

Monteringsinstruktion för expansionsmuff: DN110mm.

2023-11-06

1. Anslutningsröret rengörs från smuts på insidan och röret torkas därefter med låg värme.
(Det är viktigt att röret blir så rent och torrt som möjligt)



2. Öppna den medföljande HL-silikonpackningen och applicera två lager silikon på den reducerade änden, enligt bilden.
När HL-silikonpackningen är applicerad, "skruvas" expansionsmuffen in i anslutningsröret.



3. Placera blåsröret på värmepistolen.
Ställ in värmepistolen på ca 350 grader.



4. Därefter förs blåsröret fram och tillbaka i en roterande rörelse inne i röret på den reducerade delen av expansionsmuffen.
(Värm inte på delen av röret som inte är reducerad.) Montering tar ca 2min.
Värmen från pistolen gör att muffen sträcker sig ända ut till rörväggen och får därmed HL-silikonpackningen att flyta ut och skapa en tät skarv.



5. Under expansion kan man ta tag i muffen och prova att rotera den med lätt hand. När det inte går längre, är muffen korrekt monterad.

OBS: Själva HL-silikonpackningen är fortfarande flytande, och därmed är det möjligt att dra ut muffen från anslutningsröret eller vrida den med våld.

Om muffen har expanderat till rörväggen är den korrekt monterad, och är tät även om packningen är flytande.

Själva silikonpackningen är helt härdad efter 12–24 timmar.

