

TW F-23

INSTALLATION, DRIFT OCH UNDERHÅLL



Always read these operating instructions carefully before using the wheel balancer. Follow the instructions carefully.

Innehåll

1. Allmän	1
2. Identifiering av bruksanvisningen	1
3. Tekniska data	1
4. Ändring av produkten	2
5. Säkerhetsrelaterad information	2
5.1 Säkerhetsanvisningar	2
5.2 Skyddsanordningar	2
5.3 Varningar	2
6. Överensstämmelse med produkten	3
7. Tekniska specifikationer	3
7.1 Maskinbeskrivning	3
7.2 System	3
8. Montering och installation	4
8.1 Markförhållanden	4
8.2 Monteringsanvisningar	4
8.3 Fästa hjulet	6
9. Idrifttagning	7
9.1 Säkerhetsföreskrifter	7
9.2 Beskrivning av tangentbordet på skärmen	7
9.3 Beskrivning av fotbromsen	8
9.4 Kalibrering	8
10. Program för hjulbalansering	9
10.1 Balanseringsprogram	9
10.2 Stålfälg med 2 slagvikter	10
10.3 ALU 1 och ALU S (självhäftande vikter klockan 12 ovanför axeln)	11
10.4 ALU 1 och ALU S (sjuvikter vid klockan 12 ovanför axeln)	11
10.5 ALU 3, ALU 4 och ALU 5 (slag- och klistervikter)	12
10.6 Statisk balansering (motorcykel)	12
10.7 Specialläge för aluminiumfälgar	13
11. Felsökning	14
12. Underhåll	15
12.1 Underhåll av icke-specialister	15
12.2 Underhåll av experter	15

13. Bilaga.....	17
13.1 Förpackningslista.....	17
13.2 Dimensioner på däckbalanseraren.....	17
13.3 Kretsdiagram CPU	18
13.4 Kretsdiagram	20
13.5 Detaljerad ritning och beskrivning av delar	21

Ytterligare bilaga:

- **EU-försäkran om överensstämmelse**

Viktig information:

MONTERING



Du hittar monteringsvideon för denna maskin på YouTube: <https://youtu.be/3zMcXwJGcqU> eller genom att skanna QR-koden.



PRODUKTPRESENTATION



Du kan se produktpresentationsvideon för denna maskin på YouTube: <https://youtu.be/KUgYBtxs8Ro> eller skanna QR-koden.



KALIBRERING



Du hittar kalibreringsvideon för denna maskinen på YouTube:
<https://youtu.be/1eDjKjjMGKA>
eller skanna QR-koden.





TIPS & TRICKS



I avsnittet "Tips & tricks" visar vi dig enkla lösningar i videoklipp som gör att dina TWIN BUSCH®-produkter blir ännu effektivare. Vår tekniska specialist förklarar exakt hur du gör.

<https://www.twinbusch.co.uk/Tips-Tricks: :74.html>

24/7 servicecenter:



Vårt självbetjäningscenter är en mobil webbplats för självdiagnos av problem med din Twin Busch-lyft, däckbytare eller balanseringsmaskin. Här erbjuder vi dig en omfattande samling videor som täcker ett brett spektrum av ämnen som är relevanta för din Twin Busch-produkt, från finjustering till underhåll och byte av komponenter.

24/7 självbetjäningscenter är ett mångsidigt verktyg som hjälper dig att lära dig hur du underhåller och reparerar din Twin Busch-lyft, däckbytare eller balanseringsmaskin själv.

För att öppna sidan på din mobila enhet, besök twinbusch.com/qr eller skanna QR-koden bredvid.

För Twin Busch-lyftar levererade från mitten av 2020 hittar du också QR-koden på en dekal på kontrollboxen.

1. Allmän information

Den automatiska däckbalanseringsmaskinen TWF-23 är utrustad med en elektrisk mätarm för fälgavstånd och fälgdiameter. Precis applicering av alla dolda limvikter med hjälp av den elektriska mätarmen. TW F-23 har en 40 mm axel och en förlängd hjulhållare för bättre balansering av breda däck, t.ex. Porsche, SUV, etc. En fotbroms för att fixera axeln under hjulklämning eller obalanskorrigering och en känslarm med visuell/akustisk operatörsvägledning. Samt en ny extra stor 7,5 tum digital display för tydligt arbete.

Produktens specialegenskaper:

- Tillverkad enligt ISO 9001
- Toppdesign och robust teknik
- Axeldiameter 40 mm för mer exakt balansering
- 255 mm axel för bättre balansering av breda fälgar
- Digital display 7,5 tum
- Fotbroms för att fixera axeln vid balansering
- Automatisk mätprocess och hjulbroms
- Statisk och dynamisk balansering
- Olika valbara program Normal / Statisk / Alu1, Alu2, Alu3, Alu4 och Alu5 / motorcykel etc.
- Tillval: Motorcykeladapter, adapter för fordon utan centrumhål

2. Identifiering av bruksanvisningen

Bruksanvisning för TWF-23 från

Twin Busch GmbH
Ampèrestrasse 1,
D-64625 Bensheim

Telefon +49 6251-70585-0
Fax +49 6251-70585-29
Internet: www.twinbusch.de
E-post: info@twinbusch.de

Twin Busch UK Ltd.
9, Linnell Way
Telford Way Industrial Estate
NN16 8PS, Kettering
(Northants)

Telefon +44 (0) 1536 522 960
Internet: www.twinbusch.co.uk
E-post info@twinbusch.co.uk

Status: -00, 10.01.2025

Fil:

3. Tekniska

Fälgbredd	1,5" (38 mm) till 20" (508 mm)
Ø Fälgar	10" (254 mm) till 24" (610 mm)
Hjulvikt max.	65 kg
Ø Fälgcentrumhål	40–135 mm
Måttolerans	+/- 1 g
Mättid	4–7 sek.
Drivspänning	230 V
Skydd	16 A (C/trög)
Ljudnivå	<70 dB
Dödvikt	123 kg
Drivaxellängd	255 mm
Fälgspänning	Manuell

4. Modifiering av produkten

Felaktig användning, modifieringar, ombyggnader och tillbehör till däckbalanseringsmaskinen och alla dess komponenter som inte har godkänts av tillverkaren är inte tillåtna. Tillverkaren tar inget ansvar för felaktig installation, felaktig användning eller överbelastning. Felaktig användning ogiltigförklarar även CE-certifieringen och certifikatets giltighet.

Om du behöver göra några ändringar, kontakta din återförsäljare eller Twin Busch GmbH:s expertpersonal i förväg.

5. Säkerhetsrelaterad information

Läs bruksanvisningen noggrant innan du använder däckbalanseringsmaskinen. Spara bruksanvisningen för framtida bruk. Följ anvisningarna noggrant för att uppnå bästa prestanda från maskinen och för att undvika skador orsakade av vårdslöshet.

Kontrollera alla anslutningar och komponenter noggrant så att de inte är skadade.

5.1 Säkerhetsanvisningar

Vi tar inget ansvar för skador som orsakas av felaktig installation och användning, överbelastning eller olämpliga markförhållanden.

- Läs bruksanvisningen noggrant innan du använder maskinen. Maskinen får endast användas av utbildad personal och endast för det ändamål som beskrivs i denna bruksanvisning.
- Kontrollera spänningen och frekvensen som anges på typskylten.
- Elinstallationen får endast utföras av en elektriker.
- Bär inte olämpliga kläder, såsom löst sittande kläder med lösa delar etc., som kan fastna i maskinens rörliga delar.
- Modifiera inte maskinen utan tillverkarens medgivande.
- Använd inte stark tryckluft för rengöring.
- Rengör plastytorna med plastrengöringsmedel. Se till att ingen vätska kommer in i maskinen för att undvika skador på kretskorten.
- Om maskinen inte kommer att användas under en längre tid, koppla bort den från strömförsörjningen.

5.2 Skyddsanordningar

- Jämnt, horisontellt, fast golv, helst av betong eller kakel.
- Skyddad från väder och vind.
- Föroreningsfritt område.
- Arbetsplatsen får inte utsättas för farliga rörelser orsakade av andra maskiner i drift.
- Explosiva, frätande och/eller giftiga material får inte förvaras på samma plats.
- Från kontrollstationen måste operatören kunna se hela apparaten och omgivningen. Inom området måste du förhindra tillträde för obehöriga personer och föremål som kan utgöra en fara.
- Allt installationsarbete som rör anslutning till strömförsörjningen (i synnerhet strömförsörjningen) måste utföras av behörig personal.

5.3 Varningar

Varningsskyltarna måste hållas rena och bytas ut om de är skadade eller saknas. Läs skyltarna noggrant och memorera deras innebörd för framtida bruk.

