

## LÄS OCH FÖLJ INSTRUKTIONERNA!

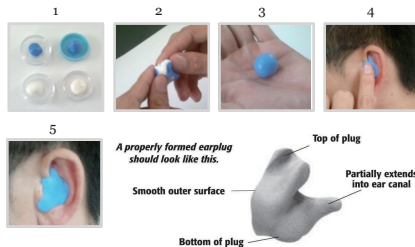
Underlåtenhet att följa fullständiga instruktioner kommer att minska produktens effektivitet. Produkten innehåller färgad (orange, blå eller röd) och vitt silikon som ska blandas enligt följande anvisningar för att öronpropparna ska formas på ett korrekt sätt. Läs igenom instruktionerna innan utförandet, för att bli bekant med hela processen.

1. Rengör öronen och tvätta händerna noggrant. Smuts och skräp påverkar härdningshastigheten för denna produkt. Ha en spegel redo innan du börjar.
2. Ta försiktigt ut materialet ur varje behållare och dela upp i två lika stora delar. Förvara de återstående halvorna i sina respektive behållare (bild 1). Håll det färgade och det vita materialet åtskilda eftersom en blandning av de två kommer att starta härdningsprocessen.
3. För att påbörja härdningsprocessen blandar du färgat och vitt material kraftigt i 15-30 sekunder eller tills de är strimelfria (bild 2). Rulla till en boll (bild 3). **Fortsätt omedelbart till steg fyra.**
4. Håll huvudet plant och tryck försiktigt in bollen i ena örat genom att trycka i mitten av materialet. Vik in överflödet och trycki mitten igen flera gånger (bild 4). Materialet kommer då att anpassa sig till örats kontur och bilda en bra tätning. Fyll det yttre örat så fullständigt och smidigt som möjligt. En spegel är till stor hjälp för att få ett jämnt yttre och fint utseende. Eventuellt överskottsmaterial som inte behövs för att fylla ut ytterörat under gjutningen kan tas bort innan det härdat helt och kasseras. **PRESSA INTE IN MATERIALET FÖR DJUPT I HÖRSELGÅNGEN. TUGGA ELLER PRATA INTE UNDER PROCESSENS GÅNG.** När en enhetlig, öronpropp är formad, låt den härda minst 10 minuter i örat. Låt det ta längre tid om den formade öronproppen fortfarande är mjuk.  
**TA INTE UT ÖRONPROPPEN UR ÖRAT UNDER MINST**

10 MINUTER. När den härdat färdigt, avlägsna öronproppen långsamt genom att vrida och trycka på baksidan av örat. Det rekommenderas att öronproppen hårdar ytterligare tre timmar innan den förvaras i förvaringspåsen.

5. En korrekt utformad öronpropp har en slät yttre yta som ligger tät mot örat och delvis sträcker sig in i hörselgången (bild 5).

6. Upprepa ovanstående steg med resterande färgat och vitt material för det andra örat.



### -ANVÄNDNING AV EN FORMAD ÖRONPROPP OCH VIKTIG INFORMATION

För bästa resultat vid användning, dra i toppen av örat uppåt medan du trycker in öronproppen i örat så att luft kan komma ut ur hörselgången. Öronproppen "stabiliseras" när den värms upp till kroppstemperatur. Använd endast enligt anvisningarna. Använd inte latexhandskar. Vuxenövervakning krävs för barn. Läs och följ instruktionerna noggrant. Ta inte bort den formade öronproppen under minst 10 minuter under formningsprocessen i örat. Det formade materialet måste härda helt innan det tas bort från öronen. Tvinga inte in materialet i hörselgången. Felaktig användning eller underlåtenhet att följa anvisningarna kan leda till skador. Tillverkaren ansvarar inte för felaktig användning. Materialet får inte förtäras.

### MINSTA LJUDDÄMPNING

SNR=19dB H=22dB M=16dB L=15dB

#### Ljuddämpning

| Frekvens<br>[Hz] | Ljuddämpning<br>[dB] | Standardavvikelse<br>[dB] | APV<br>[dB] |
|------------------|----------------------|---------------------------|-------------|
| 63               | 21.7                 | 6.2                       | 15.5        |
| 125              | 18.8                 | 5.3                       | 13.4        |
| 250              | 19.6                 | 5.1                       | 14.5        |
| 500              | 16.6                 | 4                         | 12.6        |
| 1000             | 19.7                 | 4.8                       | 14.9        |
| 2000             | 29.2                 | 4.2                       | 25          |
| 4000             | 35.2                 | 7.1                       | 28.2        |
| 8000             | 28.9                 | 8.7                       | 20.2        |

Testlaboratorium: Michael & Associates, Inc

Adress: State College 2766 W. College Ave Suite 1, State college, PA16801, USA

Testdatum: 18/7/2023 - 25/8/2023

Försäkras om överensstämmelse finns på: [www.comfortearplug.com](http://www.comfortearplug.com)

Camerix AB

Vikingagatan 23, 21618 Limhamn, SVERIGE

**CE 2834**

EN 352-2: 2020 (EU) 2016/425

Certifiering Noterat organ:

CCQS Certification Services Limited

Block 1 Blanchardstown Corporate Park,

Ballycoolin Road, Blanchardstown, Dublin 15

D15 AKK1, Dublin, Irland