



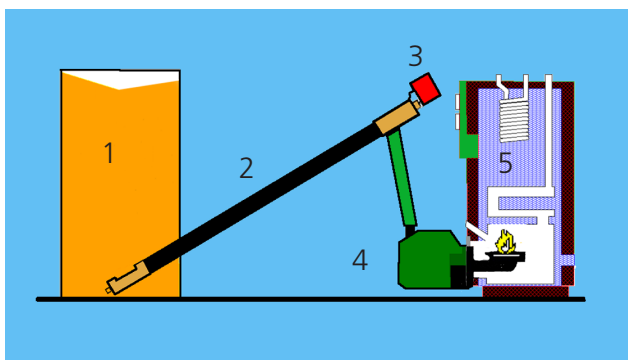
BioLine 50

30-50 kW

Für Hausbesitzer mit etwas höherem Bedarf als bei Einfamilienhäusern

Die Zauberformel lautet Unterschubfeuerung

Unsere Brenner für Einfamilienhäuser sind bewährte und begehrte Produkte auf dem Markt. Werfen Sie einen Blick auf unsere Lösungen, die wir für etwas größere Gebäude bieten, in denen eine Umrüstung von einer Öl- oder Stromheizung erfolgen soll. Wenn Sie sich für diesen Brenner entscheiden, können Sie umweltfreundliche Pellets als Energiequelle zur Beheizung nutzen.



1. Brennstoffvorrat, ca. 15 m³ für Pelletsanlieferung mit Fahrzeugen oder kleinerer Vorrat mit Pelletssäcken
2. Förderschnecke
3. Antriebsmotor für Förderschnecke
4. Pelletsbrenner BioLine 50
5. Wasserheizkessel

Zusatzausrüstung:

- Besonders lange Förderschnecken
- Aschesauger EcoVac Mini
- Klappe je nach Schornsteinzug
- Pelletsvorrat

Vorzüge von BioLine 50

Dieses Modell ist mit einer Unterschubfeuerung ausgestattet.

Der gesamte Brennstoff wird von unten nach oben durch die Verbrennungszone bewegt. So gelangen selbst kleinste Partikel in die Feuerung und verbrennen vollständig, bevor die Aschepartikel die Feuerungsschale verlassen.

Demzufolge reagiert der Brenner weniger empfindlich auf Späne in den Pellets, die sich bei der Anlieferung loser Pellets kaum vermeiden lassen. Dank seiner Konstruktion ist der EcoTec-Brenner selbst für Pellets mit hohem Aschegehalt ausgelegt, z.B. Rindenpellets.



Wir bieten ebenfalls Komplettlösungen mit angepassten Kesseln und kundenspezifischer Ausrüstung. Eine Brennersteuerung ist im Lieferumfang enthalten.

Asche und Verfeuerung

Die gesamte Verfeuerung fester Brennstoffe, selbst wenn sie mithilfe des Brenners BioLine 50 automatisiert stattfindet, erfordert Wartungs- und Pflegemaßnahmen.

Der erforderliche Aufwand richtet sich nach der Produktwahl. Durch den Einsatz eines Brenners und Kessels in Kombination mit unserem Zubehör wird die Arbeit in wesentlichem Maße erleichtert.

Ein Großteil der Wartungsarbeiten entfällt auf den Umgang mit Asche. Nach der Pelletsverbrennung in einem BioLine 50 verbleiben als Restprodukt lediglich 0,4-0,5 Gewichtsprozent Asche*.

Die Asche lässt sich auf Rasenflächen ausbringen und somit in die Natur zurückführen, wodurch der Bedarf an Handelsdünger sinkt. Eine Verfeuerung von Biobrennstoffen erhöht nicht den Kohlendioxidgehalt in der Atmosphäre.

* Je nach Leistungsaufnahme und Brennstofftyp

Tipps zu Biobrennstoff – Rohstoffe

Die am häufigsten verwendeten Pellets werden aus Spänen oder Rinde gefertigt und eignen sich ausgezeichnet für der BioLine 50.

Zu den wichtigen Faktoren zählen Energiewert, Aschegehalt, Feinstoffgehalt, Umwelteinfluss und nicht zuletzt der Preis. Wählen Sie den Brennstoff mit den niedrigsten Kosten je Energieeinheit, nachdem Sie die Brennstoffeignung für den Brenner, den Aschegehalt sowie den Umwelteinfluss analysiert haben.

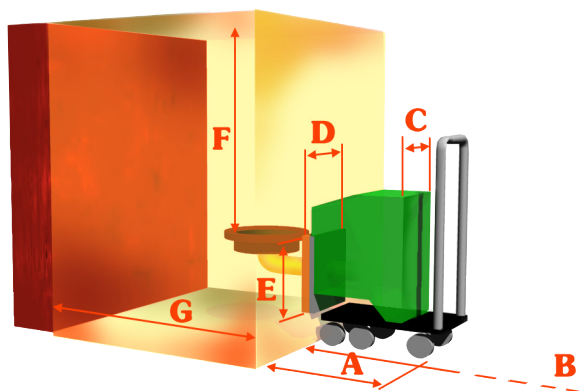
Zertifizierte Brennstoffspezifikation für Pellets

Gewicht	600-750 kg/m ³
Energiegehalt	4,7-5,4 kWh/kg
Größe/Durchmesser	6-8 mm
Größe/Länge	Hinweis! max. 35 mm
Feuchtigkeitsgehalt	max. 12%
Aschegehalt/Gewicht	<0,5% (Sägespanpellets)
Feinstoffgehalt/Gewicht	max. 3%
Min. Schmelztemp. der Asche.	1100°C

Fakten zum Brennstoff (Beispiel)

Für die Beheizung eines Gebäudes mit einem jährlichen Ölverbrauch von 15 m³ werden für Wärmeerzeugung und Warmwasserbereitung etwa 31,5 t. Pellets benötigt. **Kontrollieren Sie den aktuellen Tagespreis und vergleichen Sie! ***

* Ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrads für Ihre aktuelle Anlage.



Technische Daten – BioLine 50

Heizleistung	30-50 kW
(Leistung bei der Bestellung angeben)	
Verbrennungswirkungsgrad	ca. 90%
(je nach Kesselzustand)	
Gewicht	50 kg
Spannung	230 V WS
Länge außerhalb des Kessels	A = 360 mm
Minimaler Abstand vor dem Kessel	B = 1000 mm
Breite außerhalb des Kessels	C = 430 mm
Minimale Kesselöffnungsbreite	D = 250 mm
Minimale Kesselöffnungshöhe	E = 250 mm
Freiraum oberhalb der Feuerungsschale im Kessel	F = 300 mm
Minimale Kesseltiefe	G = 500 mm
Max. Stromleistungsbedarf	300 W

Steuerung, Regelung und Überwachung

BioLine 50 wird mithilfe des beiliegenden Betriebs-thermostats geregelt, **normalerweise im Bereich 75-85°C**. Die im Lieferumfang enthaltene Steuer-automatik für den Brenner regelt den eigentlichen Brennerbetrieb und überwacht die Gerätefunktionen.

Die Brennerfunktionen sind entsprechend den Vorgaben für eine P-Zertifizierung konzipiert.

EcoTec värmesystem AB, Box 2103,
SE-511 02 Skene, Schweden

Tel. +46 - 320 - 20 93 40 Fax. +46 - 320 - 421 60
info@ecotec.net