6. Överensstämmelse med produkten

Däckbalanseringsmaskinen TWF-23 är CE-certifierad och uppfyller maskindirektivet 2006/42/EG samt standarden EN ISO 12100:2010. Se även EU:s försäkran om överensstämmelse i slutet av bruksanvisningen.

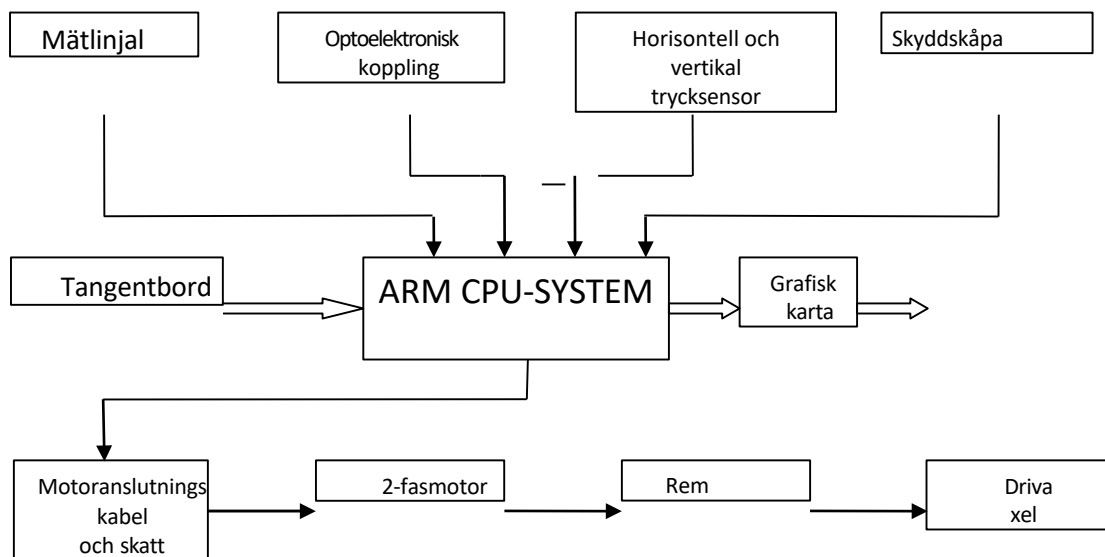
7. Tekniska specifikationer

7.1 Maskinbeskrivning



7.2 System

1. Datorn består av en kraftfull CPU, ett moderkort, ett grafikkort med hög upplösning, ett mjukt tangentbord och en LCD-skärm.
2. Elektronisk mätlinjal.
3. Positionsavkänning med hjälp av en optoelektronisk koppling.
4. 2-fas asynkronmotor för kontrollerad rotation.
5. Horisontell och vertikal trycksensor och skyddsskåpa. Schematisk bild av maskinens sammanhängande arbetsfaktorer



8. Montering och installation

8.1 Markförhållanden

- Däckbalanseringsmaskinen måste ställas upp på fast betong eller liknande fast underlag; ett mjukt eller vibrerande underlag kan orsaka mätfel.
- Det ska finnas ett fritt utrymme på 50 cm runt maskinen så att den kan användas bekvämt. Säkerhetsföreskrifterna för arbetsområdet måste också följas.
- Fäst förankringsbultarna genom monteringshålet på däckbalanseringsmaskinen i fundamentet för att säkerställa säker och korrekt drift.

8.2 Monteringsanvisningar

- 1) Öppna förpackningen och ta bort träramen med en hammare.
- 2) Ta bort förpackningsfilmen och ta bort de små delarna.
- 3) Öppna lådan med smådelarna och lägg dem åt sidan.
- 4) Maskinen är fastsatt på pallan med tre skruvar. Ta bort dessa och skjut av maskinen från pallan. Obs! Var försiktig med axeln på balanseringsmaskinen när du skjuter.

5) Montera konfästena.



Illustration: Konfästen

6) Montera axeln.

- a) Dra åt insexskruven i axeln ordentligt.



Illustration: Axel

- b) Du kan placera den återstående konen på axeln.

- c) Placera klämkrukan med packgummi på vingmuttern. Placera sedan vingmuttern på axeln.

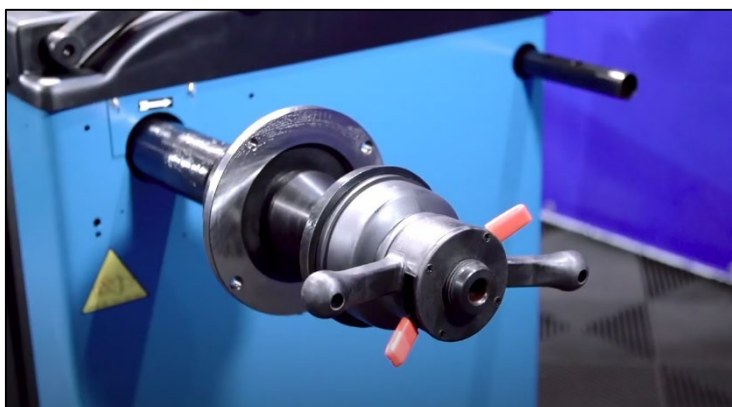


Illustration: Vingmutter

7) Montera skyddsfästet.

Från framsidan använder du det vänstra hålet.

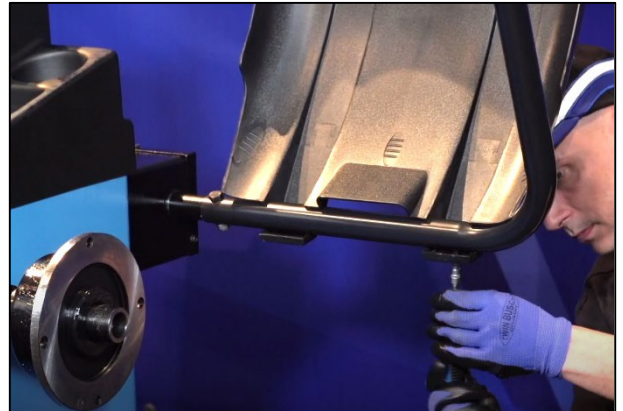
Obs! Du behöver det högra hålet om du använder en motorcykeladapter till maskinen.

8) Placera pluggen på änden av skyddskonsolen.

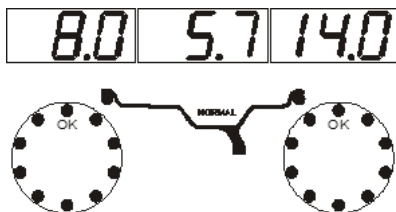
- 9) Skruva ihop de två delarna av skyddskåpan. Använd den medföljande specialnyckeln för att hålla muttrarna på plats.
- 10) Använd de små självgående skruvarna för att fästa skyddskåpan på fästet.



Illustration: Skruva fast skyddskåpan



- 11) Fäst sedan maskinen i marken för att säkerställa optimal balansering.
Varning: Efter att strömmen har slagits på startar maskinen automatiskt balanseringsprocessen när skyddskåpan är stängd.
- 12) Efter att maskinen har startats tar det cirka 3 sekunder för den att utföra en automatisk initialisering och växla till dynamiskt läge. Följande standardvärden visas på displayen:



8.3 Fästa hjulet

Kontrollera att alla gamla vikter har tagits bort och att hjulet är rengjort. Justera vid behov det föreskrivna däcktrycket för att hjulet ska passa.

Välj lämplig kon.

