



Kontrollmetoder

SRE Analoga Optimo2 2022-11-01

Kablar

Provförutsättning samt kablar sid 2

Metod för uppmätning av W-värde

20-meterssträcka sid 3

Bromsprovare sid 4

Kontroll av klocka

Metod sid 5

8456/1318

Kontroll och installation sid 6

2416

Installation sid 7

Periodisk kontroll sid 8

1324

Installation sid 9

Periodisk kontroll sid 10

EGK100

Kontroll och installation sid 11

1319

Kontroll och installation sid 12

Bänkttest

Flöde vid bänkttest sid 13

Parametrar

Parametrar i de olika färdskrivarna sid 14





Kontrollera alltid provförutsättningarna innan arbetet startas

- Fordon utan last i körklart skick
- Däcktryck i enlighet med tillverkarens anvisningar
- Däckförslitning inom lagen tillåtna gränsvärden

Kablar

Kabel	Artikelnummer	Beskrivning	DIN-kontakt
Testkabel C	7780-981	För körning i bänk från givarsidan	6-stift
Testkabel D	7780-982	För kontroll av W-värde direkt på givarkabel utan färdskrivare	6-stift
Testkabel E	7780-983	För test av varvtal på en 8400	6-stift
Testkabel F	7780-986	Seriell Data ut	Används med kabel H
Testkabel G	7780-984	För anslutning till 1314, 1318, 8400 (grå dubbel kabel och svart jord)	6-stift
Testkabel H	7780-989	Seriell Data anslutning 8400	4-stift
Testkabel K	7780-987	Adapterkabel för VR1400	6-stift
Testkabel L	7780-988	Adapterkabel för 1314	6-stift
Testkabel M	7780-974	Pulsadapter för Motormeter EGK100	Används med kabel C
Testkabel N	7780-980	Kalibreringskabel EGK100	8-stift
Testkabel O	7780-979	Adapterkabel för 1319	Används med kabel G
Testkabel P	7780-973	Kalibreringskabel 1319	8-stift
Testkabel Q	7780-975	Varvtalsadapter EGK100	Används med kabel G
Testkabel S	7780-978	Flatkabel 8400, 1318	Används med kabel G
Testkabel T	7780-977	Flatkabel 1314	Används med kabel G
Testkabel U	7780-936	Kalibreringskabel 2400	8-stift
Testkabel V	7780-956	Kabel för Canbus 2400	8-stift
Testkabel W	7780-952	Kalibreringskabel 1324	8-stift
Testkabel X	7780-955	Kabel för seriell data 2400	Används med kabel H
Testkabel Z	7780-810	Kalibreringskabel för digitala färdskrivare	8-stift
-	7955-938	Klocktestare	8-stift
-	7955-777	Kontaktarm	4-stift
-	7780-949	Flatkabel för frontkontakt 2400	Används med kabel U
Goldeneye	7955-907B	Tunn rund kabel för 8400 och 1318	Används med kabel G
-	7955747C	Infraröd fotocell	4-stifts
-	101-541	Manöverenhet för W i bromsprovare	4-stifts



Metod för uppmätning av W-värde på 20m sträcka

1. Start och koppla in Optimo2 till färdskrivaren med relevant kabel eller dongel.
2. Öppna MKIII-programmet och välj färdskrivare om detta inte automatiskt detekterats.
3. Koppla in mätutrustning (fotocell/kontaktarm).
4. Start mätningen genom att klicka på Fast sträcka 2.
5. Fyll i det nuvarande W-värdet. Fyll i detta korrekt för att få ett avvikelseresultat mellan nuvarande och uppmätt värde. Om du inte har något värde fyll i 8000.
MKIII frågar endast efter ett W-värde om den inte automatiskt kan läsa av det från färdskrivaren.
6. Kör därefter mot punkt A och fortsätt tills du passerar punkt B. Kör rakt och i en jämn och låg hastighet (3 – 5 km/h). Efter punkt A passerats kommer texten i MKIII att ändras till att indikera att man ska fortsätta till punkt B.

