



Kontrollmetoder

SRE Analoga MKII 20190524

Kablar

Provförutsättning samt kablar	sid 2
-------------------------------	-------

Metod för uppmätning av W-värde

20-meterssträcka	sid 3
Bromsprovare	sid 4
Tabell med värde för 0,5%	sid 5

Kontroll av klocka

Metod	sid 6
-------	-------

8456/1318

Kontroll och installation	sid 7
---------------------------	-------

2416

Installation	sid 8
Periodisk kontroll	sid 9

1324

Installation	sid 10
Periodisk kontroll	sid 11

EGK100

Kontroll och installation	sid 12
---------------------------	--------

1319

Kontroll och installation	sid 13
---------------------------	--------

Bänkttest

Flöde vid bänkttest	sid 14
---------------------	--------

Parametrar

Parametrar i de olika färdskrivarna	sid 15
-------------------------------------	--------

Felkoder 1324

Felkoder i VDO MTCO 1324	sid 16
--------------------------	--------

Felkoder 2416

Felkoder i Stoneridge VR 2416	sid 17
-------------------------------	--------





Kontrollera alltid provförutsättningarna innan arbetet startas

- Fordon utan last i körklart skick.
- Däcktryck i enlighet med tillverkarens anvisningar.
- Däckförslitning inom lagen tillåtna gränsvärden.

Kablar

Kabel	Artikelnummer	Beskrivning	DIN-kontakt
Testkabel C	7780-981	För körning i bänk från givarsidan	6-stift
Testkabel D	7780-982	För kontroll av W-värde direkt på givarkabel utan färdskrivare	6-stift
Testkabel E	7780-983	För test av varvtal på en 8400	6-stift
Testkabel F	7780-986	Seriell Data ut	Används med kabel H
Testkabel G	7780-984	För anslutning till 1314, 1318, 8400 (grå dubbel kabel och svart jord)	6-stift
Testkabel H	7780-989	Seriell Data anslutning 8400	4-stift
Testkabel K	7780-987	Adapterkabel för VR1400	6-stift
Testkabel L	7780-988	Adapterkabel för 1314	6-stift
Testkabel M	7780-974	Pulsadapter för Motormeter EGK100	Används med kabel C
Testkabel N	7780-980	Kalibreringskabel EGK100	8-stift
Testkabel O	7780-979	Adapterkabel för 1319	Används med kabel G
Testkabel P	7780-973	Kalibreringskabel 1319	8-stift
Testkabel Q	7780-975	Varvtalsadapter EGK100	Används med kabel G
Testkabel S	7780-978	Flatkabel 8400, 1318	Används med kabel G
Testkabel T	7780-977	Flatkabel 1314	Används med kabel G
Testkabel U	7780-936	Kalibreringskabel 2400	8-stift
Testkabel V	7780-956	Kabel för Canbus 2400	8-stift
Testkabel W	7780-952	Kalibreringskabel 1324	8-stift
Testkabel X	7780-955	Kabel för seriell data 2400	Används med kabel H
Testkabel Z	7780-810	Kalibreringskabel för digitala färdskrivare	8-stift
-	7955-938	Klocktestare	8-stift
-	7955-777	Kontaktarm	4-stift
-	7780-949	Flatkabel för frontkontakt 2400	Används med kabel U
Goldeneye	7955-907B	Tunn rund kabel för 8400 och 1318	Används med kabel G
-	7955747C	Infraröd fotocell	4-stifts
-	101-541	Manöverenhet för W i bromsprovare	4-stifts



Metod för uppmätning av W-värde på 20m sträcka

1. Koppla in MKII verktyget till färdskrivaren med relevant kabel
Tänk på att vid uppmätning i en digital färdskrivare behöver verkstadskortet vara isatt i färdskrivaren
 2. Koppla in mätutrustning (fotocell/kontaktarm)
 3. Starta MKII och Välj färdskrivare
 4. Start mätningen genom att bläddra till Fast sträcka 2 (knapp 2) och sedan trycka på ENTER
I MKII visas "Kör till punkt A – Tryck <ENTER>"
 5. Positionera fordonet minst 3 meter innan första stolpe/reflex
 6. Tryck ENTER
I MKII visas nu "Kör till punkt B"
 7. Kör mot punkt B
Pulser Räknas visas i MKII

