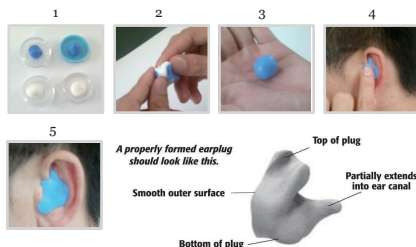


LEES EN VOLG DE INSTRUCTIES!

Als de volledige instructies niet worden opgevolgd, zal dit de effectiviteit van het product verminderen. Het product bevat gekleurde (oranje, blauw of rood) en witte siliconen die gemengd moeten worden volgens de volgende instructies om de oordopjes op de juiste manier te kneden. Lees de instructies voordat u de procedure uitvoert om vertrouwd te raken met het hele proces.

1. Maak uw oren schoon en was uw handen grondig. Vuil en stof beïnvloeden de uithardingsnelheid van dit product. Houd een spiegel gereed voordat je begint.
 2. Haal het materiaal voorzichtig uit elke container en verdeel het in twee gelijke delen. Bewaar de resterende helften in hun respectieve containers (Afbeelding 1). Houd het gekleurde en het witte materiaal apart, want door de twee te mengen start het uithardingsproces.
 3. Om het uithardingsproces te starten, meng je de gekleurde en witte materialen krachtig gedurende 15-30 seconden of tot ze streeploos zijn (Afbeelding 2). Rol tot een bal (Afbeelding 3). **Ga onmiddellijk verder met stap vier.**
 4. Houd je hoofd plat en duw de bal voorzichtig in één oor door op het midden van het materiaal te drukken. Vouw het overtollige materiaal naar binnen en druk nogmaals een paar keer op het midden (Figuur 4). Het materiaal past zich dan aan de contouren van het oor aan en vormt een goede afsluiting. Vul het buitenoor zo volledig en glad mogelijk. Een spiegel is erg handig om een gladde buitenkant en fijne uitstraling te krijgen. Overtollig materiaal dat niet nodig is om het buitenoor tijdens het gieten te vullen, kan worden verwijderd voordat het volledig is uithardend en weggegooid. **DRUK HET MATERIAAL NIET TE DIEP IN DE GEHOORGANG.**
- NIET KAUVEN OF PRATEN TIJDENS HET PROCES.
- Zodra er een uniform oordopje is gegoten, laat je het minstens 10 minuten uitharden in het oor. Wacht langer als het gegoten oordopje nog zacht is.
- HAAL HET OORDOPJE MINSTENS 10 MINUTEN NIET UIT HET OOR.**

- Als het volledig uithardend is, verwijder je het oordopje langzaam door het te draaien en op de achterkant van het oor te drukken. Het wordt aanbevolen om het oordopje nog drie uur te laten uitharden voordat je het opbergt in het opbergzakje.
5. Een goed ontworpen oordopje heeft een gladde buitenkant die goed tegen het oor past en gedeeltelijk in de gehoorgang uitsteekt (Afbeelding 5).
 6. Herhaal bovenstaande stappen met het overgebleven gekleurde en witte materiaal voor het andere oor.



-GEBRUIK VAN EEN OORDOPJE EN BELANGRIJKE INFORMATIE

Voor het beste resultaat trek je de bovenkant van je oor omhoog terwijl je het oordopje in je oor duwt, zodat de lucht uit de gehoorgang kan. Het oordopje zal 'stabiliseren' wanneer het opwarmt tot lichaamstemperatuur. Alleen gebruiken zoals aangegeven. Gebruik geen latex handschoenen. Kinderen moeten onder toezicht van een volwassene staan. Lees en volg de instructies zorgvuldig. Verwijder het oordopje ten minste 10 minuten niet tijdens het vormproces in het oor. Het gegoten materiaal moet volledig uitharden voordat het uit het oor wordt gehaald. Forceer het materiaal niet in de gehoorgang. Onjuist gebruik of het niet opvolgen van de instructies kan leiden tot letsel. De fabrikant is niet verantwoordelijk voor onjuist gebruik. Het materiaal mag niet worden ingeslikt.

MINIMALE GELUIDDEMPING
SNR=19dB H=22dB M=16dB L=15dB
Geluiddemping

Frequentie [Hz]	Geluiddemping [dB]	Standaardafwijking [dB]	VPA [dB]
63	21.7	6.2	15.5
125	18.8	5.3	13.4
250	19.6	5.1	14.5
500	16.6	4	12.6
1000	19.7	4.8	14.9
2000	29.2	4.2	25
4000	35.2	7.1	28.2
8000	28.9	8.7	20.2

Testlaboratorium : Michael & Associates, Inc
Adres: State College 2766W College Ave Suite 1, State College, PA 16801, Verenigde Staten
Testdatum: 18/7/2023 - 25/8/2023

CE 2834

EN 352-2: 2020 (EU) 2016/425

Certificering Aangemelde instantie :

CCQS Certification Services Limited

Blok 1 Blanchardstown Corporate Park,

Ballycoolin Road, Blanchardstown, Dublin 15
D15 AKK1, Dublin, Ierland

De conformiteitsverklaring is beschikbaar op: www.comfortearplug.com

Camatix AB

Vikingagatan 23, 21618 Limhamn, ZWEDEN