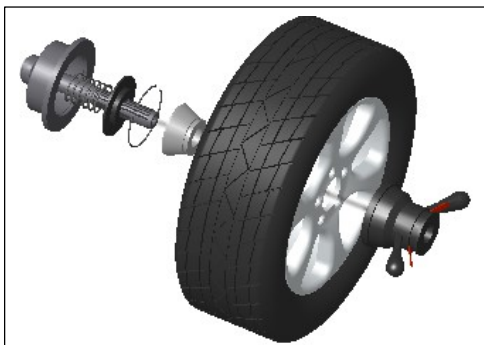


Illustration: Metod A – kon inuti



Illustration: Metod B – kon utanför

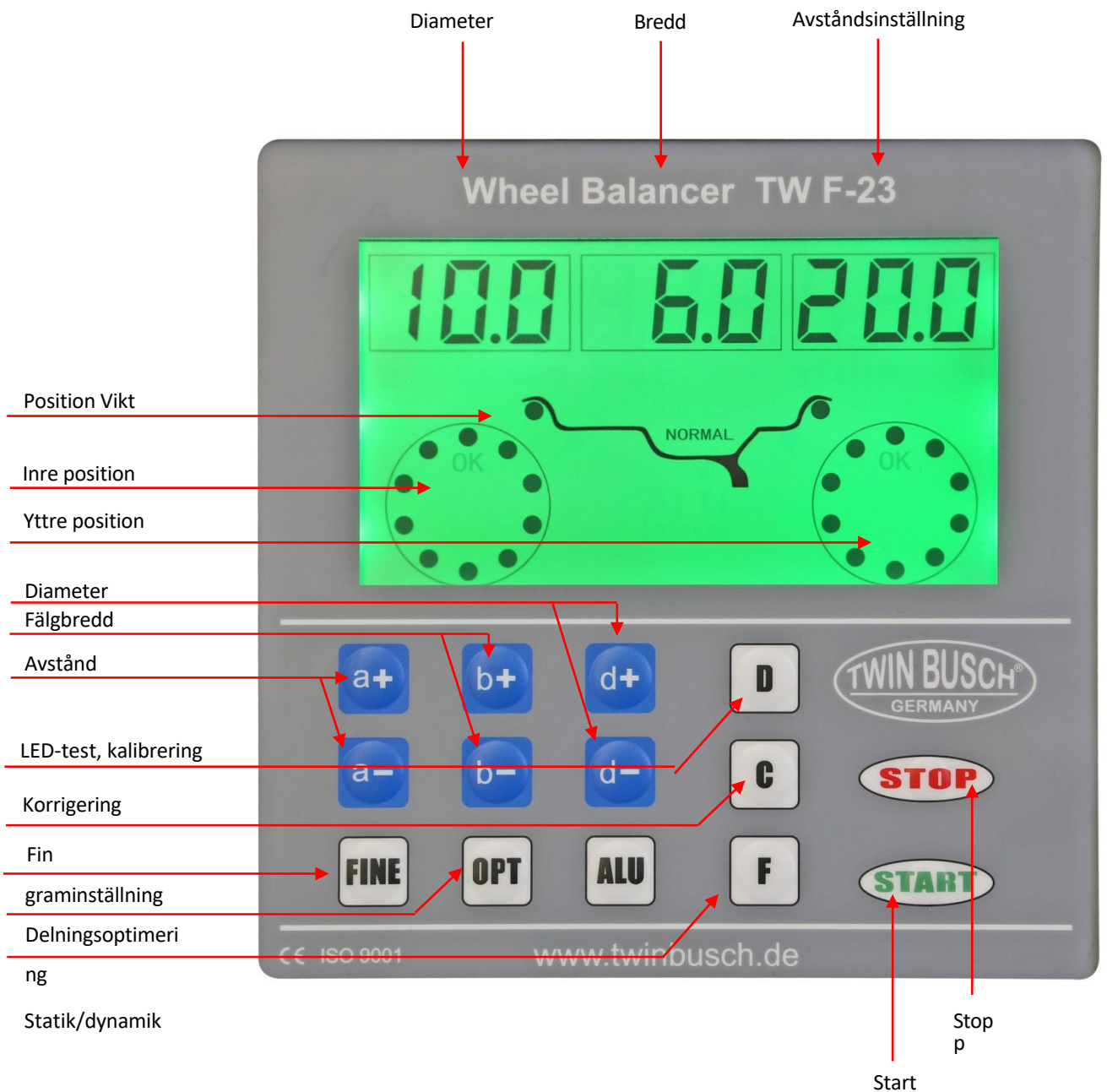
Obs! Placera hjulet försiktigt på den gängade stängen! (Skjut inte fram och tillbaka med hjulets centrumhål på den gängade stängen). Detta kan skada den gängade stängen på sikt.

9. Idrifttagning

9.1 Säkerhetsföreskrifter

- Om säkerhetsanordningarna är defekta eller uppvisar avvikelser får maskinen under inga omständigheter tas i drift!
- Kontrollera att alla anslutningar är täta och fungerar.

9.2 Beskrivning av tangentbordet på skärmen



Varning: Tryck endast på tryckknapparna med fingrarna. Använd aldrig vassa föremål.

9.3 Beskrivning av fotparkeringsbromsen



Fotparkeringsbromsen används för att hålla axeln på plats under korrigerig av obalans eller hjulkämning.

9.4 Kalibrering

9.4.1 Avståndsmätare

- Montera valfritt hjul på axeln, även om det inte är balanserat, men det rekommenderas att använda ett hjul med "genomsnittliga" dimensioner.
- Tryck på STOP och FINE för att starta kalibreringen av avståndsmätaren.
- Håll mätaren i läge 0 och bekräfta med ALU-knappen.
- Håll sedan mätaren i läge 15 och bekräfta igen med ALU-knappen. Avståndsmätaren är nu kalibrerad.

9.4.2 Diamettermätare

- Nu behöver vi fälgdiameteren på det fastspända hjulet.
- Tryck på STOP och OPT för att starta kalibreringen av diametermätaren.
- Använd knapparna d+ och d- för att ställa in den befintliga fälgdiameteren.
- Bekräfta med ALU-knappen.
- Obs! Se till att maskinens mätarm är vänd åt rätt håll. Placera mätarmen på fälgflänsen och bekräfta med ALU-knappen
Diametermätaren är nu kalibrerad

9.4.3 Obalanssensorer

Däcket måste nu vara helt kalibrerat. Mät fälgbredden med hjälp av den medföljande breddmåtten.

- Ange fälgbredden i maskinen med knapparna b+ och b-.
- Läs av avståndet och fälgdiametern med mätararmen. Se till att maskinen är i normalprogrammet.
- Starta kalibreringen genom att trycka på knapparna D och C samtidigt. Obs! Maskinen mäter först den allmänna obalansen.
- Slå nu på testvikten på valfri plats på utsidan. Stäng skyddsluckan. Obs! Maskinen mäter nu skillnaden till första passagen.
- Detta avslutar kalibreringen. Ta bort testvikten.

10. Hjulbalanseringsprogram

10.1 Balanseringsprogram

De tillgängliga balanseringsprogrammen visar var korrigeringsvikterna ska placeras.



Stål- eller lättviktsfälgar genom att fästa klämvikter på fälgkanterna.



Nödvändigt för motorcykelhjul eller om vikterna inte kan monteras på båda sidor av fälgen.



Balansering av lätta aluminiumfälgar genom att fästa självhäftande vikter på fälgkanten.



Balansering av aluminiumfälgar genom dold fastsättning av yttre fälgar med självhäftande vikter. Fäst den yttre vikten enligt illustrationen.



Kombinerad balansering: Klämvikt på insidan, dold fastsättning av den självhäftande vikten på utsidan.



Kombinerad balansering: Klämvikt på insidan, dold fastsättning av den självhäftande vikten på utsidan.



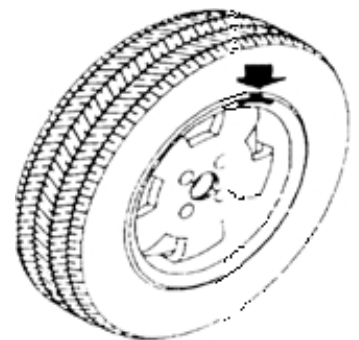
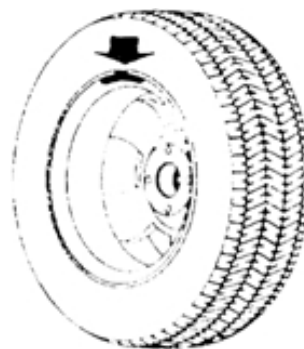
Balansering av fälgar med ovanliga former.

ALU S

10.2 Stålfälg med 2 slagvikter

Maskinen är klar för datainmatning.

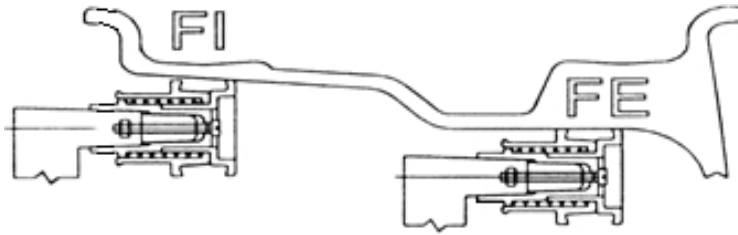
- 1) Dra mätlinjalen till fälgkanten för att bestämma värdena A och D. Återgå sedan till viloläget. Värdena A och D visas på displayen. Du kan använda mätinstrumentet för att bestämma hjulbredden och ange den i maskinen med knapparna b+ och b-.
- 2) Stäng motorhuven. Maskinen startar. När maskinen stannar kan du öppna motorhuven igen. Vrid insidan och utsidan till den svarta cirkeln (se illustration) och slå vikterna över axeln i 12-läget.



- 3) Stäng motorhuven igen (för att kontrollera att den går att öppna). Displayen visar 0 g både inuti och utanför. Obs! 5 g är toleransgränsen.

10.3 ALU 1 och ALU S (sjuvikt vid klockan 12 ovanför axeln)

- 1) Dra linjalen till FI-punkten och håll den där. Signalton bekräftar inmatningen.