MKII kommer att pipa först efter punkt A har passerats
 8. Efter punkt B passerats visas i MKII
Sträcka Slut 1
W-tal =
 9. Tryck ENTER
 10. I MKII visas nu "Kör till punkt B – Tryck <ENTER>"
 11. Placera fordonet redo för att köra Sträcka 2
Verktyget kommer alltid visa körning B -> A, med du kan välja att köra från punkt B till A eller från A till B
 12. Tryck ENTER
I MKII visas nu "Kör till punkt A"
 13. Kör mot punkt A
Pulser Räknas visas i MKII

MKII kommer att pipa först efter punkt B har passerats
 14. Efter punkt A passerats visas i MKII
Sträcka Slut 2
W-tal =
 15. Tryck ENTER
 16. Genomsnittet från de båda körning presenteras som W och vid behov K
För färdskrivarmodellerna 8456 samt 1318 visas även vilka DIL-omkopplare som ska vara aktiva
- Jämför att värdena från test 1 och test 2 är inom 0,5% pulser från varandra.
Om skillnaden överstiger 0,5% pulser måste uppmätning göras om.
W-värde och max antal pulser vid 0,5 % räknas ut genom, "uppmätt w-värde" x "0,005" = tillåten tolerans**



Metod för uppmätning av W-värde i bromsprovaren

1. Koppla in MKII verktyget till färdskrivaren med relevant kabel
Tänk på att vid uppmätning i en digital färdskrivare behöver verkstadskortet vara isatt i färdskrivaren
2. Koppla in mätutrustning (kabel med manöverenhet)
3. Starta MKII och Välj färdskrivare
4. Start mätningen genom att bläddra till Fast sträcka 2 (knapp 2) och sedan trycka på ENTER
I MKII visas "Kör till punkt A – Tryck <ENTER>"
5. Kör upp fordonet i rullbromsprovaren så att rullarna börjar snurra
6. Tryck ENTER, i MKII visas nu
Kör till punkt B
Pulser Räknas
7. Tryck på startknappen på manöverenheten för att nollställa räkneverket. Detta kommer simulera 20 meter sträckan genom startvärdet (punkt A) och slutvärde (punkt B) i styrenheten.

MKII kommer att pipa först efter punkt A har passerats
8. Efter punkt B passerats visas i MKII
Sträcka Slut 1
W-tal =
9. Tryck ENTER
10. I MKII visas nu "Kör till punkt B – Tryck <ENTER>"
11. Tryck ENTER, i MKII visas nu
Kör till punkt B
Pulser Räknas
12. Tryck på startknappen på manöverenheten för att nollställa räkneverket. Detta kommer simulera 20 meter sträckan genom startvärdet (punkt A) och slutvärde (punkt B) i styrenheten.

MKII kommer att pipa först efter punkt B har passerats
13. Efter punkt A passerats visas i MKII
Sträcka Slut 2
W-tal =
14. Tryck ENTER
15. Genomsnittet från de båda körning presenteras som W och vid behov K
För färdskrivarmodellerna 8456 samt 1318 visas även vilka DIL-omkopplare som ska vara aktiva

Jämför att värdena från test 1 och test 2 är inom 0,5% pulser från varandra.

Om skillnaden överstiger 0,5% pulser måste uppmätning göras om.

W-värde och max antal pulser vid 0,5 % räknas ut genom, "uppmätt w-värde" x "0,005" = tillåten tolerans

**Tänk på att vid uppmätning i ett tandemfordon så blir alltid resultatet hälften av det korrekta W-värdet
I dessa fall krävs då manuell inmatning av det nya W-värdet (uppmätt W-värde x 2)**



En tabell för visa ett max tillåten skillnad av W-värde vid en tolerans på 0,5 %

I nedan har vi tagit upp W-värde från 6000 till 14900.

