



Schermo touch screen 7"
Touch screen 7"



Marginatore con cinghia
obliqua e squadra con biglie
Side lay register table
with an angled in feed belt
and roller table



Uscita
Delivery table

Specifiche tecniche

Formato min/max cm 10x15 / cm 50x70 (cm 50x85 / cm 50x100)
Grammatura da 80 a 400 gr/m²
Programmazione da pannello touch screen
Alimentazione elettrica 230 Volt monofase 50 Hz
Potenza richiesta 1,5 Kw
Aria compressa 6 Bar 40 NL
Peso netto 160 Kg
Dimensioni 190x85x125 cm
Opzioni teste di perforazione supplementare

Size min/max cm 10x15 / cm 50x70 (cm 50x85 / cm 50x100)
Sheet weight from 80 to 400 g.s.m.
Programs by touch screen
Power supply 230 Volts 50 Hz single phase
Power requirement 1,5 Kw
Compressed air 6 Bar 40 NL
Net weight 160 Kg
Size 190x85x125 cm
Optionals additional perforation heads

Technical specifications

new

PULSED Perforation

PULSED PERFORATION UNIT

Il gruppo "PULSED perforation unit" è un modulo di perforazione longitudinale completamente indipendente che può essere posizionato in linea a tutti i modelli di macchine cordonatrici e perforatrici automatiche. La carta alimentata dalla macchina cordonatrice viene trasportata da un piano di allineamento con cinghia obliqua e biglie verso il gruppo di perforazione. Le teste possono essere molteplici e sono montate su una struttura comandata "pneumaticamente". Le perforazioni possono essere **continue o interrotte**, distanze e tempi di interruzione sono regolabili tramite le impostazioni date al pannello touch screen posizionato sulla macchina. Il materiale perforato viene posizionato su un pratico raccoglitore in uscita. Il gruppo "pulsed perforation unit" è montato su ruote auto-frenanti e quindi facilmente posizionabile e removibile dall'operatore.

PULSED PERFORATION UNIT

The PULSED perforation machine is an independent unit which allows the vertical perforation of products. This device can be assembled to run in line to all automatic creasing and perforating machines, the paper is fed from the creasing machine and transported by an alignment table with a sloping belt and ball cage towards the pulsed perforation assembly ensuring perfect registration. The perforation heads can easily be added as required and mounted onto the pneumatically driven unit. These perforations can be **continuous or pulsed**, the distance and the time of the pulse can simply have adjusted using the measure settings on the touch screen display panel.

Perforated paper is then delivered onto our collector delivery output unit.

The machine is mobile on wheels making it easy to move in and out of production as required.