

Hauptständer / Centerstand

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen:

M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instruction

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

INFORMATION

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE)

Sollte Ihnen das ABE-Dokument zu diesem Artikel nicht mehr vorliegen, können Sie dieses auf unserer Internetseite unter der jeweiligen Artikelnummer finden: **www.sw-motech.com**

ACHTUNG
ATTENTION

Achtung: Die Kurven- und Bodenfreiheit kann bei extremer Schräglage durch den Hauptständer eingeschränkt werden.

Attention: While cornering at extrem lean angles, ground clearance can be reduced by using a centerstand.

1

Hauptständer
Centerstand

HPS.01.581.900

Anzahl/Pcs. 1

2

Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw

M10 x 20 DIN 912

Anzahl/Pcs. 1

3

Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw

VOLLGEWINDE

M10 x 50 DIN 912

Anzahl/Pcs. 1

4

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange

M10 DIN 6927

Anzahl/ Pcs. 2

5

Zugfeder außen
Outer Spring

ZFD.00.150.009a/ST

Anzahl/Pcs. 1

6

Zugfeder innen
Inner Spring

ZFD.00.150.008i/ST

Anzahl/Pcs. 1

7

Anschlagbuchse
Stop Spacer

- 2007

HPS.01.581.002

Anzahl/Pcs. 1

8

Gummianschlag
Rubber Element

MSS.00.03.016

Anzahl/Pcs. 1

9

Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw

M8 x 20 DIN 912

Anzahl/Pcs. 1

10

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange

M8 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 1

11

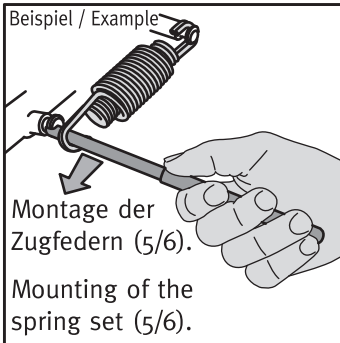
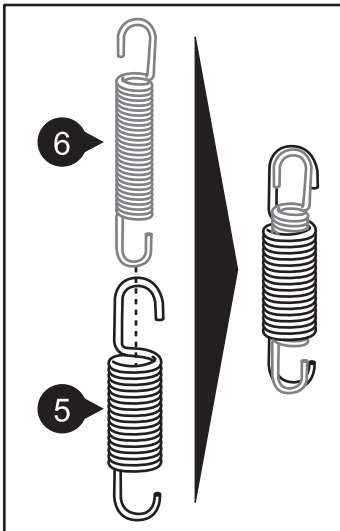
Gummianschlag
Rubber Element