Vid W-värde utanför detta räknas det enkelt ut genom:

$$\text{Uppmätt W-värde} \times 0,005 = \text{Max antal pulser}$$

W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser
6000	30	8000	40	10000	50	12000	60	14000	70
6100	31	8100	41	10100	51	12100	61	14100	71
6200	31	8200	41	10200	51	12200	61	14200	71
6300	32	8300	42	10300	52	12300	62	14300	72
6400	32	8400	42	10400	52	12400	62	14400	72
6500	33	8500	43	10500	53	12500	63	14500	73
6600	33	8600	43	10600	53	12600	63	14600	73
6700	34	8700	44	10700	54	12700	64	14700	74
6800	34	8800	44	10800	54	12800	64	14800	74
6900	35	8900	45	10900	55	12900	65	14900	75
7000	35	9000	45	11000	55	13000	65	15000	75
7100	36	9100	46	11100	56	13100	66	15100	76
7200	36	9200	46	11200	56	13200	66	15200	76
7300	37	9300	47	11300	57	13300	67	15300	77
7400	37	9400	47	11400	57	13400	67	15400	77
7500	38	9500	48	11500	58	13500	68	15500	78
7600	38	9600	48	11600	58	13600	68	15600	78
7700	39	9700	49	11700	59	13700	69	15700	79
7800	39	9800	49	11800	59	13800	69	15800	79
7900	40	9900	50	11900	60	13900	70	15900	80



Kontroll av klocka

Kontroll av klockan utförs genom att utläsa resultat från bänktesten.

På färdskrivare i radioformat kan man även använda sig av funktionen "Klock test"

1. Kontrollera att tiden går att ställa in.
2. Ställ klockan på 2 -4 minuter innan valfri jämn heltimme, t.ex. 02:57.
3. Kontrollera att resultat efter bänktestet tidsmässigt stämmer överens med inställd tid.
Max tillåten differens är +/- 5 minuter.
4. Kontrollera att klockan stegar korrekt. Kontrolleras genom siktfönstret alternativt att sekundvisaren stegar i takt.
5. Kontroll av att klockan går när luckan är öppen.
6. Kontrollera på resultatet från bänktestet att den fasta 10 minuters sekvensen är 10 minuter.
7. Kontrollera efter bänktestet att korrekt lokal tid går att ställa in igen.
8. Är allt OK noteras resultat i kontrollrapporten att avvikelsen är mindre än 120 sekunder (<120s).
Har funktionen "Klock test" använts noteras det exakta avvikelseresultatet.



Kontroll av färdskrivare 8456/1318

Vid byte av färdskrivaren måste vägmätaren ställas in till samma värde som den utbyta färdskrivare stod på. Sker ett byte till en färdskrivare av samma modell och inte vägmätaren är trasig kan den enkelt flyttas över till den nya färdskrivaren.

1	Koppla in MKII till färdskrivaren
	• Testkabel G (7780984) med Goldeneye (7955907B) • Koppla även in den svarta kabeln från testkabel G till en jordpunkt • Starta MKII och välj färdskrivare Series 8400 (VR8400) eller Kienzle 1318 (KZ1318)
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4 Skiljer sig det uppmätta W-värdet eller L-värdet med mer än 2 % mot det befintliga värdet måste dessa uppdateras. Om de uppmätta värdena är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya värdena eller fortsätta till steg 4.
3	Justera in det nya W-värdet i färdskrivaren
	• Detta görs genom DIL-omkopplarna • Dessa 10 omkopplare är numrerade från 1 längst ner till 0 för tio längst upp • Omkopplaren är PÅ om den är nedtryckt mot mitten alternativt pekar mot mitten
4	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" i MKII, tryck ENTER och följ stegen på displayen
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänktestet för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKII Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten. • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Installation av färdskrivare 2416

