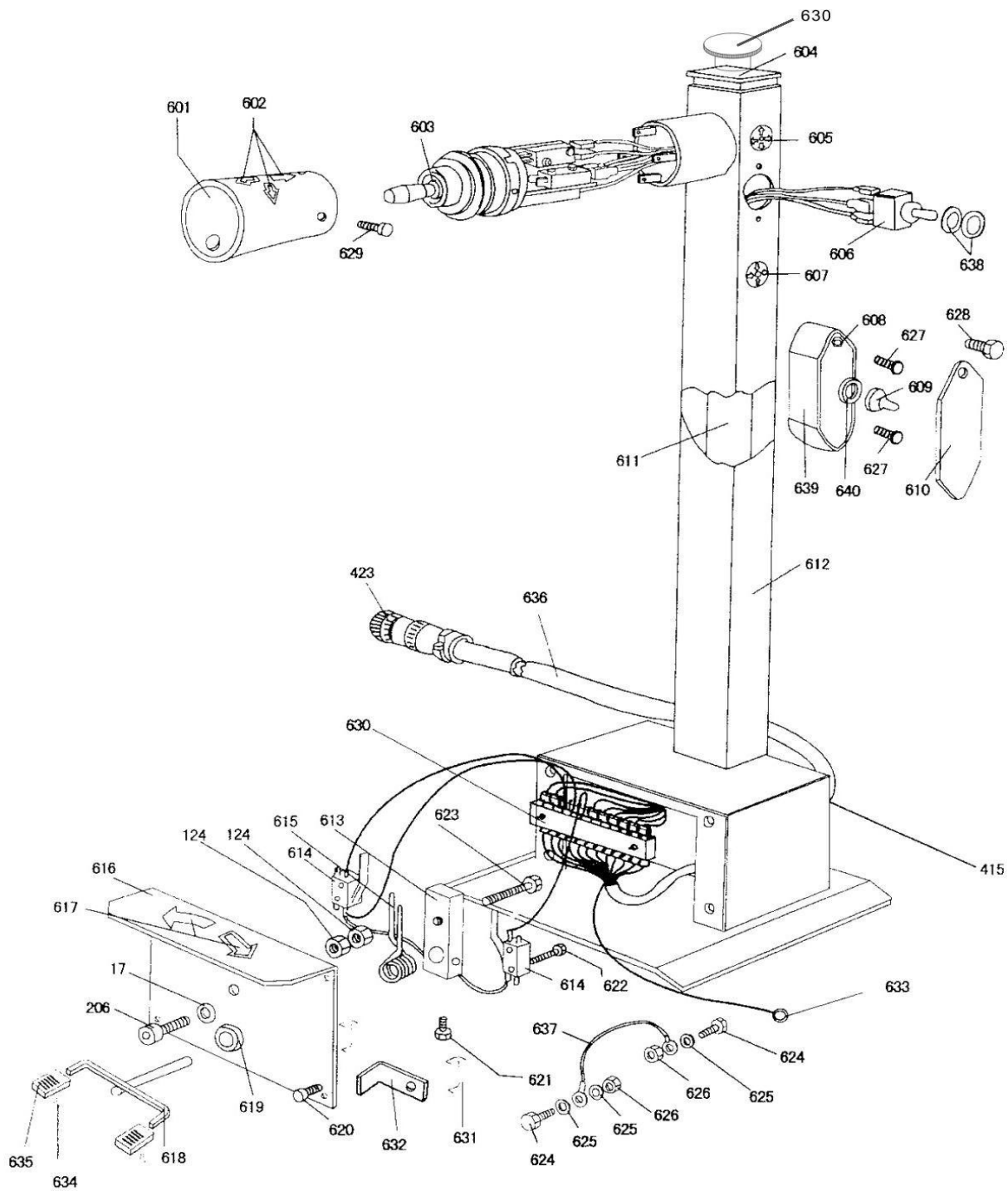


FIG. 8 ZUBEHÖR-ACCESSORIES-ACCESSOIRES





21. SLISTA FÖR RESERVDELAR

Nr	Beskrivning	Nr	Beskrivning
1	Elboxlock	19	Långt cylinderlock
2	Elbox	20	O-ring $\Phi 20 \times 2,4$
3	Lång cylinderfästning, lång pinne	2	Kolv
4	Skruv M6x20	2	Skruv M6x10
5	Mutter M6	23	Ram
6	Seeger-ring, förlängd $\Phi 24$	2	Lång cylinderfästning, kort pinne
7	Etikett	2	Dammskydd
8	Chuckarm	26	O-ring $\Phi 25 \times 2,65$
9	Mutter M10	27	Ringmutter
10	Ramskydd	28	O-ring $\Phi 60 \times 3,1$
11	Bricka $\Phi 5 \times 16 \times 1,5$	29	Kort cylinderhölje
1	Olja	30	Långt cylinderhölje
13	Lång cylinderaxel	31	Packning för axel YD50
14	Kort cylinderaxel	32	Självlåsande mutter M14
15	Bricka	33	bricka
16	Chuckarmsaxel	34	Skruv M6x16(70)
17	Bricka $\Phi 8$	35	Nippel M19-M14
1	Skruv M8x12	36	Backventil
37	Hjulslang $\Phi 8 \times 110$	11	Expansionsstift $\Phi 8 \times 30$
3	Koppling	114	Återföringsfjäder
39	O-ring $\Phi 41,5 \times 3,55$	115	Spak för spärr
40	Packning för axel YD32	116	Anslutningsdel för spärr
41	Kort cylinderstift	11	Spärr
42	Koppling $\Phi 8$	11	Knopp
43	Locket M14x1,5	119	Skruv M46x1,5
44	Sats med varningsetiketter	12	Spärr
		121	Skruv M8x45
101	Verktysstift	122	Fjäder
102	Monteringsverktyg	123	Excentrisk bult för spärr
103	Fjäder $\Phi 18$	124	Mutter M8
104	Verktygshållare	125	Skruv M8x25
105	Låg mutter M16x1,5	126	Monteringsarm
106	Däckavtagare	127	Skruv M10x20
107	Däckavtagare	128	Bricka $\Phi 10,5$
10	Krok för fjäder	129	Bricka $\Phi 8$
109	Expansionsstift $\Phi 8 \times 60$	13	Skruv M10x30
110	Självlåsande mutter M20x1,5	13	Vagn
111	Expansionsstift $\Phi 6 \times 20$	132	Vagnsstyrning
112	Expansionsstift $\Phi 10 \times 20$	133	Skruv M10x30(70)

134	Skruv M10x70(70)	204	Packning DAS 9575
135	Skruv M12x2	205	Kolv