- 2) Dra nu linjalen vidare till punkten FE och håll den där. Signalton bekräftar inmatningen.
- 3) Placera linjalen i viloläge och stäng motorhuven. Maskinen startar. När maskinen stannar kan du öppna motorhuven igen.
- 4) Vrid insidan och utsidan till den svarta cirkeln (se illustration) och slå vikterna över axeln i 12-läget.



- 5) Stäng motorhuven igen (för att kontrollera öppningen). Displayen visar 0 g inuti och utanpå. Obs: 5 g är toleransgränsen.

10.4 ALU 1 och ALU S (självhäftande vikter klockan 12 ovanför axeln)

- 1) Dra linjalen till vänster kantfläns och håll den där. Signalton bekräftar inmatningen.
- 2) Dra nu linjalen till punkt FE (som i 10.3) och håll den där. En ljudsignal bekräftar att inställningen är gjord.
- 3) Placera linjalen i viloläge och stäng motorhuven. Maskinen startar. När maskinen stannar kan du öppna motorhuven igen.
- 4) Vänd insidan och utsidan mot den svarta cirkeln (se illustration) och slå på vikterna över axeln vid klockan 12.



10.5 ALU 3, ALU 4 och ALU 5 (slag- och limvikter)

- 1) För linjalen mot fälgkanten för att bestämma värdena A och D.
- 2) Använd mätaren för att bestämma fälgbredden och ange värdena med b+ och b+ i maskinen.
- 3) Stäng motorhuven. Maskinen startar.
- 4) När maskinen stannar, tryck på ALU tills skärmen ALU 3 visas på monitorn. Obs!
Detsamma gäller för ALU 4.

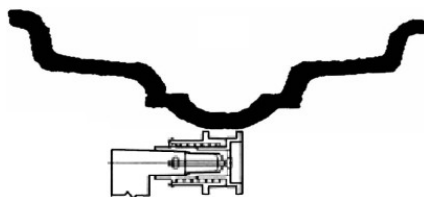


10.6 Statisk balansering (motorcykel)

- 1) Efter att du har slagit på strömmen trycker du på F-knappen.

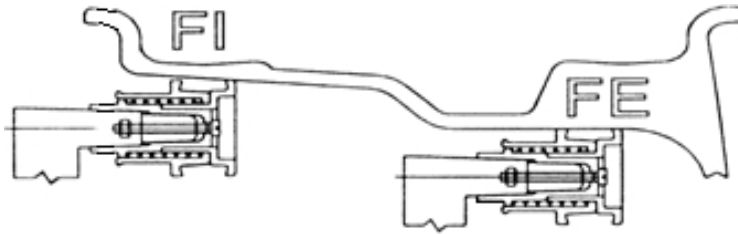


- 2) Dra mätlinjalen till hjulets mitt och håll den där. De uppmätta värdena accepteras.
- 3) Stäng motorhuven och vänta tills maskinen stannar igen. Öppna sedan motorhuven igen.
- 4) Båda cirkulära roterar samtidigt. Fäst vikterna.



10.7 Specialläge för aluminiumfälgar

- 1) Dra linjalen till FI-punkten och håll den där. Signalton bekräftar inmatningen.

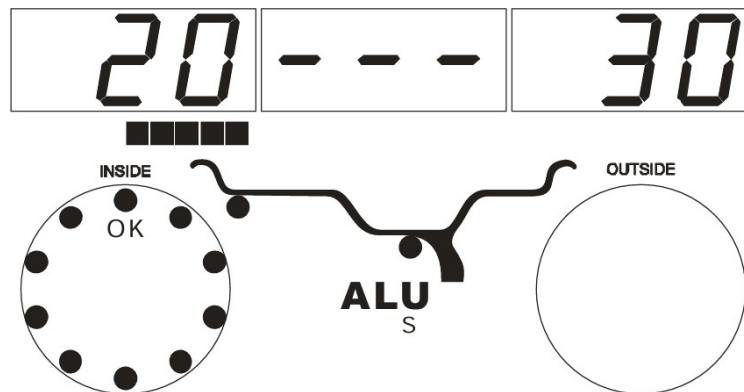


- 2) Dra nu linjalen vidare till punkten FE och håll den där. Signalton bekräftar inmatningen.
- 3) Placera linjalen i viloläge och stäng motorhuven. Maskinen startar. När maskinen stannar kan du öppna motorhuven igen.
- 4) Tryck på STOP och ALU efter varandra. Displayen visar i mittfältet:

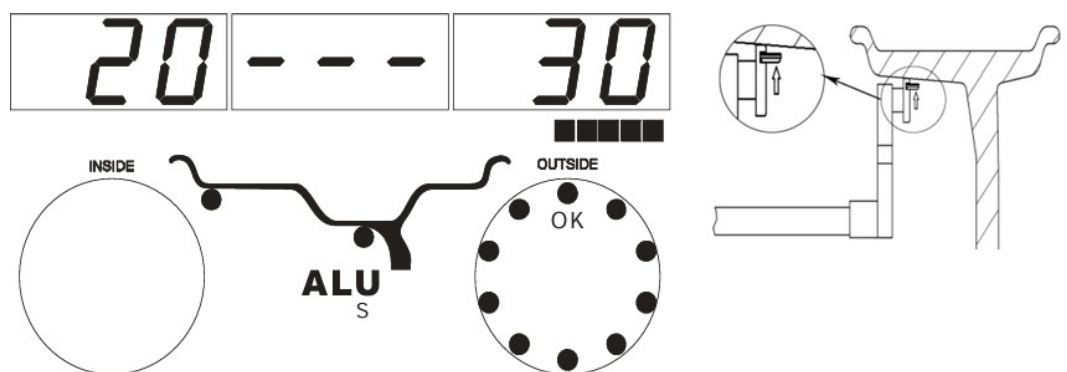
(---) = Alu Spezial Modus eingeschaltet!

- 5) Vrid hjulet för hand tills den svarta cirkeln är komplett. Placera vikten i linjalens anordning och dra sedan ut den igen tills de horisontella svarta linjerna i displayen är kompletta.

Inside:



Utvändigt:



11. Felsökning

Observera: Tveka inte att kontakta Twin Busch GmbH:s expertpersonal om du inte kan åtgärda felet själv. Vi hjälper dig gärna att lösa problemet. Dokumentera i så fall felet och skicka bilder och en noggrann beskrivning av felet till oss så att vi kan identifiera och åtgärda orsaken så snabbt som möjligt. I följande tabell listas möjliga fel, deras orsaker och tillhörande felsökning för snabbare identifiering och egen åtgärd.

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Inget meddelande från positionssensorn.	Positionssensor defekt.	Reparera eller byt ut.
	Motorn går inte.	Starta om motorn.
	Hjul låst.	Ta bort blockeringen.
	Platt rem defekt eller lös.	Dra åt eller byt ut.
Hastigheten är lägre än 60 varv per minut.	Oavsiktlig bromsning av hjulet.	Kontrollera bromsmekanismen.
	Löst plattrem.	Dra åt eller byt ut.
	Inget däck monterat.	Montering av däck.
Felberäkning.	Felaktig självkalibrering.	Upprepa självkalibreringen.
	Obalansvärdet är för högt.	Är hjulet monterat korrekt?
	Dataminne defekt.	Byt ut dataminnet.
Motorn roterar i fel riktning.	Felaktig kabelanslutning.	Byt anslutning.
Skyddskåpa öppen.	Skyddslocket är öppet.	Stäng skyddsluckan.
	Skyddskåpets strömbrytare är defekt.	Byt ut skyddskåpan.
Minne fel.	Självkalibrering felaktig.	Upprepa självkalibreringen.
	Kort defekt.	Byt ut kretskortet.
Självkalibreringsminne felaktigt.	100 g vikt har inte lagts till.	100 g vikt.

12. Underhåll

12.1 Underhåll av icke-specialister

Stäng av strömförsörjningen innan du utför underhåll.

1. Demontering Stäng av strömförsörjningen innan du utför underhåll.
2. Kontrollera att elkablarna är korrekt anslutna.
3. Kontrollera om tryckskraven på huvudaxeln är lös.
4. Låsmuttern kan inte fästa hjulet på huvudaxeln
5. Använd sexkantsnyckeln för att dra åt tryckskraven på huvudaxeln.

12.2 Underhåll av experter

Underhåll av specialister får endast utföras av specialister.