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	- Testkabel U (7790936) med flat kabeladapter (7780978) - Starta MKII och välj färdskrivare, Series 2400 (VR2400)
2	Para givaren till färdskrivaren
	- Bläddra till "KONT. FÄRDSKR." och tryck ENTER - Bläddra till "Para givare" och tryck ENTER - Tryck MENU för att gå tillbaka till huvudmenyn i MKII efter parningen är slutförd
3	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	- Bläddra till "LÄS TABORT DTCS" och tryck ENTER - Använd knapp 1 och 4 för att bläddra - Använd knapp MENU följt av ENTER för att radera felkoderna - Läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
4	Mät W-värdet för fordonet
	Följ metoden på sida 3 eller 4
5	Uppdatera kravparametrar
	<u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) - Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå - Knapp 9 – ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
6	Starta bänktestet
	- Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER - Följ stegen som visas på displayen i MKII
7	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	- Se sida flöde Bänkttest för ett exempel på hur det kan se ut - Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
8	Kontrollera och återställ klockan
	- Bläddra till "KLOCK TEST" och tryck ENTER för att testa klockan - Återställ tiden i färdskrivaren med knapparna på fronten
9	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	- Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKII - Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
10	Byt ut alla befintliga plomber.
	- Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda - Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
11	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	- Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten - Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd - Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
12	Skapa kontrollrapport
	Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Periodisk kontroll av färdskrivare 2416

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	• Testkabel U (7790936) med flat kabeladapter (7780978) • Starta MKII och välj färdskrivare, Series 2400 (VR2400)
2	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	• Bläddra till "LÄS TABORT DTCS" och tryck ENTER • Använd knapp 1 och 4 för att bläddra • Använd knapp MENU följt av ENTER för att radera felkoderna • Läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
3	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4
4	Uppdatera kravparametrar
	• <u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) • Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå • Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya eller behålla de gamla • Knapp 9 – ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
5	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER • Följ stegen som visas på displayen i MKII
6	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänktestet för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
7	Kontrollera och återställ klockan
	• Bläddra till "KLOCK TEST" och tryck ENTER för att testa klockan • Återställ tiden i färdskrivaren med knapparna på fronten
8	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
9	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
10	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
11	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Installation av färdskrivare 1324

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	• Testkabel W (7980952) • Starta MKII och välj färdskrivare, Kienzle 1324 (KZ1324)
2	Para givaren till färdskrivaren
	• Bläddra till "KONT. FÄRDSKR." och tryck ENTER • Bläddra till "Para givare" och tryck ENTER • Tryck MENU för att gå tillbaka till huvudmenyn i MKII efter parningen är slutförd
3	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	• Bläddra till "LÄS TABORT DTCS" och tryck ENTER • Använd knapp 1 och 4 för att bläddra • Använd knapp MENU följt av ENTER för att radera felkoderna • Läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
4	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4
5	Uppdatera kravparametrar
	• <u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) • Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå • Knapp 9 - ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
6	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER • Följ stegen som visas på displayen i MKII
7	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänkttest för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
8	Kontrollera och återställ klockan
	• Bläddra till "KLOCK TEST" och tryck ENTER för att testa klockan • Återställ tiden i färdskrivaren med knapparna på fronten
9	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
10	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växelåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
11	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
12	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Periodisk kontroll av färdskrivare 1324

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	• Testkabel W (7980952) • Starta MKII och välj färdskrivare, Kienzle 1324 (KZ1324)
2	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	• Bläddra till "LÄS TABORT DTCS" och tryck ENTER • Använd knapp 1 och 4 för att bläddra • Använd knapp MENU följt av ENTER för att radera felkoderna • Läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
3	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4
4	Uppdatera kravparametrar
	• <u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) • Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå • Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya eller behålla de gamla • Knapp 9 – ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
5	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER • Följ stegen som visas på displayen i MKII
6	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänktestet för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
7	Kontrollera och återställ klockan
	• Bläddra till "KLOCK TEST" och tryck ENTER för att testa klockan • Återställ tiden i färdskrivaren med knapparna på fronten
8	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
9	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
10	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
11	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Kontroll av färdskrivare EGK100