136	Skruv M8x20	206	Skruv M8x25(70)
		207	Specialskruv M18x1,5
13	Mutter M16	20	Klämbäck
1	Rulle	209	Klämbäckhållare
139	Skruv M16x90	210	Självlåsande mutter M18
14	Armutkastare	211	Självlåsande mutter M12
141	Tryckfjäder för montering arm	212	Specialskruv M12
142	Styraxel för monteringsarm	213	Förstärkningsstång
14	Fjäder	214	Anslutningslänk för chuck
144	Gaffelände med stift	215	Seegerring, förlängning $\Phi 16$
14	Spärr	21	Stift för kopplingslänk
1	Axeln	217	Kors för chuck
147	Flaska	218	Höger arm
148	Skruv M6x25	219	Vänster arm
149	Vagn med rulle	220	Lång specialskruv M12
		221	Lång specialskruv M18x1,5
20	Hölje för cylinder $\Phi 95$	22	Armbussning
20	Tryckmätare	223	Skruv M6x10 (upp)
203	O-ring $\Phi 32 \times 3,5$	224	Nyckel 60x20x12
225	O-ring 619	248	O-ring $\Phi 12 \times 1,9$
226	Mutter M24x2	249	Kopparrör $\Phi 12 \times 1,9$
227	Skyddsring	25	Anslutningsaxel för roterande koppling
22	Bricka $\Phi 75 \times 91 \times 0,5$		
229	Chuckkontrollaxel	3	Remskiva
230	O-ring $\Phi 90 \times 5,7$	302	Skydd för kilrem
231	Frontfläns för cylinder $\Phi 95$	30	Rem 3V-335
23	O-ring $\Phi 87,5 \times 3,55$	30	Motor 220/380 V, 50 Hz
235	Seegerring int. $\Phi 50$	3	Skruv M10x25
236	Packning YD35	30	Motorstöd
237	O-ring $\Phi 24 \times 2,4$	307	Skämtände med stift
23	Komplett chuck	308	Stång
239	Unilateralismventil (tryckhållning)	309	Locket stöd
240	Sats med brickor JB982-77	310	Växellåda bakre lock
241	Nippel M14-M14 (konvex)	3	Packning för växellåda
24	Kopparbricka $\Phi 14,5$	31	Packning för täckplåt
243	Nippel M14-M14 (konkav)	31	Skruvstöd
2	Komplett roterande koppling	314	Skruv M10x30
245	O-ring $\Phi 31,5 \times 2,65$	31	Specialbricka
246	Bricka $\Phi 35,9 \times 31,5 \times 1,5$	316	Drivremskiva
247	Bricka $\Phi 8 \times 11 \times 1,5$	317	Remskivavståndshållare

