

## Blandningstabell: Fast Cast Harts + Fast Cast 15 Härdare

2021-10-25

Blandningsförhållande: 100 vikt delar harts + 30,2 vikt delar härdare.

Rekommenderad bearbetningstemperatur 17-22°C.

Undvik att blanda mindre än 2 kg. pga.större risk för feldosering, mindre mängd kräver en mer noggrann våg.

Önskad total mängd i Kg..	=	Harts Kg.	+	Härdare Kg.
2		1,54		0,46
<b>2,5</b>		<b>1,92</b>		<b>0,58</b>
3		2,30		0,70
<b>3,5</b>		<b>2,69</b>		<b>0,81</b>
4		3,07		0,93
<b>4,5</b>		<b>3,46</b>		<b>1,04</b>
5		3,84		1,16
<b>5,5</b>		<b>4,22</b>		<b>1,28</b>
6		4,61		1,39
<b>6,5</b>		<b>4,99</b>		<b>1,51</b>
7		5,38		1,62
<b>7,5</b>		<b>5,76</b>		<b>1,74</b>
8		6,14		1,86
<b>8,5</b>		<b>6,53</b>		<b>1,97</b>
9		6,91		2,09
<b>9,5</b>		<b>7,30</b>		<b>2,20</b>
10		7,68		2,32
<b>10,5</b>		<b>8,06</b>		<b>2,44</b>
11		8,45		2,55
<b>11,5</b>		<b>8,83</b>		<b>2,67</b>
12		9,22		2,78
<b>12,5</b>		<b>9,60</b>		<b>2,90</b>
13		9,98		3,02
<b>13,5</b>		<b>10,37</b>		<b>3,13</b>
14		10,75		3,25
<b>14,5</b>		<b>11,14</b>		<b>3,36</b>
15		11,52		3,48
<b>15,5</b>		<b>11,90</b>		<b>3,60</b>
16		12,29		3,71
<b>Komplett kit.</b>		<b>12,83</b>		<b>3,87</b>