

Härddatabell: MaxPox 15M/20, 40, 70
2018-11-27

Rekommenderad förvaringstemperatur: mellan 15°C och 25°C

Rekommenderad bearbetningstemperatur för blandning och invätning: 18°C till 22°C

Använd inte Epoxi som är kallare än 15°C, eftersom kvaliteten på blandning och invätning försämras

Temperatur	MaxPox 20	MaxPox 40	MaxPox 70
Potlife i minuter vid följande temperaturer			
15°C	30	60	100
20°C	20,00	40,00	70,00
25°C	15	30	45
30°C	10,00	20,00	30,00
Härddtid/avkylnings tid i timmar vid följande temperaturer			
10°C	16,0/0,0	18,0/0,0	>24,0/0,0
15°C	12,0/0,0	14,0/0,0	>24,0/0,0
20°C	8,0/0,0	10,0/0,0	16,0/0,0
30°C	4,0/0,0	5,0/0,0	8,0/0,0
40°C	2,5/1,0	3,5/1,0	5,0/1,0
50°C	2,0/1,0	3,0/1,0	4,0/2,0
60°C	1,5/1,0	2,5/1,0	3,0/2,0
Temperatur resistans efter "kallhärdning"			
Korttid: 5min./h	-	-	-
Permanent	-	-	-
Temperatur resistans efter värme härdning, 60°C eller mer			
Korttid: 5min./h	60°C	60°C	60°C
Permanent	45°C	45°C	45°C

Ovanstående härdningstemperaturer mäts mellan befintligt rör och fodret/linern