Observera att MKIII kommer att pipa under hela körningen när den tar emot pulser, och inte som i MKII endast mellan punkt A och B.
7. När punkt B passerats och MKIII slutat pipa återgå till startpunkten.
8. Tryck på den röda handen på displayen för att starta test körning 2. Efter du tryckt på den röda handen kommer W-värdet från test 1 visas i övre vänstra hörnet.
9. Kör nu förbi punkt A och B igen så som i steg 6.
10. När du passerat punkt B kommer MKIII slutat pipa tryck på den nu aktiva röda handen.
11. Genomsnittet från de båda körning presenteras med en avvikelse i procent från det nuvarande W-värdet. De nya W- och K-värdena visas, och för färdskrivarmodellerna 8456 samt 1318 visas även vilka DIL-omkopplare som ska vara aktiva.

Kontrollera att värdena från test 1 och test 2 är inom 0,5% pulser från varandra.

Om skillnaden överstiger 0,5% pulser kommer Optimo varna och uppmätning måste göras om.

W-värde och max antal pulser vid 0,5 % räknas ut genom, "uppmätt w-värde" x "0,005" = tillåten tolerans

För de nyare färdskrivarmodellerna kan det nya W-värdet skickas in direkt till färdskrivaren via grön knapp.



Metod för uppmätning av W-värde i bromsprovaren

1. Starta och koppla in Optimo2 till färdskrivaren med relevant kabel eller dongel.
2. Öppna MKIII-programmet och välj färdskrivare om detta inte automatiskt detekterats.
3. Koppla in manöverkabeln från bromsprovarstyrenheten till Optimo2.
4. Start mätningen genom att klicka på Fast sträcka 2.
5. Fyll i det nuvarande W-värdet. Fyll i detta korrekt för att få ett avvikelseresultat mellan nuvarande och uppmätt värde. Om ni inte har något värde fyll i 8000.
MKIII frågar endast efter ett W-värde om den inte automatiskt kan läsa av det från färdskrivaren.
6. Kör upp i rullbromsprovaren så att rullarna börjar snurra.
7. Tryck på startknappen på manöverenheten för att nollställa räkneverket. Detta kommer simulera 20m sträckan. Efter startvärdet i styrenheten passerats kommer texten i MKIII att ändras till att indikera att man ska fortsätta till punkt B.

Observera att MKIII kommer att pipa under hela körningen när den tar emot pulser, och inte som i MKII endast mellan punkt A och B.

När slutvärdet i styrenheten nåts är den första test körningen klar och MKIII kommer att sluta pipa.

8. Tryck på den röda handen på displayen för att starta test körning 2. Efter du tryckt på den röda handen kommer W-värdet från test 1 visas i övre vänstra hörnet.
9. Tryck därefter på startknappen på manöverenheten för att nollställa räkneverket igen. 20m sträckan kommer nu simuleras igen så som i steg 7.
10. När slutvärdet i styrenheten är uppnått och MKIII slutat pipa tryck på den nu aktiva röda handen.
11. Genomsnittet från de båda körning presenteras nu med en avvikelse i procent från det nuvarande W-värdet. De nya W- och K-värdena visas, och för färdskrivarmodellerna 8456 samt 1318 visas även vilka DIL-omkopplare som ska vara aktiva.

Kontrollera att värdena från test 1 och test 2 är inom 0,5% pulser från varandra.

Om skillnaden överstiger 0,5% pulser kommer Optimo varna och uppmätning måste göras om.

W-värde och max antal pulser vid 0,5 % räknas ut genom, "uppmätt w-värde" x "0,005" = tillåten tolerans

För de nyare färdskrivarmodellerna kan det nya W-värdet skickas in direkt till färdskrivaren via grön knapp.