31	Nyckel 8x7	40	Brigglrikrtare
319	Radiallager	405	Arrangera
320	Trycklager	406	Säkerhetsbrytare
321	Bricka $\Phi 38 \times 16,2 \times 5$	407	Kontrollampa (DC24V)
32	Spiralformad kugghjul	408	Säkringspåse (350 V-500 V)
323	Växellåda, frontkåpa	409	Ordna för ledningen
324	Snäckvridskruv	410	Säkring (32 A, 10 A)
325	Öppen stift	411	Ordna uttag
32	Plug för växel	412	Socket för solenoide
327	Lock för chuckcylinder	413	Omkopplare DC24V
32	Oljemärkeglas	414	Huvudkontakt
32	Plug för växellådslock	415	Ledning till kontrollkonsolens kontakt
330	O-ring för kontakt för växellåda	416	Ledning till chuckmotor
331	Skyddskåpa	417	Ledning till motor för hydraulisk enhet
332	O-ring $\Phi 105 \times 3,7$	418	Säkerhetsbrytare
		419	Kontakt
		420	Bly
401	Huvudbrytare (500 V, 20 A)	421	Handtag
402	Säkringshållare	422	Strömförsörjningsledning
403	Komplett transformator (100 VA, 400 V)	423	Anslutningskontakt för strömförsörjningsledning
52	Skruv M5x35(70)	6	Kontrollspakskåpa
524	Skruv M6x20(70)	610	Brytarkåpa
525	Specialnippel	611	Kabelhärva för kontrollpanel
526	Skruv M8x25(70)	612	Kontrollpanel
527	O-ring $\Phi 105 \times 3,5$	613	Mikrostyrspak
52	Skruv M6	614	Mikrobrytare
529	Kort slang för cylinder	615	Benfjäder
530	Kort slang för lång cylinder	616	Skydd för pedalenhet
5	Lång slang för lång cylinder	617	Etikett
532	Tjock slang för cylinder	618	Pedalenhet
533	Magnetventilkåpa	619	Koppling för uttag
534	Trunk-spik M6	620	Skruv M5x20(70)
		621	Skruv M6x10(70)
601	Brytarkåpa	622	Skruv M4x30 (rundhet)
602	Etikett	623	Skruv M4x10 (rundhet)
603	Bälg	624	Skruv M5x10 (rundhet)
604	Skydd för kontrollpanel	625	Lock för kontrollpanel
605	Etikett	626	Ordna uttag
606	Bipolär omkopplare	627	Uttag för pedal
607	Etikett	628	Socket för jordning
608	Brytare	629	Komplett pedal
6	Nödbrytare	10	Monteringshuvud, komplett

		1002	Komplett lång cylinder
701	Hållare för fälgar av legering	1003	Komplett kort cylinder
702	Däckjörn	1005	Komplett hydraulisk enhet
703	Däckavtagare	1008	Sats med YD-packningar för cylinder Φ95
70	Lång däckavtagare	100	Sats med YD-packningar för cylinder Φ50
70	Smörjpump	1010	Rulle med skruv och mutter
		1011	Spärr för monteringsverktyg



Företaget

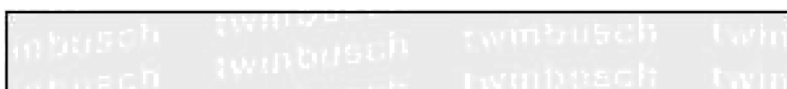
Twin Busch GmbH | Ampeestr. 1 | D-64625 Bensheim

förklarar härmed att

vertikal däckbytare

TW X40 7, V X-60T, TW X60
7 (TW 29DD, TW 2960, TW
2980)

serial no.



i den konfiguration som vi har släppt ut på marknaden uppfyller alla relevanta säkerhets- och hälsokrav enligt följande EG-direktiv i deras nuvarande versioner.

EG-direktiv

2006/42/EG maskin

Tillämpliga harmoniserade standarder och föreskrifter

EN 60204-1/A1:2009 del 1 Maskinsäkerhet – Elektrisk utrustning för maskiner

CE-certifikat

CE-C-0928-11-66O3-2B

m:

Utfärdandedatu

London

TF-C-0928-11-66-03-2A

Utfärdande

plats: Tekniska

dokument nr.

Certification body.

CCQS UK Ltd.,

Level 7, Wesgate House, Westgate Road,

London W5 1YY Storbritannien

Anmält organets nummer 1105

ändringar av utrustningen, felaktig användning eller installation enligt denna beskrivning

Auktoriserad person för att sammanställa teknisk dokumentation är: š4icfiaeł Gtaže (gess as beoc}





Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de