

# Sectional Repair System

# RE-TEC

## Innehåll Patch kit standard och Patch kit lång.

Skyddsplast för arbetsbänk	Skyddshandskar
Skyddsplast för Packer	Buntband
Glasfiberduk	Spackelspade för invätning
Silikat Komp. A	Ståltråd
Silikat Komp. B	Gummiband
Test bit, glasfiberduk	



Scanna QR-koden här intill och ta en titt på vår demonstrationsvideo.

Våra Patch kit har genomgått WRc's långtidstest för vatteninträngning.

WRc Referens : UC10719



## Härdtider för silikat.

Temperatur.	10°C.	15°C.	20°C.	25°C.	30°C.
-------------	-------	-------	-------	-------	-------

### Vinter.

Potlife (för invätning)	ca. 12	ca. 10	ca. 8	ej lämpligt	ej lämpligt	minuter.
Tid för installation.	ca. 25	ca. 20	ca. 10	ej lämpligt	ej lämpligt	minuter.
Härdtid.	ca. 90	ca. 60	ca. 50			minuter.

### Sommar.

Potlife (för invätning)	ca. 25	ca. 20	ca. 16	ca. 12	ca. 8	minuter.
Tid för installation.	ca. 32	ca. 29	ca. 25	ca. 20	ca. 10	minuter.
Härdtid.	ca. 180	ca. 120	ca. 90.	ca. 60	ca. 50	minuter.

Tiderna ovan ska ses som riktvärden, uppmätta under kontrollerade förhållanden, de kan avvika beroende på avkylning mellan patch och rör, Rörmaterial, Fukt, Tryck och andra faktorer.

Tiden för invätning beror på temperaturen på Silikatet (svalare silikat = längre invätningstid)

Tiden för installation beror på omgivningstemperaturen, samt temperaturen i röret.

Härdtiden beror på temperaturen i röret.

**Vi rekommenderar att ovanstående tider endast används som stöd, egna tester krävs.**

### Tips!

Kyl silikat-flaskorna i en hink med is kallt vatten vid ankomst till arbetsplatsen, för att förlänga tiden för invätning.

[www.re-tec.eu](http://www.re-tec.eu)

Vid eventuella frågor är ni välkomna att kontakta oss på Reliningvaruhuset.

Reliningvaruhuset Norden AB

Saldovägen 5

175 62 Järfälla

2020-03-26

[info@reliningvaruhuset.se](mailto:info@reliningvaruhuset.se)

[www.reliningvaruhuset.se](http://www.reliningvaruhuset.se)

+46 (0)8 583 574 03

## Installationsbeskrivning.

Tillse att rörledningen är väl rengjord och fri från grus och sand samt eventuella andra hinder.

Kontrollera att den valda Packer går lätt att föra in i rörledningen, ända fram till den aktuella skadan.

Mät noggrant upp avståndet till skadan, och överför måttet till inskjutningsstång eller eventuellt rep, skadan bör hamna mitt på packern.

**Observera att vid allt för stora hål/skador i rörledningen måste åtgärder vidtas för att förhindra att packern expanderar över sin maximala diameter (se märkning på packern) annars finns risk för alvarlig skada på packern.**

1. Fäst ett dubbelt lager skyddsplast på packern med hjälp av buntbanden, gör ett litet hål i ena änden för att få ut all luft.
2. Lägg ut skyddsplasten på arbetsbänken, placera ut glasfiberduken med den vävda sidan nedåt, ovanpå skyddsplasten.
3. Blanda silikatet genom att hålla komponent A i flaskan med komponent B, sätt på kapsylen och blanda genom att skaka flaskan tills en homogen beige färg erhålls.
4. Häll ungefär hälften av silikatet på glasfiberväven, fördela/impregnera med hjälp av spackelspaden.
5. Vänd på glasfiberduken och upprepa proceduren med resten av silikatet tills hela glasfiberduken är invätt.
6. Vik in båda kortändorna så att de möts i mitten, vät även in test biten.
7. Placera packern ovanpå glasfiberduken och vira duken så hårt det går runt packern.
8. Fixera glasfiberduken med ståltråd ca. 3cm. från varje ände, klipp bort överbliven ståltråd.
9. För in packern i rörledningen till den aktuella skadan, fyll på luft tills rekommenderat tryck för den valda packern uppnås.
10. Placera testbiten i anslutning till rörledningen, för att använda som en ungefärlig referens för härdtiden.
11. Efter avslutad härdning, släpp trycket och dra ut packern med säkerhets repet/wiren.
12. Kontrollera resultatet med hjälp av inspektionskamera.

---

Vi garanterar en konstant hög kvalitet på denna produkt, men vi kan inte garantera resultatet på arbetsplatsen, slutresultatet beror huvudsakligen på erfarenheten hos installatören, vi rekommenderar utförlig träning och tester innan arbetet påbörjas.

**Observera att härdplastutbildning krävs för att arbeta med dessa produkter.**

**Vänligen läs Säkerhets Data Bladen.**

**Högtrycksspolning får inte utföras inom 7 dagar efter installationen.**