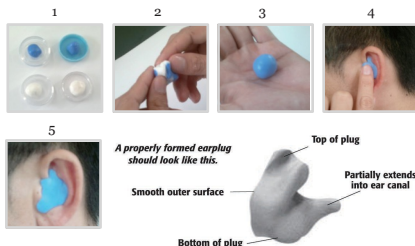


LISEZ ET SUIVEZ LES INSTRUCTIONS !

Le non-respect de l'ensemble des instructions réduira l'efficacité du produit. Le produit contient des colorants (orange, bleu ou rouge) et du silicone blanc qui doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes afin de mouler correctement les bouchons d'oreille. Veuillez lire les instructions avant d'effectuer la procédure afin de vous familiariser avec l'ensemble du processus.

- Nettoyez vos oreilles et lavez-vous soigneusement les mains. La saleté et les débris affectent la vitesse de durcissement de ce produit. Préparez un miroir avant de commencer.
- Retirez soigneusement le matériau de chaque conteneur et le diviser en deux parties égales. Conservez les moitiés restantes dans leurs récipients respectifs (figure 1). Gardez le matériau coloré et le matériau blanc séparés, car le mélange des deux déclenchera le processus de durcissement.
- Pour commencer le processus de durcissement, mélangez vigoureusement les matériaux colorés et blancs pendant 15 à 30 secondes ou jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de traces (figure 2). Roulez en boule (figure 3).
- Passer immédiatement à l'étape 4.**
- En gardant la tête à plat, enfoncez doucement la boule dans une oreille en appuyant au centre du matériau. Repliez l'excédent de matériau et appuyez à nouveau plusieurs fois sur le centre (figure 4). Le matériau épousera alors le contour de l'oreille et formera un bon joint. Remplissez l'oreille externe de façon aussi complète et lisse que possible. Un miroir est très utile pour obtenir un extérieur lisse et un aspect fin. Tout excédent de matériau non nécessaire pour remplir l'oreille externe pendant le moulage peut être enlevé avant qu'il ne soit complètement durci et jeté. **NE PAS PRESSER LE MATÉRIAU TROP PROFONDEMENT DANS LE CONDUIT AUDITIF.**
NE PAS MÂCHER NI PARLER PENDANT LE PROCESSUS.
Une fois qu'un bouchon d'oreille uniforme est moulé, laissez-le durcir pendant au moins 10 minutes dans l'oreille. Si le bouchon moulé est encore mou, laissez-le durcir plus longtemps.
NE PAS RETIRER LE BOUCHON DE L'OREILLE PENDANT AU MOINS 10 MINUTES.

- Lorsque le bouchon est complètement durci, il faut le retirer lentement en le tournant et en appuyant sur l'arrière de l'oreille. Il est recommandé de laisser le bouchon d'oreille durcir pendant trois heures supplémentaires avant de le ranger dans le sac de rangement.
- Un bouchon d'oreille correctement conçu présente une surface extérieure lisse qui s'adapte parfaitement à l'oreille et s'enfonce partiellement dans le conduit auditif (figure 5).
 - Répétez les étapes ci-dessus avec le reste du matériel coloré et blanc pour l'autre oreille.



-UTILISATION D'UN BOUCHON D'OREILLE MOULÉ ET INFORMATIONS IMPORTANTES

Pour une utilisation optimale, tirez le haut de l'oreille vers le haut tout en enfonceant le bouchon dans l'oreille pour permettre à l'air de sortir du conduit auditif. Le bouchon d'oreille se "stabilisera" à mesure qu'il se réchauffe à la température du corps. Utilisez uniquement selon les instructions. Ne pas utiliser de gants en latex. La surveillance d'un adulte est nécessaire pour les enfants. Lisez et suivez attentivement les instructions. Ne retirez pas le bouchon d'oreille mou pendant au moins 10 minutes au cours du processus de moulage dans l'oreille. Le matériau moulé doit durcir complètement avant d'être retiré des oreilles. Ne forcez pas le matériau dans le conduit auditif. Une utilisation incorrecte ou le non-respect des instructions peut entraîner des blessures. Le fabricant n'est pas responsable d'une utilisation incorrecte. Le matériau ne doit pas être ingéré.

ATTÉNUATION SONORE MINIMALE

SNR=19dB H=22dB M=16dB L=15dB

Atténuation sonore

Fréquence [Hz]	Atténuation sonore [dB]	Écart-type [dB]	VPA [dB]
63	21.7	6.2	15.5
125	18.8	5.3	13.4
250	19.6	5.1	14.5
500	16.6	4	12.6
1000	19.7	4.8	14.9
2000	29.2	4.2	25
4000	35.2	7.1	28.2
8000	28.9	8.7	20.2

Laboratoire d'essais : Michael & Associates, Inc

Adresse : State College 2766W/College Ave Suite 1, State college, PA16801, USA

Date du test : 18/7/2023 - 25/8/2023

La déclaration de conformité est disponible à l'adresse suivante :

www.comfortearplug.com

Camerix AB

Vikingagatan 23, 21618 Limhamn, SUÈDE

CE 2834

EN 352-2 : 2020 (EU) 2016/425

Certification Organisme notifié :

C C Q S Certification Services Limited Block
1 Blanchardstown Corporate Park, Ballycoolin
Road, Blanchardstown, Dublin 15 D15 AKK1,
Dublin, Irlande