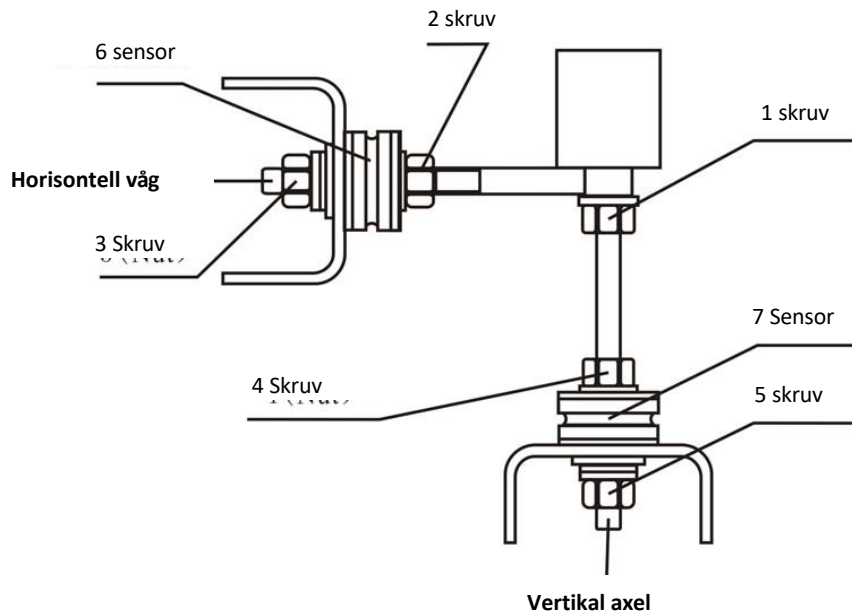
- 12.2.1 Om obalansen på det testade hjulet är uppenbart felaktig och även efter
Om självkalibreringen inte förbättras innebär detta att maskinens parametrar har ändrats.
Användaren bör då kontakta en specialist.

- 12.2.2 Trycksensorerna ska bytas ut och justeras enligt följande och uteslutande
utföras av specialister.

Gör så här:

1. Lossa muttrarna 1, 2, 3, 4 och 5.
2. Ta bort sensorn och muttern.
3. Byt ut nr 6 och 7, sensorn.
4. Montera sensorn och muttern. Obs! Var noga med att sensorn är rätt inriktad.
5. Dra åt mutter nr 1 för hand.
6. Dra åt mutter nr 2 på huvudaxeln och på skåpets sida och dra åt mutter nr 3 med handen.
7. Dra åt mutter nr 4 handåtdraget och nr 5 ordentligt.

12.2.3 Byte av kretskortet och komponenterna på det ska utföras av specialister.



Om du följer ovanstående underhållsåtgärder kommer din maskin att hålla sig i gott skick och skador och olyckor kan undvikas.

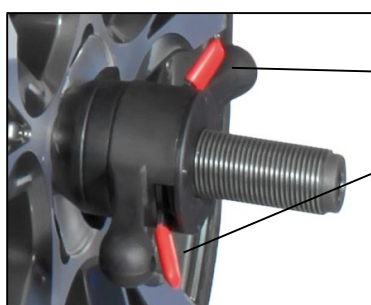
12.3 Korrekt hantering av snabbkopplingsmutter och gängad axel

Snabbkopplingsmuttern är en slitdel, liksom den gängade axeln som den är åtdragen på. För att säkerställa en lång livslängd för snabbkopplingsmuttern bör spänningen på den åtdragna snabbkopplingsmuttern avlägsnas på följande sätt innan den tas bort den åtdragna snabbkopplingsmuttern enligt följande innan du tar bort den:

Lossa snabbkopplingsmuttern för hand (två till tre varv). Spänningen är därmed Tryck sedan in och håll ned de röda frigöringsspakarna och dra av snabbkopplingsmuttern.

Tryck aldrig på frigöringsspaken under spänning, eftersom detta kan skada gängorna permanent!

Vid montering och demontering av hjulet på den gängade axeln ska kontakten med hjulets centrumhål vara så liten som möjligt. Detta är dock oundvikligt och leder inte till snabbare slitage på axeln. Båda delarna (snabbkopplingsmutter och gängad axel) kan beställas från ditt TWIN BUSCH-servicecenter. Ange gängad axels diameter i millimeter.



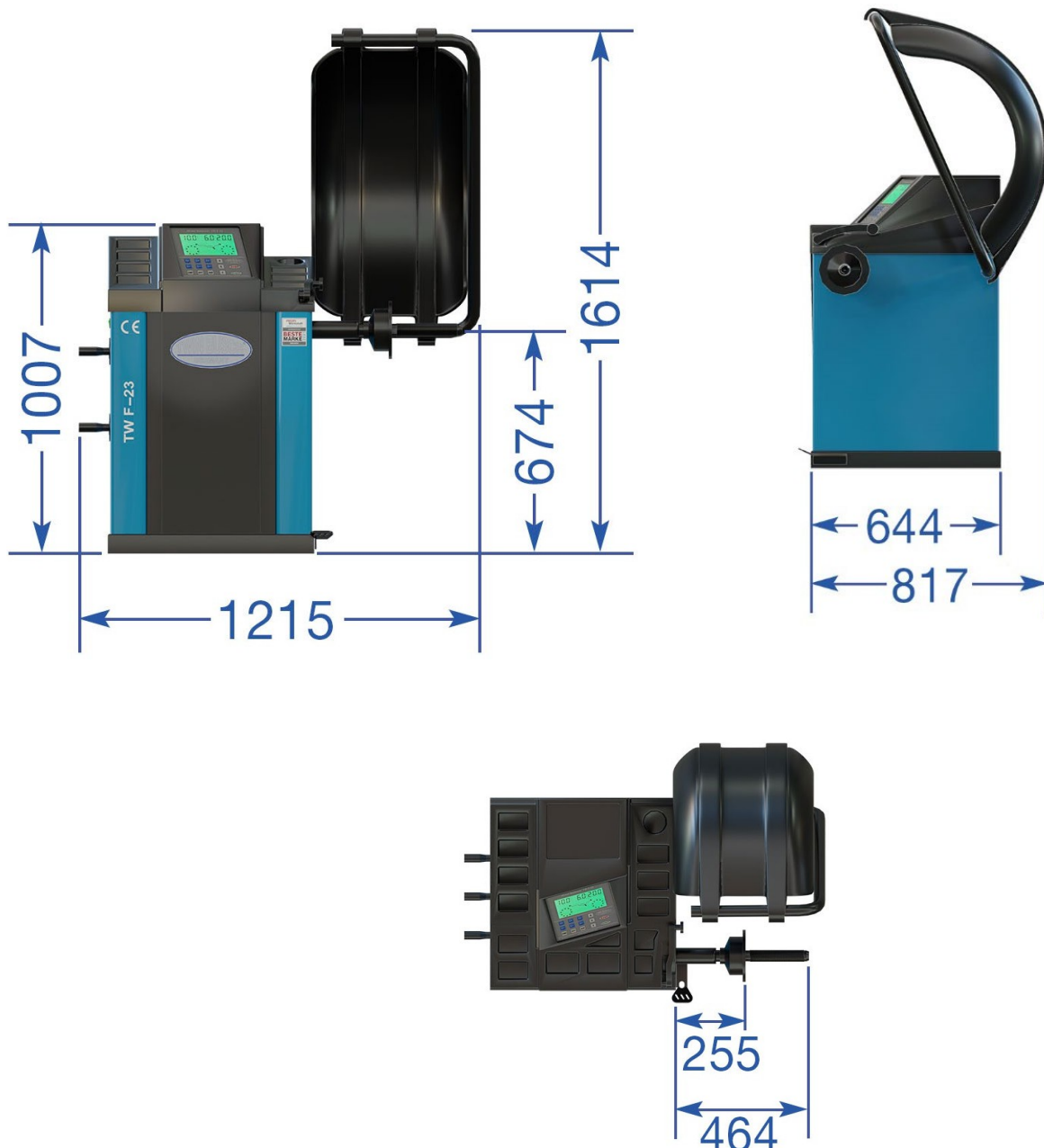
Håll ned samtidigt som du drar av snabbkopplingsmuttern.

