



HPS.06.290.100
Revision: 00

Hauptständer Centre Stand

YAMAHA XT660

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
SW-MOTECH centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce cornering clearance or ground clearance under extreme driving situations.

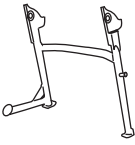
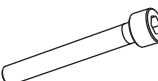
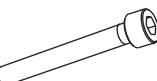
SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts, and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts, and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts, and nuts.

1 Hauptständer Centre Stand  HPS.06.290.900 Anzahl/ Pcs. 1	5 Zugfedersatz Spring Set  ZFD.00.150.007 Anzahl/ Pcs. 1
2 Unterlegscheibe Washer  A 21 DIN 125 Anzahl/ Pcs. 2	6 Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon Socket Screw  M10x1,25x50 DIN 912 Anzahl/ Pcs. 2
3 Zylinderschraube mit Innensechskant Hexagon Socket Screw  M10x1,25x70 DIN 912 Anzahl/ Pcs. 2	7 Anbaublech Fixing Lug  HPS.06.290.001/1 Anzahl/ Pcs. 2
4 Unterlegscheibe Washer  A 10,5 DIN 125 Anzahl/ Pcs. 4	8 Federanlenkblech Fixing Lug  HPS.06.290.001/4 Anzahl/ Pcs. 1

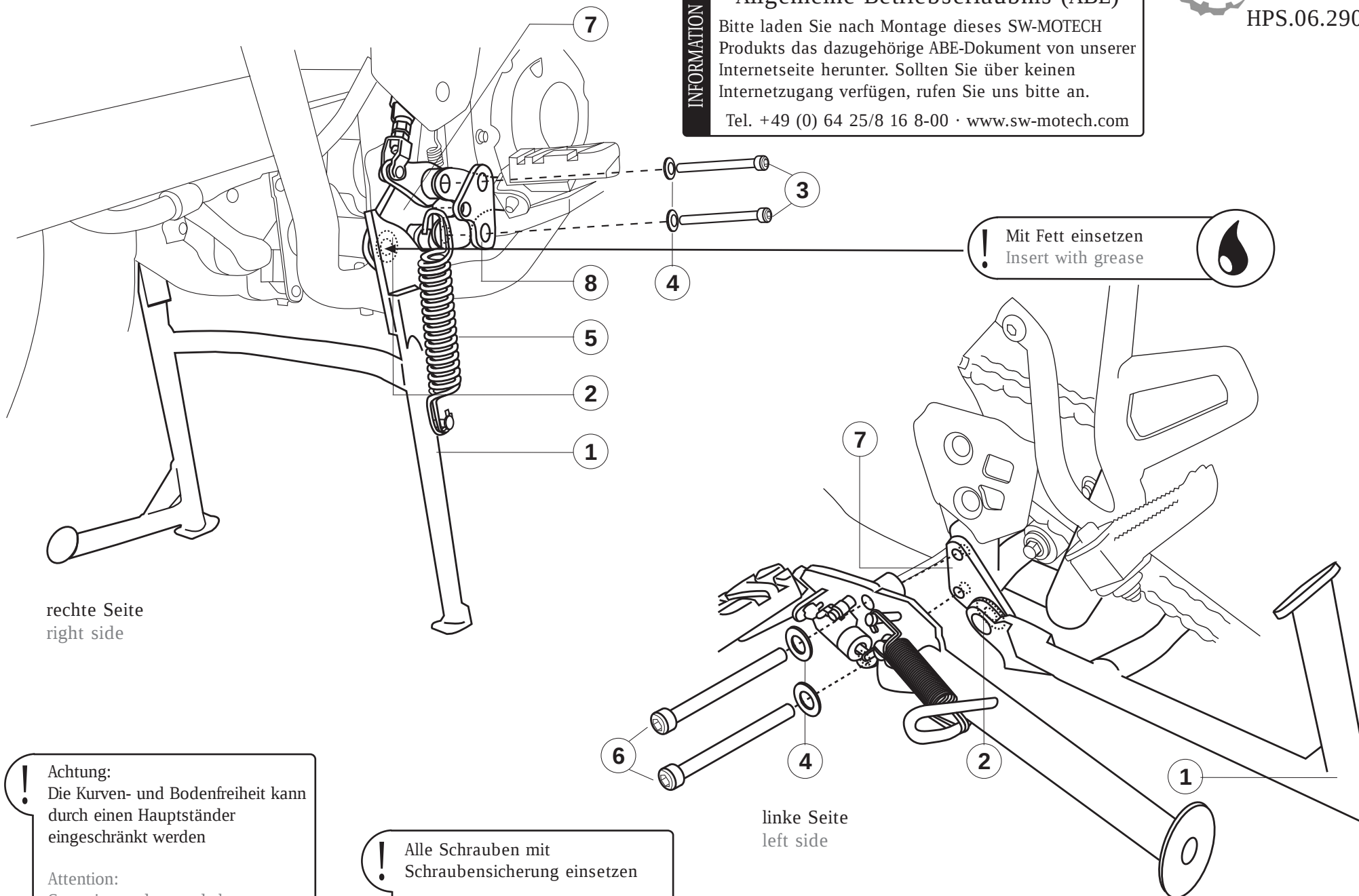
INFORMATION

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE)

Bitte laden Sie nach Montage dieses SW-MOTECH Produkts das dazugehörige ABE-Dokument von unserer Internetseite herunter. Sollten Sie über keinen Internetzugang verfügen, rufen Sie uns bitte an.

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00 · www.sw-motech.com

! Mit Fett einsetzen
Insert with grease



rechte Seite
right side

linke Seite
left side

! Achtung:
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

Attention:
Cornering and ground clearance can be reduced by using a centre stand

! Alle Schrauben mit
Schraubensicherung einsetzen

Insert all screws with retainer