Tänk på att vid uppmätning i ett tandemfordon så blir alltid resultatet hälften av det korrekta W-värdet. I dessa fall krävs då manuell inmatning av det nya W-värdet (uppmätt W-värde x 2) under funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA



Kontroll av klocka

Kontroll av klockan utförs genom att utläsa resultat från bänktesten.

På färdskrivare i radioformat kan man även använda sig av funktionen "Test av färdskrivarens klocka" under menyn "Test av Klocka" i MKIII för ett mer exakt resultat.

1. Kontrollera att tiden går att ställa in.
2. Ställ klockan på 2 -4 minuter innan valfri jämn heltimme, t.ex. 02:57.
3. Kontrollera att resultat efter bänktestet tidsmässigt stämmer överens med inställd tid.
Max tillåten differens är +/- 5 minuter.
4. Kontrollera att klockan stegar korrekt. Kontrolleras genom siktfönstret alternativt att sekundvisaren stegar i takt.
5. Kontroll av att klockan går när luckan är öppen.
6. Kontrollera på resultatet från bänktestet att den fasta 10 minuters sekvensen är 10 minuter.
7. Kontrollera efter bänktestet att korrekt lokal tid går att ställa in igen.
8. Är allt OK noteras resultat i kontrollrapporten att avvikelserna är mindre än 120 sekunder (<120s).
Har funktionen " Test av färdskrivarens klocka" använts noteras det exakta avvikelseresultatet.



Kontroll av färdskrivare 8456/1318

Vid byte av färdskrivaren måste vägmätaren ställas in till samma värde som den utbyta färdskrivare stod på. Sker ett byte till en färdskrivare av samma modell och inte vägmätaren är trasig kan den enkelt flyttas över till den nya färdskrivaren.

1	Koppla in OPTIMO till färdskrivaren
	• Testkabel G (7780984) med Goldeneye (7955907B) • Koppla även in den svarta kabeln från testkabel G till en jordpunkt • Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (välj 8400 eller 1318)
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4 Skiljer sig det uppmätta W-värdet eller L-värdet med mer än 2 % mot det befintliga värdet måste dessa uppdateras. Om de uppmätta värdena är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya värdena eller fortsätta till steg 4
3	Justera in det nya W-värdet i färdskrivaren
	• Detta görs genom DIL-omkopplarna • Dessa 10 omkopplare är numrerade från 1 längst ner till 0 för tio längst upp • Omkopplaren är PÅ om den är nedtryckt mot mitten alternativt pekar mot mitten
4	Starta bänktestet
	• Klicka på funktionen "Bänktest" och följ stegen på skärmen
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	• Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare • Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats i färdskrivaren vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel • Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport • Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste denna bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Installation av färdskrivare 2416

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren med dongel eller kabel
	Dongel eller Testkabel U (7790936) med flat kabeladapter (7780978)
2	Para givaren till färdskrivaren
	- Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (färdskrivaren ska automatiskt väljas av programmet) - Klicka på funktionen "Inställningar Givare" - Klicka på "Klicka här för att para givaren"
3	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	- Klicka på funktionen "DTC:er" - Radera och läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
4	Mät W-värdet för fordonet
	Följ metoden på sida 3 eller 4
5	Uppdatera kravparametrar
	- Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA"/kalibreringsparametrar - Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "Färdskrivarspecifika parametrar"
6	Starta bänktestet
	- Öppna färdskrivaren och lägg i två blad (stäng INTE färdskrivaren) - Klicka på funktionen "Bänktest" och koppla bort dongel/kabel från "flat kabeladapter" - Stäng färdskrivaren och vänta i minst 10 sekunder innan du kopplar tillbaka dongel/kabel till adaptern - Klicka på den gröna knappen i MKIII och följ därefter instruktionerna på skärmen - När test av 2 minuter "Arbete" utförs är det viktigt att vägmätarens startvärde noteras
7	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	- Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare - Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
8	Kontrollera och återställ klockan – Funktionen Test av Klocka i MKIII
	- Klicka på "Sänd Optimos tid till färdskrivaren" (kräver att klockan i Optimo2 går korrekt) - Klicka på "Testa färdskrivarens klocka" för att utföra testet
9	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	- Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII - Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
10	Byt ut alla befintliga plomber
	- Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda - Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel - Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport - Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
11	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	- Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten - Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd - Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
12	Skapa kontrollrapport
	Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Periodisk kontroll av färdskrivare 2416