13. Bilaga

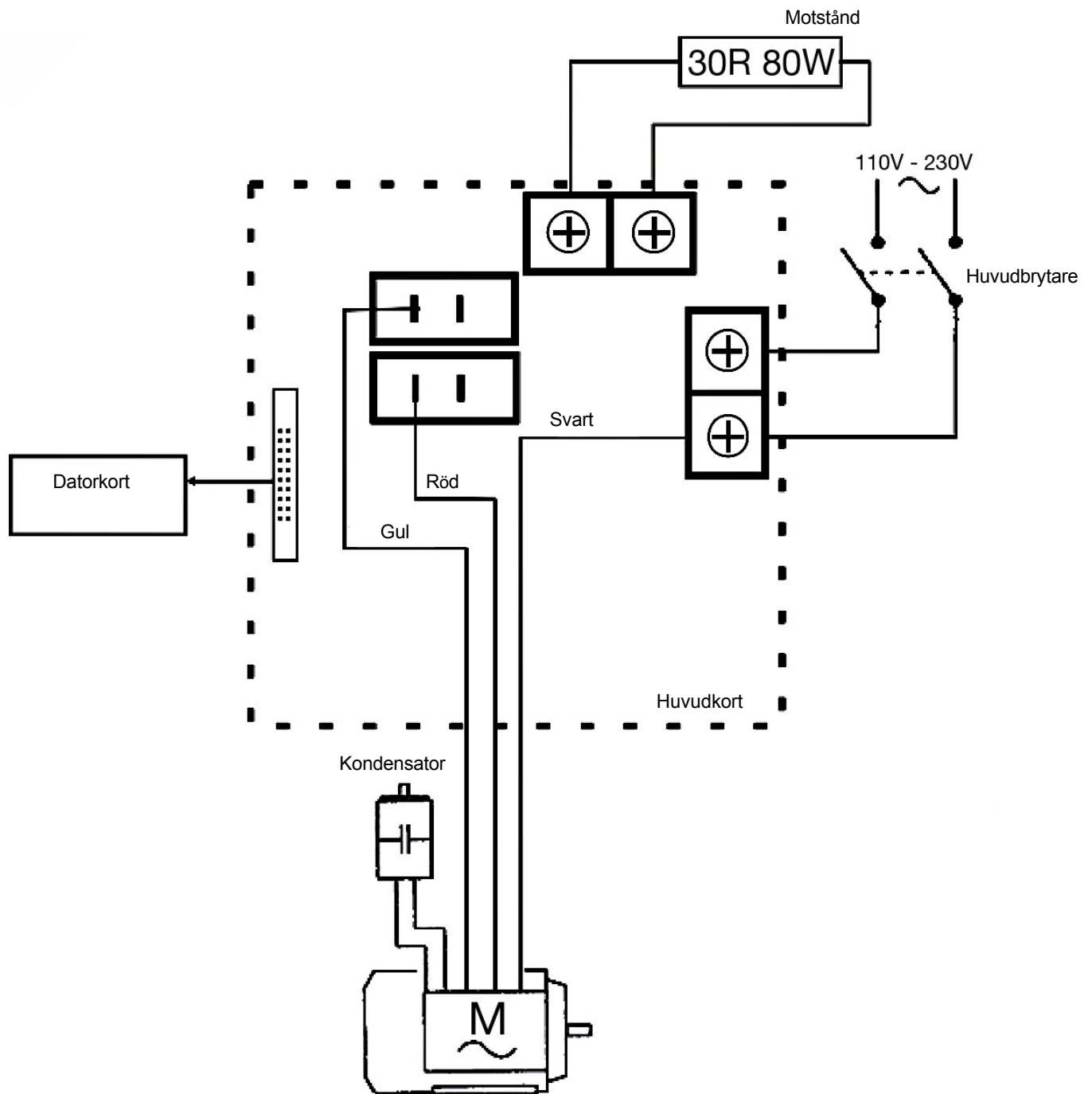
13.1 Förpackningslista

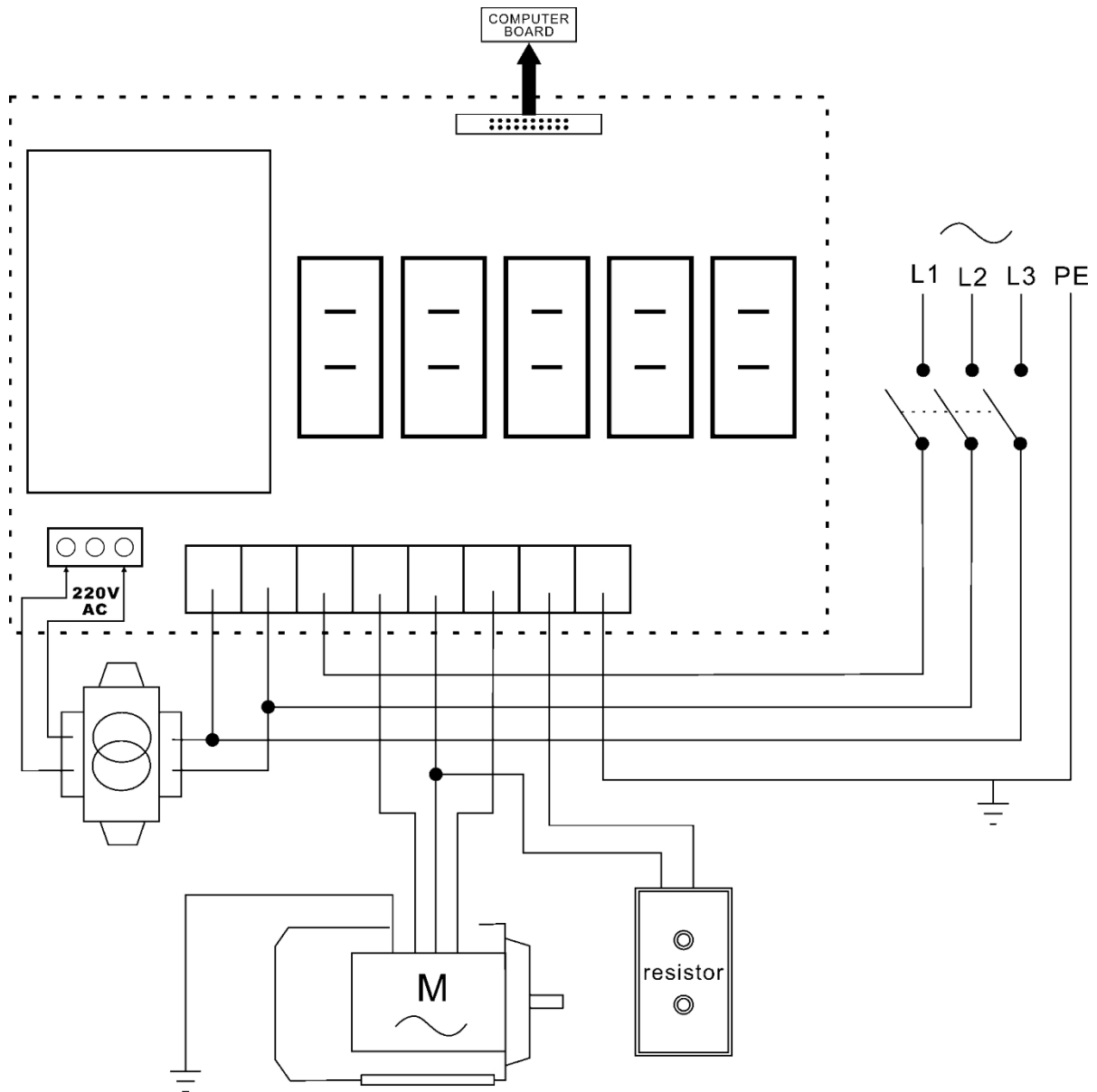
Namn	Antal
Gängad axel	1
Balanseringstång	1
Insexnyckel	1
Mätare	1
Snabbkopplingsmutter, klocka	1
Klämring	1
Centreringskoner	4
Balansvikt (100 g)	1
Skyddshuv (stång+ -lock+ skruvsats)	1