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	• Testkabel N (7780980) • Starta MKII och välj färdskrivare, EGK100
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4
3	Uppdatera kravparametrar
	• <u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) • Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå • Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya eller behålla de gamla • Knapp 9 – ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
4	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER • Följ stegen som visas på displayen i MKII
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänktestet för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Kontroll av färdskrivare 1319

1	Koppla in MKII till färdskrivaren med kabel
	• Testkabel P (7780973) • Starta MKII och välj färdskrivare, Kienzle 1319 (KZ1319)
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4
3	Uppdatera kravparametrar
	• <u>Läs ut</u> alla parametrar (knapp 7 - ENTER) för att sedan gå in och <u>förändra</u> dem (knapp 8 - ENTER) • Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kravparametrar" tryck MENU för att återgå • Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya eller behålla de gamla • Knapp 9 – ENTER för att <u>sända in</u> alla parametrar till färdskrivaren
4	Starta bänktestet
	• Bläddra till "BÄNKTEST" och tryck ENTER • Följ stegen som visas på displayen i MKII
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen
	• Se sida flöde Bänktestet för ett exempel på hur det kan se ut • Skriv start- och slutkilometervärde på diagrambladen
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med funktionen fartsimulator i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber.
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Flöde Bänkttest

Detta är det generella flödet för alla bänkttest oavsett färdskrivare eller kablage eller automatik

1. Välj Skala – ENTER
2. Ställ in W – DELETE för att ändra, ENTER för att bekräfta
3. Kontr. att lamporna lyser – ENTER
4. Justera in testtiden (ett par minuter innan valfri heltimme) - ENTER
5. Notera och sätt in 2 diagramblad – ENTER
6. Starta test vid jämn timme - ENTER
7. Förare 1=Aktiv, Förare 2=Aktiv – Ställ både förare 1 och förare 2 på "Annat Arbete"  - ENTER
8. 10 sekunders körning i 125 km/h
(detta utslag på hastighetsskalan ska vara inom +/-5 minuter från den heltimme som använts)
9. Test av aktiviteten "Annat Arbete" i minst 2 minuter
10. Notera vägmätarställningen (start) - ENTER

Nästa steg är starten av den automatiska 10 minutersperioden

11. 10 sekunders körning i 125 km/h
12. 490 sekunders körning i 50 km/h
13. 90 sekunders körning i 100 km/h
14. 10 sekunders körning i 125 km/h

Den automatiska 10 minutersperioden är nu avslutad

15. Förare 1=Rast, Förare 2=Rast – Ställ både förare 1 och förare 2 på "Rast"  - ENTER
16. Förare 1=Passive, Förare 2=Passiv – Ställ både förare 1 och förare 2 på "Tillgänglighet"  - ENTER
17. Notera vägmätarställningen (slut) – 10 kilometer senare
18. Kontrollera resultat

Förare 1



Förare 2





Parametrar i färdskrivare

Kravparametrar i fetstil

2400

Notera att dessa kan skilja sig lite beroende på färdskrivarvariant

VIKTIGT - Vägmatrare kan aldrig ställas ned, vid felinställd krävs nollställning av leverantören

Parametrar					
K-värde	Vägmätare	Pulser per varv	Undervarv	Ekonomiskt	Oekonomiskt
CANBus RPM	RPM i displayen	Mätarst med noll	Hög Hast blink	Visa DTCs	Hög hastighet
UTC-tid	Aktuellt datum	Axelvärde uttag	4de stiftmark.	Canbus aktiv	Typ av kund
Axelväxel	Axelväxel utväxl	Hastighet faktor	Funktion D6	Seriell kom.	Tomgångsreg. ON
Förare2 auto	PIN-kod 7 dgr	Chassi nr	Instal.datum	Reset hastsignal	

1324

Notera att dessa kan skilja sig lite beroende på färdskrivarvariant

VIKTIGT - Vägmatrare kan aldrig ställas ned, vid felinställd krävs nollställning av leverantören

Parametrar					
Vägmätare	Instal.datum	UTC-tid	Aktuellt datum	Tidsförskjutning	Axelvärde uttag
W-värde	K-värde	Chassi nr	Typ av CANbus	Nästa kontroll	L-värde

EGK100

Färdskrivarspecifika parametrar				
K-värde	Pulser per varv	Undervarv	Ekonomiskt	Oekonomiskt

1319

Färdskrivarspecifika parametrar			
K-värde	Vägmätare	Hög hastighet	Hastighetsomr.
Ange Ack.nr	Instal.skylt	Instal.datum	Klockans avvik.





