

Hauptständer Centre Stand

HONDA VT 125

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
 Ernteweg 8/10
 35282 Rauschenberg
 Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
 Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
 www.sw-motech.com

INFORMATION

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE)

Bitte laden Sie nach Montage dieses SW-MOTECH Produkts das dazugehörige ABE-Dokument von unserer Internetseite herunter. Sollten Sie über keinen Internetzugang verfügen, rufen Sie uns bitte an.

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00 · www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
 SW-MOTECH centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce cornering clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1 Hauptständer Centre Stand



HPS.01.103.900 01
 Anzahl/ Pcs. 1

2 Anschraubplatte Fixing Plate



HPS.01.103.903 00
 Anzahl/ Pcs. 1

3 Gummianschlag Rubber Element



MSS.00.003.016
 Anzahl/ Pcs. 1

4 Hohlspannstift Spacer



D5 x 30 DIN 1481
 Anzahl/ Pcs. 2

5 Steckachse Rod



HPS.01.049.002 02
 Anzahl/ Pcs. 1

6 Unterlegscheibe Washer



A 17 DIN 125
 Anzahl/ Pcs. 1

7 Splint Pin



D32 x 25 DIN 94
 Anzahl/ Pcs. 1

8 Bügelschraube U-Bolt



BUS.00.08.043.058.01
 Anzahl/ Pcs. 2

9 Zugfedernsatz Spring Set



ZFD.00.150.002/ST
 Anzahl/ Pcs. 1

10 Sechskantschraube Hexagon Screw



M10 x 1,25 x 55 DIN 960
 Anzahl/ Pcs. 1

11 Mutter Nut



M10 x 1,25 DIN 934
 Anzahl/ Pcs. 1

12 Mutter mit Bund, selbstsichernd Lock Nut with Flange



M8 DIN 6927/b
 Anzahl/ Pcs. 4

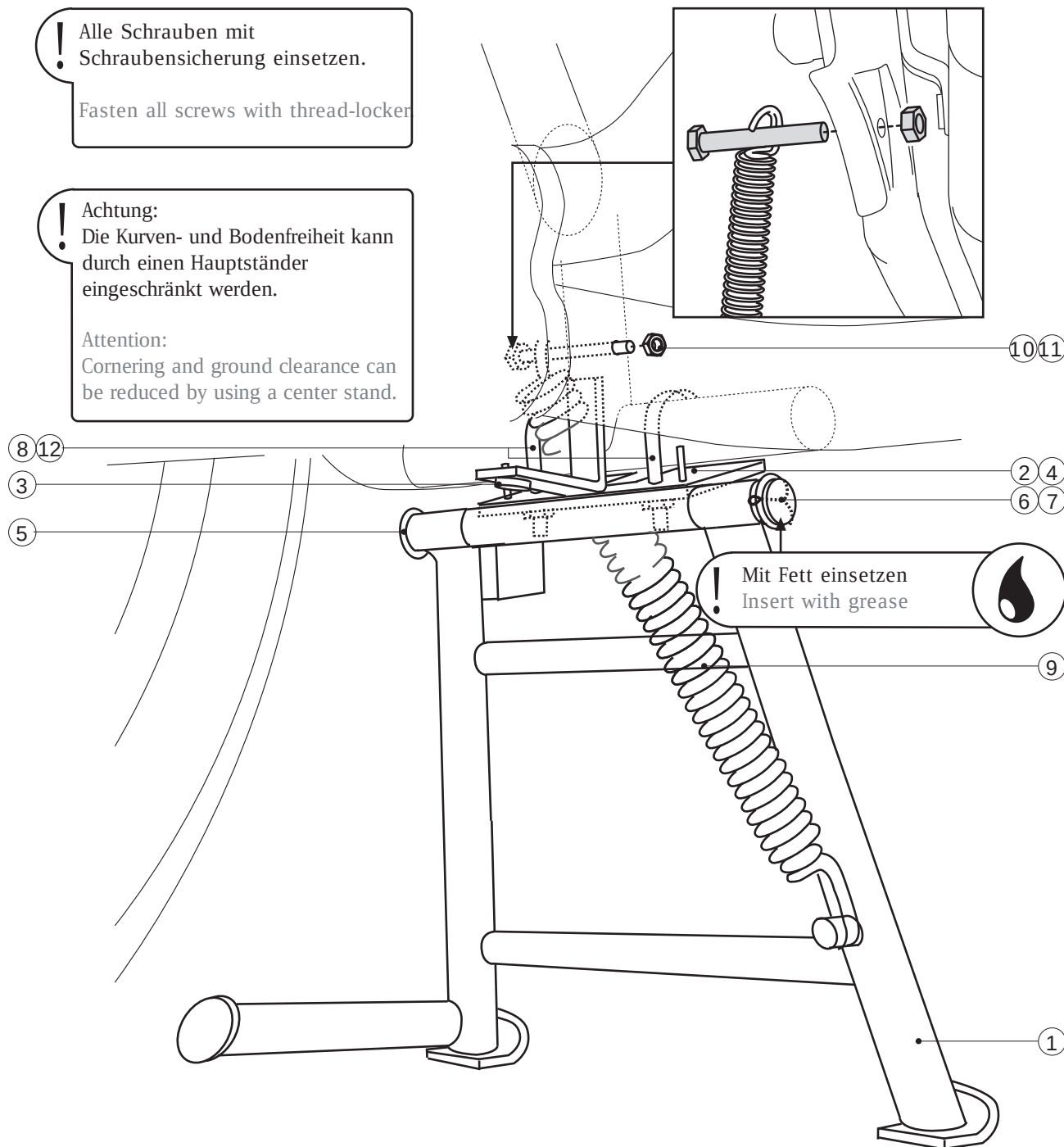
! Alle Schrauben mit
Schraubensicherung einsetzen.