13.2 Dimensioner på däckbalanseraren

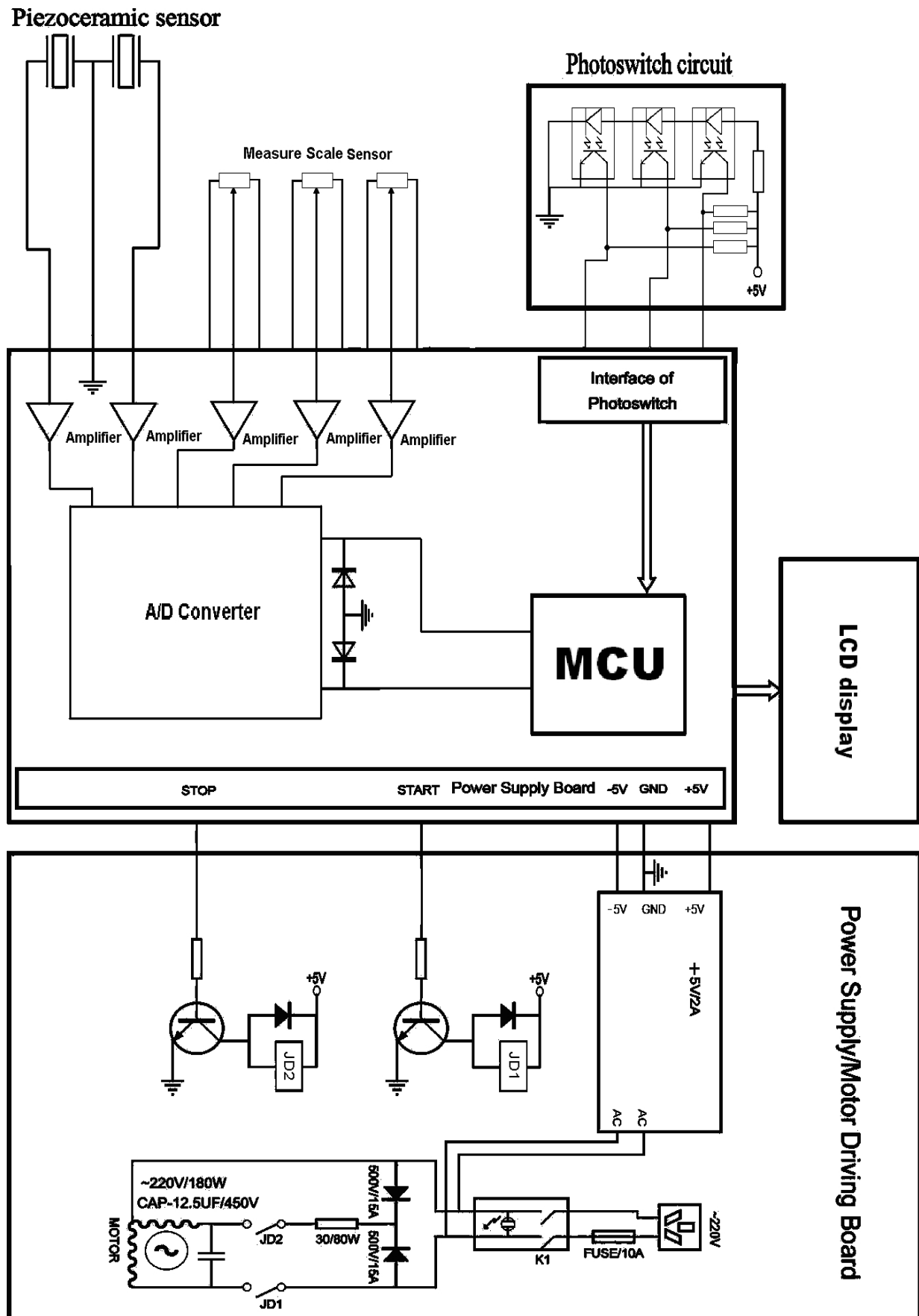


13.3 Kretsdiagram

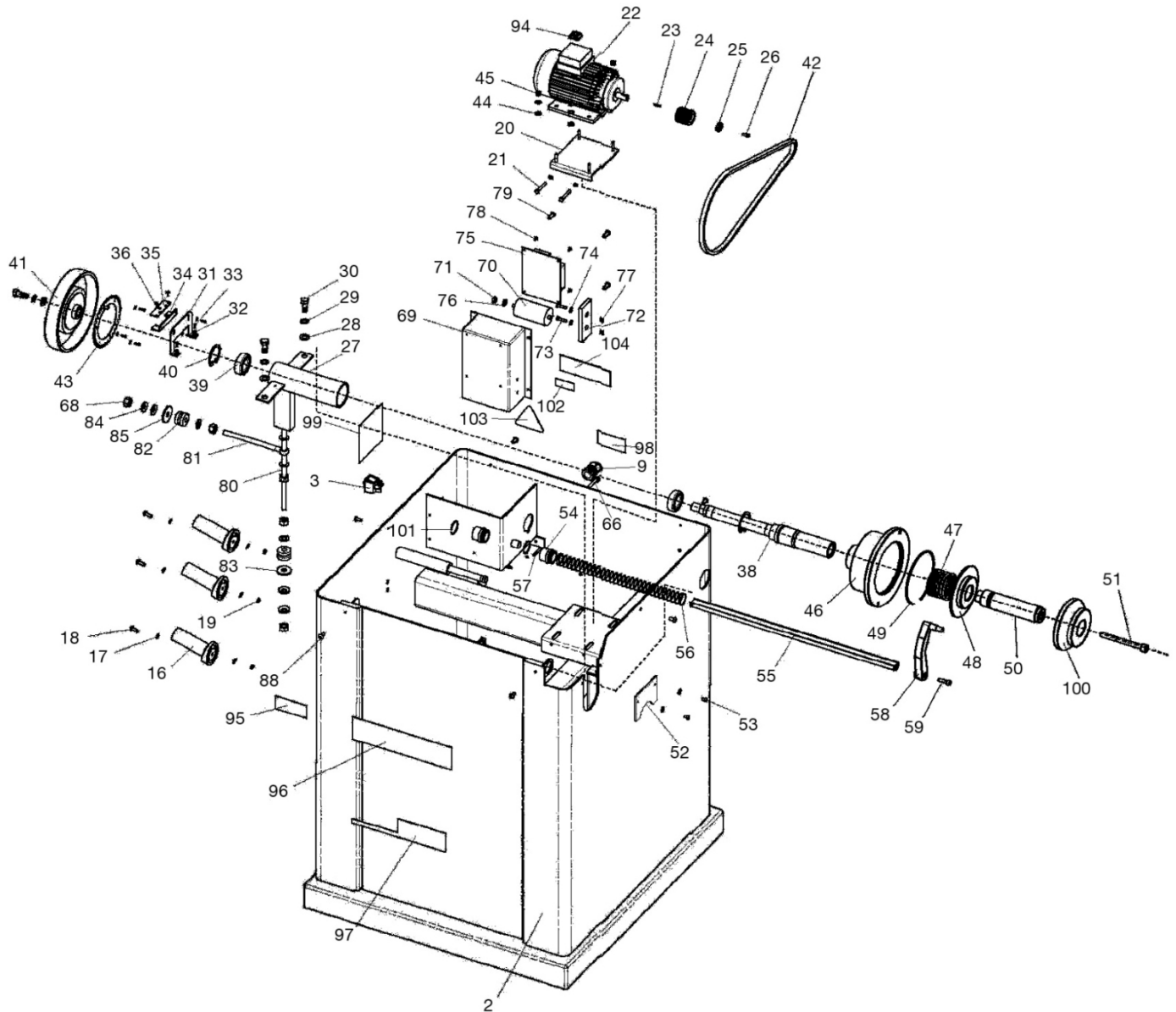


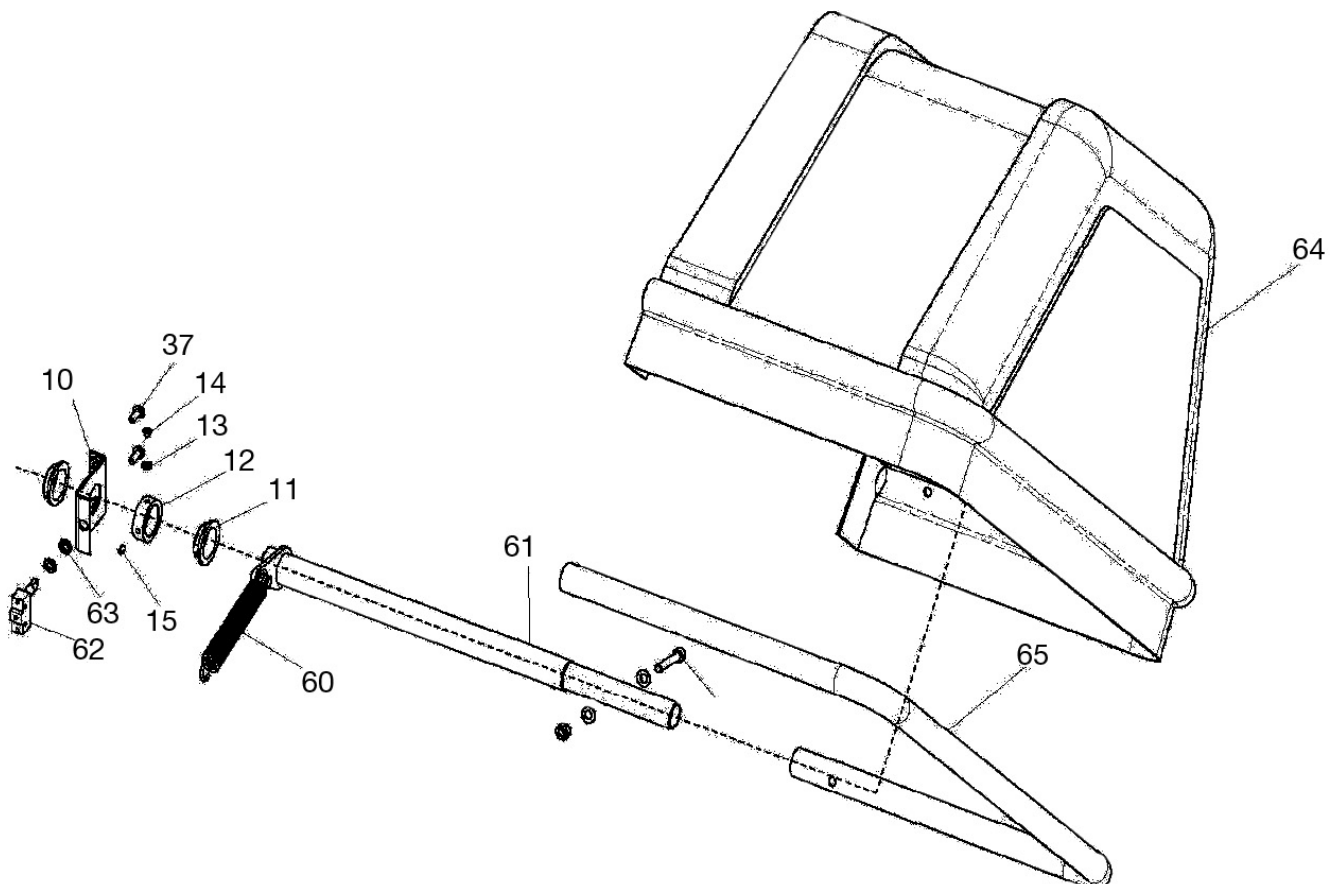
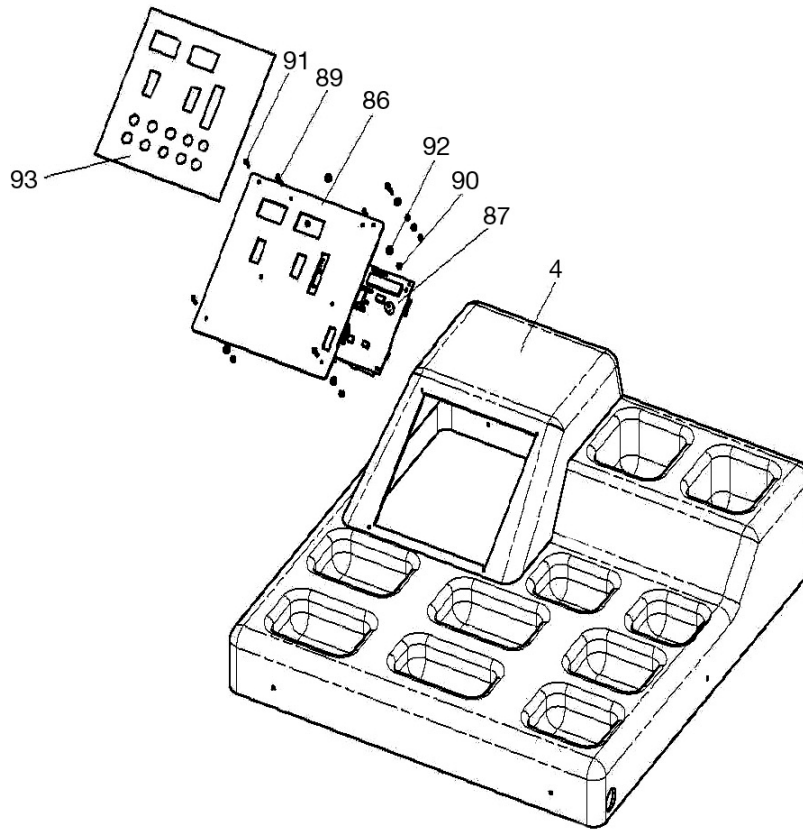


13.4 Kretsdiagram



13.5 Detaljerad ritning och beskrivning av delar





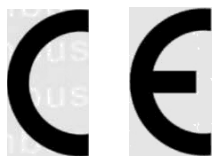
Manuell hjulbalanseringsmaskin TWF- 23

S/N	Namn	Antal	S/N	Namn	Antal
1	Manuell ASM	1	55	Linjal	1
2	Ram 800	1	5	Spännfjäder för linjal	1
3	Strömställare	1	57	Fäststift	1
4	Skydd	1	58	Linjalhandtag	1
9	Tråddörr	1	59	Bas skruv M6x20	1
1	Stödplatta 1 för avskärmning	1	6	Fjäder för drivaxel	1
1	Hylsa för skärmande axel	2	6	Drivaxel	1
12	Låst hylsa	1	62	Mikrobrytare	1
13	Bricka M6	1	63	Mutter för mikrobrytare	2
14	Flatskruv M6x12	1	6	Skydd	1
15	Ställskruv M6	1	6	Stödrör	1
1	Konfäst	3	6	Sexkantskruv M6x35	1
17	Bricka för M5	8	67	Skruv med osthuvud M10x58	1
18	Flatskruv M5x15	3	68	Mutter M10	6
19	Mutter M5	5	69	Växellådslock	1
2	Motorjusteringsplatta	1	7	Kapacitet	1
21	Sexkantskruv M5x35	2	71	Mutter M8	1
2	motor	1	7	Motstånd	1
2	nyckel	1	73	Platt skruv M5x25	2
2	Remskiva för motor	1	7	Bricka för M5	2
2	Ändlock	1	7	Kretskort	1
26	Ostskruv M4x12	1	7	Bricka för M8	1
2	Axeltapp	1	77	Mutter M5	2
28	Bricka för M10	9	7	Flatskruv M3x7W	4
29	Fjäderbricka M10	3	79	Flatskruv M5x16	4
30	Sexkantskruv M10x25	3	80	Drivskruv M10	1
31	Hölje för ljusbarriären	1	81	M10-skruv för Pioelektrik-brytare	1
3	Bricka M3	7	82	Piezoelektrisk brytare	2
33	Ostskruv M3x10	7	83	Liten bricka 11x30x3	1
34	Ljusbarriär 1	1	84	Fjärilsbricka för M10	4
35	Ljusbarriärkretskort	1	85	Stor bricka 11x38x3	1
36	Hattmutter M3x10W	2	8	Panel monterad på kretskort	1
3	Bult med spets huvud M8	2	8	Huvudkort	1
3	Drivaxel	1	88	Platt rund huvud M5x12	6
39	Lager	2	89	Sänkskruv M3x25	4
4	Fjäderbricka	2	90	Mutter M3	16
41	Remskiva	1	91	Sänkskruv M3x16	4
42	Rem	1	9	Bricka för M4	4
