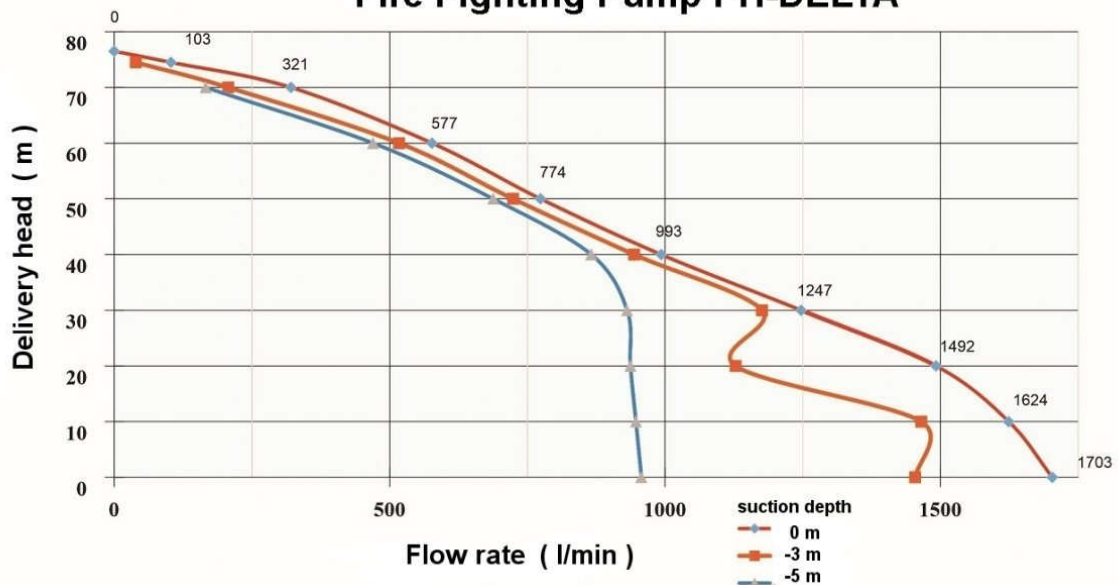


Pumpe, PH-DELTA, Maks kapasitet 1703 l/min driftet med B&S 18 HK motor.





Fire Fighting Pump PH-DELTA



Denne nye lette (kun 70 kg med fulle tanker) bærbare pumpen er utstyrt med en Briggs & Stratton Vanguard 18 HK V-Twin 4-taktsmotor med integrert 8 liters drivstofftank. Motoren dekkes av 3 års garanti. På grunn av sin lave vekt og kompakte design, kan PH-DELTA bæres av 2 personer, selv i trange passasjer og ulendt terreng. Pumpeinntaket er 2,5" med sil og uttaket er 1x 2,5" utstyrt med kuleventil. Delta-pumpen er utstyrt med antivibrasjonsramme og hengslede håndtak.



Beskrivelse

Fordeler med PH-DELTA:

Profesjonell, tosylindret, luftkjølt, firetakts OHV bensinmotor med automatisk mekanisk hastighetskontroll, kraftig pumpekammer Fastmontert motor-pumpeenhet i én konstruksjonsenhet
Antivibrasjonsmontering av enheten
Robust, ergonomisk utformet rørramme
Manuell start (rekylstarter)
Konvensjonelt drivstoff
Tillater langvarig full belastning
Turtallskontroll
Eksos evakuering
Trykkmåler ved utløpet av pumpen
Kuleventil ved utløp
Keramisk mekanisk tetning
Service verksted i Norge
Impeller av bronse

Tekniske data:

Maks. kapasitet 1 703 l/min (0,5 - 1 m sugehøyde)
Kapasitet ved 5 bar 724 l/min (3 m sugehøyde)
Kapasitet ved 6 bar 517 l/min (3 m sugehøyde)
Maks trykk ca. 8 bar
Maks løftehøyde 76,5 m
Maks. sugehøyde 8 m
Sugekobling Storz B75 (2,5")
Trykkuttak 1 x Nor 1 (2,5")
Motor Briggs & Stratton
Motoreffekt 13,4 kW / 18 HK
Integrert drivstofftank, kapasitet 8 l
Blyfri drivstoff (BA95)
Dimensjoner (L x B x H) 600 x 570 x 595 mm
Tørrvekt (tom) 62,2 kg
Vekt (med fulle tanker) 70 kg