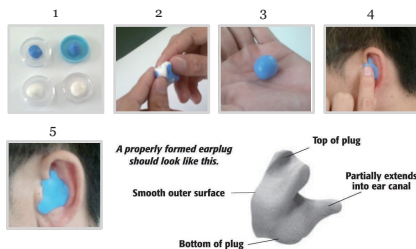


LES OG FØLG INSTRUKSJONENE!

Hvis du ikke følger alle instruksjonene, reduseres produktets effektivitet. Produktet inneholder fargede (oransje, blå eller rød) og hvit silikon som skal blandes i henhold til følgende instruksjoner for å forme øreproppene riktig. Les instruksjonene for du utfører prosedyren for å gjøre deg kjent med hele prosessen.

1. Rengjør ørene og vask hendene grundig. Smuss og rusk påvirker hende hastigheten til dette produktet. Ha et speil klart for du begynner.
 2. Ta forsiktig ut materialet fra hver beholder, og det del i to like store deler. Oppbevar de resterende halvdelene i hver sin beholder (figur 1). Hold det fargede og det hvite materialet adskilt, da en blanding av de to vil starte herdeprosessen.
 3. For å starte herdeprosessen, bland de fargede og hvite materialene kraftig i 15-30 sekunder eller til de er fri for striper (figur 2). Rull til en ball (figur 3). **Fortsatt umiddelbart til trinn fire.**
 4. Hold hodet flatt og skyv ballen forsiktig inn i det ene øret ved å trykke på midten av materialet. Brett inn det overskytende materialet, og trykk på midten igjen flere ganger (figur 4). Materialet vil da tilpasse seg ørets kontur og danne en god tetning. Fyll det ytre øret så fullstendig og jevnt som mulig. Et speil er til stor hjelp for å oppnå et jevnt ytre og fint utseende. Overskuddsmateriale som ikke trengs for å fylle det ytre øret under støpingen, kan fjernes for det er helt herdet og kastes.
 5. IKKE PRESS MATERIALET FOR DYPT INN I ØREGANGEN. IKKE TYGG ELLER SNAKK UNDER PROSESSEN.
- Når en ensartet ørepropp er støpt, må du la den herde i minst 10 minutter i øret. La den sitte lenger hvis den støpte øreproppen fortsatt er myk.
- IKKE TA ØREPROPPEN UT AV ØRET FØR DET HAR GÅTT MINST 10 MINUTTER.

- Når øreproppen er helt herdet, tar du den sakte ut ved å vri og trykke på baksiden av øret. Det anbefales at øreproppen får herde i ytterligere tre timer før den legges i oppbevaringsposen.
5. En riktig utformet ørepropp har en glatt ytre overflate som sitter tett inn til øret og strekker seg delvis inn i øregangen (figur 5).
 6. Gjenta trinnene ovenfor med de resterende fargede og hvite materialene for det andre øret.



-BRUK AV FORMSTØPT ØREPROPP OG VIKTIG INFORMASJON

For best mulig resultat trekker du toppen av øret oppover mens du skyver øreproppen inn i øret, slik at luften slipper ut av øregangen. Øreproppen vil "stabilisere" seg etter hvert som den varmes opp til kroppstemperatur. Bruk kun som anvist. Ikke bruk latekshansker. Barn må være under tilsyn av en voksen. Les og følg instruksjonene nøye. Ikke fjern den støpte øreproppen i minst 10 minutter mens støpeprosessen pågår i øret. Det støpte materialet må herde helt før det fjernes fra ørene. Ikke tving materialet inn i øregangen. Feil bruk eller manglende overholdelse av instruksjonene kan føre til personskade. Produsenten er ikke ansvarlig for feil bruk. Materialet må ikke svelges.

MINIMUM LYDDEMPING

SNR=19dB H=22dB M=16dB L=15dB

Lyddemping

Frekvens [Hz]	Lyddemping [dB]	Standardavvik [dB]	VPA [dB]
63	21.7	6.2	15.5
125	18.8	5.3	13.4
250	19.6	5.1	14.5
500	16.6	4	12.6
1000	19.7	4.8	14.9
2000	29.2	4.2	25
4000	35.2	7.1	28.2
8000	28.9	8.7	20.2

Testlaboratorium: Michael & Associates, Inc

Adresse: State College State College 2766W College Ave Suite 1, State College, PA 16801, USA

Testdato: 18/7/2023 - 25/8/2023

Samsvarserklæringen er tilgjengelig på: www.comfortearplug.com

Camatix AB

Vikingagatan 23, 21618 Limhamn, SVERIGE

CE 2834

EN 352-2: 2020 (EU) 2016/425

Sertifisering Meldt organ:

CCQS Certification Services Limited

Block 1 Blanchardstown Corporate Park,
Ballycoolin Road, Blanchardstown, Dublin 15
D15 AKK1, Dublin, Irland