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren med dongel eller kabel
	Dongel eller Testkabel U (7790936) med flat kabeladapter (7780978)
2	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	- Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (färdskrivaren ska automatiskt väljas av programmet) - Klicka på funktionen "DTC:er" - Radera och läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
3	Mät W-värdet för fordonet
	Följ metoden på sida 3 eller 4
4	Uppdatera kravparametrar
	- Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA" /kalibreringsparametrar - Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "Färdskrivarspecifika parametrar" - Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren eller behålla de gamla värdena
5	Starta bänktestet
	- Öppna färdskrivaren och lägg i två blad (stäng INTE färdskrivaren) - Klicka på funktionen "Bänktest" och koppla bort dongel/kabel från "flat kabeladapter" - Stäng färdskrivaren och vänta i minst 10 sekunder innan du kopplar tillbaka dongel/kabel till adaptern - Klicka på den gröna knappen i MKIII och följ därefter instruktionerna på skärmen - När test av 2 minuter "Arbete" utförs är det viktigt att vägmätarens startvärde noteras
6	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	- Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare - Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
7	Kontrollera och återställ klockan – Funktionen Test av Klocka i MKIII
	- Klicka på "Sänd Optimos tid till färdskrivaren" (kräver att klockan i Optimo2 går korrekt) - Klicka på "Testa färdskrivarens klocka" för att utföra testet
8	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	- Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats i färdskrivaren vid kontrollen - Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII - Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
9	Byt ut alla befintliga plomber
	- Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda - Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel - Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport - Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
10	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	- Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten - Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd - Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
11	Skapa kontrollrapport
	Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Installation av färdskrivare 1324

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren med dongel eller kabel
	Dongel eller Testkabel W (7980952)
2	Para givaren till färdskrivaren
	- Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (färdskrivaren ska automatiskt väljas av programmet) - Klicka på funktionen "Inställningar Givare" - Klicka på "Klicka här för att para givaren"
3	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	- Klicka på funktionen "DTC:er" - Radera och läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
4	Mät W-värdet för fordonet
	Följ metoden på sida 3 eller 4
5	Uppdatera kravparametrar
	- Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA" /kalibreringsparametrar - Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "kalibreringsparametrar"
6	Starta bänktestet
	- Kontrollera att inga blad finns i färdskrivaren och stäng därefter färdskrivaren - Klicka på funktionen "Bänktestet" och vänta tills klockan justerats innan färdskrivaren öppnas - Lägg i diagramblad och stäng därefter färdskrivaren - Notera att vissa 1324 färdskrivare kommer utföra bänktestet 04:00 istället för 03:00 under sommartid - Klicka på den gröna knappen i MKIII och följ därefter instruktionerna på skärmen - När test av 2 minuter "Arbete" utförs är det viktigt att vägmätarens startvärde noteras
7	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	- Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare - Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
8	Kontrollera och återställ klockan – Funktionen Test av Klocka i MKIII
	- Klicka på "Sänd Optimos tid till färdskrivaren" (kräver att klockan i Optimo2 går korrekt) - Klicka på "Testa färdskrivarens klocka" för att utföra testet
9	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	- Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII - Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
10	Byt ut alla befintliga plomber
	- Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda - Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel - Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport - Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
11	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	- Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten - Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd - Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
12	Skapa kontrollrapport
	Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Periodisk kontroll av färdskrivare 1324

