

This figure is a technical drawing of a fire hose maintenance compact system, showing a top-down view of the equipment layout within a room. The drawing includes dimensions, callouts for specific components, and a detailed table of specifications and assembly instructions.

Dimensions and Callouts:

- Overall width: 8460
- Overall height: 3380
- Callout 1: Points to the main circular component.
- Callout 2: Points to a component on the top left.
- Callout 4: Points to a component on the top left.
- Callout 8: Points to a component on the top left.
- Callout 9: Points to a component on the top left.
- Callout 12: Points to a component on the right side.
- Callout 27: Points to a component on the top right.
- Horizontal dimensions: 3275, 3277, 3325.
- Vertical dimensions: 2532, 2532.
- Bottom right corner: 900x2000.

Table 1: Ausführungshinweis (Assembly Instructions)

Pos.Nr.	Ausführungshinweis
1	Fire-Hose Maintenance Compact System PRO 1
2	Cold water connection, min 60l/min, 4bar, according to DIN 1988-100:2011-08 and DIN EN 1717:2011-08 (recomm.:category 3 with screw down valve 500mm above OKFF in R3/4" (external thread)
4	Potential equalisation (lightning protection, min. 10mm ²) + 4m reserve
8	Power cable 400 VAC-3P/N/PE + 4m reserve, laid to control cabinet, suitable for frequency converter (type B) with max. power 12.5 kW
9	Duplex network line (16 Mbit/s) for network connection + optional remote maintenance via CT-VPN router, 1250mm OKFF, the address range 192.168.2.XX is already reserved within the system and cannot be used. Recommendation: W-LAN Internet access for digital support
12	Waste water drain DN 100
27	Soaking-Unwinding Container

Table 2: Benennung (Naming)

Benennung:	
Room example for offer	

Table 3: Technische Daten (Technical Data)

LVD-Prog. vorhanden		DXF-Datei vorhanden		Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 T 1+2		Maße: Mittel; Form und Lage: K		Freimaßtoleranzen nach DIN 8570 für Schweißkonstruktionen		Genauigkeitsgrad: -; Form und Lage: -		Halbzeug / Rohteil / Vorstufengegenstand / Bemerkungen:		DIN 6		Maßstab		Ursprungszeichnung:		Zeichnung besteht aus:		Blatt: 1	
																1:50				2		1	

Table 4: Zul. Abweichungen für Längenmaße (Auszug aus DIN ISO 2768 T1)

Zul. Abweichungen für Längenmaße (Auszug aus DIN ISO 2768 T1)	

Table 5: Zul. Längenabweichungen für Schweißkonstruktionen (Auszug aus DIN 8570)

Zul. Längenabweichungen für Schweißkonstruktionen (Auszug aus DIN 8570)	

Table 6: Genauigkeitsgrad (Accuracy)

Genauigkeitsgrad	