Felkoder (DTC:er) – VDO MTCO 1324

Felkod	Beskrivning
900A	Fel i CANBus
900B	Fel i CANBus systemet av annan orsak
900F	Tangenter felaktiga eller intryckta för långtid
9010	LCD-displayfel
9051	Diagramblad förare 1 saknas
9052	Diagramblad förare 2 saknas
9060	Diagrambladslådan inte stängd
9061	Fel i elektroniken
9062	Fel på överföring till diagramblad
9063	Lyftning av ritnålarna fungerar inte
9064	Diagrambladsmotor störd
9430	Utsignal V-puls felaktig
A00C	Internfel i systemet
A00E	Felaktiga parametrar inmatade
A050	Körning genomförd utan diagramblad
A400	Avbrott i spänningstillförseln
A411	Avbrott på CANBus mellan färdskrivare och hastighetsmätaren
A423	Fel i samband med att givaren paras till färdskrivaren
A822	Fel på givarkod, pulser eller signalkabel


Felkoder (DTC:er) – Stoneridge VR2400

Felkod	Beskrivning	Förslag på åtgärd
900A	Fel i CANBus	Undersök färdskrivarens inställningar. Eventuellt finns det ingen CANBus i fordonet
900B	CANBus avstängd	Undersöka färdskrivarens inställningar – CANbus PÅ och Typ av CAN. Det finns eventuellt inga CANbus i fordonet
900F	Fel med tangentbord	
9010	LCD-fel	Undersök panelfunktionerna (tangent, display, etc.)
9051	Diagramblad förare 1 saknas	Sätt i ett diagramblad för förare 1
9052	Diagramblad förare 2 saknas	Vid behov isätt ett diagramblad för förare 2 eller blindskiva
9060	Lådfel	Undersök om lådan fungerar
9061	Fel i hastighetsdrevet	Undersök att diagrambladen är rätt isatta, starta om färdskrivaren och testa på nytt
9062	Fel i aktivitetsdrevet	Undersök att diagrambladen är rätt isatta, starta om färdskrivaren och testa på nytt
9063	Kamfel	Starta om färdskrivaren och testa på nytt
9064	Diagrambladsfel	Undersök att diagrambladen är rätt isatta, starta om färdskrivaren och testa på nytt
9430	Fel i V-puls output	Koppla loss all utrustning som får V-puls. Testa färdskrivaren på nytt. Om felkoden inte längre finns är det troligtvis extern utrustning som felar
A00C	Internt fel	Starta om färdskrivaren och testa på nytt
A00E	Kalibreringsfel	Kolla färdskrivarens inställningar – Installationsdatum, och funktionsdröjesmål. Testa färdskrivaren på nytt. Funktionsdröjesmålet avser bara färdskrivare med realtidsklocka
A050	Körning utan diagramblad	Undersök att förarens diagramblad är insatt och lådan är ordentligt stängd
A400	Färdskrivarens strömtillförsel	Undersök strömkälla och kontakter
A411	CANBus kommunikationsproblem med instrumentkluster	Undersök om instrumentklustret stämmer överens med färdskrivarens visning. Undersök ledningarna
A423	Kommunikationsproblem givare - färdskrivare	Undersök färdskrivarens inställningar – Typ av givare. Para vid behov om givaren. Undersök ledningar till B-kontakt
A822	Givaren – färdskrivare kod/serienummer stämmer inte överens	Para om färdskrivaren till givaren. Undersök ledningar till B-kontakt