

Blandningstabell: Fast Cast Harts + Fast Cast 30 Härdare

2021-10-25

Blandningsförhållande: 100 vikt delar harts + 33 vikt delar härdare.

Rekommenderad bearbetningstemperatur 17-22°C.

Undvik att blanda mindre än 2 kg. pga.större risk för feldosering, mindre mängd kräver en mer noggrann våg.

Önskad total mängd i Kg..	=	Harts Kg.	+	Härdare Kg.
2		1,50		0,50
2,5		1,88		0,62
3		2,26		0,74
3,5		2,63		0,87
4		3,01		0,99
4,5		3,38		1,12
5		3,76		1,24
5,5		4,14		1,36
6		4,51		1,49
6,5		4,89		1,61
7		5,26		1,74
7,5		5,64		1,86
8		6,02		1,98
8,5		6,39		2,11
9		6,77		2,23
9,5		7,14		2,36
10		7,52		2,48
10,5		7,89		2,61
11		8,27		2,73
11,5		8,65		2,85
12		9,02		2,98
12,5		9,40		3,10
13		9,77		3,23
13,5		10,15		3,35
14		10,53		3,47
14,5		10,90		3,60
15		11,28		3,72
15,5		11,65		3,85
16		12,03		3,97
16,5		12,41		4,09
Komplett kit.		12,83		4,24