2008 -

HPS.00.003.017

Anzahl/Pcs. 1

Montage / Mounting



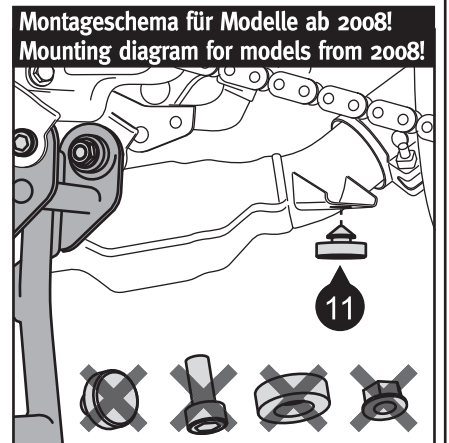
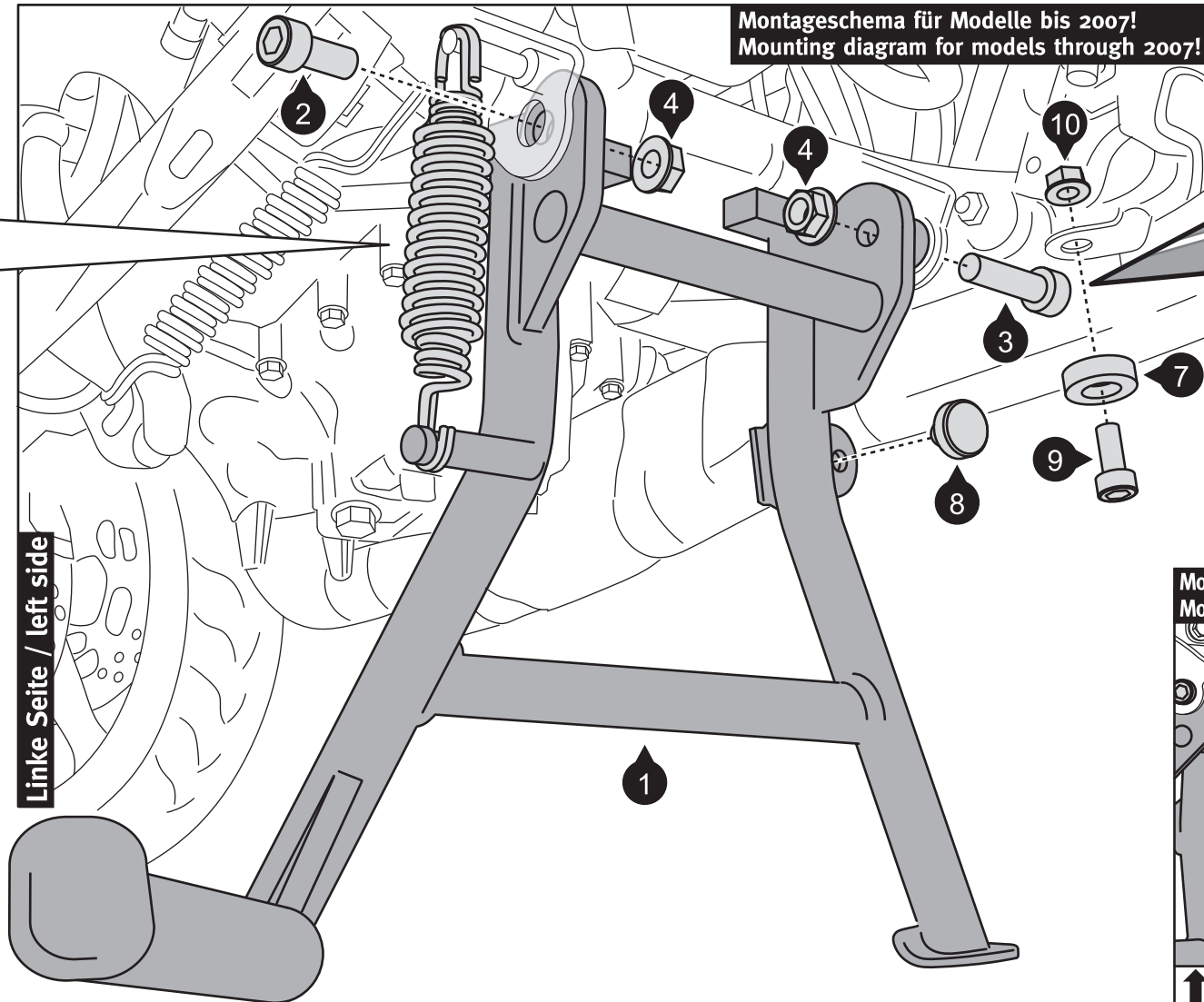
INFORMATION

Zugfeder-Montagewerkzeug (WFF.00.138.100) separat erhältlich.
Spring mounting tool (WFF.00.138.100) sold separately.

ACHTUNG / ATTENTION

Die Schraubenköpfe von Schraube (2) und Schraube (3) dienen dem Hauptständer als Drehpunkt. Sichern Sie die Schraubengewinde unbedingt mit flüssiger Schraubensicherung. Die Schraubenköpfe unbedingt mit Schmierfett einsetzen.

The screwheads of screw (2) and screw (3) are used as pivot points for the center stand. Make sure to use liquid thread locker for the screw thread while using grease around the screwheads.



↑ Achtung: Bei Modellen ab 2008 entfallen bei Montage die Positionen (7), (8), (9) und (10). Setzen Sie stattdessen den Gummianschlag (11), wie im Detailbild gezeigt, ein. Alle anderen Anbauprozesse sind wie im Hauptbild gezeigt durchzuführen.

Attention: For 2008 models and later, position (7), (8), (9) and (10) are not used for mounting the center stand. Instead fix rubber element (11) as shown in the detail above. then make all the other mounting processes as shown in the main drawing.