

Monteringsinstruktion för expansionsmuff: DN110/160mm.

2023-11-06

1. Anslutningsröret rengörs från smuts på insidan och röret torkas därefter med låg värme. (Det är viktigt att röret blir så rent och torrt som möjligt)
Viktigt! Vid montering av 110 mm ska pistolen roteras en smula pga. Värmefördelning
2. Öppna den medföljande HL-silikonpackningen och applicera två lager silikon på den reducerade änden, enligt bilden.
3. När HL-silikonpackningen sitter på plats, "skruvas" expansionsmuffen in i anslutningsröret.
4. Placera blåsröret på värmepistolen. Ställ in värmepistolen på ca 350 grader. Därefter förs änden av blåsröret fram och tillbaka inne i röret på den reducerade delen av expansionsmuffen. (Värm inte på delen av röret som inte är reducerad.)
Monteringstider:
110 mm - ca 1–2 minuter
160 mm - ca 2–3 minuter



Värmen från pistolen gör att muffen sträcker sig ända ut till rörväggen och får därmed HL-silikonpackningen att flyta ut och skapa en tät skarv.

5. Under expanderingsprocessen kan man ta tag i muffen och prova att rotera den med lätt hand. När det inte går längre, är muffen korrekt monterad. Man kan även ta på en handske och känna inne i röret om muffen har expanderat hela vägen ut till rörväggen.
OBS: Själva HL-silikonpackningen är fortfarande flytande, och därmed är det möjligt att dra ut muffen från anslutningsröret eller vrida den med våld.
Om muffen har expanderat till rörväggen är den korrekt monterad, och är tät även om packningen är flytande. Själva silikonpackningen är helt härdad efter 12–24 timmar.