Fasten all screws with thread-locker

! Achtung:
Die Kurven- und Bodenfreiheit kann
durch einen Hauptständer
eingeschränkt werden.

Attention:

Cornering and ground clearance can
be reduced by using a center stand.



Montageanleitung:

- 1.- Einsetzen der Hohlspannstifte (4) in die Anschraubplatte (2).
- 2.- Einsetzen des Anschlaggummis (3).
- 3.- Lösen des unter dem Rahmen befindlichen Kabels aus seinen Klammerhalterungen.
- 4.- Anschraubplatte (2) unter das Querrohr des Rahmens setzen, so daß die Hohlspannstifte (4) im gleichmäßigen Abstand am Querrohr liegen und der nach oben stehende Winkel am nach oben verlaufenden Rahmen anliegt.
- 5.- Anbautraverse mit Bügelschrauben (8) und Muttern M8 (12) verschrauben. Beachte: Beim Verschrauben muß das gelöste Kabel in die Ausfräsung der Anschraubplatte verlegt werden.
- 6.- Anbau des Hauptständers (1) an die Anschraubplatte (2), einsetzen der Steckachse (5) und sichern mit Unterlegscheibe (6) und Splint (7).
- 7.- Welle mit Schmierfett einsetzen.
- 8.- Vordere Originalschraube der Auspuffhalterung (unten rechts) herausdrehen und mitgelieferte Schraube (10) von innen eindrehen. Mutter (11) von außen aufdrehen und kontern. Schraube nur soweit eindrehen, so das der Zugfedersatz (9) von innen eingehängt werden kann.
- 9.- Einziehen des Zugfedersatz (9) mittels großem Schraubenzieher oder Feststellzange.
- 10.- Überprüfung aller Verbindungen auf ordnungsgemäßen Sitz und Funktionskontrolle.

Assembly instruction:

- 1.- Insert spacers (4) into the fixing plate (2).
- 2.- Insert rubber element (3).
- 3.- Make sure to loosen the electrical cable under the frame, and reposition so it does not conflict with the center stand (1).
- 4.- Position the fixing plate (2) under the cross-tube of the bike frame, evenly between the spacers (4) as shown.
- 5.- Make sure the electric cable is positioned within the middle cut-out of the fixing plate (2) to avoid damaging the cable.
- 6.- Attach the center stand (1) with axle (5) to the fixing plate (2) and secure the axle (5) with washer (6) and pin (7).
- 7.- insert axle (5) with grease.
- 8.- Replace the front original screw of the exhaust bracket (lower right) with the provided screw (10) and nut (11) as shown in the detail view. Make sure to leave enough space between the nut and screw head to allow pivoting of Spring Set (9).
- 9.- Use a screwdriver to install the spring set (9).
- 10.- Make sure all screws are tightened seated properly.