

Titel: KONTROLL AV W-VÄRDE I BROMSPROVARE ELLER PÅ FAST STRÄCKA			Sida: 1(3)
Utgiven av: Andreas Renmar	Godkänd: DMA	Datum: 2025-09-01	Rev: UPPDATERAD AV ARM 01

Metod för uppmätning av W-värde på fast sträcka

Kontrollen utförs genom att köra två gånger från punkt A till B på en uppmätt sträcka. Det går att mäta från A till B och därefter B till A eller tvärtom. Den uppmätta sträckan kan vara från 20 meter till 1000 meter. Det är viktigt att verktyget är inställt enligt längd på sträckan som används, t.ex. det vanligaste 20 meter.

Resultatet från körning 1 och körning 2 får max skilja sig 0,5 % för att det ska vara godkänt. Se sida 3 för en lathund.

OBS! G2V2 – SMART2 färdskrivare måste ha en GNSS -fix innan man mäter W-talet. Detta för att få korrekt lands registrering på Teknisk utskrift nr3

Process:

1. Placera fordonet ca 3 – 5 meter framför första punkten
2. Start och koppla in Optimo till färdskrivaren med relevant kabel eller dongel
3. Öppna MKIII-programmet, färdskrivaren ska väljas automatiskt
4. Koppla in mätutrustning (fotocell/kontaktarm) till Optimo
5. Start mätningen genom att klicka på funktionen "Fast sträcka 2"
6. Kör därefter mot punkt A och fortsätt tills du passerar punkt B
Kör rakt och i en jämn och låg hastighet (ca 3 – 5 km/h)
Efter punkt A passerats kommer texten i MKIII att ändras till att indikera att man ska fortsätta till punkt B

Observera att Optimo kommer att pipa under hela körningen när den tar emot pulser

När punkt B passerats och Optimo slutat pipa placera fordonet redo för att körning 2
7. Tryck på den röda handen på displayen för att starta test körning 2
Efter du tryckt på den röda handen kommer W-värdet från test 1 visas i övre vänstra hörnet
8. Kör nu förbi punkt A och B igen så som i steg 6.
9. När du passerat punkt B och MKIII slutat pipa, tryck på den nu aktiva röda handen
10. Genomsnittet från de båda körning presenteras nu med en avvikelse i procent från det nuvarande W-värdet
11. För att skicka det nya uppmätta W-värdet till färdskrivaren klicka på grön knapp, alternativt klicka på röd knapp för att inte skicka om t.ex. det skiljer mer än 0,5 mellan körning 1 och 2.

Titel: KONTROLL AV W-VÄRDE I BROMSPROVARE ELLER PÅ FAST STRÄCKA			Sida: 2(3)
Utgiven av: Andreas Renmar	Godkänd: DMA	Datum: 2025-09-01	Rev: UPPDATERAD AV ARM 01

Metod för uppmätning av W-värde i bromsprovaren

Kräver en för ändamålet kalibrerad Tachowinner utrustning installerad i bromsprovaren.

Kontrollen utförs genom att utföra kontrollen två gånger i bromsprovaren.

Resultatet från körning 1 och körning 2 får max skilja sig 0,5 % för att det ska vara godkänt.

Se sida 3 för en lathund.

OBS! G2V2 – SMART2 färdskrivare måste ha en GNSS -fix innan man mäter W-talet. Detta för att få korrekt lands registrering på Teknisk utskrift nr3

OBS! LÄTTARE FORDON BÖR EJ KALIBRERAS I BROMSPROVARE DÅ DEN VANLIGEN ÄR KALIBRERAD FÖR LASTBILAR/BUSSAR

Process:

1. Starta och koppla in Optimo till färdskrivaren med relevant kabel eller dongel
2. Öppna MKIII-programmet, färdskrivaren ska väljas automatiskt
3. Koppla in manöverkabeln från bromsprovarestyrenheten till Optimo
4. Kör upp i rullbromsprovaren så att rullarna börjar snurra
5. Start mätningen genom att klicka på funktionen "Fast sträcka 2"
6. Tryck på startknappen på manöverenheten för att nollställa styrenhetens räkneverk. Detta kommer simulera 20m sträckan
Efter startvärdet (P1) i styrenheten passerats kommer texten i MKIII att ändras till att indikera att man ska fortsätta till punkt B

Observera att Optimo kommer att pipa under hela körningen när den tar emot pulser

När slutvärdet (P2) i styrenheten nåtts är den första körningen klar och Optimo kommer att sluta pipa
7. Tryck på den röda handen på displayen för att starta test körning 2
Efter du tryckt på den röda handen kommer W-värdet från test 1 visas i övre vänstra hörnet
8. Tryck därefter på startknappen på manöverenheten för att nollställa räkneverket igen. Körsträckan kommer nu simuleras igen så som i steg 6
9. När slutvärdet i styrenheten är uppnått och MKIII slutat pipa tryck på den nu aktiva röda handen
10. Genomsnittet från de båda körning presenteras nu med en avvikelse i procent från det nuvarande W-värdet

Titel: KONTROLL AV W-VÄRDE I BROMSPROVARE ELLER PÅ FAST STRÄCKA				Sida: 3(3)
Utgiven av: Andreas Renmar	Godkänd: DMA	Datum: 2025-09-01	UPPDATERAD AV ARM 01	

11. För att skicka det nya uppmätta W-värdet till färdskrivaren klicka på grön knapp, alternativt klicka på röd knapp för att inte skicka

Tänk på att vid uppmätning i ett tandemfordon så blir ALLTID resultatet hälften av det korrekta W-värdet. I dessa fall krävs då manuell inmatning av det nya W-värdet (uppmätt W-värde x 2) under funktionen "Läs och Ändra Parametrar"

En tabell för visa ett max tillåten skillnad av W-värde vid en tolerans på 0,5 %

I nedan har vi tagit upp W-värde från 6000 till 14900.

Vid W-värde utanför detta räknas det enkelt ut genom:

$$\text{Uppmätt W-värde} \times 0,005 = \text{Max antal pulser}$$

W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser	W-värde	Pulser
6000	30	8000	40	10000	50	12000	60	14000	70
6100	31	8100	41	10100	51	12100	61	14100	71
6200	31	8200	41	10200	51	12200	61	14200	71
6300	32	8300	42	10300	52	12300	62	14300	72
6400	32	8400	42	10400	52	12400	62	14400	72
6500	33	8500	43	10500	53	12500	63	14500	73
6600	33	8600	43	10600	53	12600	63	14600	73
6700	34	8700	44	10700	54	12700	64	14700	74
6800	34	8800	44	10800	54	12800	64	14800	74
6900	35	8900	45	10900	55	12900	65	14900	75
7000	35	9000	45	11000	55	13000	65	15000	75
7100	36	9100	46	11100	56	13100	66	15100	76
7200	36	9200	46	11200	56	13200	66	15200	76
7300	37	9300	47	11300	57	13300	67	15300	77
7400	37	9400	47	11400	57	13400	67	15400	77
7500	38	9500	48	11500	58	13500	68	15500	78
7600	38	9600	48	11600	58	13600	68	15600	78
7700	39	9700	49	11700	59	13700	69	15700	79
7800	39	9800	49	11800	59	13800	69	15800	79
7900	40	9900	50	11900	60	13900	70	15900	80