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren med dongel eller kabel
	Dongel eller Testkabel W (7980952)
2	Läs, kontrollera och ta bort felkoder
	- Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (färdskrivaren ska automatiskt väljas av programmet) - Klicka på funktionen "DTC:er" - Radera och läs igen för att kontrollera att det inte finns några aktiva felkoder
3	Mät W-värdet för fordonet
	Följ metoden på sida 3 eller 4
4	Uppdatera kravparametrar
	- Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA" /kalibreringsparametrar - Ange/uppdatera/bekräfta/ samtliga "Färdskrivarspecifika parametrar" - Om W, K och L-värden är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren eller behålla de gamla värdena
5	Starta bänktestet
	- Kontrollera att inga blad finns i färdskrivaren och stäng därefter färdskrivaren - Klicka på funktionen "Bänktest" och vänta tills klockan justerats innan färdskrivaren öppnas - Lägg i diagramblad och stäng därefter färdskrivaren - Notera att vissa 1324 färdskrivare kommer utföra bänktestet 04:00 istället för 03:00 under sommartid - Klicka på den gröna knappen i MKIII och följ därefter instruktionerna på skärmen - När test av 2 minuter "Arbete" utförs är det viktigt att vägmätarens startvärde noteras
6	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	- Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare - Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
7	Kontrollera och återställ klockan – Funktionen Test av Klocka i MKIII
	- Klicka på "Sänd Optimos tid till färdskrivaren" (kräver att klockan i Optimo2 går korrekt) - Klicka på "Testa färdskrivarens klocka" för att utföra testet
8	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	- Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats i färdskrivaren vid kontrollen - Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII - Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
9	Byt ut alla befintliga plomber
	- Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda - Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel - Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport - Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
10	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	- Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten - Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd - Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
11	Skapa kontrollrapport
	Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Kontroll av färdskrivare EGK100

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren
	• Testkabel N (7780980) • Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (välj EGK100)
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4 Skiljer sig det uppmätta W-värdet eller L-värdet med mer än 2 % mot det befintliga värdet måste dessa uppdateras. Om de uppmätta värdena är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya värdena eller fortsätta till steg 4
3	Uppdatera K-värde i färdskrivaren
	• Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA" /kalibreringsparametrar
4	Starta bänktestet
	• Klicka på funktionen "Bänkttest" och följ stegen på skärmen
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	• Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare • Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats i färdskrivaren vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel • Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport • Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten.
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Kontroll av färdskrivare 1319

1	Koppla in Optimo2 till färdskrivaren
	• Testkabel P (7780973) • Starta Optimo2 och öppna MKIII-programmet (välj 1319)
2	Mät W-värdet för fordonet
	• Följ metoden på sida 3 eller 4 Skiljer sig det uppmätta W-värdet eller L-värdet med mer än 2 % mot det befintliga värdet måste dessa uppdateras. Om de uppmätta värdena är inom 2 % kan du välja att uppdatera färdskrivaren med de nya värdena eller fortsätta till steg 3
3	Uppdatera kravparametrar i färdskrivaren
	• Klicka på funktionen "LÄS och ÄNDRA DATA" /kalibreringsparametrar
4	Starta bänktestet
	• Klicka på funktionen "Bänktest" och följ stegen på skärmen
5	Kontrollera resultatet på diagrambladen med hjälp av vad som visas på skärmen
	• Notera att bilderna i MKIII endast är exempel och kan skilja sig lite mot hur denna färdskrivare registrerar och visar t.ex. öppning av färdskrivare • Skriv start- och slutkilometervärde på diagramblad
6	Återställ klockan
	• Ställ tillbaka klockan på korrekt lokaltid
7	Kontrollera fordonets hastighetsregulator
	• Detta steg behöver bara utföras om W- eller K-värde har justerats i färdskrivaren vid kontrollen • Utför test av hastighetsregulatorns avreglering med hastighetssimulator funktionen i MKIII • Alternativt genom prov på väg eller tillverkarens egen process
8	Byt ut alla befintliga plomber
	• Tänk på att plombera givarkabel med givare och växellåda • Plombera även alla eventuella skarvar på givarkabel • Serienummer på plomber enligt ISO SS-EN 16882:2016 måste anges kontrollrapport • Det är viktigt att notera serienumret så det går att skriva in i kontrollrapporten och på installationsskylten
9	Sätt dit en ny installationsskylt och vid behov hastighetsmärke
	• Ta bort den gamla installationsskylten och sätt dit den nya installationsskylten • Ange km/h (90 eller 100) på installationsskylten om hastighetsreglering kontrollerats och är godkänd • Om hastighetsmärket inte stämmer med uppmätt avregleringshastighet måste detta bytas ut till korrekt km/h
10	Skapa kontrollrapport
	• Avsluta kontrollen med att skapa en kontrollrapport