43	Kuggväxel	1	93	Tangentbord	1
44	Tandskiva för M6	8	94	Trådmonterad bas	1
45	Mutter M6	4	95	Celabel	1
46	Drivfläns	1	96	Unitelabel	1
47	Fjäder för extraktor	1	97	Modelletikett	1
4	Trycklock	1	9	Qclabel	1
49	Fjäderbricka	1	99	Kretsetikett	1
50	Drivskruv	1	10	Kon	1
51	Ostskruv M10x100	1	101	Seegerring	2
5	Gränsplatta	1	102	220 V	1
53	Platt skruv M5x7	2	103	Varning	1
54	Standarduttag	2	104	Typskylt	1



Anmärkningar

[illegible]



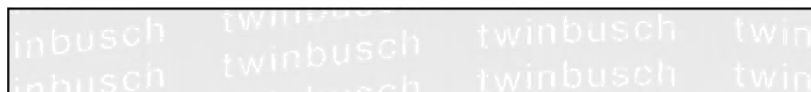
Företaget

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

förklarar härmed att hjulbalanseringsmaskinerna

TWF-00, TWF-23, TWF-95, TWF-100, TWF-50T, TWF-150
(PL-1800, PL-1823, PL-1895WR, PL-1100, PL-1850, PL-1150)

Serienummer:



i dessa konfigurationer som vi har placerat på den markerade delen uppfyller de relevanta väsentliga hälso- och säkerhetskraven i följande EG-direktiv i dess/deras nuvarande version(er).

EG-direktiv(sj

2006/42/EG

maskiner

Tillämpade harmoniserade standarder och föreskrifter

EN ISO 12100:2010
konstruktionsprinciper

Maskinsäkerhet – Allmänna

CE-certifikat

M.2021.206.C6538
2

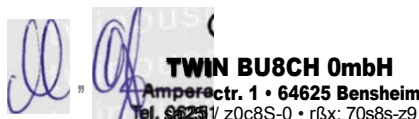
utfärdandedatum: 09.06.2023
utfärdande ort: Ankara
teknisk fil nr: MD-TCF-210601-31312

Certifieringsorgan

UDEM International Certification,
Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No: 10,
Çankaya - Ankara - Turkiet
Anmält organ, anmälningsnummer: 2218

Vid felaktig användning, samt vid montering, modifiering eller ändringar som inte har godkänts av oss, upphör denna deklaration att gälla.

Auktoriserad person för sammanställning av teknisk dokumentation är: Michael Glade (adress nedan)



Auktoriserad undertecknare: Mich Glade
Bensheim, 25.11.2021 Kvalitetsledning

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim
twinbusch.de | E-post: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0



You can find more products at:

twinbusch.co.uk

