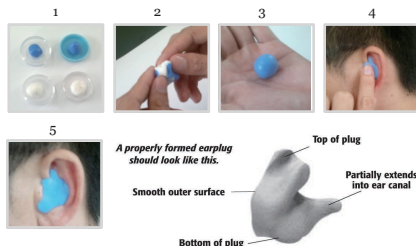


LÆS OG FØLG INSTRUKTIONERNE!

Hvis man ikke følger instruktionerne fuldt ud, reduceres produktets effektivitet. Produktet indeholder farvede (orange, blå eller rød) og hvid silikone der skal blandes i henhold til følgende instruktioner for at kunne forme ørepropperne korrekt. Læs venligst instruktionerne, før du udfører proceduren, så du er fortrolig med hele processen.

1. Rens dine ører og vask dine hænder grundigt. Snavs og skidt påvirker dette produkts hærdningshastighed. Hav et spejl klar, før du går i gang.
2. Fjern forsigtigt materialet fra hver beholder, og del det i to lige store dele. Opbevar de resterende halvdele i deres respektive beholdere (figur 1). Hold det farvede og det hvide materiale adskilt, da en blanding af de to vil starte hærdningsprocessen.
3. For at starte hærdningsprocessen blandes de farvede og hvide materialer kraftigt i 15-30 sekunder, eller indtil de er fri for striber (figur 2). Rul til en kugle (figur 3). **Fortsæt straks til trin fire.**
4. Hold hovedet fladt, og skub forsigtigt kuglen ind i det ene øre ved at trykke på midten af materialet. Fold det overskydende ind, og tryk på midten igen flere gange (figur 4). Materialet vil derefter tilpasse sig ørets kontur og danne en god forsegling. Fyld det ydre øre så komplet og glat som muligt. Et spejl er en stor hjælp til at opnå et glat ydre og et pænt udseende. Eventuelt overskydende materiale, der ikke er nødvendigt for at fylde det ydre øre under støbningen, kan fjernes, før det er helt hærdet, og kasseres. **TRYK IKKE MATERIALET FOR DYBT IND I ØREGANGEN. DU MÅ IKKE TYGGE ELLER TALE UNDER PROCESSEN.** Når en ensartet øreprop er støbt, skal du lade den hærdne i mindst 10 minutter i øret. Lad den sidde længere, hvis den støbte øreprop stadig er blød. **FJERN IKKE ØREPROPPEN FRA ØRET I MINDST 10 MINUTTER.**

- Når øreproppen er helt hærdet, tages den langsomt ud ved at dreje den og trykke på bagsiden af øret. Det anbefales at lade øreproppen hærdne i yderligere tre timer, før den lægges i opbevaringsposen.
5. En korrekt designet øreprop har en glat ydre overflade, der sidder tæt mod øret og går delvist ind i øregangen (figur 5).
 6. Gentag ovenstående trin med det resterende farvede og hvide materiale til det andet øre.



-BRUG AF EN FORMSTØBT ØREPROP OG VIGTIG INFORMATION

Det bedste resultat opnås ved at trække toppen af øret opad, mens du skubber øreproppen ind i øret, så luften kan komme ud af øregangen. Øreproppen vil "stabilisere" sig, når den varmes op til kropstemperatur. Brug kun som anvist. Brug ikke latexhandsker. Børn skal holdes under opsyn af en voksen. Læs og følg instruktionerne omhyggeligt. Tag ikke den støbte øreprop ud i mindst 10 minutter under støbningsprocessen. Det støbte materiale skal hærdne helt, før det fjernes fra ørerne. Tving ikke materialet ind i øregangen. Forkert brug eller manglende overholdelse af instruktionerne kan resultere i skader. Producenten er ikke ansvarlig for forkert brug. Materialet må ikke indtages.

MINIMUM LYDDÆMPNING

SNR=19dB H=22dB M=16dB L=15dB

Dæmpning af lyd

Frekvens [Hz]	Dæmpning af lyd [dB]	Standardafvigelse [dB]	VPA [dB]
63	21.7	6.2	15.5
125	18.8	5.3	13.4
250	19.6	5.1	14.5
500	16.6	4	12.6
1000	19.7	4.8	14.9
2000	29.2	4.2	25
4000	35.2	7.1	28.2
8000	28.9	8.7	20.2

Testlaboratorium: Michael & Associates, Inc

Adresse: State College 2766W College Ave Suite 1, State college, PA16801, USA

Testdato: 18/7/2023 - 25/8/2023

Overensstemmelseserklæringen er tilgængelig på: www.comfortearplug.com

Camatx AB

Vikingagatan 23, 21618 Limhamn, SVERIGE

CE 2834

EN 352-2: 2020 (EU) 2016/425

Certificering Anmeldt organ:

C C Q S Certification Services Limited

Block 1 Blanchardstown Corporate Park,
Ballycoolin Road, Blanchardstown, Dublin 15
D15 AKK1, Dublin, Irland