Flöde Bänkttest

Detta är det generella flödet för alla bänkttest oavsett färdskrivare eller kablage eller automatik

1. 10 sekunders körning i 125 km/h
(detta utslag på hastighetsskalan ska vara inom +/-5 minuter från den heltimme som använts)
2. Test av aktiviteten "Annat Arbete" i minst 2 minuter
3. Notera vägmätarställning (start)

Nästa steg är starten av den automatiska 10 minutersperioden

4. 10 sekunders körning i 125 km/h
5. 490 sekunders körning i 50 km/h
6. 90 sekunders körning i 100 km/h
7. 10 sekunders körning i 125 km/h

Den automatiska 10 minutersperioden är nu avslutad

8. Notera vägmätarställning (slut 10 km senare)
9. Test av aktiviteten "Rast" i minst 2 minuter
10. Test av aktiviteten "Tillgänglighet" i minst 2 minuter

Förare 1



Förare 2





Parametrar i färdskrivare

2400

Notera att dessa kan skilja sig lite beroende på färdskrivarvariant

VIKTIGT - Vägmatrare kan aldrig ställas ned, vid felinställd krävs nollställning av leverantören

Färdskrivarspecifika parametrar					
W-värde	K-värde	Vägmätare	Tid	Datum	Tidsavvikelse
L-värde	Hastighetsgräns	VIN			
CAN-parametrar					
Faktor utgående axel		Återställningspuls		A-CAN	
Parametrar för utgående					
D6-funktion		Varvtalsingång C3/CAN		C3 Varvtalsfaktor	
Seriell data ut		D6 hastighetsmätare			
Parametrar för inställning och service					
Installationsdatum		PIN för 7-dagars öppning		För hög hastighetsblink	
Typ av kund		Visa vägmätarens första nollor		Auto-aktivitet förare 2	
RPM display		Faktor för tandemaxel		Tandemaxel	
Parametrar för extra händelser					
Varvtalsområdesbegränsning		Varvtalsområdesbegränsning		Varvtalsområdesbegränsning	
Lågkraftsgräns		Dålig ekonomi		Ekonomigräns	
DTC:er aktiverat		Logg för tändning på		4e stift	

1324

Notera att dessa kan skilja sig lite beroende på färdskrivarvariant

VIKTIGT - Vägmatrare kan aldrig ställas ned, vid felinställd krävs nollställning av leverantören

Färdskrivarspecifika parametrar					
W-värde	K-värde	Vägmätare	Tid	Datum	Tidsavvikelse
L-värde	VIN				
CAN-parametrar					
Faktor utgående axel			TCO1 hastighet		
Parametrar för inställning och service					
Installationsdatum			Service fördröjning		

EGK100

Färdskrivarspecifika parametrar					
K-värde	Pulser/varv	Lågkraftsgräns	Ekonomigräns	Dålig ekonomi	

1319

Färdskrivarspecifika parametrar			
K-värde	Vägmatrare	För hög hastighet	Hastighetsskala
Kalibreringsidentifikation	Kalibrering	Installationsdatum	Klockhastighet