

Tekniskt datablad: MaxPox 15M/70

2018-11-27

MaxPox 15M/MaxPox 70, Epoxiharts system för reovering av spill och dagvattenledningar.

Kort beskrivning.

MaxPox är en lösningsmedelsfri tvåkomponents epoxiharts med mycket god vidhäftningsförmåga på de flesta förekommande ledningsmaterial, även under mycket fuktiga och våta förhållanden.

Användningen på arbetsplatsen är enkel och tillförlitlig.

Användningsområde.

Epoxiharts systemet MaxPox 15M (harts, 100 viktdeklar) tillsammans med MaxPox 70 (härdare, 25 viktdeklar) är speciellt utvecklat för snabb och enkel reparation av serviceledningar i spill och dagvatten.

Detta hartssystem är en permanent del av Reliningvaruhusets system för ledningsreovering, samt för RS-Maxliner system från RS-Technik AG

	<u>MaxPox 15M</u>	<u>MaxPox 70</u>
	(Harts)	(Härdare)
<u>Leveransform.</u>	Klar vätska	Klar vätska
<u>Viskositet vid 25°C (DIN 53018-1) [mPa·s]</u>	ca. 700 -1100	ca. 20 - 30
<u>Densitet vid 25°C [g/cm³]</u>	ca. 1,12	ca. 1,05
<u>PH-värde.</u>	ca. 7	ca. 12
<u>Flampunkt [°C]</u>	ca. 176	ca. 102
<u>Förvarings, Transportvillkor.</u>	Torrt & väl tillslutet 10°C - 25°C. > 1 år	Torrt & väl tillslutet 5°C - 30°C. > 1 år

MaxPox 15M kan kristalliseras vid låga temperaturer, processen är reversibel genom uppvärmning av produkten till mellan 50°C - 70°C.

Blandningsförhållande.

100 delar harts och 25 delar härdare (4 delar harts och 1 del härdare) blandas noggrant i ca. 3 minuter med ca.200 rpm. **Undvik att blanda in luft, Rekommenderad arbetstemperatur är 17°C - 22°C**

Överdosera aldrig härdare.

Brukstid (potlife)

Beroende på temperaturen, ca. 60 - 70 minuter vid 20°C.

Härdningstid.

Se temperaturtabell.

Säkerhetsrekommendationer.

VIKTIGT: reaktion av harts och härdare vid mängd över 1 Kg. kan leda till självantändning. Nedbrytningsgaser är giftiga, sörg för god ventilation

-VÄNLIGEN LÄS SÄKERHETS DATABLADEN-